

ROMTEHNOCHIM
Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

VOPSEA ACRILICA 3 in 1 - PESTE RUGINA - "EMEX AEGIS G3"



1. GENERALITATI

Vopseaua Acrilica 3 in 1 pentru Metal cu Rugina "Emex Aegis G3" face parte din categoria vopselelor DTM (**Direct-to-Metal**) si este un *produs novator, monocomponent, de noua generatie, pe baza de rasini acrilice in solvent, pigmenti anticorozivi si inhibitori de coroziune, aditivi, plastifianti si solventi specifici, utilizat pentru vopsiri speciale ale suprafetelor din metal, pe suporturi chiar afectate de rugina **de suprafata, fara necesitatea aplicarii de grund, sau a unei pregatiri premergatoare speciale, cum ar fi sablarea sau lustruirea cu perii mecanice.***

Este o solutie performanta monocomponenta care contine inhibitori de rugina de generatie noua, ce o transforma intr-un complex chelatic stabil, lucru ce permite aplicarea peste rugina de suprafata, fara grunduire prealabila. **Rugina de profunzime, care prezinta exfolieri, sau tunderul, vor fi inlaturate** prin periere sau prin folosirea de *Solutie de Fosfatate Antirugina "Emex Rust Stop"*, sau altele similare.

Formarea peliculei se realizeaza prin uscare oxidativa, la temperatura ambianta. Produsul are rezistenta la medii climatice diverse (TA, TH, N, M cf. STAS 6535-83).

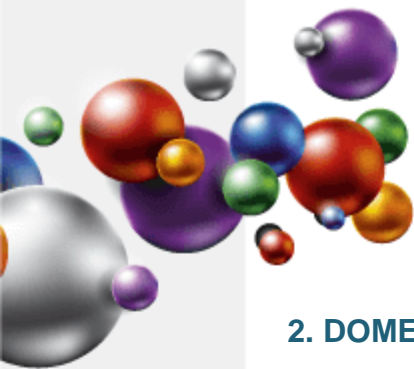
Culoare: produsul se fabrica intr-o gama variata de culori.

Elemente caracteristice principale:

- asigura tripla functiune:
 - ◆ inhibitor rugina
 - ◆ protectie anticoroziva
 - ◆ finisaj superior, satinat;
- previne aparitia semnelor de coroziune;
- putere ridicata de acoperire;
- uscare rapida;
- rezistenta buna la intemperii;
- rezistenta buna la umiditate;
- rezistenta mare la factori atmosferici;
- rezistenta la ceata salina;
- rezistenta la factori chimici moderat agresivi;
- bune proprietati mecanice;
- aderență buna la neferoase: aluminiu, cupru, zinc;
- aspect decorativ semi-lucios;
- buna rezistenta la UV.

Certificări
ISO





2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul se foloseste pentru acoperirea si protectia suprafetelor metalice feroase sau neferoase, cum ar fi aluminiu sau zinc, atat in conditii de interior, cat si in conditii de exterior. Este utilizat atat pentru acoperirea suprafetelor noi, cat si pentru remedieri, in conditiile unei corecte pregatiri a suportului, prin asperizarea acestuia, in vederea crearii de "puncte de ancora", ce au rolul de a imbunatati semnificativ aderența. Avand in vedere performantele ridicate ale sistemului, dar si modalitatile de aplicare specifice, este recomandata utilizarea in special pentru aplicare profesionala, cu precadere in industrie, unde acopera o plaja extinsa de aplicatii ce necesita o protectie ridicata, cu o intretinere cat mai usoara.

Ca utilizari specifice putem enumera:

- Structuri metalice expuse la condiții atmosferice dure;
- Construcții navale (doar opera moartă și structuri superioare);
- Structuri metalice in zone costiere;
- Instalații industriale (conducte, rezervoare, containere);
- Elemente metalice arhitecturale (balustrade, garduri, porți, parapete);
- Echipamente agricole, construcții, utilaje industriale.

Se utilizeaza de asemenea pe tevi, tabla, schelete si rastele metalice, grilaje, suportii metalici, stalpi metalici, suportii metalici, scene, grinzi, standuri si copertine metalice.

Aceasta vopsea poate fi utilizata si pentru suporturi din tabla zincata, acoperisuri metalice sau la protectia suprafetelor din aluminiu, cupru, tabla galvanizata, etc.

