



EMEX[®] by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

EMAIL CLORCAUCIUC PENTRU METAL, BETON, LEMN "EMEX"



1. GENERALITATI

Emailul Clorcauciuc pentru Metal, Beton sau Lemn "Emex" este un produs pe baza de emulsii de cauciuc clorurat (tip Clortex, Pergut, Alopren), pigmenti, aditivi, plastifianti si solventi specifici, monocomponent, utilizat pentru vopsiri speciale, de mare rezistenta, a suprafetelor din metal, lemn sau beton, chiar expuse la apa, intemperii sau agenti corozivi.

Mecanismul de formare a peliculei se realizeaza fizic, prin evaporarea solventilor, la temperatura ambianta.

Culoare: produsul se fabrica intr-o gama variata de culori, conform cartelei RAL.

Elemente caracteristice principale:

- aderența mare la suport (in prealabil grunduit);
- impermeabilitate ridicata;
- rezistenta la trafic intens
- putere de acoperire foarte buna;
- aplicare usoara;
- rezistenta la hidrocarburi;
- rezistenta buna la uzura;
- rezistenta la coroziune;
- duritate mare;
- rezistenta mare la intemperii, factori chimici, frecare.

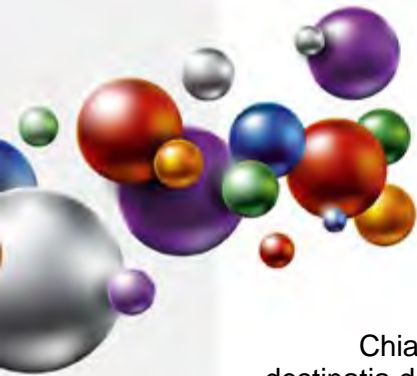
2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul se foloseste ca strat final in sisteme de protectie a suprafetelor de otel, lemn, beton sau zidarie, atat in conditii de interior, cat si in conditii de exterior, destinate exploatarii in zone de agresivitate medie (factori chimici, umiditate mare, trafic, etc.), cat si la vopsirea structurilor metalice a navelor (opera moarta).

Produsul este recomandat pentru protejarea elementelor supratereane dar **nu este recomandat pentru tabla zincata.**

Certificări
ISO





Chiar daca performantele generale sunt in mare similare, este necesar sa se cunoasca destinatia de aplicare pentru a putea fi urmarite unele performante specializate, astfel:

- pentru metal - rezistenta marita la factori corozivi si de mediu;
- pentru beton - rezistenta marita la bazicitate si actiunea apei;
- pentru marcare - rezistenta la hidrocarburi, trafic si uzura.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri, divers colorat	examinare vizuala
2.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 50	SR EN ISO 3251:2008
3.	Densitate, la 20°C	g/cm ³	1,10 ± 0,05	SR ISO 2811-1:2016
4.	Timp scurgere, φ 4, 23°C	s	60 - 80	SR EN ISO 2431-1997/AC: 2003
5.	Timp de uscare, 23°C; - pentru reacoperire - uscare finala (manipulare)	ore	1 ora 3 ore	SR EN ISO 9117-1:2009
6.	Putere de acoperire	numar strat-uri	1 - 2	SR ISO 6504-3:2003
7.	Consum specific	g/m ² /strat	110 - 140	Funcție de rugozitatea suprafeței
8.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-1
9.	Categorie si subcategorii produs, cf. DE 2004/42/CE	g/l	A/i - Valori COV limita: 500 (2010) - SBS	
Pelicula				
10.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte	examinare vizuala
11.	Aderenta la suport, grila 1 mm	cifra de aderenta	0 - 1	SR ISO 2409:2013
12.	Aderenta la suport, prin tractiune	N/mm ²	≥ 0,5	SR EN ISO 4624:2016
13.	Elasticitate, min.	mm	4	SR EN ISO 1520:2002
14.	Flexibilitate pe dorn cilindric	mm	3	SR EN ISO 1519:2003
15.	Rezistenta la apa, la 23°C: - dupa 24 ore imersie - dupa 2 ore de la zvantare	-	- buna, fara inmuiere - foarte buna	SR EN ISO 2812/2:2007
16.	Rezistenta la acizi (H ₂ SO ₄ 35%) 23°C, 24 ore		rezista fara inmuiere, sau basicare	SR EN ISO 2812/1:2007
17.	Rezistenta la baza (NaOH 3%) 23°C, 24 ore		rezista fara inmuiere, sau basicare	SR EN ISO 2812/1:2007
18.	Rezistenta la ulei mineral la 23°C dupa 24 ore imersie	-	foarte buna, fara inmuiere, sau basicare	SR EN ISO 2812/1:2007

