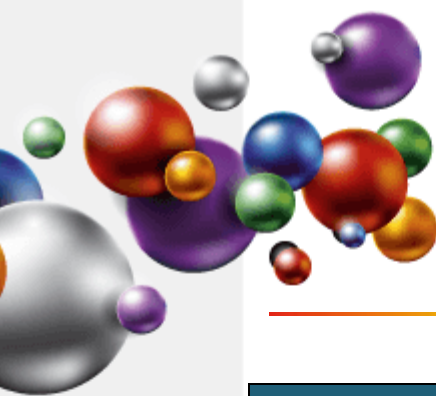




ROMTEHNOCHIM
Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

VOPSEA INTERMEDIARĂ EPOXY-POLIAMIDICĂ ANTICORROZIVĂ CU MICACEU “EMEX SPARK”



1. GENERALITATI

Vopseaua Intermediara Epoxy-Poliamidica Anticoroziva cu Micaceu “Emex Spark” este un **produs bicomponent de utilizare strict profesionala**, pe baza de rasina epoxidica solven-tata ce contine agenti anticorozivi ca fosfat de zinc si, inhibitori speciali de coroziune, **armata suplimentar cu oxizi de fier tip Micaceu**. Este utilizata ca strat intermediar, ce asigura legatura intre stratul de grund epoxidic si stratul final de email, permitand obtinerea unui sistem final de vopsire cu o grosime de strat mare, cu proprietati si rezistente deosebite.

Ca si proprietati principale, putem enumera:

- poate fi folosita si ca strat primar peste otel;
- poate fi reacoperita cu email epoxidic sau poliuretanic;
- prezinta rezistente deosebite la apa rece, sau apa calda pana la maxim 80°C;
- este recomandata in sisteme epoxidice si in climat tropical umed TH.
- poate acoperi grunduri speciale ca: *Grund Epoxidic “Emex”* sau *Grund Epoxy-Poliami-dic cu Zinc, tip “Emex PZ-302”*, pentru sisteme de inalta protectie anticoroziva;
- prezinta rezistenta excelenta la intemperii, umiditate, mediu marin si medii industriale agresive, medii alcaline, medii slab acide, produse petroliere (benzina, motorina, hidrocarburi alifactice si aromatice), rezistenta la coroziune, pana la clasa de corozivitate C5 M si C5 I, con-form SR EN 12944-5/ 2018 si SR ISO 9223/ 1996.

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de conversia chimica, prin reactia cu un intaritor poliamidic.

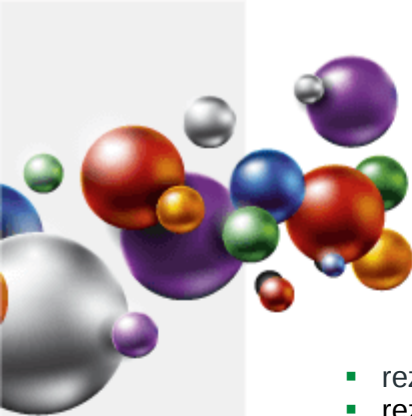
Culori: gri, negru, rosu-oxid.

Elemente caracteristice principale:

- aderența excelentă pe suporturi feroase;
- aderență bună pe suporturi de aluminiu sau zinc;
- rezistență la medii umede sau mediu marin;
- putere de acoperire foarte bună;
- duritate mare;
- durabilitate;
- rezistență excelentă la uzură;
- protecție anticorozivă superioară;

Certificări
ISO





- rezistentă la variații de temperatură;
- rezistentă la medii alcaline și acide;
- rezistentă la hidrocarburi, metanol, etanol, etc;
- rezistentă la medii industriale agresive și produse petroliere.

