

**ROMTEHNOCHIM**  
Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

## RASINA EPOXIDICA PENTRU TURNARE IN STRAT GROS “EMEX TOPCAST”



### 1. GENERALITATI

*Rasina Epoxidica de Turnare in Strat Gros “Emex TopCast”* este un sistem epoxidic de generatie noua, bicomponent, **fara solventi**, cu un indice de transparenta foarte ridicat, compatibil cu o larga plaja de materiale suport, de la lemn pana la suprafete cimentice pentru pardoseli, care dupa turnare formeaza un strat sticlos, dur si rezistent la zgariere.

Este cel mai des utilizata pentru realizarea masutelor ornamentale, intalnite sub denumirea de “river tables”, atat pentru luciul si transparenta superioare, cat si pentru lucrabilitatea excelenta ce permite slefuirea repetata si **aplicarea in straturi groase, de pana la 5 cm.**

**Timpul de uscare este mai mare decat in cazul altor rasini si dureaza 72 de ore.**

**Fiind un produs profesional se recomanda aplicarea de personal specializat si cu experienta in utilizarea rasinilor bicomponente.**

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de conversia chimica la amestecul cu intaritorul de tip polieteramina terciara.

#### **Elemente caracteristice principale:**

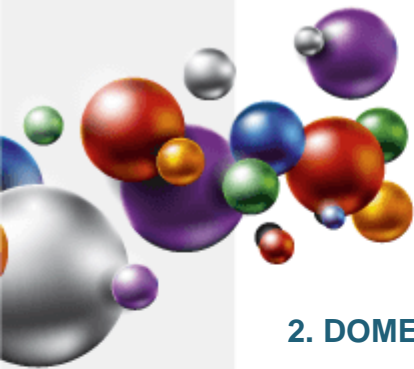
- inalta claritate a acoperirii;
- aderenta excelenta;
- pot-life mare;
- turnare usoara, nu necesita dezaerare;
- aplicare in strat gros de pana la 5 cm;
- strat sticlos si rezistent la zgariere;
- fara emisii de compusi volatili;
- rezistenta excelenta uzura;
- rezistenta la vibratii si socuri mecanice;
- rezistenta la socuri termice;
- grad de luciul superior;
- durabilitate indelungata;
- duritate excelenta.

#### **Detalii produs - bicomponent:**

- Componenta A - Baza epoxidica transparenta;
- Componenta B - Intaritor polieteramina terciara.

Certificări  
ISO





## 2. DOMENII DE UTILIZARE

Sistemul se foloseste in aplicatii artisanale, cum ar fi realizarea blaturilor decorative de mese si a masutelor ornamentale, tip "river tables", cu sau fara intarsii ori alte incluziuni, lampi, sculpturi, figurine, vase. De asemeni se pot ingloba in masa turnata diverse elemente decorative, ca flori uscate, insecte, pietre colorate, etc. In aplicatiile industriale, se utilizeaza pentru protectia prin incapsulare a pieselor electronice, ca lac final de protectie, sau ca pardoseala epoxidica, in care caz este necesara procesarea industrială a rasinii, pentru adaugarea de aditivi specializati si pigmenti. Se utilizeaza si pentru umplerea golurilor sau lipirea unor bucati din lemn, cu prelucrare ulterioara, pentru realizarea de efecte decorative.

Poate fi utilizat la turnare, impregnare si laminare, ca adeziv sau liant pentru lemn ori diverse alte materiale, chiar maleabile.

Aceasta rasina epoxidica se poate arma cu fibra de sticla sau fibra de carbon pentru realizarea de matrite si forme. Utilizata cu fibra de sticla este ideala pentru executare partilor de caroserie, reparatii, sau construirea de modele de inginerie si aplicatii.

Formularile realizate cu acest tip de rasina permit utilizarea pentru mortare, sape si betoane polimerice, pentru grunduri si acoperiri in ingineria civila si mecanica, dar si in industria electronica sau cea a productiei de unelte.

