

ROMTEHNOCHIM
Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

VOPSEA POLIURETANICA PENTRU YACHTURI “EMEX”



1. GENERALITATI

Vopseaua Poliuretanică pentru Yachturi “Emex” este un produs profesional ce se va aplica doar de personal calificat și cu experiența în utilizarea rasinilor bicomponente, realizat pe baza de rasina poliuretanică de tip poliolic, pigmenti, aditivi și solvenți specifici, destinat decorării suprafețelor metalice, poliesterice, epoxidice, fibra de sticlă, etc. în vederea obținerii de rezistențe chimice, la apă sărată sau dulce, și mecanice ca uzură, frecare, socuri, etc.

În vederea obținerii unor rezultate superioare este recomandată folosirea în sistem cu *Amorsa Epoxidică pentru Lemn și Fibra de Sticlă “Emex”*, sau o amorsa poliuretanică.

Pentru prevenirea decolorării în cazul expunerii prelungite la soare, este obligatorie folosirea unui *Lac Poliuretanic de Protecție “Emex UV Shield”*.

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de conversia chimică la mixarea cu întăritorul, de tip izocianat alifatic.

Culoare: produsul se fabrică într-o gamă variată de culori, conform cartelei RAL

Elemente caracteristice principale:

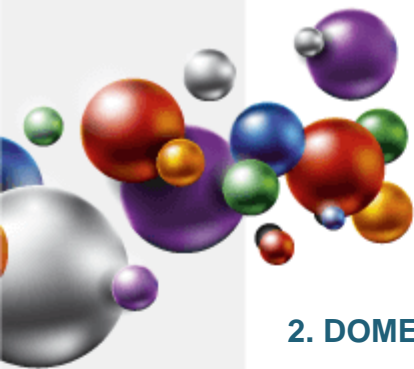
- aderență mare;
- etalare superioară;
- luciu ridicat;
- putere de acoperire foarte bună;
- rezistență la medii umede sau mediu marin;
- rezistență la apă dulce sau sărată;
- duritate bună;
- durabilitate îndelungată;
- rezistență la uzură;
- rezistență la factori de mediu;
- rezistență la variații de temperatură;
- rezistență la UV.

Detalii produs - bicomponent:

- Componenta A - Baza poliuretanică (rasina poliolică);
- Componenta B - Întăritor izocianat alifatic;

Certificări
ISO





2. DOMENII DE UTILIZARE

Vopseaua Poliuretanică pentru Yachturi "Emex" este recomandată în special ca topcoat pentru vopsirea ambarcațiunilor de tip barcă, salupă, yachturi, sau similare, de dimensiuni mici sau mari, indiferent de materialul de construcție (metal, lemn, fibră de sticlă), pentru o protecție eficientă la contactul cu apa dulce sau sărată, dar poate fi folosită pentru orice alt tip de suport, sau alte aplicații.

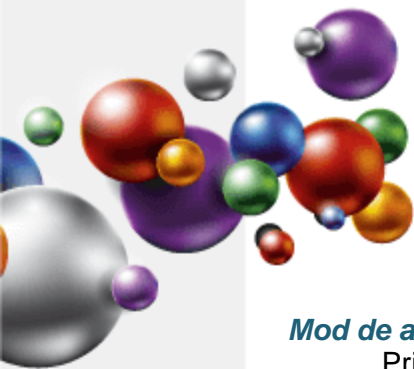
Se poate folosi în sistem cu grunduri atât poliuretanică, cât și epoxidice.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	Produs omogen, fara incluziuni, divers colorat	examinare vizuala
2.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	Min. 70	SR EN ISO 3251-2008
3.	Timp de scurgere, ϕ 4 mm, la 23°C	s	80 - 90	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
4.	Timp de uscare la la 23°C: - pentru reacoperire - uscare finala	Ore Zile	Max. 12 Max. 4	SR EN ISO 9117-1:2009
5.	Viabilitate amestec (Pot-life) 23±2°C	minute	max. 30	SR EN ISO 9514-2005
6.	Consum	g/m ² /strat	120 - 150	Norma interna
7.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-2
8.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/j (acoperiri performante reactive-bicomponente cu destinatie speciala) Valori COV limita: 500 (2010) - SBS	
Pellicula				
9.	Aspect	-	pellicula continua, fara defecte, lucioasa	Examinare vizuala
10.	Aderenta grila de 1 mm	-	0 - 1	SR ISO 2409:2003
11.	Elasticitate, min.	mm	min. 7	SR ISO 1520:2002
12.	Flexibilitate, max. dorn cilindric	mm	min. 6	SR EN ISO 1519 :2003
13.	Rezistenta la ceata salina	ore	min. 350	SR EN ISO 9227:2007

