

**ROMTEHNOCHIM**  
Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

## GRUND ANTICOROZIV ACRILO-STIRENIC “EMEX MZ-801”



### 1. GENERALITATI

*Grundul Anticoroziv Acrilo-Stirenice cu Microfibra si Zinc “Emex MZ-801” este un produs monocomponent, de inalta calitate, pe baza de rasini acrilice modificate cu stiren, pigmenti anticorozivi, inhibitori de coroziune si aditivi, cu un adaos suplimentar de materiale speciale anticorozive ca pulbere de zinc si microfulgi de sticla, ce determina proprietati anticorozive de exceptie si performante profesionale.*

Produsul se remarca prin aderența deosebită la suport, capacitate excelentă de protecție față de acțiunea ruginii de suprafață sau de profunzime, rezistență în medii puternic agresive chimic, sau intens corozive.

Acest tip de grund, dincolo de capacitatea anticorozivă semnificativă, realizează performanțe avansate, din care putem enumera:

- prelungirea duratei de viață a suportului;
- mărirea rezistenței la umezeală a suportului vopsit;
- stoparea acțiunii corozive a sarurilor prezente în atmosferă;
- susținerea unei mai mari rezistențe la solicitări mecanice;
- foarte bună aderență la suport, feros sau neferos, ca: suporturi zincate, din cupru, etc.;
- duritate mare.

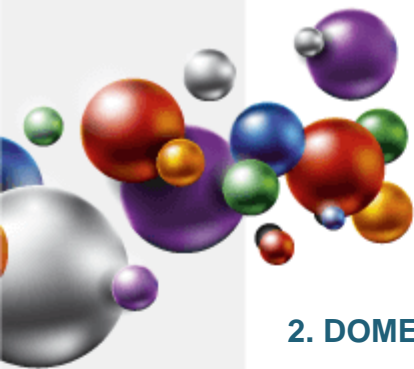
Uscarea peliculei are loc fizic, prin evaporarea solventilor, la temperatura ambiantă. Culori: gri, roșu sau galben, dar poate fi nuanțat, la comandă, în culori RAL de bază.

#### **Elemente caracteristice principale:**

- aderență pe suporturi feroase;
- aderență la neferoase ca: zinc, cupru, aluminiu, etc.;
- putere mare de protecție;
- putere de acoperire foarte bună;
- rezistență la medii umede sau mediu marin;
- durabilitate îndelungată;
- rezistență excelentă la uzură;
- rezistență la factori de mediu;
- inhibă apariția ruginii noi;
- rezistență la variații de temperatură;
- rezistență la factori chimici agresivi;
- mărește semnificativ rezistența suportului.

Certificări  
ISO





## 2. DOMENII DE UTILIZARE

Grundul Anticoroziv Acrilo-Stirenice cu Microfibra si Zinc “Emex MZ-801” se foloseste ca strat primar in sistemele de protectie a suprafetelor metalice atat in interior cat si in exterior. Este utilizat atat pentru acoperirea suprafetelor noi, cat si pentru intretinerea si protectia suprafetelor care au mai fost vopsite cu alte produse peliculogene compatibile, dupa o pregatire corespunzatoare a acestora.

Datorita proprietatilor remarcabile, domeniile de utilizare sunt vaste si acopera o plaja extinsa de suporturi si aplicatii, din care putem enumera:

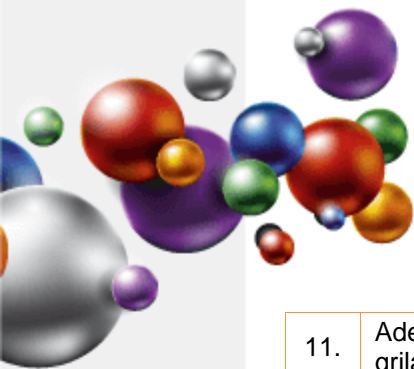
- in industria navala, pentru opera moarta: puncte interioare, compartimentul masinilor, tancuri de balast, magazii frigorifice, macarale, poduri sau alte utilaje expuse la salinitate sau ceata salina;
- in industria constructoare de masini, la constructii metalice, macarale, echipamente si instalatii, tancuri de balast, vagoane CFR, cisterne, etc.
- zone expuse la intemperii sau umiditate permanenta;
- suporturi neferoase, ca aluminiu, cupru, tabla galvanizata, etc.;
- acoperisuri din tabla zincata sau tabla metalica;
- masini si utilaje agricole;
- structuri de solarii sau orice alte structuri metalice, in toate domeniile unde este necesara rezistenta mare la coroziune si factori agresivi;
- este recomandat in mod special pentru *panouri sandwich noi sau vechi*, corect pregatite, in vederea vopsirii cu *Email Acrilo-Stirenice cu Microfulgi “Emex Panel”*.