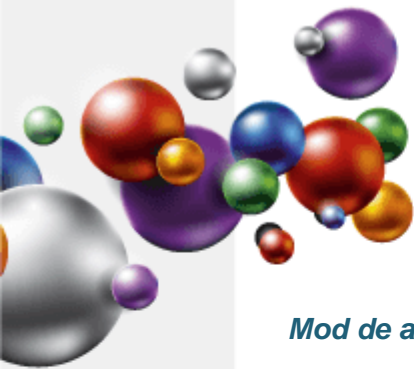
**Avand in vedere ca exista un efect exoterm, turnarea se face cu atentie. Cu cat stratul turnat este mai gros, cu atat probabilitatea de intensificare a efectului exoterm este mai mare.**

## 3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
<b>Produsul ca atare</b>				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, transparent	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,10 ± 0,05	SR ISO 2811-1-2002/AC:2006
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	max. 99	SR EN ISO 3251-08
4.	Vascozitate Brookfield, la 25°C	Mpa s	700 - 900	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Viabilitate amestec (Pot-life) 23±2°C	Minute	max. 300	SR EN ISO 9514-2005
<b>Película</b>				
6.	Aspect	-	Suprafata continua, plana, lucioasa	Examinare vizuala
7.	Timp de uscare la 23°C - pelicula - verificare parametri	Ore Zile	72 ore 7 zile	SR EN ISO 1517-1999 SR EN ISO 9117-1:2009
8.	Rezistenta la apa: (20°C, timp imersie 24 ore; timp revenire 2 ore)	-	- buna, fara inmuiere - foarte buna	SR EN ISO 2812/2:2007

## 4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

*Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.*



### Mod de aplicare:

Prin turnare.

Se amesteca cele 2 componente:

**Raport gravimetric informativ componente (A/B) - 1.000 gr. A / 500 gr. B (\*).**

### Foarte important:

Cantitatea de intaritor se calculeaza pentru fiecare lot in parte, existand posibilitatea aparitiei de mici diferente. Este necesar ca, daca nu se amesteca in totalitate cantitatile pre-dozeate, sa existe confirmarea producatorului cu privire la raportul de intarire. Se tine seama de timpul de viabilitate al amestecului, de max. 300 min. la 23°C.

#### **Nu se va face dozare volumetrica, ci doar gravimetrica, prin cantarire.**

Amestecarea se va face folosind un agitator mecanic adecvat, la viteza mica de rotatie, pentru evitarea incalzirii produsului, timp de max. 2 minute.

Nerespectarea raportului masic, sau o superficiala amestecare a componentelor, poate conduce la obtinerea unei pelicule cu aspect necorespunzator.

Amestecul obtinut are o durata limitata de utilizare (viabilitate sau pot-life), ce depinde atat de temperatura ambianta cat si de cantitatea preparata si este de cca. 300 min. la 23°C. **Dupa acest interval de timp, produsul va gelifia nemaifiind utilizabil.**

*Perioada de viabilitate a produsului poate scadea odata cu cresterea temperaturii si marirea cantitatii de amestec, datorita accelerarii reactiilor chimice, la temperaturi mai mari de 23°C.*

*Produsul **NU** nu se dilueaza.*

*Produsul **NU** este compatibil cu apa.*

*Produsul epoxidic in contact cu apa, in faza de preparare / aplicare, sufera deteriorari ireversibile, calitatea rezultata fiind compromisa.*

### Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea produsului pe suprafata se face numai dupa o pregatire corespunzatoare, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

#### a) Pregatirea suprafetelor din lemn:

- suprafata se curata pentru de murdarie si urme de grasime imbibate in fibre;
- se slefuieste cu panza sau hartie abraziva de granulatie medie, in lungul fibrei, pana la indepartarea tuturor asperitatilor;
- praful rezultat se indeparteaza prin aspirare, cu perii cu par moale sau lavete din material textil;
- in cazul in care suprafata a mai fost vopsita sau lacuita, se recomanda indepartarea completa a stratului anterior prin acelasi procedeu de slefuire, sau folosind o solutie pentru decapare de tipul "Emex CM Cleaner", cu teste prealabile de compatibilitate; nu se admit urme de alte vopsele sau contaminanti;
- in cazul in care protectia anterioara este foarte buna, si exista compatibilitate certa intre straturi, aceasta se va slefui cu panza abraziva si se va indeparta praful rezultat. **Aplicarea se va face numai dupa efectuarea de teste de compatibilitate**;
- trebuie avut in vedere ca umiditatea lemnului nu trebuie sa depaseasca 12%.