4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.



Mod de aplicare:

Prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer sau airless. Pulverizarea se va face doar sub control strict, datorita riscului de contaminare a spatiului.

Rapoartele sunt gravimetrice, deci se recomanda cantarirea componentilor, NU dozarea volumetrica.

Se amesteca cele 2 componente.

Raport gravimetric informativ componente (A/B) - 1.000 gr. A / 200 gr. B (*).

Foarte important:

Cantitatea de intaritor se calculeaza pentru fiecare lot in parte, existand posibilitatea aparitiei de mici diferente. Este necesar ca, daca nu se amesteca in totalitate cantitatile predozate, sa existe confirmarea producatorului cu privire la raportul de intarire.

Se tine seama de timpul scurt de viabilitate al amestecului, de doar cca. 30 min. la 20°C.

Nu se va face dozare volumetrica, ci doar gravimetrica, prin cantarire.

Amestecarea se va face folosind un agitator mecanic, la viteza mica de rotatie, pentru evitarea incalzirii produsului, in mod uniform, in toata masa acestuia, timp de max. 2 minute.

Nerespectarea raportului masic, sau o superficiala amestecare a componentelor, poate conduce la obtinerea unei pelicule cu aspect necorespunzator.

Amestecul obtinut are o durata limitata de utilizare (viabilitate sau pot-life), ce depinde atat de temperatura ambianta cat si de cantitatea preparata si **este de cca. 30 min. la 20°C.**

Dupa acest interval de timp, produsul va gelifia nemaifiind utilizabil.

Perioada de viabilitate a produsului poate scadea odata cu cresterea temperaturii si marirea cantitatii de amestec, datorita accelerarii reactiilor chimice, la temperaturi mai mari de 20°C.

Produsul **NU** este compatibil cu apa.

Vopseaua poliuretanică in contact cu apa, in faza de preparare / aplicare, sufera deteriorari ireversibile, calitatea rezultata fiind afectata semnificativ.

Inainte de utilizare este necesara filtrarea produsului.

Corectia vascozitatii se face prin adaugare de **Solvent Poliuretanic "Emex"**, sau un alt diluant recomandat de producator. *Utilizarea unui solvent neadecvat poate genera aglomerari, gelifiere sau alte fenomene ce duc la scaderea semnificativa a performantelor.* **Nu se va dilua in exces, indiferent de modul de aplicare.**

Se recomanda aplicarea a min. 2 straturi, in functie de grosimea dorita si de suport.

Aplicarea vopselei se va face dupa min. 12 ore si max. 24 ore de la uscarea grundului de impregnare (amorsei). Intre straturile de vopsea aplicarea se va face dupa min. 12 ore si max. 24 ore (stratul anterior va fi uscat suficient sa nu lase amprenta).

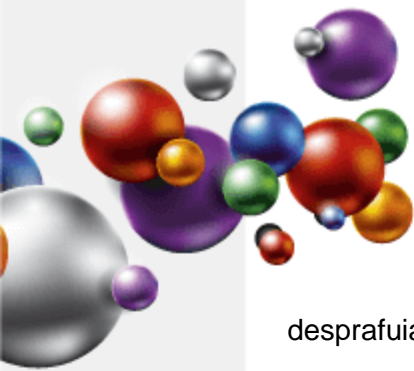
Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea produsului pe suprafata se face numai dupa o pregatire corespunzatoare, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

a) Pregatirea suprafetelor metalice:

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se

* In functie de lot, pot exista mici diferente de cantitate. Ambalajele sunt predozate cu cantitatile exacte.



desprafuiasca prin aspirare sau suflare cu aer comprimat si sa se degreseze cu solvent.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi, se curata de orice impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin aspirare sau suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;
- daca mai raman urme de rugină, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea *Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"*; alternativ, se poate utiliza o solutie de fixare definitiva a ruginii, de tip *Convertor de Rugină "Emex Oxifer"*
- vopselele vechi, neaderente, sau de provenienta necunoscuta, se indeparteaza complet prin raziuire, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica, speciala, pentru decapare de tipul *"Emex CM Cleaner"* (doar dupa teste prelabile de compatibilitate);
- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate si fara urme de contaminanti;
- se va aplica un strat de *Grund Epoxidic Anticoroziv "Emex"* sau de *Grund Poliuretanic Anticoroziv "Emex"*, in maxim 4 ore de la incheierea operatiunilor de pregatire a suprafetei.
- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate, fara urme de contaminanti;
- peste protectii anterioare realizate cu vopselele din aceeasi gama, se poate aplica fara o pregatire speciala, dar numai dupa teste de compatibilitate, si cu slefuire preliminara.

b) Pregatirea suprafetelor din lemn:

- suprafetele ce urmeaza a se acoperi cu **Vopseaua Poliuretanică de Yacht "Emex"** se rascheteaza, apoi se slefuiesc cu hartie abraziva de granulatatie medie, pana la indepartarea tuturor asperitatilor si se curata pentru indepartarea murdariei sau urmelor de grasime imbibate in fibre;

- praful rezultat se indeparteaza cu perii cu par moale, lavete textile, sau prin aspirare;
- in cazul in care suprafata a mai fost lacuita sau vopsita cu produse de alt tip decat epoxidic sau poliuretanic, se recomanda indepartarea completa a stratului anterior prin raziuire, slefuire, sau folosind un decapant de tipul *"Emex CM Cleaner"* (doar dupa teste prelabile de compatibilitate). Se are in vedere indepartarea oricaror urme de murdarie sau grasime impregnate in fibre;

- in cazul in care protectia anterioara este foarte buna, aceasta se va slefui, cu hartie abraziva si se va indeparta praful rezultat. Se vor efectua teste de compatibilitate si se va trece la vopsire numai daca acestea corespund;

- umiditatea lemnului trebuie sa fie max. 8%;
- se degreseaza cu un diluant de tip *Diluant Vopsele Poliuretanic "Emex"*;
- aplicarea se efectueaza in min. 2 straturi: pentru primul strat, vopseaua se dilueaza cu 5 - 10% solvent, iar pentru cel de-al doilea produsul se foloseste ca atare sau usor diluat.
- pentru performante superioare se va folosi o *Amorsa Epoxidica pentru Lemn "Emex"*.

c) Pregatirea suprafetei-suport din fibra de sticla

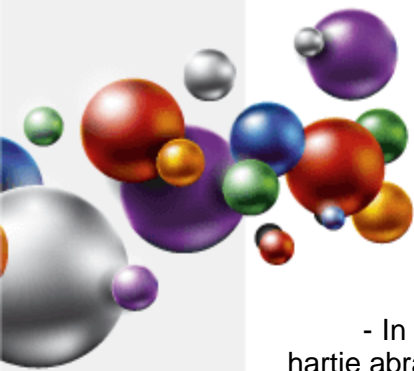
- suprafetele ce urmeaza a se acoperi cu Vopsea Poliuretanică pentru Yachturi "Emex" se chituiesc cu un chit poliesteric si se slefuiesc cu panza abraziva de granulatatie medie, pana la indepartarea tuturor asperitatilor;

- praful rezultat se indeparteaza cu perii cu par moale, lavete din material textil, sau prin aspirare;

- in cazul in care suprafata a fost anterior lacuita sau vopsita cu produse altele decat epoxidice sau poliuretanic, se recomanda indepartarea completa a stratului anterior prin raziuire, slefuire sau folosind o pasta de decapare de tip *"Emex CM Cleaner"*, urmata de slefuire si curatare cu lavete de bumbac.