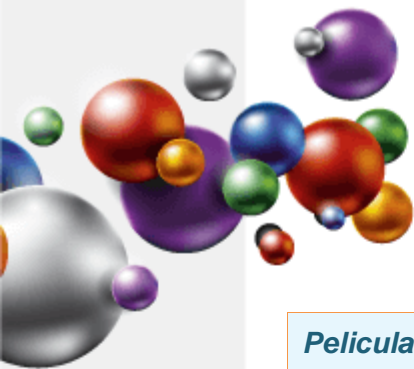
Nu se recomanda pentru suporturi expuse la actiunea continua a unor substante chimice de mare agresivitate, sau contactul de lunga durata cu solventi sau chiar hidrocarburi.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri, semi-lucios	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm ³	1,20 ± 0,05	SR EN ISO 2811-1:2016
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 50	SR EN ISO 3251:2019
4.	Timp de scurgere, φ 4 mm	s	80 - 120	SR EN ISO 2431:2012
5.	Timp de uscare, 23°C: - la atingere - pentru reacoperire	ore	3 12	SR EN ISO 9117-1:2019
6.	Putere de acoperire	numar straturi	1 - 2	SR EN ISO 6504-3:2020
7.	Consum specific	g/m ² /strat	120 - 130	Funcție de rugozitatea suprafetei
8.	COV	g/l	Max. 499	ISO 11890-1:2024
9.	Categorie si subcategorie produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/i (acoperiri performante - monocomponente) 500 (2010) - SBS	

Certificări
ISO





Pelicula				
10.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, semi-lucioasa	examinare vizuala
11.	Aderenta la suport	cifra de aderenta	0 - 1	SR ISO 2409:2020
12.	Rezistenta la apa, la 20°C: - timp de imersie 500 ore - timp revenire 2 ore	-	foarte buna, fara inmuiere sau basicare	SR EN ISO 2812-2:2019
13.	Rezistenta la UV, 500 ore	-	fara deteriorari sau modificari de aspect	ISO 16474-1:2013

4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

- Pensulare
- Roluire
- Pulverizare cu aer sau airless

Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea produsului pe suprafata se face numai dupa pregatirea corespunzatoare, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform SR EN ISO 8501-1:2007), astfel:

- Aspect metalic, aproape de metal alb, uniform, cu posibile urme minore sub formă de puncte sau dungii;
- Eliminarea totală a ruginii, calamină, vopsea veche;
- Rugozitate Rz 25 - 50µm.

Pentru aplicatii cu expunere C1 sau C2, se accepta Sa2, astfel:

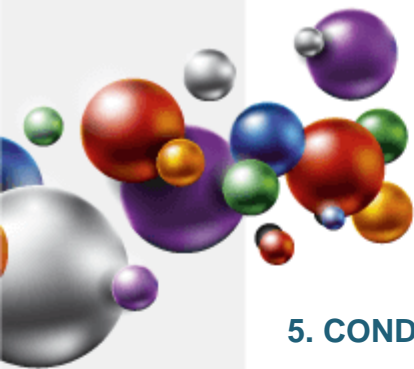
- Aspect metalic dupa curatare;
- Eliminarea majorității ruginii și calamină;
- Pot rămâne urme minore de rugină în adâncituri;
- Rugozitate Rz 25 - 50µm.

In cazul in care aplicarea sistemului nu se raporteaza la conditii si limitari extreme, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului, pana la gradul de min. St. 3 prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi, se curata de orice impuritati, grasimi, calamina, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii mecanice, se desprafuiesc prin aspirare sau suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;
- se indeparteaza peliculele de rugina ce se pot desprinde; tunderul sau rugina de profunzime este necesar sa fie inlaturate prin folosirea de *Solutie de Fosfatate Antirugina "Emex Rust Stop"*;
- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet;
- la final, suprafetele trebuie sa fie perfect uscate, fara urme de contaminanti.

Certificări
ISO





5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire. Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine produsul in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment.

In functie de modul de aplicare, **doar in cazul in care este absolut necesar**, se face reglarea vascozitatii, cu un diluant recomandat de producator, in procent de cca. 5 - 10%, in functie de duza si de presiunea de suflare. **Nu se va dilua in exces.**

Compatibilitate:

Este interzisa amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte vopsele, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 10 ÷ 30°C.

Temperatura produsului: 10 ÷ 30°C.

Temperatura suportului: 15 ÷ 30°C.

