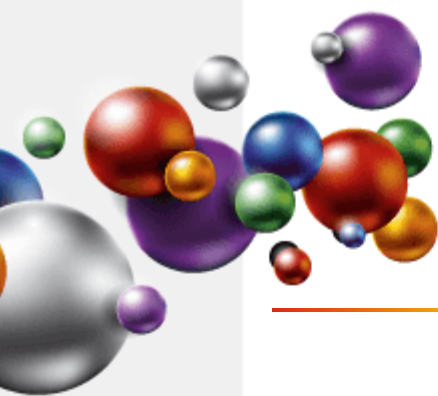




**ROMTEHNOCHIM**  
Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

## AMORSA RASINI EPOXIDICE SOLVENTATE "EMEX"



### 1. GENERALITATI

*Amorsa Epoxidica Solventata "Emex"* este un produs profesional bicomponent, pe baza de rasina epoxidica solventata si aditivi, special creat pentru pregatirea suprafetelor si compatibilizarea acestora cu produsele fabricate pe baza de rasini epoxidice solventate, sau rasini poliuretanic, cu care formeaza sisteme bine echilibrate.

Produsul se caracterizeaza prin compatibilitate maxima cu rasinile poliuretanic sau epoxidice, cu sau fara solvent, aderenta deosebita la suport, rezistenta mare la medii agresive chimic, socuri mecanice sau termice, imersare, etc., si *optimizeaza performantele stratului final de vopsea epoxidica sau poliuretanica.*

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de conversia chimica la amestecul cu intaritorul de tip poliaminoamidic

Culoare: produsul este transparent, dar poate fi nuanat, la comanda, pentru evidentierea defectelor de suprafata.

#### *Elemente caracteristice principale:*

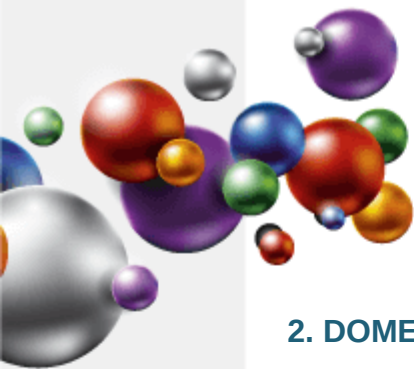
- **agrementare sanitara;**
- stabilizeaza suportul;
- sigileaza porii suprafetei;
- impermeabilizeaza suportul;
- are durabilitate mare;
- grad mare de penetrare;
- aderenta superioara;
- rezistenta la socuri mecanice;
- rezistenta mare la medii acide sau alcaline,
- rezistenta mare la contactul cu hidrocarburi;
- rezistenta la agenti corozivi;
- compatibilitate cu majoritatea sistemelor bicomponente.

#### **Detalii produs - bicomponent:**

- Componenta A - Rasina epoxidica in solvent, aditivata.
- Componenta B - Intaritor poliaminic sau poliamidic.

Certificări  
ISO





## 2. DOMENII DE UTILIZARE

Amorsa Epoxidica Solventata "Emex" se foloseste ca strat primar, pentru fixarea si sigilarea suporturilor din beton, ciment sau minerale, si compatibilizarea acestora, pentru crearea conditiilor optime, in vederea aplicarii de vopsele epoxidice ori poliuretanic, decorative sau industriale, in medii neutre sau expuse la solicitari chimice, mecanice, socuri termice, frecare sau uzura, etc. Se recomanda utilizarea pentru suprafete interioare, in cazul suporturilor exterioare fiind de preferat *Amorsa Poliuretanică pentru Pardoseli "Emex"*. *Se poate utiliza in conditii de exterior doar cu adaos de aditivi speciali, si numai la recomandarea producatorului*. Aceasta amorsa se va acoperi cu minim un strat de vopsea epoxidica sau poliuretanic la interior si, *in mod obligatoriu, cu doua straturi de vopsea poliuretanic, la exterior*.

