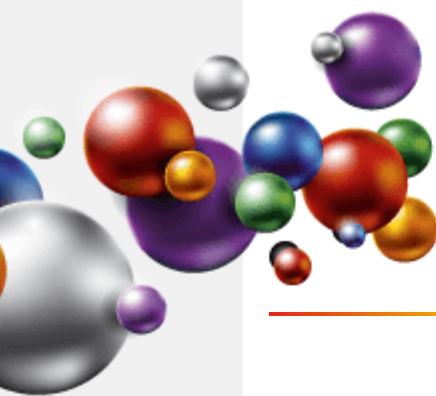




ROMTEHNOCHIM
Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

EMAIL LOVITURA DE CIOCAN (HAMMERSCHLAG) "EMEX"



1. GENERALITATI

Emailul Lovitura de Ciocan "Emex", denumit in mod curent "Hammerschlag", este un produs pe baza de rasini sintetice, amestec de paste de aluminiu leafing si non-leafing, aditivi specifici, silicon si solventi organici, conceput special pentru acoperirea suprafetelor metalice si corectarea vizuala a defectelor de planeitate ale acestora, asigurand totodata o mare rezistenta la coroziune, lumina, caldura si intemperii, dar si un aspect reliefat, gen "coaja de portocala". Produsul se mai caracterizeaza si printr-o foarte mare aderență la suport, buna etalare, luciu persistent, rezistenta la umiditate, la cicluri de inghet-dezghet si la radiatii UV.

Formarea peliculei are loc fizic, prin evaporarea solventilor, la temperatura ambianta.

Culoare: produsul se fabrica intr-o gama variata de culori, conform cartelei RAL.

Elemente caracteristice principale:

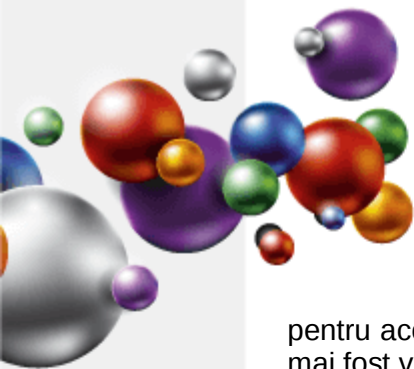
- aderență mare la suport grunduit;
- putere de acoperire foarte buna;
- aspect decorativ superior;
- aspect metalizat;
- etalare de exceptie;
- rezistenta la variatii de temperatura;
- rezistenta buna la intemperii;
- rezistenta la coroziune;
- rezistenta la imbatranire;
- capacitate de mascare a defectelor;
- duritate buna;
- durabilitate mare;
- rezistenta la UV.

2. DOMENII DE UTILIZARE

Emailul Lovitura de Ciocan "Emex" se foloseste ca strat final in sisteme de protectie a suprafetelor metalice, atat in conditii de interior, cat si in conditii de exterior. Este utilizat atat

Certificări
ISO





pentru acoperirea suprafetelor noi, cat si pentru intretinerea si protectia suprafetelor care au mai fost vopsite cu alte produse peliculogene compatibile.

Produsul este recomandat pentru protejarea elementelor si constructiilor metalice, inclusiv ca protectie anticoroziva, pentru mascarea defectelor, dar si pentru obtinerea unor efecte decorative deosebite la suporturi ca: mese, scaune sau alte elemente de mobilier metalic, obiecte metalice de gradina, dulapuri, fichete, elemente metalice decorative, etc. Aplicarea se va face de personal specializat, cu instrumente dedicate.

Este utilizat doar la suprafețele supraterește, și nu este indicat la suporturi neferoase, ca inox, aluminiu, cupru.

