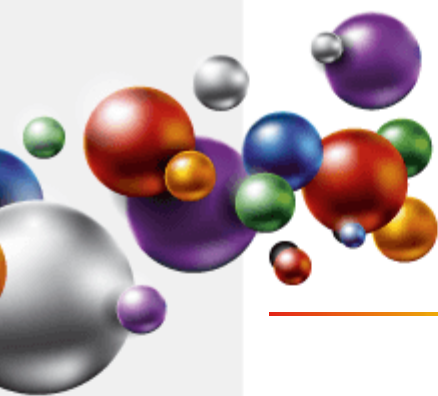
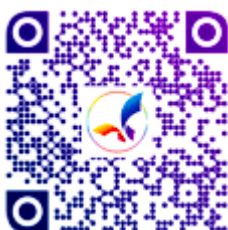




**ROMTEHNOCHIM**  
Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

## EMAIL POLIESTERIC BICOMPONENT “EMEX



### 1. GENERALITATI

*Emailul Poliesteric Bicomponent “Emex” este un produs profesional, ce se aplica doar de personal calificat si cu experienta in utilizarea rasinilor bicomponente*, fabricat pe baza de rasina poliesterica saturata, solventata, pigmenti si aditivi specializati.

Produsul, de generatie noua, se caracterizeaza prin aderenta excelenta atat la suprafete din otel cat si la suporturi din aluminiu, chiar imbatranite, dupa tratarea prealabila anticoroziva si grunduirea primara, cu un grund de tip: poliesteric, epoxidic, acril-poliuretanic sau etilsilicat cu zinc, in raport de suport si de destinatia finala.

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de conversia chimica la amestecul cu intaritorul de tip izocianat alifatic.

Culoare: produsul se fabrica intr-o gama variata de culori, conform cartelei RAL

#### *Elemente caracteristice principale:*

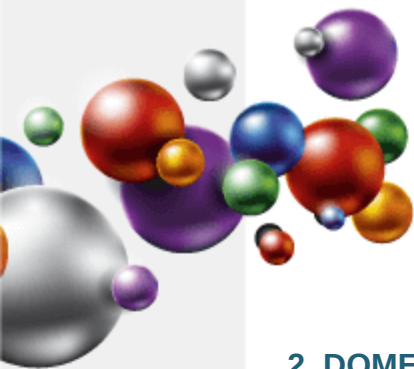
- aderenta mare;
- etalare superioara;
- luciu ridicat;
- putere de acoperire foarte buna;
- rezistenta la medii umede sau mediu marin;
- rezistenta la apa dulce sau sarata;
- rezistenta la medii acide sau alcaline;
- duritate buna;
- durabilitate indelungata;
- rezistenta la uzura;
- rezistenta la factori de mediu;
- rezistenta la agenti corozivi;
- rezistenta la variatii de temperatura;
- rezistenta la UV.

#### **Detalii produs - bicomponent:**

- Componenta A - Baza poliuretanică (rasina poliolică);
- Componenta B - Intaritor izocianat alifatic;

Certificări  
ISO





## 2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul este utilizat:

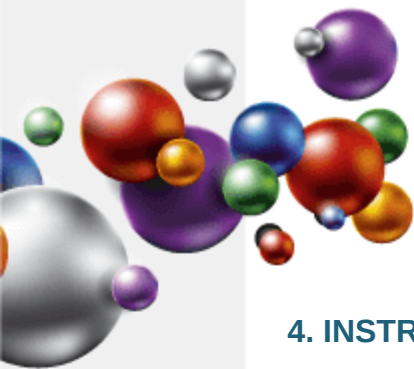
- la vopsirea echipamentelor de transport sau de remorcare ca vagoane de calatori, autobuze, camioane, tramvaie, troleibuze, rame de metrou, etc., la masini si utilaje ca: macarale, poduri rulante, etc) si utilaje industriale.
- in industria navala la tancuri de balast, puncti interioare sau exterioare, instalatii din compartimentul masinilor, magazine frigorifice, motoare principale, etc., dar si in industria aeronautica, la vopsirea componentelor de avioane sau anexelor acestora.
- la suporturi din lemn, ca: parchet sau dusumele, mobilier de interior sau de gradina, cabane, foisoare, sageacuri, obiecte de arta, instrumente muzicale, placaje, lambriuri, etc;
- la suporturi din aluminiu, sau chiar materiale plastice, insa numai dupa pregatirea suprafetului si grunduirea specifica.