Detalii produs - bicomponent:

- Componenta A - Baza epoxidică colorată, fabricată din rășină epoxidică solventată, și
- Componenta B - Întăritorul de tip poliamidic

2. DOMENII DE UTILIZARE

Vopseaua Intermediară Epoxy-Poliamidică Anticorozivă cu Micaceu "Emex Spark" este utilizată cu precădere în sisteme de protecție unde sunt necesare grosimi mai mari, în domeniile care necesită exploatare în medii agresive și deosebit de agresive. În acest sens este de menționat faptul că *produsul are rezistență până la cea mai înaltă clasă de corozivitate, C5-I și C5-M, conform SR EN 12944-5-2008 și SR ISO 9223/1996*, cu condiția pregătirii corecte a suportului, a respectării condițiilor de aplicare, a grosimilor de strat și a numărului de straturi prevăzute în normative. Astfel, se va utiliza:

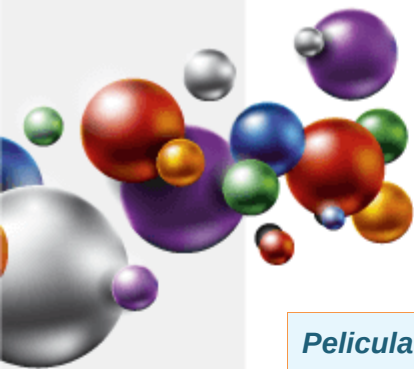
- în industria navală, pentru punți interioare sau exterioare, zona subacvatică, compartimentul mașinilor, tancuri de balast, magazine frigorifice, macarale sau alte utilaje ce vor sta scufundate în apă, etc;
- în industria petrochimică pentru suprafețele interioare sau exterioare ale tancurilor sau rezervoarelor de stocare de produse petroliere, ca: benzine, motorine, titei, uleiuri, etc;
- în industria constructoare de mașini, la construcții metalice, macarale, poduri, echipamente și instalații, tancuri de balast, vagoane, cisterne, etc.;
- în toate domeniile unde se cere rezistență mare la coroziune și agenți agresivi, atât ca grund având proprietăți anticorozive, cât și ca strat intermediar.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiză
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	Produs lichid omogen, fără incluziuni, colorat	examinare vizuală
2.	Densitate, la 20°C	g/cm ³	1,84 ± 0,05	SR ISO 2811/2006
3.	Conținut de substanțe nevolatile (1 ora la 125°C)	%	min. 79	SR EN ISO 3251-2008
4.	Timp de scurgere Ø4mm/23°C	sec.	min. 80	SR EN ISO 2431-1997/AC: 2003
5.	Viabilitate amestec (Pot-life) 23±2°C	Ore	max. 2	SR EN ISO 9514-2005
6.	Consum specific	g/m ² /strat	350 - 450	Funcție de grosimea stratului final
7.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-2
8.	Categorie și subcategorie produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/j (acoperitori reactivi bicomponenti cu funcție specială) Valori COV limită: 500 (2010) - SBS	

Certificări
ISO





Pelicula				
9.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, semi-lucioasa	Examinare vizuala
10.	Aderenta, incercare la caroi aj grila de 1mm	cifra de aderenta	0	SR ISO 2409:2007
11.	Elasticitate	mm	Min. 6	SR ISO 1520:2007
12.	Rezistenta la ceata salina	-	Excelenta, fara basica-re sau pierderea ade-rentei dupa 450 de ore.	SR EN ISO 9227:2007
13.	Timp de uscare - la 20°C - tip D - la 80°C - tip E	Ore Ore	Max. 24 Max. 3	SR EN ISO 9117-1:2009
14.	Rezistenta la apa, la 23°C: - dupa 24 ore imersie - dupa 2 ore de la	-	- buna, fara inmuiere - foarte buna	SR EN ISO 2812/2:2007
15.	Rezistenta la ulei mineral la 23°C dupa 24 ore	-	foarte buna, fara inmuiere, sau basicare	SR EN ISO 2812/1:2007

4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

Prin pensulare, roluire, pulverizare airless, airmix sau pneumatica.

Rapoartele sunt gravimetrice, deci se recomanda cantarirea componentilor, NU dozarea volumetrica.

Se amesteca cele 2 componente.

Raport gravimetric informativ componente (A/ B) - 1.000 gr. A/ 140 gr. B (*).

Foarte important:

Cantitatea de intaritor se calculeaza pentru fiecare lot in parte, existand posibilitatea aparitiei de mici diferente. Este necesar ca, daca nu se amesteca in totalitate cantitatile predozate, sa existe confirmarea producatorului cu privire la raportul de intarire.

Se tine seama de timpul scurt de viabilitate al amestecului, de doar cca. 2 ore la 20°C.

Nu se va face dozare volumetrica, ci doar gravimetrica, prin cantarire.