Umiditatea relativa a mediului: max. 65%.

Umiditatea suportului: max. 10%.

Aplicarea la temperaturi de sub +5°C sau peste +35°C, la umiditate mai mare decat cea recomandata, sau cu o dilutie incorecta poate determina defecte ca exfoliere, basicare, cretare, slaba aderență, aspect de coaja de portocala, pori sau micro-bule, coroziune sub pelicula, aspect decorativ impropriu sau alte fenomene nedorite.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceață, ploaie, ninsoare, sau când există pelicula de apă sau gheață pe suprafața-suport.

Se va evita de asemenea aplicarea produselor în condiții de vânt puternic sau în prezența unei mari cantități de praf în atmosferă.

Spălarea sculelor se face imediat după încetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

6. MODALITATEA DE APLICARE

Pensulare - Reglarea vascozitatii produsului se face cu diluant acrilic adecvat, cu dilutie aproximativ 5%. Se urmareste ca pelicula sa fie uniforma, fara defecte.

Roluire - Dilutia va fi de 5 - 10% cu diluant acrilic. Se va folosi o rola adecvata, de urmatoarele tipuri:

- ◆ Mohair sau poliamida cu fir scurt (5 - 10 mm) pentru suprafete netede;
- ◆ Poliester cu fir mediu (10 - 14 mm) pentru suprafete semi-rugoase.

Pulverizare - Se poate face in doua moduri:

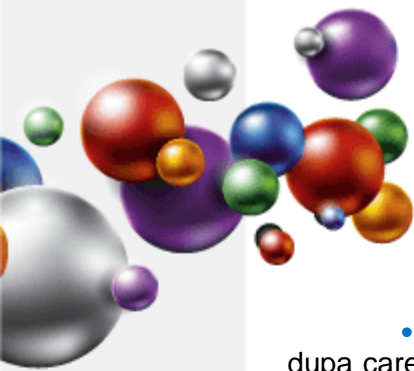
- Pulverizare Conventionala.

Parametrii echipament:

- Presiune aer: 3 - 4 bar;
- Duza: 1.5 - 1.8 mm;
- Diluție: 10%;
- Distanța optimă: 20 - 30 cm de suprafață;

Certificări
ISO





- Tehnica: se aplica un strat mai subtire, se lasa sa traga (zvantare aprox. 20 min.), dupa care se aplica un strat mai plin. Daca grosimea stratului final nu este obtinuta, dupa 2 ore de la aplicarea ultimului strat se mai poate aplica inca un strat.

- Pulverizare Airless

Parametri echipament:

- Presiune: 140 - 180 bar;
- Duză specifica airless: 0.013" - 0.017";
- Unghi de pulverizare: 40°- 60°;
- Filtru: 60 - 100 mesh;
- Diluție: 0 - 5%;
- Distanța optimă: 30 - 40 cm de suprafață;
- Tehnica: Mișcări paralele, suprapunere 50%.

Durata de aplicare intre straturile de email, este de min. 3 ore, in functie de temperatura si tipul de aplicare.

Pentru un rezultate optime si o acoperire superioara, se vor aplica 2 straturi.

7. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscise: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre +5 si maxim +30°C.

Transportul se va face cu mijloace de transport acoperite, special utilate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

Nu este indicata depozitarea la temperaturi mai mici de 5°C. Aceasta poate duce la pierderea proprietatilor produsului.

8. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta.
- cresterea vascozitatii - se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat.

Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o valabilitate mica, urmare aparitiei reactiilor chimice de reticulare oxidativa generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

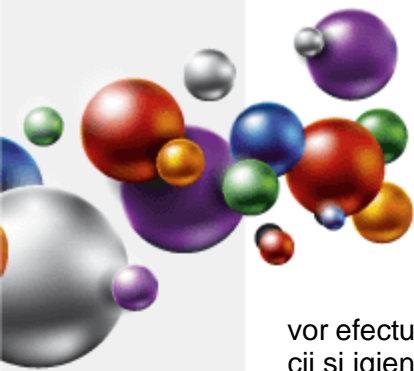
9. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare si eliminare reziduuri se

Certificări
ISO





vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Sunt interzise:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor;
- ingerarea produsului.

Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, ISO 27001:2013 si ISO 20671:2021.

Certificări
ISO



Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

- ☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075
- ✉ office@emex.ro
- 🌐 www.emex.ro

Socializati cu noi !