## 3. CARACTERISTICI TEHNICE

| Nr. crt.                 | Caracteristica                                                        | U.M. | Valoarea caracteristicii                                                                                        | Metoda de analiza           |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| <b>Produsul ca atare</b> |                                                                       |      |                                                                                                                 |                             |
| 1.                       | Aspect, culoare                                                       | -    | produs omogen, fara incluziuni, divers colorat                                                                  | examinare vizuala           |
| 2.                       | Continut de substante nevolatile (1 ora la 125°C)                     | %    | min. 59                                                                                                         | SR EN ISO 3251-2008         |
| 3.                       | Grad de frecare, max.                                                 | µm   | 25                                                                                                              | SR EN 1524-2002             |
| 4.                       | Timp de scurgere, φ 4 mm, la 23°C                                     | s    | 70 - 90                                                                                                         | SR EN ISO 2431-2003         |
| 5.                       | Viabilitate (Pot life) amestec la 20±2°C                              | min. | max. 40                                                                                                         | SR EN ISO 9514-2005         |
| 6.                       | Timp de uscare la la 23°C:<br>- pentru reacoperire<br>- uscare finala | Ore  | max. 3<br>max. 6                                                                                                | SR EN ISO 9117-1:2009       |
| 7.                       | COV                                                                   | g/l  | Max. 499                                                                                                        | EN ISO 11890-2              |
| 8.                       | Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)                 | g/l  | A/j (acoperiri performante reactive-bicomponente cu destinatie speciala)<br>Valori COV limita: 500 (2010) - SBS |                             |
| <b>Película</b>          |                                                                       |      |                                                                                                                 |                             |
| 9.                       | Aspect                                                                | -    | película continua, fara defecte, mata, lucioasa sau semi-lucioasa                                               | examinare vizuala           |
| 10.                      | Aderenta, incercarea la caroi, grila de 1mm                           | -    | 0                                                                                                               | SR ISO 2409:2003            |
| 11.                      | Elasticitate, min.                                                    | mm   | min. 7                                                                                                          | SR ISO 1520:2002            |
| 12.                      | Flexibilitate, dorn cilindric                                         | mm   | min. 6                                                                                                          | SR EN ISO 1519 :2003        |
| 13.                      | Rezistenta la ceata salina tip S                                      | ore  | min. 350                                                                                                        | SR EN ISO 9227:2007 ver.eng |

Certificări  
ISO





#### 4. INSTRUCȚIUNI DE APLICARE

*Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.*

##### **Mod de aplicare:**

Prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer sau airless. Pulverizarea se va face doar sub control strict, datorita riscului de contaminare a spatiului.

**Rapoartele sunt gravimetrice, deci se recomanda cantarirea componentelor, NU dozarea volumetrica.**

Se amesteca cele 2 componente.

##### **Raport gravimetric informativ componente (A/B)**

- Email Poliesteric **Mat si Semi-mat:**

Raport componente (A/B) - 1.000 gr. A / 200 gr. B\*.

- Email Poliesteric **Lucios:**

Raport componente (A/B) - 1.000 gr. A / 250 gr. B\*.

---

##### **Foarte important:**

Cantitatea de intaritor se calculeaza pentru fiecare lot in parte, existand posibilitatea aparitiei de mici diferente. Este necesar ca, daca nu se amesteca in totalitate cantitatile predozate, sa existe confirmarea producatorului cu privire la raportul de intarire.

Se tine seama de timpul scurt de viabilitate al amestecului, de doar cca. 40 min. la 20°C.

---

**Nu se va face dozare volumetrica, ci doar gravimetrica, prin cantarire.**

Amestecarea se va face folosind un agitator mecanic, la viteza mica de rotatie, pentru evitarea incalzirii produsului, in mod uniform, in toata masa acestuia, timp de max. 2 minute.