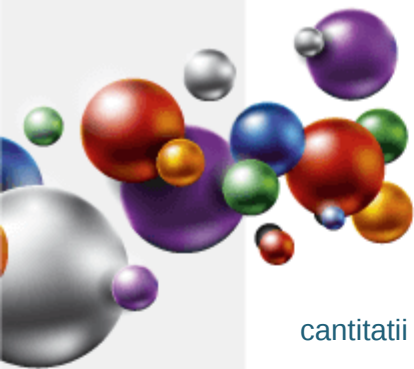
Amestecarea se va face folosind un agitator mecanic, la viteza mica de rotatie, pentru evitarea incalzirii produsului, in mod uniform, in toata masa acestuia, timp de max. 2 minute.

Nerespectarea raportului masic, sau o superficiala amestecare a componentelor, poate conduce la obtinerea unei pelicule cu performante necorespunzatoare.

Amestecul obtinut are o durata limitata de utilizare (viabilitate sau pot-life), ce depinde atat de temperatura ambianta cat si de cantitatea preparata si **este de cca. 2 ore. la 20°C.** **Dupa acest interval de timp, produsul va gelifia nemaifiind utilizabil.**

Perioada de viabilitate a produsului poate scadea odata cu cresterea temperaturii si marirea

** In functie de lot, pot exista mici diferente de cantitate. Ambalajele sunt predozate cu cantitatile exacte.*



cantitatii de amestec, datorita accelerarii reactiilor chimice, la temperaturi mai mari de 20°C.

Produsul **NU** este compatibil cu apa.

Produsul epoxidic in contact cu apa, in faza de preparare / aplicare, sufera deteriorari ireversibile, calitatea rezultata fiind afectata semnificativ.

Diluarea produsului se face doar la recomandarea producatorului, conform indicatiilor acestuia, cu *Solvent pentru Vopsele Epoxidice "Emex"*, **in procent de max. 5%**. Utilizarea unui solvent neadecvat poate genera aglomerari, gelifiere sau alte fenomene ce duc la scaderea semnificativa a performantelor. **Nu se va dilua in exces, indiferent de modul de aplicare.**

Sisteme de vopsire recomandate

Pentru clasele de corozivitate C5I si C5M

1. Sistem alcatuit din:

- a) Grund epoxy-poliamic cu zinc - 1 strat 60 µm;
- b) Vopsea intermediara epoxy-poliamic anticoroziva cu micaceu - 1 strat 60 µm;
- c) Email epoxidic - 2 pana la 3 straturi, pana la grosimea totala de cca. 160 µm.

2. Sistem alcatuit din:

- a) Grund epoxy-poliamic cu zinc - 1 strat 60 µm;
- b) Vopsea intermediara epoxy-poliamic anticoroziva cu micaceu - 1 strat 60 µm;
- c) Email poliuretanic - 2 pana la 4 straturi, pana la grosimea totala de min. 160 µm.

Vopsirea se va face dupa min. 24 de ore si max. 30 de ore de la aplicarea grundului, la temperatura de 23°C. In cazul aplicarii de straturi duble, stratul anterior va fi uscat suficient incat sa nu lase amprenta.

Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea produsului pe suprafata-suport se va face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii acesteia.

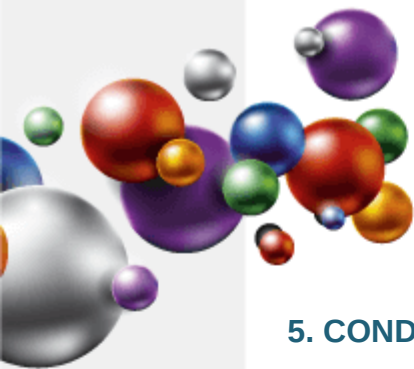
Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin suflare cu aer comprimat si sa se degreseze cu solvent. Se recomanda o rugozitate de sub 40 µm.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi, se curata de orice impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii mecanice, pana la gradul de min. St. 3 se desprafuiesc prin aspirare sau suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;
- daca mai raman urme de rugina, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea *Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"*;
- vopselele vechi, neaderente, sau de provenienta necunoscuta, se indeparteaza complet prin raziure, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica, speciala, pentru decapare de tipul *"Emex CM Cleaner"* (doar dupa teste prealabile de compatibilitate);
- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate si fara urme de contaminanti;
- inaintea vopselei intermediare va fi aplicat un strat de Grund Anticoroziv Epoxy-Poliamic cu Zinc "Emex PZ-302" in maxim 4 ore de la incheierea operatiunilor de pregatire a suprafetei.