Certificări
ISO





4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

Prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer sau air-less.

Inaintea straturilor de email, pentru suprafetele metalice, se va aplica un strat de *Grund Clorcauciuc "Emex"* sau, in cazul suprafetelor din zidarie, glet, beton, etc, se va utiliza *Grund de Amorsare Clorcauciuc "Emex"*, pentru a impiedica absorbtia vopselei in suport.

Se recomanda aplicarea a doua straturi, pentru obtinerea unei grosimi optime a peliculei uscate.

Corectia vascozitatii se face cu *Diluant pentru Vopsele Clorcauciuc "Emex"*, sau un alt diluant recomandat de producator. *Utilizarea unui solvent neadecvat poate genera aglomerari, lipsa puterii de acoperire sau alte fenomene ce duc la scaderea performantelor. Nu se va dilua in exces, indiferent de modul de aplicare, si nu se va aplica pe suprafete umede.*

Durata de aplicare intre stratul de grund si primul strat de email, ca si intre straturile de email, este de min. 1 ora.

Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea produsului pe suport se face numai dupa o pregatire corespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

a) Pregatirea suprafetelor metalice:

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin suflare cu aer comprimat si sa se degreseze cu solvent.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi se curata de impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;

- daca exista urme de rugina, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea *Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"*; alternativ, se poate utiliza o solutie de fixare definitiva a ruginii, de tip *Convertor de Rugina "Emex Oxifer"*, care elimina totodata si necesitatea folosirii grundului anticoroziv.

- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziure, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica speciala pentru decapare, cum ar fi *Solutia de Decapare "Emex CM Cleaner"* (doar dupa teste prelabile de compatibilitate);

- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate, fara urme de contaminanti;

- se va aplica un strat de grund anticoroziv in maxim 4 ore de la pregatirea suprafetei.

b) Pregatirea suprafetelor din beton sau materiale cimentice:

- betonul (inclusiv reparatii) necesita 28 zile pentru intarire si uscare inaintea aplicarii;

- se remediaza fisurile si alte imperfectiuni inainte de aplicarea produsului;

- vopselele vechi, neaderente se indeparteaza in totalitate prin raziure, sablare, slefuire cu discuri diamantate, sau prin utilizarea de *Solutie chimica de decapare "Emex CM Cleaner"*;



nu se admit urme de alte vopsele.

- suprafetele ce urmeaza a se acoperi se curata de impuritati si/sau grasimi, se slefuiesc cu discuri diamantate (sau se sableaza), praful rezultat indepartandu-se cu ajutorul periiilor cu par moale sau prin aspirare;

- trebuie avut in vedere ca betoanele care contin aditivi ca: silicati, alcool polivinilic, ceruri, etc., pot influenta in mod negativ aderența produsului la suport;

- eflorescentele se vor indeparta de preferinta cu discuri, perierea nefiind eficienta. Nu se recomanda sablarea cu nisip sau decaparea acida. Daca se foloseste totusi decaparea acida, in situatii speciale (urme persistente de ulei, etc.), atunci aceasta se va face cu acid clorhidric diluat la max. 15% concentratie, cca. 0,5 l/m². Se va cauta obtinerea unei spumari uniforme. Suprafata va fi spalata ulterior abundant cu detergent, in vederea inlaturarii urmelor de acid si obtinerea unui pH=7, dupa care se usuca;

- la finalul pregatirii suprafetele trebuie sa fie netede, plane, uscate, rezistente si stabile.

