

EMEX[®] by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

VOPSEA ACRILICA 3 in 1 - PESTE RUGINA - "EMEX AEGIS G3"



1. GENERALITATI

Vopseaua Acrilica 3 in 1 pentru Metal cu Rugina "Emex Aegis G3" este un produs nou, monocomponent, de noua generatie, pe baza de rasini acrilice in solvent, pigmenti anticorozivi si inhibitori de coroziune, aditivi, plastifianti si solventi specifici, utilizat pentru vopsiri speciale ale suprafetelor din metal, pe suporturi chiar afectate de rugina de suprafata, fara necesitatea aplicarii de grund, sau o pregatire premergatoare speciala, cum ar fi sablarea.

Produsul contine inhibitori performanti de rugina, ce o transforma intr-un complex chelatic stabil, lucru ce permite aplicarea peste rugina de suprafata. **Rugina de profunzime, care prezinta exfolieri, sau tunderul vor fi inlaturate** prin periere sau prin folosirea de *Solutie de Fosfatizare Antirugina "Emex Rust Stop"*.

Formarea peliculei se realizeaza prin uscare oxidativa, la temperatura ambianta.

Produsul are rezistenta la medii climatice diverse (TA, TH, N, M cf. STAS 6535-83).

Culoare: produsul se fabrica intr-o gama variata de culori.

Elemente caracteristice principale:

- asigura tripla functiune:
 - inhibitor rugina
 - protectie anticoroziva
 - protectie decorativa
- poate fi aplicat direct peste rugina;
- previne aparitia semnelor de coroziune;
- putere ridicata de acoperire;
- rezistenta buna la intemperii;
- rezistenta buna la umiditate;
- rezistenta mare la factori atmosferici;
- rezistenta la ceata salina;
- rezistenta la factori chimici moderat agresivi;
- bune proprietati mecanice;
- aderenta buna la neferoase: aluminiu, cupru, zinc;
- aspect decorativ semi-lucios.

Certificări
ISO





2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul se foloseste pentru acoperirea si protectia suprafetelor metalice sau din beton, atat in conditii de interior, cat si in conditii de exterior. Este utilizat atat pentru acoperirea suprafetelor noi, cat si pentru remedieri, in conditiile unei corecte pregatiri a suportului. Supurturile la care este folosit cu precadere sunt: tevi, conducte, containere, tabla, schelete si rastele metalice, grilaje, parapeti, suportii metalici, garduri, balustrade, porti, stalpi metalici, scene, grinzi, standuri si copertine metalice, etc.

Poate fi de asemeni utilizata pentru suporturi din tabla zincata, acoperisuri, la vopsirea structurilor metalice ale navelor (opera moarta), la protectia suprafetelor din aluminiu, cupru....

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri, divers colorat	examinare vizuala
2.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 62	SR EN ISO 3251:2008
3.	Densitate, la 20°C	g/cm ³	1,20 ± 0,15	SR ISO 2811-1:2016
4.	Timp scurgere, φ 4, 20°C	s	100 - 120	SR EN ISO 2431-1997/AC: 2003
5.	Timp de uscare, 23°C; - pentru reacoperire - uscare finala (manipulare)	ore	2 ore 4 ore	SR EN ISO 9117-1:2009
6.	Putere de acoperire	numar straturi	1 - 2	SR ISO 6504-3:2003
7.	Consum specific	g/m ² /strat	120 - 150	Funcție de rugozitatea suprafetei
8.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-1
9.	Categorie si subcategorii produs, cf. DE 2004/42/CE	g/l	A/i (Acoperitori unicomponenti cu functie speciala) - Valori COV limita: 500 (2010) - SBS	
Pelicula				
10.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, semilucioasa	examinare vizuala
11.	Luciu, 60°	%	min. 12	SR EN ISO 2813:2015
12.	Aderenta la suport, grila 1 mm	cifra de aderenta	0 - 1	SR EN ISO 2409:2020
13.	Elasticitate, min.	mm	6	SR EN ISO 1520:2002
14.	Flexibilitate pe dorn cilindric	mm	9	SR EN ISO 1519:2003
15.	Rezistenta la ceata salina min. 480 ore	-	foarte buna, fara inmuiere, sau basicare	SR EN ISO 9227:2012

Certificări
ISO





4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

- Pensulare
- Roluire
- Pulverizare cu aer sau airless

Pensulare - Reglarea vascozitatii produsului se face cu diluant acrilic adecvat, cu dilutie aproximativ 5%. Se urmareste ca pelicula sa fie uniforma, fara defecte.