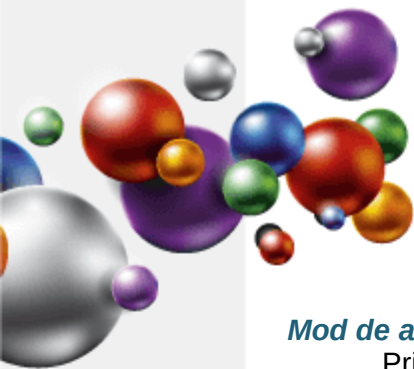
Produsul se poate utiliza si pentru impermeabilizarea suprafetelor minerale, in vederea montarii de pardoseli din lemn sau parchet, dupa aplicarea unei pardoseli autonivelante cimentice.

## 3. CARACTERISTICI TEHNICE

| Nr. crt.                 | Caracteristica                                                                     | U.M.        | Valoarea caracteristicii                                                                                         | Metoda de analiza     |
|--------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| <b>Produsul ca atare</b> |                                                                                    |             |                                                                                                                  |                       |
| 1.                       | Aspect, culoare                                                                    | -           | produs omogen, fara incluziuni, divers                                                                           | examinare vizuala     |
| 2.                       | Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)                                  | %           | min. 59                                                                                                          | SR EN ISO 3251-2019   |
| 3.                       | Timp de scurgere, $\phi$ 4 mm, la 23°C                                             | s           | 50 - 80                                                                                                          | SR EN ISO 2431:2012   |
| 4.                       | Viabilitate (Pot life) amestec                                                     | ore         | 2                                                                                                                | SR EN ISO 9514-2005   |
| 5.                       | Timp de uscare <i>la 23°C</i> :<br>- pentru reacoperire<br>- uscare finala         | Ore<br>Zile | max 24<br>2                                                                                                      | SR EN ISO 9117-1:2009 |
| 6.                       | COV                                                                                | g/l         | Max. 499                                                                                                         | EN ISO 11890-2        |
| 7.                       | Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)                              | g/l         | A/ j (acoperiri performante reactive-bicomponente cu destinatie speciala)<br>Valori COV limită: 500 (2010) - SBS |                       |
| <b>Película</b>          |                                                                                    |             |                                                                                                                  |                       |
| 8.                       | Aspect                                                                             | -           | película continua, fara defecte, lucioasa                                                                        | examinare vizuala     |
| 9.                       | Aderenta, incercarea la caroi, grila de 1mm                                        | -           | 0                                                                                                                | SR EN ISO 2409:2013   |
| 10.                      | Rezistenta la apa la 23°C:<br>- dupa 24 ore imersie<br>- dupa 2 ore de la zvantare | -           | - buna, fara inmuiere<br>- foarte buna                                                                           | SR EN ISO 2812-2:2019 |

## 4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

*Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.*



### **Mod de aplicare:**

Prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer sau airless.

Se amesteca cele 2 componente.

**Raport gravimetric informativ componente (A/B) - 1.000 gr. A / 250 gr. B (\*).**

### **Foarte important:**

Cantitatea de intaritor se calculeaza pentru fiecare lot in parte, existand posibilitatea aparitiei de mici diferente. Este necesar ca, daca nu se amesteca in totalitate cantitatile predozate, sa existe confirmarea producatorului cu privire la raportul de intarire.

Se tine seama de timpul scurt de viabilitate al amestecului, de doar max. 2 ore la 23°C.

### **Nu se va face dozare volumetrica, ci doar gravimetrica, prin cantarire.**

Amestecarea se va face folosind un agitator mecanic, la viteza mica de rotatie, pentru evitarea incalzirii produsului, in mod uniform, in toata masa acestuia, timp de max. 2 minute.

Nerespectarea raportului masic, sau o superficiala amestecare a componentelor, poate conduce la obtinerea unei pelicule cu aspect necorespunzator.