## 3. CARACTERISTICI TEHNICE

| Nr. crt.                 | Caracteristica  | U.M.                    | Valoarea caracteristicii                                  | Metoda de analiza             |
|--------------------------|---|-------------------------|---|-------------------------------|
| <b>Produsul ca atare</b> |   |                         |   |                               |
| 1.                       | Aspect, culoare                                       | -                       | produs omogen, fara impuritati, divers colorat            | examinare vizuala             |
| 2.                       | Densitate la 20°C                                     | g/cm <sup>3</sup>       | 1,40 ± 0,05   | SR EN ISO 2811-1-2002/AC:2006 |
| 3.                       | Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)     | %                       | min 70  | SR EN ISO 3251-08             |
| 4.                       | Timp de scurgere, Ø4mm la 20°C                        | s                       | 70 - 100  | SR EN ISO 2431:2003           |
| 5.                       | Putere de acoperire                                   | Numar straturi          | 1   | SR ISO 6504-3:2003            |
| 6.                       | COV   | g/l                     | Max. 330  | EN ISO 11890-2                |
| 7.                       | Categorie si subcategorie produs (cf. D E 2004/42/CE) | g/l                     | A/ g (Grunduri)<br>Valori COV limita:<br>350 (2010) - SBS |                               |
| 8.                       | Consum specific                                       | g/m <sup>2</sup> /strat | 120 - 140   | Functie de rugozitate         |
| <b>Pellicula</b>         |   |                         |   |                               |
| 9.                       | Aspect  | -                       | pellicula continua, fara defecte, mata                    | examinare vizuala             |
| 10.                      | Aderenta la suport, caroiyaj grila de 1 mm            | cifra de aderenta       | 0   | SR EN ISO 2409:2020           |

Certificări  
ISO





|     |   |                   |   |                       |
|-----|---|-------------------|---|-----------------------|
| 11. | Aderenta la suport, carcoiaj grila de 1 mm  | cifra de aderenta | 0                                       | SR EN ISO 2409:2020   |
| 12. | Rezistenta la apa, la 23°C:<br>- dupa 24 ore imersie<br>- dupa 2 ore de la zvantare | -                 | - buna, fara inmuiere<br>- foarte buna  | SR EN ISO 2812/2:2007 |
| 13. | Rezistenta la ulei mineral 24 ore imersie la 23°C                                   |                   | foarte buna, fara basicare sau inmuiere | SR EN ISO 2812/1:2007 |
| 14. | Timp de uscare, 23°C:<br>- la atingere<br>- pentru reacoperire                      | ore               | 1<br>3                                  | SR EN ISO 9117-1:2009 |

#### 4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

*Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.*

##### Mod de aplicare:

- Pensulare;
- Roluire cu trafalet cu par scurt, sau role de microfibra;
- Pulverizare cu aer sau airless:
  - pistol cu aer comprimat:
    - duza: 1,2 - 1,5 mm
    - presiune: 3 - 4 atm
  - instalatie airless:
    - duza: 0,28 - 0,33 mm
    - presiune: 150 - 160 atm

Se recomanda aplicarea a 2 straturi, pe colturi, margini ascutite, suduri, etc.. Stratul urmator al sistemului poate fi aplicat dupa minim 2 ore, **dar nu inainte de a se verifica gradul de uscare al stratului anterior.**

##### Precautii privind aplicarea:

*Nu se va dilua in exces, indiferent de modul de aplicare.  
Nu se va aplica pe suprafete umede sau cu urme de umezeala;  
Nu se va aplica pe suprafete lustruite, cu luciu, sau neasperizate.*

##### **Produsul NU este compatibil cu apa.**

In contact cu apa, in faza de preparare/ aplicare, sufera deteriorari ireversibile.

##### Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea produsului pe suprafata se face numai dupa o pregatire corespunzatoare, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

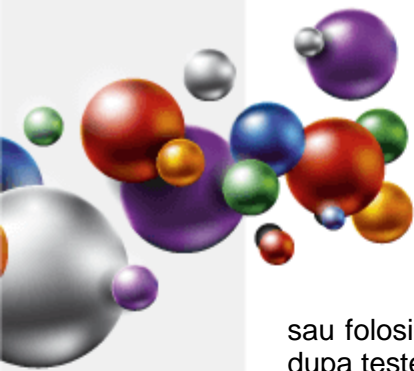
Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin aspirare si sa se degreseze cu solvent.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi se curata de impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin aspirare sau suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;
- daca exista urme de rugina, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea **Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"**;
- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziuire, periere, slefuire

Certificări  
ISO





sau folosind o solutie chimica, speciala, pentru decapare de tipul *“Emex CM Cleaner”* (doar dupa teste prelabile de compatibilitate);

- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate, fara urme de contaminanti;
- nu se aplica peste protectii anterioare indiferent de starea acestora;
- trebuiesc indepartate orice urme de grasimi, sau alte contaminari;

Grundul Anticoroziv Acrilo-Stirenice cu Microfibră și Zinc *“Emex MZ-801”* se va aplica după max. 4 ore de la încheierea operațiilor de pregătire a suprafeței, pentru a preîntâmpina reoxidarea suprafeței.

## 5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore înainte de folosire. Înainte de deschiderea ambalajului se îndepărtează de pe acesta praful sau alte urme de murdărie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide în încăperi cu praf.

Înainte de utilizare este necesară filtrarea produsului.

În funcție de modul de aplicare, duza și presiune, dacă este cazul, se reglează vâscozitatea, prin adăugarea diluantului recomandat de producător, cca. 5 - 10%.

**Se va evita amestecarea violentă sau la viteză mare.**

*Nu se va aplica peste stratul anterior, dacă acesta nu este perfect uscat.*

Temperatura optimă de aplicare a produsului: 15 ÷ 30°C.

Temperatura produsului: 15 ÷ 30°C.

Temperatura suportului: 15 ÷ 30°C.

Umiditatea relativă a mediului: max. 65%.

Suportul va fi perfect uscat.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de rouă pentru a evita condensarea umidității pe suport, ce poate determina scăderea aderenței, exfolieri sau baciari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceață, ploaie, ninsoare, sau când există pelicula de apă sau gheață pe suprafața suport.

Se va evita de asemenea aplicarea produselor în condiții de vânt puternic sau în prezența unei mari cantități de praf în atmosferă.

Spălarea sculelor se face imediat după încetarea lucrului, cu diluant, urmată de ștergere cu o cârpă din bumbac sau în.

### Compatibilitate:

*Este interzisă cu desăvârșire amestecarea produsului cu alte produse, de orice tip, chiar similare, pentru evitarea riscului apariției unor probleme de compatibilitate. Pentru asigurarea unei compatibilități maxime, orice alte materiale conexe, vor fi fabricate de producătorul *“Romtehnachim”*, sau recomandate de acesta.*

## 6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Produsul se livrează în ambalaje metalice închise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt înscrise: numele producătorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul și data fabricației, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea netă, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea și toxicitatea.

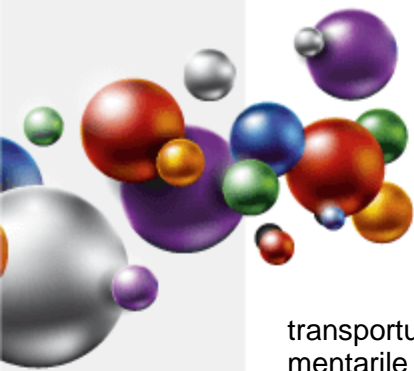
Ambalajele se depozitează în spații uscate, ventilate, ferite de soare și surse de foc, la temperaturi cuprinse între +5 și maxim +30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special amenajate pentru

Certificări  
ISO







transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

## 7. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile pelicologene ale produselor:

- sedimentare de pigment - se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta.
- cresterea vascozitatii - se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator.

Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o valabilitate mica, urmare aparitiei reactiilor chimice oxidative generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

## 8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

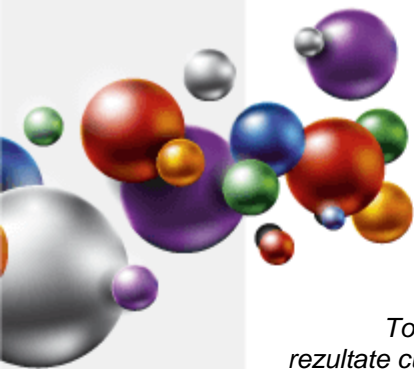
Se interzic:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor;
- ingerarea produsului.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Certificări  
ISO





Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, ISO 27001:2013 si ISO 20671:2021.

#### Contact:

#### S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;  
0724-509.552, 0724-577.075

✉ [office@emex.ro](mailto:office@emex.ro)

🌐 [www.emex.ro](http://www.emex.ro)

Socializati cu noi !



Certificări  
ISO