Roluire - Dilutia poate fi pana la 10% cu diluant acrilic. Se va folosi o rola adecvata cu par scurt.

Pulverizare - Dilutia se va face cu diluant acrilic max. 10%, in functie de duza.

Se aplica la o presiune de 2,3 - 3 atm, cu duza de 1,5 - 1,8 mm.

Tehnica de aplicare cu pistolul: se aplica un strat mai subtire, se lasa sa traga (zvanta-re aprox. 10 min.), dupa care se aplica un strat mai plin. Daca grosimea stratului final nu este obtinuta, dupa 2 ore de la aplicarea ultimului strat se mai poate aplica inca un strat.

Corectia vascozitatii se face cu diluant acrilic, sau un alt solvent recomandat de producator. **Utilizarea unui solvent neadecvat poate genera aglomerari, lipsa puterii de acoperire sau alte fenomene ce duc la scaderea performantelor.**

Nu se va dilua in exces, indiferent de modul de aplicare.

Nu se va aplica pe suprafete umede.

Grosimea de strat recomandata este de cca. 100 µm strat uscat. Daca aceasta nu este obtinuta, dupa 2 ore se va aplica un strat sau doua, pana la realizarea grasimii recomandate.

Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea **Vopselei Acrilice Anticorozive 3 in 1 pentru Metal "Emex Aegis G3"** pe suport se face numai dupa o pregatire corespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

a) Pregatirea suprafetelor metalice:

- se asperizeaza suportul cu perii mecanice de sarma, pentru indepartarea peliculelor de rugina ce se pot desprinde;

Tunderul sau rugina de profunzime este necesar sa fie inlaturata prin folosirea de **Solutie de Fosfatare Antirugina "Emex Rust Stop"**;

- se desprafuieste prin suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent; atat suprafetele vechi, cat si cele noi se curata de impuritati, grasimi, sau alti contaminanti;

- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziuire, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica speciala pentru decapare, cum ar fi **Solutia de Decapare "Emex CM Cleaner"** (doar dupa teste prelabile de compatibilitate);

- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate, fara urme de contaminanti;

- vopseaua se va aplica in maxim 4 ore de la pregatirea suprafetei.

5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire. Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme



de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine produsul in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment.

Inainte de utilizare este necesara filtrarea produsului.

In functie de modul de aplicare, se face reglarea vascozitatii, prin adaugarea diluantului recomandat de producator.

Compatibilitate:

Este interzisa amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 15 si 30°C.

Temperatura produsului: 15 si 30°C.

Temperatura suportului: 15 si 30°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Umiditatea suportului nu va depasi 12%.

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

Produsul nu se va aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata-suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrite: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Transportul se va face cu mijloace de transport acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

7. TERMEN DE VALABILITATE

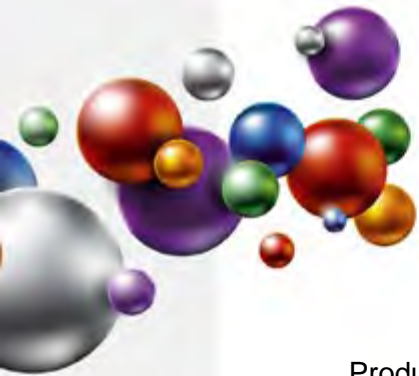
In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea vascozitatii - Se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator

Certificări
ISO





Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o valabilitate mica, urmare aparitiei reactiilor chimice specifice, generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare.

Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Certificări
ISO



Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

✉ office@emex.ro

🌐 www.emex.ro

Socializati cu noi !