c) *Pregatirea suprafetelor din lemn:*

- suprafata se curata pentru indepartarea protectiilor anterioare, murdariei si urmelor de grasime imbibate in fibre;

- se slefuiesc cu hartie abraziva de granulatie medie, pana la indepartarea asperitatilor si/sau impuritatilor, in lungul fibrelor si se desprafuieste prin suflare cu aer comprimat;

- daca exista protectii anterioare in stare buna, se degreseaza cu solvent, se slefuiesc suprafata inca umeda cu hartie abraziva si se usuca. Aplicarea se va face numai dupa un test de compatibilitate;

- protectiile anterioare degradate, chiar si partial, vor fi complet indepartate, prin slefuire, raschetare sau folosind *Solutia de Decapare "Emex CM Cleaner"*.

- umiditatea lemnului trebuie sa fie de max. 12%

5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire.

Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine produsul in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment.

Inainte de utilizare este necesara filtrarea produsului.

In functie de modul de aplicare, se face reglarea vascozitatii, prin adaugarea diluantului recomandat de producator (3 - 5% pentru pensulare sau roluire, 5 - 15% pentru pulverizare).

Compatibilitate:

Este interzisa amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta. Este interzisa amestecarea cu var, huma sau alte umpluturi.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 15 si 30°C.

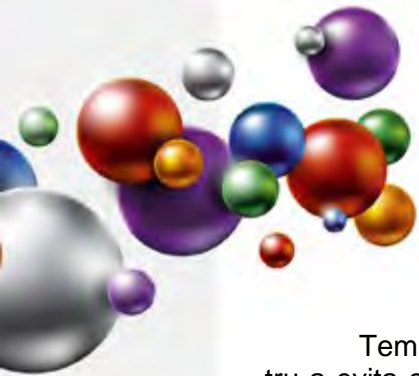
Temperatura produsului: 15 si 30°C.

Temperatura suportului: 15 si 30°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Certificări
ISO





Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umidității pe suport, factor ce poate determina scăderea aderenței, a luciului sau baciari.

Produsul nu se va aplica pe timp de ceață, ploaie, ninsoare, sau când există pelicula de apă sau gheață pe suprafața-suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor în condiții de vânt puternic sau în prezența unei mari cantități de praf în atmosferă.

Spălarea sculelor se face imediat după încetarea lucrului, cu diluant, urmată de ștergere cu o panză din bumbac sau în.

6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Produsul se livrează în ambalaje metalice închise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt înscrise: numele producătorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul și data fabricației, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea netă, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea și toxicitatea.

Ambalajele se depozitează în spații uscate, ventilate, ferite de soare și surse de foc, la temperaturi cuprinse între 5 și 30°C.

Transportul se va face cu mijloace de transport acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiații solare sau intemperii, respectând reglementările privind transportul substanțelor inflamabile și nocive.

7. TERMEN DE VALABILITATE

În ambalajele originale, închise etans, cu respectarea condițiilor de transport și depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricației.

În cursul acestei perioade sunt posibile următoarele modificări care nu afectează proprietățile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se înlătură prin agitare până la omogenizare perfectă
- creșterea vâscozității - Se corectează prin adăugarea solventului recomandat de producător

Produsul dintr-un ambalaj parțial golit are o valabilitate mică, urmare apariției reacțiilor chimice specifice, generate de oxigenul prezent ca urmare a pătrunderii aerului. La depășirea termenului de valabilitate produsul trebuie re-verificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform condițiilor tehnice prevăzute și poate fi utilizat dacă aceste caracteristici corespund.

8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE ȘI SITUATII DE URGENTA

Produsul conține solvenți cu caracter inflamabil și nociv.

Toate operațiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicând cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protecția muncii și igiena sanitară în vigoare.

Se interzice:

- prezența surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice și uneltelor neconforme cu normele în vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea și mucoasele;

Certificări
ISO





- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare.

Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

✉ office@emex.ro

🌐 www.emex.ro

Certificări
ISO



Socializati cu noi !