Certificări
ISO





5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire. Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Inainte de utilizare este necesara filtrarea produsului.

In functie de modul de aplicare se face reglarea vascositatii, prin adaugarea de *Diluant pentru Vopsele Epoxidice "Emex"*, in procent de max. 5%.

Se omogenizeaza bine componenta A in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment. Timpul de amestecare, chiar daca nu s-a adaugat intaritorul, nu va depasi 2 min. Se adauga apoi si componenta B, de asemenea prin amestecare mecanica. **Se evita amestecarea violenta sau la viteza mare.**

Compatibilitate:

Este interzisa cu desavarsire amestecarea produsului cu orice tipuri de alte vopsele, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate. Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta.

Temperatura optima de aplicare a produsului: $15 \div 30^{\circ}\text{C}$.

Temperatura produsului: $15 \div 30^{\circ}\text{C}$.

Temperatura suportului: $15 \div 30^{\circ}\text{C}$.

Umiditatea relativa a mediului: max. 60%.

Umiditatea suportului: max. 6%.

Aplicarea la temperaturi de sub $+5^{\circ}\text{C}$ sau peste $+35^{\circ}\text{C}$, sau cu o umiditate mai mare decat cea recomandata, poate determina defecte ca exfoliere, basicare, cretare, slaba aderen-ta, sau alte fenomene nedorite.

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pen-tru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderen-tei, a luciului sau basicari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata-suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

Nu este recomandata aplicarea produsului sub pragul de $+15^{\circ}\text{C}$, intrucat timpul de uscare se poate prelungi necontrolat.

6. CONSUM SPECIFIC

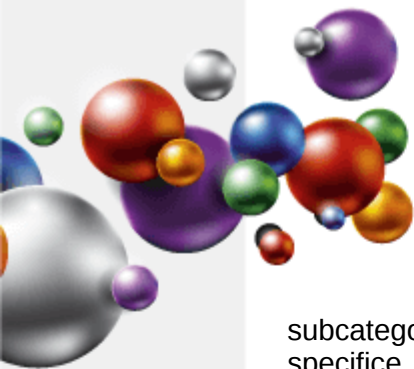
Consumul specific este de circa 350 - 450 gr. amestec/ m^2 / strat, in conditii optime de aplicare. Acest consum poate fi influentat de tipul de suport, imperfectiunile suportului, metoda de aplicare si grosimea finala dorita. Pierderile din cursul pregatirii si aplicarii trebuiesc luate separat in calcul.

7. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrise: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei,

Certificări
ISO





subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre +5 si maxim +30°C.

Depozitarea la temperaturi mai mici de 5°C poate duce la deteriorarea intaritorului si pierderea proprietatilor acestuia.

Transportul se va face cu mijloace de transport acoperite, special utilate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

8. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta.
- cresterea vascositatii - Se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator.

Amestecul nu mai poate fi utilizat la depasirea limitei de pot-life sau aparitia gelifierii.

Produsul din ambalajele partial golite are o valabilitate mica, urmare aparitiei reactiilor chimice specifice.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

9. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

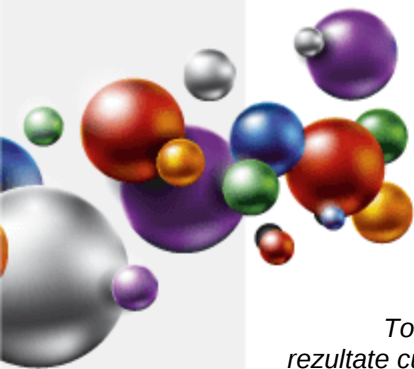
Se interzic:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor;
- ingerarea produsului.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Certificări
ISO





Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, ISO 27001:2013 si ISO 20671:2021.

Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

✉ office@emex.ro

🌐 www.emex.ro

Socializati cu noi !



Certificări
ISO

