

EMEX<sup>®</sup> by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

## EMAIL ALCHIDO-STIRENIC PENTRU METAL “EMEX EQS”



### 1. GENERALITATI

*Emailul Alchido-Stirenico “Emex EQS”* este un produs monocomponent pe baza de rasini alchidice modificate cu stiren, pigmenti, aditivi speciali si solventi organici, destinat in principal protectiei superioare a suprafetelor metalice. Se poate utiliza cu rezultate foarte bune si pentru protectia lemnului.

Produsul se caracterizeaza prin aderența buna la suport, uscare rapida, rezistenta la medii climatice sau chimice agresive, buna etalare si luciu persistent. Emailul are o rezistenta sporita la ingalbenire comparativ cu sistemele alchidice conventionale, monocomponente.

Mecanismul de formare a peliculei se realizeaza atat fizic, prin evaporarea solventilor, cat si prin conversie chimica oxidativa la temperatura ambianta.

Acest produs are avantajul ca se poate usca si la cuptor, la temperatura de 80°C.

Culoare: produsul se poate fabrica doar in culori de baza ale cartelei RAL.

#### *Elemente caracteristice principale:*

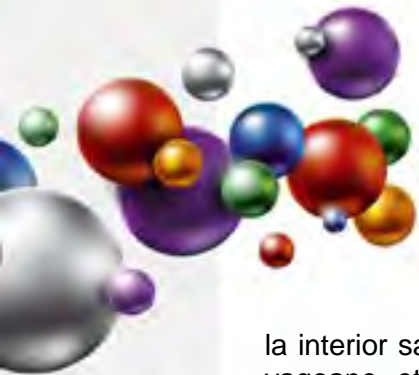
- uscare rapida;
- aderența si flexibilitate foarte buna;
- aplicabilitate usoara;
- acoperire foarte buna;
- formeaza pelicule cu duritate mare;
- rezistenta sporita la coroziune alcalina;
- rezistenta buna la uzura, intemperii si ulei mineral;
- poate fi fabricat in variante cu grade de luciu variat (lucios, semimat si mat);
- etalare excelenta.

### 2. DOMENII DE UTILIZARE

**Emailul Alchido-Stirenico “Emex EQS”** este destinat in special finisajelor suprafetelor metalice feroase, inclusiv cele ale utilajelor (masini agricole) si echipamentelor metalice aflate

Certificări  
ISO





la interior sau exterior, a mijloacelor de transport (automobile, autobuze, tramvaie, tractoare, vagoane, etc.). Se mai poate folosi cu succes atat in industria navala (suprastructura, opera moarta, etc.) cat si pentru protectia lemnului.

Produsul poate fi folosit si pentru protectia suprafetelor neferoase, din aluminiu, cupru, inox sau alte aliaje cu o pregatire prealabila, expusa mai jos.

Este utilizat atat pentru acoperirea suprafetelor noi, cat si pentru intretinerea si protectia suprafetelor care au mai fost vopsite cu alte produse peliculogene compatibile.

### 3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
<b>Produsul ca atare</b>				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,20 ± 0,05	SR EN ISO 2811-1-2002/AC:2006
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 60	SR EN ISO 3251-08
4.	Timp de scurgere, φ 4 mm	s	60 - 80	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Timp de uscare, 23°C: - la atingere - pentru reacoperire - uscare finala (manipulare) - la cuptor (80°C)	min	15 min 15 min max. 120 min max. 60 min	SR EN ISO 9117-1:2009
6.	Putere de acoperire	numar straturi	1 - 2	SR ISO 6504-3:2003
7.	Consum specific	g/m <sup>2</sup> /strat	80 - 110	Funcție de rugozitatea suprafetei
8.	COV	g/l	Max. 300	EN ISO 11890-2
9.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/d(vopsele de interior/exterior pentru decorare, pentru lemn, metal) 400 (2007) / 300 (2010)	
<b>Película</b>				
10.	Aspect	-	película continua, fara defecte, lucioasa	examinare vizuala
11.	Aderenta la suport, carioaj grila 1 mm	cifra de aderenta	1	SR ISO 2409:2007
12.	Luciu unghi 60° (pentru vopsele lucioase)	-	Min. 80	SR EN ISO 2813:2014
13.	Rezistenta la apa, 24 ore	-	buna, fara basicari, inmuieri, pierderea aderenței, fara modificari semnificative	SR EN ISO 2812/2:2007
14.	Rezistenta la UV, 30 ore	-	fara deteriorari sau modificari de aspect	SR EN ISO 11507:2002

Certificări  
ISO





#### 4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

*Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.*

##### **Mod de aplicare:**

Prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer sau air-less.

Intre stratul de grund si primul strat de email durata de asteptare variaza in functie de timpul de uscare al grundului folosit.

Durata de aplicare intre straturile de email, este de cca. 15 - 30 min.

##### **Pregatirea suprafetei-suport:**

Aplicarea Emailului Alchido-Stirenice "Emex" se face numai dupa o pregatire specifica, pentru fiecare tip de suport, aceasta etapa avand o influenta determinanta asupra calitatii acoperirii si durabilitatii peliculei.

