

EMEX[®] by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

VOPSEA ANTICOROZIVA 3 ÎN 1 EPOXI-ESTER “EMEX Q3-GUARD”



1. GENERALITATI

*Vopseaua Anticoroziva 3 în 1 Epoxi-Ester “Emex Q3-Guard” este un produs monocomponent, de noua generatie, pe baza de rasini alchidice modificate cu grupari epoxidice in esteri, pigmenti anticorozivi si inhibitori de coroziune, aditivi speciali, plastifianti si solventi organici, utilizat pentru vopsiri speciale ale suprafetelor din metal, pe suporturi chiar afectate de **rugina de suprafata**, fara necesitatea aplicarii de grund, sau a unei pregatiri prealabile speciale, cum ar fi sablarea. Acest produs are aderența superioară pe orice suprafață metalică, **inclusiv tabla zincată**, și rezista la temperaturi de până la 200°C.*

*Deși conține inhibitori performanți de coroziune, **este necesară îndepărtarea exfolierilor generate de rugina de profunzime, sau a tunderului.***

Produsul se caracterizează prin aderență mare la suport, dar și rezistență la medii climatice diverse (TA, TH, N, M cf. STAS 6535-1983).

Fiind monocomponent, are avantajul, ca se poate utiliza cu foarte mare ușurință.

Datorită confuziilor care pot apărea, precizăm ca:

Acest produs nu este epoxidic bicomponent, iar proprietățile nu sunt identice.

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de conversia chimică oxidativă atât la temperatura ambiantă, cât și la cuptor, la 80°C.

Culoare: produsul se fabrică într-o gamă variată de culori, conform cartelei RAL

Elemente caracteristice principale:

- asigură tripla funcțiune:
 - inhibitor rugina de suprafață
 - protecție anticorozivă
 - protecție decorativă
- poate fi aplicată direct peste rugină;
- aderență mare la tabla zincată;
- previne apariția semnelor de coroziune;
- putere ridicată de acoperire;
- rezistență bună la intemperii;
- rezistență bună la umiditate;
- rezistență la ceața salină;

Certificări
ISO





- rezistenta la factori la chimici moderat agresivi;
- bune proprietati mecanice;
- aderenta buna la aluminiu si zinc;
- aspect decorativ semi-lucios.

2. DOMENII DE UTILIZARE

Vopseaua Anticoroziva 3 în 1 Epoxi-Ester “Emex Q3-Guard” este utilizata pentru protectia si decorarea suprafetelor metalice ruginite sau neruginite, exploatate la interior sau la exterior. Se foloseste de asemeni pentru acoperirea si protectia suprafetelor metalice feroase sau neferoase, cum ar fi aluminiu sau zinc.

Este utilizata atat pentru acoperirea suprafetelor noi, cat si pentru remedieri, in conditiile unei corecte pregatiri a suportului. Suprafetele la care este folosita cu precadere sunt: tabla, tevi, conducte, containere, schelete si rastele metalice, grilaje, parapeti, suportii metalici, balustrade, garduri, porti, stalpi metalici, scene, grinzi, standuri si copertine metalice, etc.

Poate fi de asemeni utilizata pentru suporturi din tabla zincata, acoperisuri, la protectia suprafetelor din aluminiu, zinc, etc., sau la vopsirea elementelor metalice ce lucreaza la temperaturi mai mari, avand o rezistenta de pana la 200°C.

Se mai poate folosi cu succes si in industria navala, la instalatii din compartimentul masinilor, motoare, suprastructura, opera moarta, etc., la vopsirea si protectia de diverse utilaje, sau caroserii de vehicule industriale, sau refacerea unor suprafete anterior vopsite cu produse similare, sau compatibile.

Nu se recomanda pentru repere imersate.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara impuritati	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm ³	1,20 ± 0,05	SR EN ISO 2811-1-2002/AC:2006
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 57	SR EN ISO 3251-08
4.	Timp de scurgere, Ø4mm la 20°C	s	150 - 200	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Timp de uscare, 23°C: - pentru reacoperire - uscare finala (manipulare) - la cuptor (80°C)	ore	4 ore 18 ore 40 min	SR EN ISO 9117-1:2009
6.	Consum specific	g/m ² /strat	130 - 150	Funcție de rugozitatea suprafetei
7.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-2
8.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/ i (Acoperitori unicomponenti cu functie speciala) Valori COV limita: 500 (2010) - SBS	

Certificări
ISO





Pelicula				
9.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, semi-lucioasa	examinare vizuala
10.	Luciu, 60°	%	min. 65	SR EN ISO 2813:2015
11.	Aderenta la suport, caroi aj grila de 1 mm	cifra de aderenta	1	SR EN ISO 2409:2020
12.	Rezistenta la temperatura	°C	max. 200	SR ISO 2808-94
13.	Rezistenta la ceata salina	ore	min. 450	SR EN ISO 9227:2012
14.	Elasticitate, min.	mm	min. 6	SR ISO 1520:2007
15.	Flexibilitate, max. dorn cilindric	mm	min. 8	SR EN ISO 1519:2011

4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

- Pensulare
- Roluire
- Pulverizare cu aer sau airless

Pensulare - Reglarea vascozitatii produsului se face cu solvent adecvat, la o dilutie de aproximativ 5%. Se urmareste ca pelicula sa fie uniforma, fara defecte.

