



ROMTEHNOCHIM
Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

LAC POLIURETANIC UNIVERSAL “EMEX GLOW”



1. GENERALITATI

Lacul Poliuretanic Universal “Emex Glow” este un produs bicomponent, profesional, ce se va aplica doar de personal calificat si cu experienta in utilizarea rasinilor bicomponente, pe baza de rasini acrilice de inalta performanta si aditivi speciali pentru imbunatatirea peliculei. Este un produs cu multiple utilizari, aplicabil pe suporturi diverse, atat minerale cat si metalice sau din lemn, cu o mare versatilitate, putand fi realizat la diferite grade de luciu: lucios, semilucios, semimat sau mat, dar si transparent sau nuanat in culori de baza, transparente.

Destinat atat pentru *suprafete de interior cat si pentru suporturi situate la exterior*, prezinta un echilibru foarte bun flexibilitate - duritate, buna aderență la suport, rezistența la factori agresivi sau de mediu, la varietati de temperatura, la cicluri de inghet-dezghet, si la UV.

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de conversia chimica la amestecul cu intaritorul de tip izocianat alifatic.

Culoare: produsul de baza este transparent.

Se poate nuanța industrial, cu pigmenti semi-transparenti speciali, in diverse nuante, care permit pastrarea aspectului.

Elemente caracteristice principale:

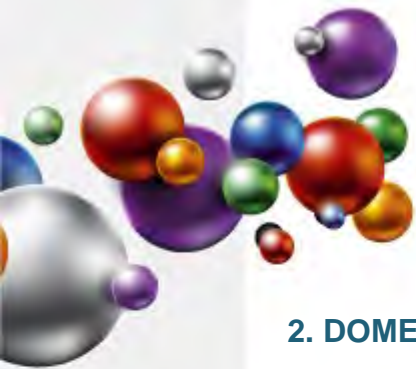
- aderența mare la suporturi diverse;
- putere de acoperire foarte buna;
- rezistența la ingalbenirea in timp;
- echilibru duritate - flexibilitate;
- aspect lucios, semimat, mat, la cerere;
- impermeabilitate ridicata;
- rezistența la agenti chimici;
- rezistența buna la uzura;
- rezistența mare la apa si murdarie;
- durabilitate in exploatare;
- rezistența la inghet - dezghet;
- rezistența mare la factori de mediu;
- rezistența la UV.

Detalii produs - bicomponent:

- Componenta A - Baza poliuretanică;
- Componenta B - Intaritor izocianat alifatic.

Certificări
ISO





2. DOMENII DE UTILIZARE

Lacul Poliuretanic Universal "Emex Glow" se foloseste ca strat final in sisteme de protectie a unei game variate de suporturi din metal, lemn, ciment, travertin, beton amprentat, piatra, caramida aparenta, etc., pentru perioade lungi de timp, prin formarea unei pelicule continue, transparente si cu aspect superior, rezistente la poluantii industriali, agenti chimici, apa si murdarie, factori de mediu sau radiatii UV, etc.

Poate fi aplicat pe suporturi orizontale sau verticale, atat la interior, cat si la exterior. Se poate utiliza si pentru supralacuirea vopselelor si pardoselilor epoxidice sau poliuretanic.

In cazul suprafetelor din beton, pelicula de lac inchide porii betonului, realizand o bariera ce reduce semnificativ penetrarea agentilor chimici agresivi din atmosfera (bioxid de carbon, compusi cu sulf, azot, clor, apa, alte saruri), ce grabesc degradarea betonului. **Varianta mata nu este recomandata pentru pardoselile cu trafic intens.** Este indicata aplicarea prealabila a unei *Amorse Epoxidice Emulsionate "Emex"*, pentru realizarea de performante optime.

Nu se va folosi la yachturi sau alte ambarcatiuni, pentru care se recomanda utilizarea *Lacului Poliuretanic de Protectie "Emex UV Shield"*.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect	-	produs omogen, fara impuritati, transparent	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm ³	0,98 ± 0,5	SR EN ISO 2811-1-2002/AC:2006
3.	Continut de substante nevolatile (3 h la 125°C)	%	min. 42,5	SR EN ISO 3251-2008
4.	Timp de scurgere, Ø4 mm la 23 °C	s	70	SR EN ISO 2431-1997/AC: 2003
5.	Viabilitate amestec (Pot-life) 20±2°C	Minute	max. 30	SR EN ISO 9514-2005
6.	Timp de uscare, 23°C: - pentru reacoperire - finala	ore	12 24	SR EN ISO 9117-1:2009
7.	Putere de acoperire	numar straturi	Min. 2	SR ISO 6504-3:2003
8.	Consum specific	g/m ² /strat	120 - 130	Funcctie de rugozitatea suprafetei
9.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-2
10.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/j (acoperiri performante reactive bicomponente cu destinatie speciala) Valori COV limita: 500 (2010) - SBS	
Pelicula				
11.	Aspect	-	pelicula transparenta, uniforma, fara defecte	examinare vizuala