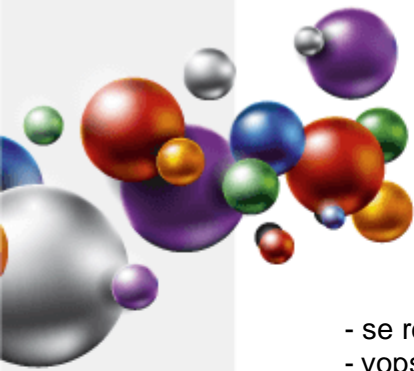
#### b) Pregatirea suprafetelor din beton sau materiale cimentice:

- betonul nou (inclusiv reparatii) are nevoie de 28 zile pentru uscare inaintea aplicarii;

*\* In functie de lot, pot exista mici diferente de cantitate. Ambalajele sunt predozate cu cantitatile exacte.*

Certificări  
ISO





- se remediaza fisurile si alte imperfectiuni inainte de aplicarea produsului;
- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin razuire, sablare, sau folosind o solutie chimica pentru decapare, de tipul "Emex CM Cleaner", **cu teste prealabile de compatibilitate**; nu se admit urme de alte vopsele sau contaminanti;
- suprafetele, ce urmeaza a se acoperi, se curata de impuritati si/ sau grasimi, se slefuiesc cu discuri diamantate (sau se sableaza), praful rezultat indepartandu-se prin aspirare, cu perii cu par moale, sau prin suflare cu aer comprimat;
- **trebuie avut in vedere ca betoanele care contin aditivi ca: silicati, alcool polivinilic, diverse ceruri, etc., pot influenta in mod negativ aderența produsului la suport**;
- eflorescentele se vor indeparta de preferinta cu discuri, perierea nefiind eficienta. Nu se recomanda sablarea cu nisip sau decaparea acida. Daca se foloseste totusi decaparea acida, in situatii speciale (urme persistente de ulei, etc.), atunci aceasta se va face cu acid clorhidric diluat la max. 15% concentratie, cca. 0,5 l/m<sup>2</sup>. Se va cauta obtinerea unei spumari uniforme. Suprafata va fi spalata ulterior abundant cu detergent, in vederea inlaturarii urmelor de acid si obtinerea unui pH=7, dupa care se usuca;
- la finalul pregatirii suprafetele trebuie sa fie netede, plane, uscate, rezistente (stabile).

**Suprafetele care prezinta contaminari majore cu silicati, uleiuri minerale, ceruri, aditivi de impermeabilizare, etc. se vor slefui si degresa cu atentie. Daca este necesar se va executa decapare acida. In cazul in care nici una dintre solutii nu elimina complet contaminantii, se va face o slefuire cat mai profunda (min. 2 mm) si se va aplica un prim strat de sapa autonivelanta minerala, la grosimea necesara.**

## 5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire. Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine componenta A in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic. Timpul de amestecare, chiar daca nu s-a adaugat intaritorul, nu va depasi 2 min. Se adauga apoi si componenta B, de asemeni prin amestecare mecanica. **Se va evita amestecarea violenta sau la viteza mare.**

### Compatibilitate:

Este interzisa amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau produse similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate. Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, orice materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 15 ÷ 30°C.

Temperatura produsului: 15 ÷ 30°C.

Temperatura suportului: 15 ÷ 30°C.

Umiditatea relativa a mediului: max. 55%.

**Umiditatea suportului: max. 12%.**

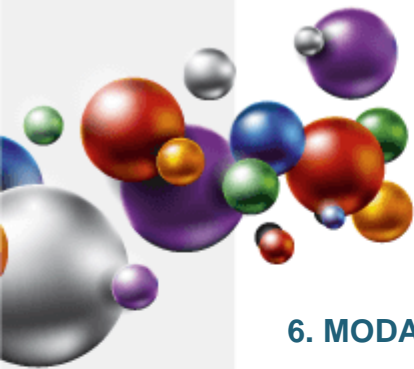
Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

**Nu este recomandata utilizarea la exterior.**

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

Certificări  
ISO





## 6. MODALITATEA DE APLICARE <sup>(1)</sup>

In functie de suport, se executa operatiile premergatoare, descrise anterior:

- slefuire
- aspirare
- degresare, dupa care se trece la:

- Remedierea defectelor:

**In cazul aplicarii pe beton**, se vor efectua reparatiile, sau operatiunile de egalizare a suportului, cu *Mortar Epoxidic "Emex Fill"*, sau un chit epoxidic sau poliesteric, in functie de defectele prezente pe suprafata. Dupa intarire zonele reparate se slefuiesc.