Roluire - Dilutia poate fi pana la 10% cu diluantul recomandat de producator. Se va folosi o rola adecvata, cu par scurt.

Pulverizare - Dilutia se va face cu diluantul recomandat max. 10%, in functie de duza.

Se aplica la o presiune de 2,3 - 3 atm, cu duza de 1,5 - 1,8 mm.

Tehnica de aplicare cu pistolul: se aplica un strat mai subtire, se lasa sa traga (zvantare aprox. 10 min.), dupa care se aplica un strat mai plin. Daca grosimea stratului final nu este obtinuta, dupa 4 ore de la aplicarea ultimului strat se mai poate aplica inca un strat.

Corectia vascozitatii se va face doar cu solventul recomandat de producator. **Utilizarea altui diluant, neadecvat, poate genera aglomerari, lipsa puterii de acoperire sau alte fenomene ce duc la scaderea performantelor.**

Nu se va dilua in exces, indiferent de modul de aplicare.

Nu se va aplica pe suprafete umede.

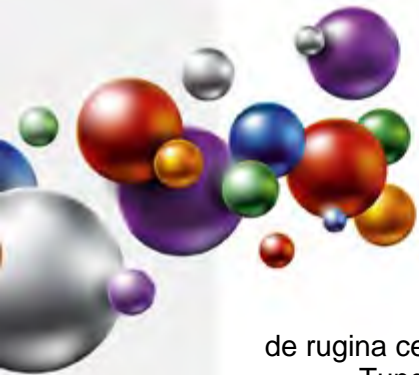
Grosimea de strat recomandata este de cca. 100 µm strat uscat. Daca aceasta nu este obtinuta, dupa 4 ore se va aplica un strat sau doua, pana la realizarea grasimii recomandate.

Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea **Vopselei Anticoroziva 3 în 1 Epoxi-Ester "Emex Q3-Guard"** pe suport se face numai dupa o pregatire corespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

a) Pregatirea suprafetelor metalice:

- se asperizeaza suportul cu perii mecanice de sarma, pentru indepartarea peliculelor



de rugina ce se pot desprinde;

Tunderul sau rugina de profunzime este necesar sa fie inlaturata prin folosirea de *Solutie de Fosfatate Antirugina "Emex Rust Stop"*;

- se desprafuieste prin suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent; atat suprafetele vechi, cat si cele noi se curata de impuritati, grasimi, sau alti contaminanti;

- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziuire, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica speciala pentru decapare, cum ar fi *Solutia de Decapare "Emex CM Cleaner"* (doar dupa teste prealabile de compatibilitate);

- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate, fara urme de contaminanti;

- nu se aplica peste protectii anterioare indiferent de starea acestora;

- vopseaua se va aplica in maxim 4 ore de la pregatirea suprafetei.

5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire. Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine produsul in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment.

Se face reglarea viscozitatii, prin adaugarea solventului recomandat de producator.

Compatibilitate:

Este interzisa amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta.

Uscare la aer:

Temperatura optima de aplicare a produsului: 10 - 30°C.

Temperatura produsului: 15 - 30°C.

Temperatura suportului: 15 - 30°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Umiditatea suportului nu va depasi 12%.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau baciari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceață, ploaie, ninsoare, sau când există pelicula de apă sau gheață pe suprafața suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor în condiții de vânt puternic sau în prezența unei mari cantități de praf în atmosferă.

Spălarea sculelor se face imediat după încetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau în.

Uscare la cuptor 80°C:

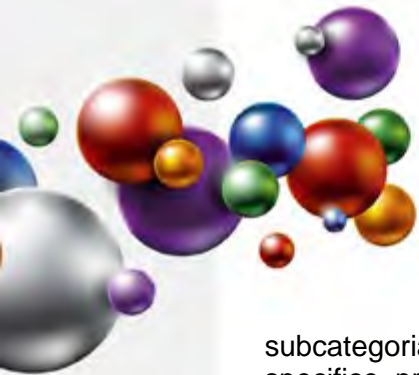
Dupa aplicarea produsului este necesara o zvantare la temperatura mediului ambiant (23°C) timp de 20 - 30 de minute. Timpul de mentinere la cuptor este de cca 40 min.

6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrise: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei,

Certificări
ISO





subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Transportul se va face cu mijloace de transport acoperite, special utilate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

7. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea vascozitatii - Se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator

Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o valabilitate mica, urmare aparitiei reactiilor chimice specifice, generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare.

Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Certificări
ISO





Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Jilava, Strada Steaua Sudului, Nr. 22

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

✉ office@emex.ro

🌐 www.emex.ro

Socializati cu noi !



Certificări
ISO

