

EMEX[®] by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

EMAIL ALCHIDIC URETANIZAT "EMEX CODE"



1. GENERALITATI

Emailul Alchidic Uretanizat "Emex Code" este un produs monocomponent pe baza de rasini alchidice modificate cu uretani alifatici (poliuretan alchidic), pigmenti, aditivi speciali si solventi organici, destinat in principal protectiei superioare a suporturilor din metal. Se poate utiliza cu rezultate foarte bune si pentru protectia lemnului.

Produsul se caracterizeaza prin aderența mare la suport, rezistența la factori climatici sau chimici ponderat agresivi (inclusiv mediu marin), bună etalare, cu diverse grade de luciu.

Are rezistența mare la coroziune, până la clasa de corozivitate C3.

Mecanismul de formare a peliculei se realizează atât fizic, prin evaporarea solventilor, cât și prin conversie chimică oxidativă la temperatura ambiantă.

Culoare: produsul se fabrică într-o gamă variată de culori, conform cartelei RAL.

Elemente caracteristice principale:

- aderența bună la diverse suporturi (grinduite);
- aplicare ușoară;
- putere de acoperire foarte bună;
- etalare superioară;
- duritate bună;
- rezistența bună la intemperii;
- durabilitate mare;
- rezistența la coroziune;
- rezistența bună la uzură și factori climatici;
- poate fi fabricat diverse grade de luciu (lucios, semimat și mat).

Certificări
ISO





2. DOMENII DE UTILIZARE

Emailul Alchidic Uretanizat “Emex Code” este utilizat pentru acoperirea decorativa a suporturilor din metal sau lemn, noi sau acoperite cu produse compatibile, atat in conditii de interior, cat si in conditii de exterior.

Este destinat cu precadere suprafetelor metalice, in prealabil grunduite; pentru masini si utilaje industriale sau agricole, sau in industria navala pentru elemente de suprastructura, opera moarta, santina, compartimentul masinilor, etc.

Este recomandat de asemeni pentru decorarea finala a obiectelor din fier forjat.

Se foloseste cu rezultate excelente si pentru protejarea suporturilor din lemn, pentru constructii supraterrane, balustrade, lambriuri, diverse obiecte de mobilier ca mese, scaune sau alte produse finite din lemn.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri, divers colorat	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm ³	1,15 ± 0,1	SR EN ISO 2811-1-2002/AC:2006
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 60	SR EN ISO 3251-08
4.	Timp de scurgere, φ 4 mm	s	80 -100	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Timp de uscare, 23°C: - la atingere - pentru reacoperire - uscare finala (manipulare)	ore	3 6 max. 24	SR EN ISO 9117-1:2009
6.	Consum specific	g/m ² /strat	110 - 130	Functie de rugozitatea suprafetei
7.	COV	g/l	Max. 299	EN ISO 11890-2
8.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/d(vopsele de interior/exterior pentru decorare, pentru lemn, metal) 400 (2007) / 300 (2010)	
Pelicula				
9.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, lucioasa	examinare vizuala
11.	Grosime pelicula uscata	μm	35 ± 5	SR ISO 2808-94
12.	Aderenta prin carioaj, la suport din otel sablat	cifra de aderenta	1	SR ISO 2409:2007
	Rezistenta la inghet -20°C		Rezista la min. 1000 ore de expunere, fara deteriorari sau modificari de aspect	SR EN 60068-2-1:2007

Certificări
ISO





13.	Impermeabilitatea la apa	-	0 mm (la o coloana de apa de 100 mm)	NE 001-96
14.	Rezistenta la UV, 30 ore	-	fara deteriorari sau modificari de aspect	SR EN ISO 11507:2002

4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

Prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer sau air-less.

Intre stratul de grund si primul strat de email durata de asteptare variaza in functie de timpul de uscare al grundului folosit.

Durata de aplicare intre straturile de email, este de cca. 6 ore.

Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea Emailului Alchidic Uretanizat "Emex Code" se face numai dupa o pregatire specifica, pentru fiecare tip de suport, aceasta etapa avand o influenta determinanta asupra calitatii acoperirii si durabilitatii peliculei.

a) Pregatirea suprafetelor metalice:

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin suflare cu aer comprimat si sa se degreseze cu solvent.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi se curata de impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;

- daca exista urme de rugina, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea **Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"**, sau pot fi fixate prin folosirea **Convertorului de Rugina "Emex Oxifer"**;

- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziure, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica, speciala, pentru decapare de tipul **"Emex PC Eco"** sau **"Emex CM Cleaner"**;

- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate, fara urme de contaminanti;

- nu se aplica peste protectii anterioare indiferent de starea acestora;

- trebuiesc indepartate orice urme de grasimi, sau alte contaminari;

- se va aplica un strat de grund anticoroziv (alchido-stirenice, alchidice din rasini slabe, epoxidice, epoxi-ester, poliuretanic, poliesteric sau un alt grund recomandat de producator) in maxim 4 ore de la pregatirea suprafetei.

b) Pregatirea suprafetelor din beton sau materiale cimentice:

- betonul nou are nevoie de 28 zile pentru intarire si uscare inaintea aplicarii;

- suprafetele tencuite se verifica prin ciocanire inainte de aplicarea produsului; daca se dovedesc necorespunzatoare (suna a gol) se indeparteaza complet tencuiala, pana la zidarie



si se refac cu un mortar de aceeași clasă cu cel inițial;

- se remediază fisurile și alte imperfecțiuni înainte de aplicarea produsului;
- vopselele vechi, neaderente, se îndepărtează complet prin raziuire, ardere cu lampă de benzină sau folosind o soluție chimică, specială pentru decapare de tipul “**Emex PC Eco**”;
- suprafețele ce urmează a se acoperi se curată de impurități sau grăsimi, se asperizează, praful rezultat îndepărându-se cu ajutorul periiilor (par moale) sau prin suflare cu aer comprimat;
- suprafețele trebuie să fie netede, plane, uscate;

c) *Pregătirea suprafețelor din lemn:*

- suprafețele din lemn se raschetează, apoi se șlefuiesc cu hartie abrazivă de granulație medie, până la îndepărțarea tuturor asperităților și se curată pentru îndepărțarea murdăriei și eventualelor urme de grăsimi imbibate în fibre;
 - praful rezultat se îndepărtează prin aspirare, cu lavete din material textil, sau perii cu par moale;
 - în cazul în care suprafața a mai fost lacuită sau vopsită cu produse de proveniență necunoscută sau incompatibile, se recomandă îndepărțarea completă a stratului anterior prin raziuire, sau folosind o soluție chimică specială pentru decapare de tip “**Emex PC Eco**”, sau “**Emex CM Cleaner**”, urmată de șlefuire. Se îndepărtează orice urme de murdărie sau grăsimi impregnate în fibre;
 - în cazul în care protecția anterioară este foarte bună, aceasta se va șlefui, cu hartie abrazivă și se va îndepărta praful rezultat. Se vor efectua teste de compatibilitate și se va trece la vopsire numai dacă acestea corespund;
 - umiditatea lemnului trebuie să fie max. 8%;
 - se degresează cu un diluant “**Emex**”;
 - aplicarea se efectuează în min. 2 straturi: pentru primul strat, vopseaua se diluează cu max. 10% solvent, iar pentru cel de-al doilea produsul se aplică diluat max. 5%.
- Pentru obținerea de performanțe optime se va folosi un grund compatibil pentru lemn.

5. CONDIȚII DE APLICARE

Produsul se condiționează la temperatura de aplicare minim 24 ore înainte de folosire. Înainte de deschiderea ambalajului se îndepărtează de pe acesta praful sau alte urme de murdărie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide în încăperi cu praful.

