

# EMAIL ALCHIDIC PREMIUM “EMEX GOLD”

## 1. GENERALITATI

Emailul Alchidic Premium "Emex Gold" este un produs monocomponent, pe baza de rasina alchidica, pigmenti, aditivi, fileri si solventi.

Produsul se caracterizeaza prin aderenta foarte buna la suport, acoperire foarte mare, rezistenta la intemperii si luciu superior, persistent.

Mecanismul de formare a peliculei se realizeaza atat fizic, prin evaporarea solventilor, cat si prin conversie chimica oxidativa la temperatura ambianta.

Culoare: produsul se fabrica intr-o gama variata de culori, conform cartelei RAL

### Elemente caracteristice principale:

- aderenta buna la diferite suprafete-suport (grunduite);
- aplicare usoara (buna pensulabilitate);
- putere de acoperire foarte mare;
- etalare buna;
- duritate buna;
- rezistenta buna la intemperii;
- durabilitate;
- luciu superior.

## 2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul se foloseste ca strat final in sisteme de protectie a suprafetelor de lemn, metal, zidarie, atat in conditii de interior, cat si in conditii de exterior. Este utilizat atat pentru acoperirea suprafetelor noi, cat si pentru intretinerea si protectia suprafetelor care au mai fost vopsite cu alte produse peliculogene compatibile. Produsul este recomandat pentru protejarea elementelor de constructii supraterrane.

### 3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
<b>Produsul ca atare</b>				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri,	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,10 ± 0,05	SR EN ISO 2811-1-2002/AC:2006
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 60	SR EN ISO 3251-08
4.	Timp de scurgere, φ 4 mm	s	80 - 120	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Timp de uscare, 23°C: - la atingere - pentru reacoperire - uscare finala	ore	3 12 24	SR EN ISO 9117-1:2009
6.	Putere de acoperire	numar straturi	1	SR ISO 6504-3:2003
7.	Consum specific	g/m <sup>2</sup> /strat	100 - 120	Funcție de rugozitatea suprafetei
8.	COV	g/l	Max. 299	EN ISO 11890-2
9.	Categorie si subcategorie produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/d (Vopsele de interior/exterior pentru decorare, pentru lemn, metal) 400 (2007) /300 (2010)	
<b>Pellicula</b>				

10.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte,	Visual inspection
11.	Grosime pelicula uda	μm	90 - 110	SR ISO 2808-94
12.	Grosime pelicula uscata	μm	40 ± 5	SR ISO 2808-94
13.	Aderenta la suport, Incercarea la caroiiaj	cifra de aderenta	1	SR ISO 2409:2007
14.	Rezistenta la apa, 24 ore		buna, fara basicari, inmuieri, pierderea aderentei, fara modificari semnificative	SR EN ISO 2812/2:2007
15.	Rezistenta la UV, 30 ore	hours	fara deteriorari sau modificari de aspect	SR EN ISO 11507 :2002

#### 4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

##### **Mod de aplicare:**

Prin pensulare, roluire, pulverizare.

##### **Pregatirea suprafetei-suport:**

Aplicarea produsului pe suprafata-suport se face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acesteia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

##### **a) Pregatirea suprafetelor metalice:**

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88) sau 2 (conform STAS 10166/1-77), sa se desprafuiasca prin suflare cu aer comprimat si sa se degrezeze cu solvent.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi se curata de impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii de sarma

mecanice, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;

- daca exista urme de rugina, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica sau prin folosirea **Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"**;

- in cazul existentei unor protectii anterioare in buna stare se efectueaza un test de aderenta a emailului cu straturile de protectie vechi;

- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziire, ardere cu lampa de benzina sau folosind o solutie chimica, speciala pentru decapare de tipul "Emex PC Eco";

- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate, fara urme de contaminanti;

- se va aplica un strat de grund anticoroziv in maxim 4 ore de la pregatirea suprafetei.

#### *b) Pregatirea suprafetelor din beton sau materiale cimentice:*

- betonul nou are nevoie de 28 zile pentru intarire si uscare inaintea aplicarii;

- suprafetele tencuite se verifica prin ciocanire inainte de aplicarea produsului; daca se dovedesc necorespunzatoare (suna a gol) se indeparteaza complet tencuiala, pana la zidarie si se refac cu un mortar de aceeasi clasa cu cel initial;

- se remediaza fisurile si alte imperfectiuni inainte de aplicarea produsului;

- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziire, ardere cu lampa de benzina sau folosind o solutie chimica, speciala pentru decapare de tipul "Emex PC Eco";

- suprafetele ce urmeaza a se acoperi se curata de impuritati sau grasimi, se asperizeaza, praful rezultat indepartandu-se cu ajutorul periiilor (par moale) sau prin suflare cu aer comprimat;

- suprafetele trebuie sa fie netede, plane, uscate;

#### *c) Pregatirea suprafetelor din lemn:*

- umiditatea lemnului trebuie sa fie de max. 12%

- suprafata se curata pentru indepartarea murdariei si eventualelor urme de grasime imbibate in fibre;

- se slefuieste cu hartie abraziva in lungul fibrelor si se desprafuieste prin suflare cu aer comprimat;

- daca exista protectii anterioare in stare buna, se degreseaza cu solvent, se slefuieste suprafata inca umeda cu hartie abraziva si se usuca;

- protectiile anterioare degradate, chiar si partial, vor fi complet indepartate, prin slefuire, ardere sau folosind o solutie pentru decapare de tipul "Emex PC Eco".

## 5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire.

Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine produsul in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment.

Inainte de utilizare este necesara filtrarea produsului.

In functie de modul de aplicare, se face reglarea vascozitatii, prin adaugarea diluantului recomandat de producator.

### **Compatibilitate:**

Este interzisa amestecarea produsului cu compusi chimici sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime atat solventii cat si straturile pregatitoare (gleturi, grunduri, etc.) vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim" sau recomandate de catre acesta.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 10 - 30°C.

Temperatura produsului: 15 - 30°C.

Temperatura suportului: 15 - 40°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau baciari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

## 6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrise: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare: INFLAMABIL SI NOCIV.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilitate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

## **7. TERMEN DE VALABILITATE**

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile pelicologene ale produselor:

cresterea vascozitatii

se inlatura prin corectii cu diluant

sedimentare de pigment

se inlatura prin agitare pana la omogen

Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o valabilitate mica, urmare aparitiei reactiilor chimice de reticulare oxidativa generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

## **8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA**

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

*Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.*

*Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare a folosirii acestuia inafara recomandarilor sale.*

*Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.*