- Amorsare:

Se aplica *Amorsa Epoxidica de Impregnare "Emex"*, in amestec cu intaritorul aferent in proportiile recomandate. Aceasta amorsa are rolul de a asigura impregnarea suprafetei si umplerea porilor, pentru evitarea aparitiei de cratera, zone mate, pori, intepaturi, sau fenomene de cretare. Aplicarea se va face prin roluire.

- Aplicare:

Aplicarea propriu-zisa a Rasinii Epoxidice de Turnare in Strat Gros "Emex TopCast" se face doar prin turnare. In cazul aplicarii pe beton este recomandata dezaerarea cu role metalice cu ace. Turnarea va incepe dupa min. 24 de ore si max. 30 de ore de la aplicarea amorsei de impregnare, la temperatura de 23°C.

Toate informatiile de mai sus, privind aplicarea, au doar caracter informativ. Aceasta rasina se aplica doar de personal specializat.

***Romtehnchim nu-si asuma nici o responsabilitate pentru aplicarea incorecta sau defectuoasa, cu rezultate posibil sub nivelul asteptarilor.***

## 7. CONSUM SPECIFIC

Se au in vedere urmatoarele consumuri informative de amestec A+B /m<sup>2</sup>:

- 1 cm - consum 2,28 kg/m<sup>2</sup>
- 2 cm - consum 4,45 kg/m<sup>2</sup>
- 3 cm - consum 6,67 kg/m<sup>2</sup>
- 4 cm - consum 8,90 kg/m<sup>2</sup>
- 5 cm - consum 11,14 kg/m<sup>2</sup>

Aceste consumuri au doar rol informativ. Consumul efectiv se stabileste prin incercari si teste succesive. Pierderile din cursul pregatirii si aplicarii trebuiesc luate separat in calcul.

## 8. USCARE SI INTARIRE

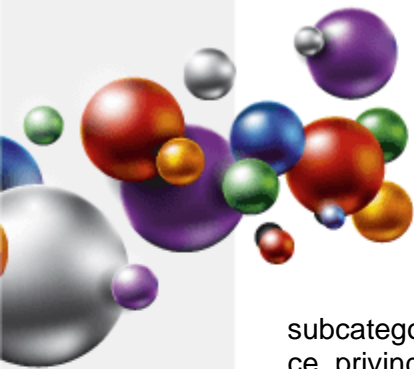
Rasina Epoxidica de Turnare in Strat Gros "Emex TopCast" are un  **timp mediu de uscare de cca. 72 de ore de ore la 20 - 23°C.**

*Parametrii de rezistenta se vor realiza doar dupa cca. 7 zile de la aplicare, la o temperatura de 20 - 23°C.*

## 9. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrite: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei,

<sup>1</sup> Operatiile au doar caracter informativ. Acest tip de rasina se va aplica doar de personal specializat.



subcategoria produsului, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre +5 si maxim +30°C.

**ATENTIE!**  
**Nu se va depozita la temperaturi mai mici de +5°C, temperatura sub care exista riscul deteriorarii sau pierderii proprietatilor produsului**

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

## 7. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile pelicologene ale produselor:

- cresterea vascozitatii - va fi informat producatorul pentru o decizie informata.

Produsul dintr-un ambalaj partial golit nu mai poate fi folosit, urmare gelifierii. La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

## 8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul intarit nu elibereaza substante periculoase pentru sanatate, igiena si mediu. Produsul gata de aplicare nu contine compusi organici volatili.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare si eliminare reziduuri se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

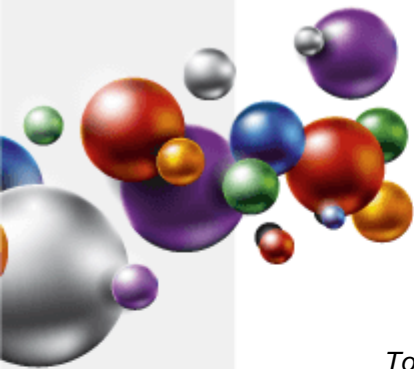
Se interzic:

- Contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- Inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor;
- Ingerarea produsului.

Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si va respecta regulile de igiena muncii.

Certificări  
ISO





Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

#### Contact:

#### S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;  
0724-509.552, 0724-577.075  
✉ [office@emex.ro](mailto:office@emex.ro)  
🌐 [www.emex.ro](http://www.emex.ro)

Socializati cu noi !



Certificări  
ISO