Se omogenizează bine produsul în ambalajul original, folosind o turbina mecanică, în vederea redispersării eventualului sediment.

Se face reglarea vâscozității, prin adăugarea de *Diluant Alchidic „Emex”* sau similar, în procent de cca. 5 - 10%, în funcție de duza și de presiunea de suflare.

Compatibilitate:

Este interzisă amestecarea produsului cu compusi chimici sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului apariției unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilități maxime atât solventii cât și straturile pregătitoare (gleturi, grunduri, etc.) vor fi fabricate de producătorul “**Romtehnachim**” sau recomandate de către acesta. Este interzisă amestecarea cu var, humă sau alte umpluturi.

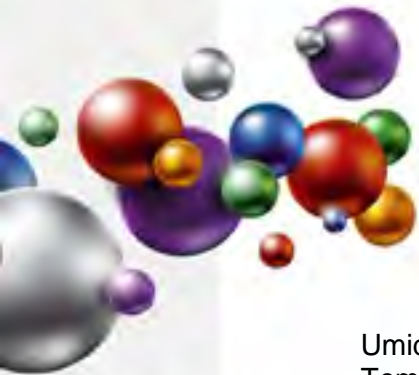
Temperatura optimă de aplicare a produsului: 10 - 30°C.

Temperatura produsului: 15 - 30°C.

Temperatura suportului: 15 - 40°C.

Certificări
ISO





Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umidității pe suport, ce poate determina scăderea aderenței, a luciului sau basicării.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceață, ploaie, ninsoare, sau când există pelicula de apă sau gheață pe suprafața suport.

Se va evita de asemenea aplicarea produselor în condiții de vânt puternic sau în prezența unei mari cantități de praf în atmosferă.

Spălarea sculelor se face imediat după încetarea lucrului, cu diluant, urmată de ștergere cu o pană din bumbac sau în.

6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Produsul se livrează în ambalaje metalice închise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt înscrise: numele producătorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul și data fabricației, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea netă, semne avertizatoare specifice, privind nocivitatea și toxicitatea.

Ambalajele se depozitează în spații uscate, ventilate, ferite de soare și surse de foc, la temperaturi cuprinse între 5 și 30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiații solare sau intemperii, respectând reglementările privind transportul substanțelor inflamabile și nocive.

7. TERMEN DE VALABILITATE

În ambalajele originale, închise etans, cu respectarea condițiilor de transport și depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricației.

În cursul acestei perioade sunt posibile următoarele modificări care nu afectează proprietățile pelicologene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se îndalță prin agitare până la omogenizare perfectă
- creșterea vâscozității - Se corectează prin adăugarea solventului recomandat de producător

Produsul dintr-un ambalaj parțial golit are o valabilitate mică, urmare a apariției reacțiilor chimice de reticulare oxidativă generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depășirea termenului de valabilitate produsul trebuie re-verificat din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform condițiilor tehnice prevăzute și poate fi utilizat dacă aceste caracteristici corespund.

8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE ȘI SITUATII DE URGENTA

Produsul conține solvenți cu caracter inflamabil și nociv.

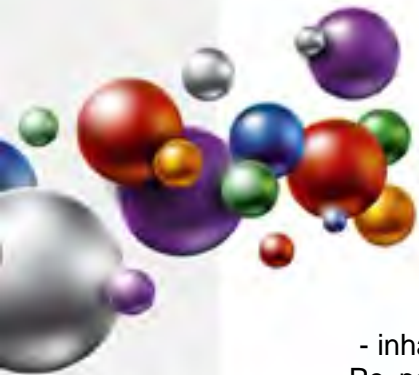
Toate operațiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicând cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protecția muncii și igiena sanitară în vigoare.

Se interzice:

- prezența surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice și uneltelor neconforme cu normele în vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea și mucoasele;

Certificări
ISO





- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

✉ office@emex.ro

🌐 www.emex.ro

Certificări
ISO



Socializati cu noi !