Amestecul obtinut are o durata limitata de utilizare (viabilitate sau pot-life), ce depinde atat de temperatura ambianta cat si de cantitatea preparata si **este de max. 2 ore la 23°C.**

**Dupa acest interval de timp, produsul va gelifia nemaifiind utilizabil.**

*Perioada de viabilitate a produsului poate scadea odata cu cresterea temperaturii si marirea cantitatii de amestec, datorita accelerarii reactiilor chimice, la temperaturi mai mari de 23°C.*

*Produsul **NU** este compatibil cu apa.*

*Produsul epoxidic in contact cu apa, in faza de preparare/ aplicare, sufera deteriorari ireversibile, calitatea rezultata fiind compromisa.*

Corectia vascositatii se face prin adaugare de *Diluant Epoxidic "Emex"* in proportie de 3 - 5% pentru pensulare sau roluire si 5 - 10% pentru pulverizare. *Cantitatea exacta de diluant necesar pentru corectie, se va stabili prin teste succesive, la momentul aplicarii, in functie de suport, temperatura si modul de aplicare.*

**Utilizarea unui solvent neadecvat poate genera aglomerari, gelifiere sau alte fenomene ce duc la scaderea semnificativa a performantelor. Nu se va dilua in exces, indiferent de modul de aplicare.**

In mod general este suficient un singur strat de amorsa epoxidica, dar, in functie de porozitatea suportului si absorbabilitatea acestuia, in anumite cazuri, pot fi necesare 2 straturi.

Aplicarea vopselei se va face dupa min. 24 ore si max. 30 ore de la aplicarea acestui grund de amorsare, dar nu inainte de a se verifica gradului de uscare al acestuia, care nu trebuie sa lase amprenta.

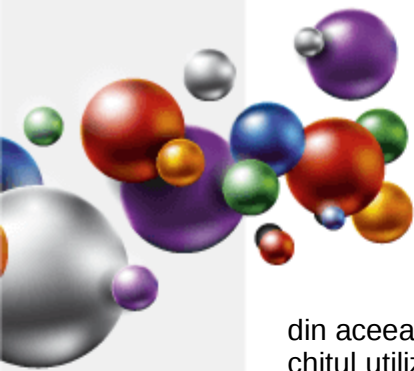
### **Pregatirea suprafetei-suport:**

Aplicarea produsului pe suprafata se face numai dupa pregatirea corespunzatoare, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

- **Betonul nou necesita minim 28 zile pentru intarire si uscare inaintea aplicarii, iar mortarele minim 7 zile. Nerespectarea acestei conditii afecteaza atat aderenta produsului la suport cat si rezistenta acestuia in timp.**

- se remediaza fisurile si alte imperfectiuni inainte de aplicarea produsului;
- suprafetele necorespunzatoare se indeparteaza complet si se refac apoi cu un material

*\* In functie de lot, pot exista mici diferente de cantitate. Ambalajele sunt predozate cu cantitatile exacte.*



din aceeasi clasa cu cel initial, sau cu chituri specializate. In acest din urma caz, in functie de chitul utilizat, pot fi necesare 1 ÷ 5 zile, pana la uscarea completa si realizarea unui grad de umiditate acceptat. **Umiditatea peste limitele acceptate, poate determina exfolieri, basicari, slaba aderenta, cretare, sau alte fenomene nedorite;**

- vopselele vechi, neaderente se indeparteaza in totalitate prin raziure, sablare, slefuire cu discuri diamantate, periere mecanica, etc. Praful rezultat se indeparteaza prin aspirare sau cu ajutorul periiilor cu par moale. Daca aceste procedee nu sunt accesibile se va utiliza un decapant de tipul **"Emex CM Cleaner"** (**doar dupa teste prelabile de compatibilitate**); nu se admit urme de alte vopsele sau contaminati;
- vor fi curatate, toate suprafetele care sunt acoperite de elemente potential antiaderente, ca praf, grasimi, rasini, bitum, impuritati, etc; nu se admit urme de alte vopsele sau contaminanti;
- **trebuie avut in vedere ca betoanele care contin aditivi ca: silicati, alcool polivinilic, diverse ceruri, etc., pot influenta in mod negativ aderenta produsului la suport;**
- eflorescentele se vor indeparta de preferinta cu discuri, perierea nefiind eficienta. Nu se recomanda sablarea cu nisip sau decaparea acida. Daca se foloseste totusi decaparea acida, in situatii speciale (urme persistente de ulei, etc.), atunci aceasta se va face cu acid clorhidric diluat la max. 15% concentratie, cca. 0,5 l/m<sup>2</sup>. Se va cauta obtinerea unei spumari uniforme. Suprafata va fi spalata ulterior abundant cu detergent, in vederea inlaturarii urmelor de acid si obtinerea unui pH=7, dupa care se usuca, **pana la pragul de umiditate de max 6%;**
- la finalul pregatirii suprafetele trebuie sa fie netede, plane, uscate, rezistente si stabile.