##### *a) Pregatirea suprafetelor metalice:*

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin suflare cu aer comprimat si sa se degreseze cu solvent.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi se curata de impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;

- daca exista urme de rugina, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea *Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"*, sau pot fi fixate prin folosirea *Convertorului de Rugina "Emex Oxifer"*;

- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziire, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica, speciala, pentru decapare de tipul *"Emex PC Eco"* sau *"Emex CM Cleaner"*;

- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate, fara urme de contaminanti;

- nu se aplica peste protectii anterioare indiferent de starea acestora;

- trebuiesc indepartate orice urme de grasimi, sau alte contaminari;

- se va aplica un strat de grund anticoroziv (alchido-stirenice, alchidic din rasini slabe, epoxidic, epoxi-ester, poliuretanic, poliesteric sau un alt grund recomandat de producator) in maxim 4 ore de la pregatirea suprafetei.

- pentru suporturile neferoase se pot folosi doar *Grund Epoxidic Anticoziv "Emex"*, sau *Grund Anticoroziv Epoxi-Ester "Emex"* (acesta din urma este monocomponent).

##### *b) Pregatirea suprafetelor din lemn:*

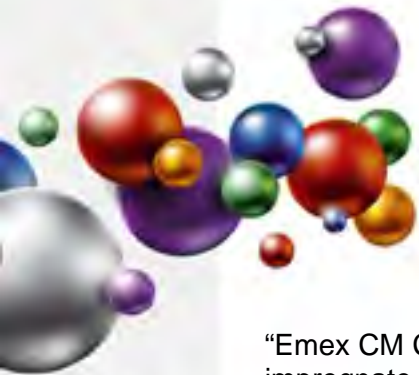
- suprafetele din lemn se rascheteaza, apoi se slefuiesc cu hartie abraziva de granulatie medie, pana la indepartarea tuturor asperitatilor si se curata pentru indepartarea murdariei si eventualelor urme de grasime imbibate in fibre;

- praful rezultat se indeparteaza prin aspirare, cu lavete din material textil, sau perii cu par moale;

- in cazul in care suprafata a mai fost lacuita sau vopsita cu produse de provenienta necunoscuta sau incompatibile, se recomanda indepartarea completa a stratului anterior prin raziire, sau folosind o solutie chimica speciala pentru decapare de tip "Emex PC Eco", sau

Certificări  
ISO





“Emex CM Cleaner”, urmata de slefuire. Se indeparteaza orice urme de murdarie sau grasime impregnate in fibre;

- in cazul in care protectia anterioara este foarte buna, aceasta se va slefui, cu hartie abraziva si se va indeparta praful rezultat. Se vor efectua teste de compatibilitate si se va trece la vopsire numai daca acestea corespund;
- umiditatea lemnului trebuie sa fie max. 8%;
- se degreseaza cu un diluant "Emex";
- aplicarea se efectueaza in min. 2 straturi: pentru primul strat, vopseaua se dilueaza cu max. 10% solvent, iar pentru cel de-al doilea produsul se aplica nediluat sau diluat max. 5%. Pentru obtinerea de performante optime se va folosi un Grund de Impregnare Lemn „Emex”.

## 5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire. Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine produsul in ambalajul original, folosind o turbina mecanica, in vederea redispersarii eventualului sediment.

Se face reglarea vascozitatii, prin adaugarea solventului recomandat de producator, in procent de cca. 5 - 10%, in functie de duza si de presiunea de suflare.

### **Compatibilitate:**

Este interzisa amestecarea produsului cu compusi chimici sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime atat solventii cat si straturile pregatitoare (gleturi, grunduri, etc.) vor fi fabricate de producatorul “Romtehnachim” sau recomandate de catre acesta. Este interzisa amestecarea cu var, huma sau alte umpluturi.

### Uscare la aer:

Temperatura optima de aplicare a produsului: 10 - 30°C.

Temperatura produsului: 15 - 30°C.

Temperatura suportului: 15 - 40°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

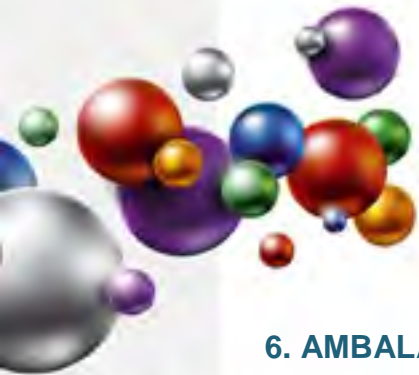
### Uscare la cuptor 80°C:

Dupa aplicarea produsului este necesara in prealabil o zvantare la temperatura mediului ambiant (23°C) timp de 20 - 30 de minute. Timpul de mentinere la cuptor este de 1 ora.

Certificări  
ISO







## 6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrite: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

## 7. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea viscozitatii - Se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator

Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o valabilitate mica, urmare aparitiei reactiilor chimice de reticulare oxidativa generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

## 8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

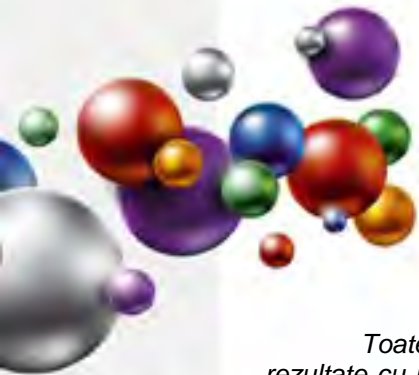
Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Certificări  
ISO





Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

#### Contact:

#### S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;  
0724-509.552, 0724-577.075

✉ [office@emex.ro](mailto:office@emex.ro)

🌐 [www.emex.ro](http://www.emex.ro)

Socializati cu noi !



Certificări  
ISO