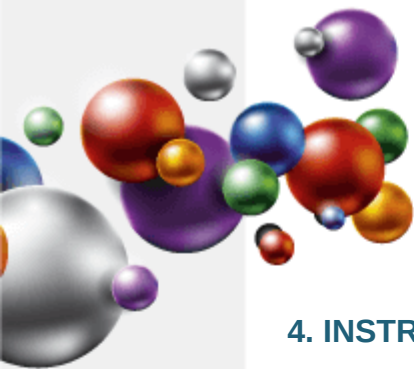
Nu se recomanda pentru suporturi expuse la actiunea intensa a unor substante chimice de mare agresivitate, sau contactul de lunga durata cu solventi sau chiar hidrocarburi.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri, metalizat	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm ³	1,05 ± 0,05	SR EN ISO 2811-1:2016
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 50	SR EN ISO 3251:2019
4.	Timp de scurgere, φ 4 mm	s	60 - 80	SR EN ISO 2431:2012
5.	Timp de uscare, 23°C: - la atingere - pentru reacoperire	ore	3 12	SR EN ISO 9117-1:2019
6.	Putere de acoperire	numar straturi	1	SR EN ISO 6504-3:2020
7.	Consum specific	g/m ² /strat	100 - 120	Funcție de rugozitatea suprafeței
8.	COV	g/l	Max. 499	ISO 11890-1:2024
9.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/i (acoperiri performante - monocomponente) 500 (2010) - SBS	
Película				
10.	Aspect	-	Metalic, decorativ cu efect de relief, lucios	examinare vizuala
11.	Aderenta la suport	cifra de aderenta	0 - 1	SR ISO 2409:2020
12.	Rezistenta la temperatura	°C	Max. 120	SR EN IEC 60068-2-38:2021
13.	Rezistenta la apa, la 20°C: - timp de imersie 500 ore - timp revenire 2 ore	-	foarte buna, fara inmuiere sau basicare	SR EN ISO 2812-2:2019
14.	Rezistenta la UV, 500 ore	-	fara deteriorari sau modificari de aspect	ISO 16474-1:2013

Certificări
ISO





4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

Numai prin pulverizare cu aer. Alte modalitati pot atenua sau elimina efectul metalizat.

Inaintea straturilor de email se va aplica un strat de **Grund Anticoroziv tip Auto "Emex"**, sau un alt grund recomandat de producator, de preferinta gri, pentru protectie dar si pentru marirea aderenței.

Durata de aplicare intre stratul de grund si primul strat de email, ca si intre straturile de email, este de min. 3 ore, in functie de tipul de rasina si implicit de tipul de uscare dorit.

Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea produsului pe suprafata se face numai dupa pregatirea corespunzatoare, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin suflare cu aer comprimat si sa se degreseze cu solvent. Se recomanda o rugozitate de sub 40 µm.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi, se curata de orice impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii mecanice, pana la gradul de min. St. 3 se desprafuiesc prin aspirare sau suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;
- daca mai raman urme de rugina, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea **Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"**;
- vopselele vechi, neaderente, sau de provenienta necunoscuta, se indeparteaza complet prin raziure, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica, speciala, pentru decapare de tipul **"Emex CM Cleaner"** (**doar dupa teste prealabile de compatibilitate**);
- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate si fara urme de contaminanti;
- se va aplica un strat de grund anticoroziv in maxim 4 ore de la pregatirea suprafetei;
- se recomanda o rugozitate de sub 40 µm.

5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire. Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine produsul in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment.

In functie de modul de aplicare, **doar in cazul in care este absolut necesar**, se face reglarea vascozitatii, cu un diluant recomandat de producator, ca **Solvent pentru Vopsele de Utilaje "Emex"** sau similar, in procent de cca. 5 - 10%, in functie de duza si de presiunea de suflare. **Nu se va dilua in exces.**

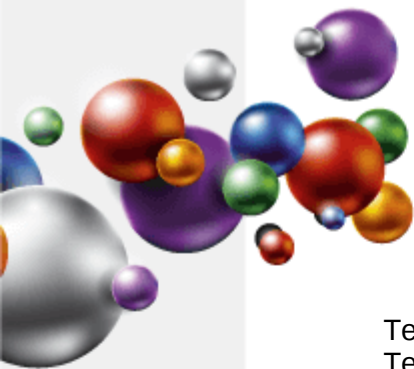
Compatibilitate:

Este interzisa amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte vopsele, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta.

Certificări
ISO





Temperatura optima de aplicare a produsului: $10 \div 30^{\circ}\text{C}$.

Temperatura produsului: $10 \div 30^{\circ}\text{C}$.

Temperatura suportului: $15 \div 30^{\circ}\text{C}$.

Umiditatea relativa a mediului: max. 70%.

Umiditatea suportului: max. 10%.

Aplicarea la temperaturi de sub $+5^{\circ}\text{C}$ sau peste $+35^{\circ}\text{C}$, ori cu o umiditate mai mare decat cea recomandata, poate determina defecte ca exfoliere, basicare, cretare, slaba aderen-ta, nerealizarea efectului decorativ sau alte fenomene nedorite.