Certificări
ISO





- In cazul in care protectia anterioara este foarte buna, aceasta se va slefui, cu panza sau hartie abraziva si se va indeparta praful rezultat;
- se vor efectua teste de compatibilitate si se va trece la vopsire numai daca testele sunt favorabile;
- pe suprafete ce nu au mai fost vopsite se va aplica in mod obligatoriu un chit recomandat de producator, in functie de scopul aplicatiei, pentru finisarea corecta a suprafetei;
- dupa uscarea completa a chitului si slefuirea acestuia, se va trece la amorsarea suportului si vopsirea efectiva.

5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire. Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Inainte de utilizare este necesara filtrarea produsului.

In functie de modul de aplicare se face reglarea vascozitatii, prin adaugarea diluantului recomandat de producator.

Se omogeneizeaza bine componenta A in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment. Timpul de amestecare, chiar daca nu s-a adaugat intaritorul, nu va depasi 2 min. Se adauga apoi si componenta B, de asemeni prin amestecare mecanica. **Se evita amestecarea violenta sau la viteza mare.**

Nu se va aplica peste stratul anterior, daca acesta nu este perfect uscat.

Compatibilitate:

Este interzisa cu desavarsire amestecarea produsului cu alte produse, de orice tip, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate. Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, orice alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 15 ÷ 30°C.

Temperatura produsului: 15 ÷ 30°C.

Temperatura suportului: 15 ÷ 30°C.

Umiditatea relativa a mediului: max. 60%.

Umiditatea suportului max. 8%.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceață, ploaie, ninsoare, sau când există pelicula de apă sau gheață pe suprafața suport.

Se va evita de asemenea aplicarea produselor în condiții de vânt puternic sau în prezența unei mari cantități de praf în atmosferă.

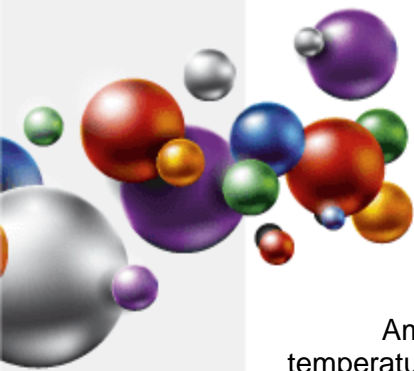
Spălarea sculelor se face imediat după încetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau în.

6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrite: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Certificări
ISO





Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre +5 si maxim +30°C.

Depozitarea la temperaturi mai mici de 5°C poate duce la deteriorarea intaritorului si pierderea proprietatilor acestuia.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special amenajate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

7. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile pelicologene ale produselor:

- sedimentare de pigment - se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta.
- cresterea vascozitatii - se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator.

Amestecul nu mai poate fi utilizat la depasirea limitei de pot-life sau aparitia gelifierii.

Produsul din ambalajele partial golite are o valabilitate mica, urmare aparitiei reactiilor chimice specifice.

La depasirea termenului de valabilitate componentele trebuiesc reverificate din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform conditiilor tehnice prevazute si pot fi utilizate daca aceste caracteristici corespund.

8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

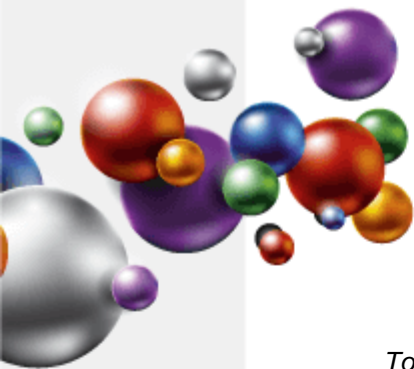
Se interzic:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor;
- ingerarea produsului.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Certificări
ISO





Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produse-lor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, ISO 27001:2013 si ISO 20671:2021.

Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075
✉ office@emex.ro
🌐 www.emex.ro

Socializati cu noi !



Certificări
ISO