Nerespectarea raportului masic, sau o superficiala amestecare a componentelor, poate conduce la obtinerea unei pelicule cu aspect necorespunzator.

Amestecul obtinut are o durata limitata de utilizare (viabilitate sau pot-life), ce depinde atat de temperatura ambianta cat si de cantitatea preparata si **este de cca. 40 min. la 20°C.**

**Dupa acest interval de timp, produsul va gelifia nemaifiind utilizabil.**

Perioada de viabilitate a produsului poate scadea odata cu cresterea temperaturii si marirea cantitatii de amestec, datorita accelerarii reactiilor chimice, la temperaturi mai mari de 20°C.

Produsul **NU** este compatibil cu apa.

Produsul poliesteric in contact cu apa, in faza de preparare/ aplicare, sufera deteriorari ireversibile, calitatea rezultata fiind afectata semnificativ, sau compromisa.

Inainte de utilizare este necesara filtrarea produsului.

Corectia vascositatii se face prin adaugare de **Diluant pentru Rasini Poliesterice Saturate "Emex"**. Utilizarea unui solvent neadecvat poate genera aglomerari, gelifiere sau alte fenomene ce duc la scaderea semnificativa a performantelor. **Nu se va dilua in exces, indiferent de modul de aplicare.**

Se recomanda aplicarea a doua straturi, pentru realizarea unei acoperiri finale corecte si a unei grosimi de strat optime.

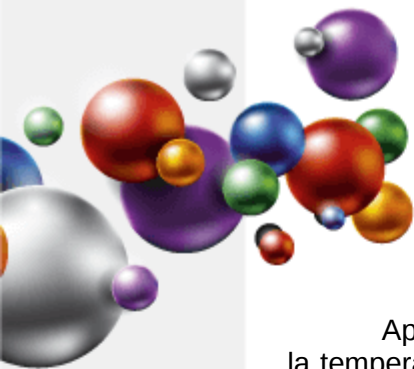
---

\* Se indica la livrare functie de tipul intaritorului si destinatia produsului.

\* Se indica la livrare functie de tipul intaritorului si destinatia produsului.

Certificări  
ISO





Aplicarea vopselei se va face dupa min. 4 ore si max. 30 de ore de la uscarea grundului, la temperatura de 23°C. Intre straturile de email aplicarea se va face dupa min. 3 ore si max. 30 de ore (la 23°C). In functie de temperatura ambianta si de modul de aplicare, vopsirea se poate face si la un interval mai scurt de timp, cu conditia obligatorie ca stratul anterior, de grund sau email, sa fie uscat indeajuns incat sa nu lase amprenta.

#### **Pregatirea suprafetei-suport:**

Aplicarea produsului pe suprafata se face numai dupa o pregatire corespunzatoare, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

##### **a) Pregatirea suprafetelor metalice:**

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin suflare cu aer comprimat si sa se degreseze cu solvent. Se recomanda o rugozitate de sub 40 µm.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi, se curata de orice impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin aspirare sau suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;
- daca mai raman urme de rugină, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea **Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"**; alternativ, se poate utiliza o solutie de fixare definitiva a ruginii, de tip **Convertor de Rugină "Emex Oxifer"**
- vopselele vechi, neaderente, sau de provenienta necunoscuta, se indeparteaza complet prin raziuire, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica, speciala, pentru decapare de tipul **"Emex CM Cleaner"** (doar dupa teste prelabile de compatibilitate);
- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate si fara urme de contaminanti;
- se va aplica un strat de **Grund Epoxidic Anticoroziv "Emex"** sau de **Grund Poliuretanic Anticoroziv "Emex"**, in maxim 4 ore de la incheierea operatiunilor de pregatire a suprafetei.
- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate, fara urme de contaminanti;
- peste protectii anterioare realizate cu vopselele din aceeasi gama, se poate aplica fara o pregatire speciala, dar numai dupa teste de compatibilitate, si cu slefuire preliminara.

## **5. CONDITII DE APLICARE**

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire.

Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Inainte de utilizare este necesara filtrarea produsului.

In functie de modul de aplicare se face reglarea vâcositatii, prin adaugarea diluantului recomandat de producator.

Se omogenizeaza bine componenta A in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment. Timpul de amestecare, chiar daca nu s-a adaugat intaritorul, nu va depasi 2 min. Se adauga apoi si componenta B, de asemeni prin amestecare mecanica. **Se evita amestecarea violenta sau la viteza mare.**

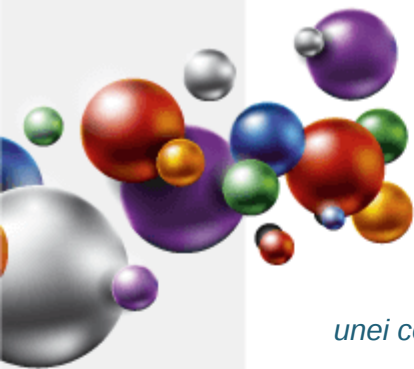
*Nu se va aplica peste stratul anterior, daca acesta nu este perfect uscat.*

#### **Compatibilitate:**

*Este interzisa cu desavarsire amestecarea produsului cu alte produse, de orice tip, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate. Pentru asigurarea*

Certificări  
ISO





*unei compatibilitati maxime, orice alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta.*

Temperatura optima de aplicare a produsului:  $15 \div 30^{\circ}\text{C}$ .

Temperatura produsului:  $15 \div 30^{\circ}\text{C}$ .

Temperatura suportului:  $15 \div 30^{\circ}\text{C}$ .

Umiditatea relativa a mediului: max. 60%.

**Umiditatea suportului max. 6%.**

Temperatura suportului va fi cu cel putin  $3^{\circ}\text{C}$  peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceață, ploaie, ninsoare, sau când există pelicula de apă sau gheață pe suprafața suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor în condiții de vânt puternic sau în prezența unei mari cantități de praf în atmosferă.

Spălarea sculelor se face imediat după încetarea lucrului, cu diluant, urmată de stergere cu o panză din bumbac sau în.

*Nu este recomandată aplicarea produsului sub pragul de  $+10^{\circ}\text{C}$ , întrucât timpul de uscare se poate prelungi necontrolat.*

## 6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Produsul se livrează în ambalaje metalice închise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt înscrise: numele producătorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul și data fabricației, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea netă, semne avertizore specifice, privind nocivitatea și toxicitatea.

Ambalajele se depozitează în spații uscate, ventilate, ferite de soare și surse de foc, la temperaturi cuprinse între  $+5$  și maxim  $+30^{\circ}\text{C}$ .

***Depozitarea la temperaturi mai mici de  $5^{\circ}\text{C}$  poate duce la deteriorarea întăritorului și pierderea proprietăților acestuia.***

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiații solare sau intemperii, respectând reglementările privind transportul substanțelor inflamabile și nocive.

## 7. TERMEN DE VALABILITATE

În ambalajele originale, închise etans, cu respectarea condițiilor de transport și depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricației.

În cursul acestei perioade sunt posibile următoarele modificări care nu afectează proprietățile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - se îndalță prin agitare până la omogenizare perfectă.
- creșterea vâscozității - se corectează prin adăugarea solventului recomandat de producător.

Amestecul nu mai poate fi utilizat la depășirea limitei de pot-life sau apariția gelifierii.

Produsul din ambalajele parțial golite are o valabilitate mică, urmare apariției reacțiilor chimice specifice.

La depășirea termenului de valabilitate componentele trebuie să fie re-verificate din punct de

Certificări  
ISO





vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si pot fi utilizate daca aceste caracteristici corespund.

## 8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzic:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor;
- ingerarea produsului.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuie respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produse-lor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, ISO 27001:2013 si ISO 20671:2021.

Certificări  
ISO



Contact:

**S.C. Romtehnachim S.R.L.**

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;  
0724-509.552, 0724-577.075

✉ [office@emex.ro](mailto:office@emex.ro)

🌐 [www.emex.ro](http://www.emex.ro)

Socializati cu noi !