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pen-tru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderen-tei, a luciului sau basicari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata-suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

6. MODALITATEA DE APLICARE

Pentru realizarea optima a efectului de "coaja de portocala" este necesar un control eficient asupra instrumentelor de lucru. *Se recomanda utilizarea exclusiva a pistolului de vop-sit cu aer.* Sistemul airless va fi utilizat doar in situatii speciale, cand nu exista alta varianta de lucru, cu duza de 1,5 - 1,8 mm, la 120 - 160 bari. **Nu se vor folosi pensula sau rola, intrucat nu se va obtine efectul dorit.**

Instrumentele optime de lucru sunt:

- pistol conventional de vopsit - asigura o vopsire mai rapida, dar necesita atentie spo-rita la uniformitate;
- pistol HVLP (High Volume Low Pressure) - asigura un control foarte bun al texturii si minimizeaza pierderile din timpul aplicarii.

In ambele cazuri, se va utiliza o presiune de $2 \div 3,5$ bari (30 - 50 PSI), in functie de vasco-zitatea de aplicare.

Dimensiunea duzei, la fel, in functie de vascozitatea vopselei, va fi de $1,4 \div 1,8$ mm.

Distanța de pulverizare va fi de 20 - 25 cm, pentru a permite formarea efectului specific.

Pentru un efect optim si o acoperire superioara, se vor aplica 2 straturi, in care primul are rol de acoperire a suportului, iar al doilea este destinat realizarii efectului, la parametri optimi.

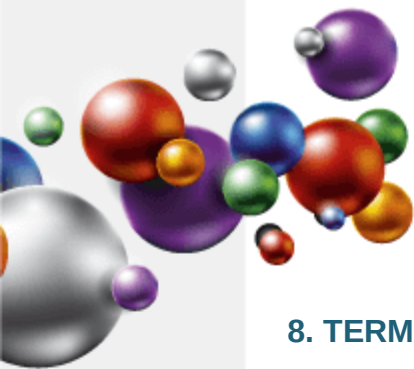
7. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscise: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre $+5$ si maxim $+30^{\circ}\text{C}$.

Transportul se va face cu mijloace de transport acoperite, special utilate pentru trans-portul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglemen-tarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

Nu este indicata depozitarea la temperaturi mai mici de 5°C . Aceasta poate duce la pierderea proprietatilor produsului.



8. TERMEN DE VALABILITATE

În ambalajele originale, închise etans, cu respectarea condițiilor de transport și depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricației.

În cursul acestei perioade sunt posibile următoarele modificări care nu afectează proprietățile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - se îndalatură prin agitare până la omogenizare perfectă.
- creșterea vâscozității - se corectează prin adăugarea solventului recomandat.

Produsul dintr-un ambalaj parțial golit are o valabilitate mică, urmare apariției reacțiilor chimice de rețulare oxidativă generate de oxigenul prezent ca urmare a pătrunderii aerului.

La depășirea termenului de valabilitate produsul trebuie re-verificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform condițiilor tehnice prevăzute și poate fi utilizat dacă aceste caracteristici corespund.

9. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul conține solvenți cu caracter inflamabil și nociv.

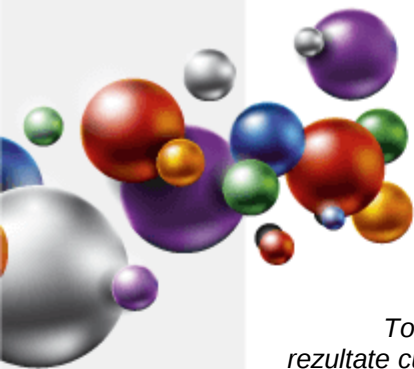
Toate operațiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare și eliminare reziduuri se vor efectua aplicând cu strictețe normele de prevenire a incendiilor, normele de protecția muncii și igiena sanitară în vigoare.

Sunt interzise:

- prezența surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice și uneltelor neconforme cu normele în vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea și mucoasele;
- inhalarea prelungită sau frecventă a vaporilor;
- ingerarea produsului.

Certificări
ISO





Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, ISO 27001:2013 si ISO 20671:2021.

Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

✉ office@emex.ro

🌐 www.emex.ro

Socializati cu noi !



Certificări
ISO