**Suprafetele care prezinta contaminari majore cu silicati, uleiuri minerale, ceruri, aditivi de impermeabilizare, etc. se vor slefui si degresa cu atentie. Daca este necesar se va executa decapare acida. In cazul in care nici una dintre solutii nu elimina complet contaminantii, se va face o slefuire cat mai profunda (min. 2 mm) si se va aplica un prim strat de sapa autonivelanta minerala de cca. 5 mm.**

## 5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire. Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine componenta A in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment. Timpul de amestecare, chiar daca nu s-a adaugat intaritorul, nu va depasi 2 min. Se adauga apoi si componenta B, de asemenea prin amestecare mecanica. **Se va evita amestecarea violenta sau la viteza mare.**

### Compatibilitate:

Este interzisa amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 15 ÷ 30°C.

Temperatura produsului: 15 ÷ 30°C.

Temperatura suportului: 15 ÷ 30°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

**Umiditatea suportului max. 6%.**

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pen-

Certificări  
ISO





tru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

## 6. USCARE SI INTARIRE

Amorsa Epoxidica Solventata "Emex" are un timp de uscare de cca. 24 ore la 20°C.

Timpul de uscare depinde de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungit de scaderea temperaturii si cresterea grosimii de strat.

Parametrii de rezistenta, atat chimica cat si mecanica, se vor realiza dupa cca. 7 zile de la aplicare, la o temperatura de 20 - 23°C si se vor verifica la intregul sistem.

Nu este recomandata aplicarea produsului sub pragul de +15°C, intrucat timpul de uscare se poate prelungi necontrolat.

## 7. CONSUM SPECIFIC

Consumul recomandat este de 120 - 140 gr. amestec/ m<sup>2</sup>/ strat, in conditii optime de aplicare. Acest consum poate fi influentat de tipul de suport, imperfectiunile suportului si de metoda de aplicare. Pierderile din cursul pregatirii si aplicarii trebuiesc luate separat in calcul.

## 8. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscise: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre +5 si +30°C.

### ATENTIE !

**Depozitarea la temperaturi de sub +5°C poate duce la deteriorarea produsului.**

Transportul se va efectua cu mijloace acoperite, special utilate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

## 9. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul perioadei mentionate sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile pelicologene ale produselor:

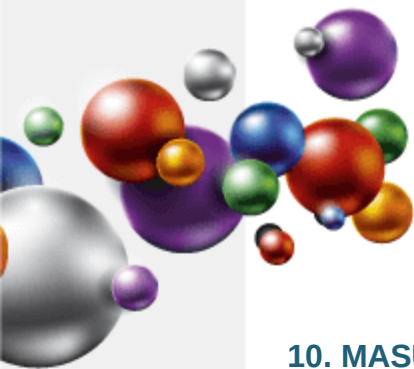
- cresterea vascozitatii - se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat.

Produsul dintr-un ambalaj partial golit nu mai poate fi folosit, urmare reactiilor chimice specifice, ce duc la gelifiere.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

Certificări  
ISO





## 10. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi organici cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete norme de prevenire a incendiilor, norme de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Sunt interzise:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor;
- ingerarea produsului.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

*Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.*

*Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.*

*Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, ISO 27001:2013 si ISO 20671:2021.*

Certificări  
ISO



Contact:

**S.C. Romtehnachim S.R.L.**

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;  
0724-509.552, 0724-577.075

✉ [office@emex.ro](mailto:office@emex.ro)

🌐 [www.emex.ro](http://www.emex.ro)

Socializati cu noi !