Certificări
ISO





12.	Determinare luci la 60° - pelicula lucioasa - pelicula semilucioasa - pelicula semimata - pelicula mat profund	%	95 - 100 70 - 75 35 - 40 ≤ 5	SR EN ISO 2813-2015
13.	Aderenta la suport, grila caroiaj 1mm	cifra de aderenta	0 - 1	SR ISO 2409:2007
14.	Rezistenta la apa prin imersie, 24 ore	vizual	buna, fara basicari, inmuieri, pierderea aderentei, fara modi- ficari semnificative	SR EN ISO 2812-2:2007
15.	Rezistenta la cicluri de imbatranire accelerata (inclusiv cicluri de inghet/ dezghet)	cicluri	dupa 60 de cicluri nu se observa modificari semnificative ale aspectului peliculei	SR.EN. ISO 4628-1:2004

4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

Prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer sau airless.

Se amesteca cele 2 componente.

Raport gravimetric informativ componente:

Lac lucios si semi-lucios (A/B) - 1.000 gr. A / 150 gr. B.

Lac mat si mat profund (A/B) - 1.000 gr. A / 120 gr. B (*).

Foarte important:

Cantitatea de intaritor se calculeaza pentru fiecare lot in parte, existand posibilitatea aparitiei de mici diferente. Este necesar ca, daca nu se amesteca in totalitate cantitatile predozate, sa existe confirmarea producatorului cu privire la raportul de intarire.

Se tine seama de timpul scurt de viabilitate al amestecului, de doar max. 30 min. la 20°C.

Nu se va face dozare volumetrica, ci doar gravimetrica, prin cantarire.

Amestecarea se va face folosind un agitator mecanic, la viteza mica de rotatie, pentru evitarea incalzirii produsului, in mod uniform, in toata masa acestuia, timp de max. 2 minute.

Nerespectarea raportului masic, sau o superficiala amestecare a componentelor, poate conduce la obtinerea unei pelicule cu aspect necorespunzator.

Amestecul obtinut are o durata limitata de utilizare (viabilitate sau pot-life), ce depinde atat de temperatura ambianta cat si de cantitatea preparata si **este de max. 30 min la 20°C. Dupa acest interval de timp, produsul va gelifia nemaifiind utilizabil.**

Perioada de viabilitate a produsului poate scadea odata cu cresterea temperaturii si marirea cantitatii de amestec, datorita accelerarii reactiilor chimice, la temperaturi mai mari de 20°C.

*Produsul **NU** este compatibil cu apa.*

Produsul poliuretanic in contact cu apa, in faza de preparare / aplicare, sufera deteriorari ireversibile, calitatea rezultata fiind afectata semnificativ.

** In functie de lot, pot exista mici diferente de cantitate. Ambalajele sunt predozate cu cantitatile exacte.*



Corectia vascozitatii se face prin adaugare de *Solvent Poliuretanic "Emex"*, sau un alt diluant recomandat de producator. **Utilizarea unui solvent neadecvat poate genera aglomerari, gelifiere sau alte fenomene ce duc la scaderea semnificativa a performantelor. Nu se va dilua in exces, indiferent de modul de aplicare.**

Se recomanda aplicarea a minimum doua straturi, pentru obtinerea de performante optime de rezistenta si durabilitate.

Intre straturile de lac aplicarea se va face la cca. 12 ore, la temperatura de 23°C.

Atentie:

Daca termenul de aplicare intre straturi a depasit max. 30 ore, suprafata va trebui re-slefuita pentru asperizare, intrucat aderența pentru un alt strat de lac este diminuată.

Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea produsului pe suprafata se face numai dupa pregatirea corespunzatoare, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

a) Pregatirea suprafetelor metalice:

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi (**inafara celor vopsite in camp electrostatic**) sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin aspirare si sa se degreseze cu solvent. Se recomanda o rugozitate de sub 40 µm.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi, se curata de orice impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, grasimi, etc), se asperizeaza cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin aspirare sau suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;

- daca exista urme de rugina, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea *Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"*;

- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziuire, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica pentru decapare, de tipul *"Emex CM Cleaner"*, **cu teste prealabile de compatibilitate**;

- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate si fara urme de contaminanti.

b) Pregatirea suprafetelor din beton sau materiale cimentice:

- betonul nou (inclusiv reparatii) are nevoie de 28 zile pentru uscare inaintea aplicarii;

- se remediaza fisurile si alte imperfectiuni inainte de aplicarea produsului;

- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziuire, sablare, sau folosind o solutie chimica pentru decapare, de tipul *"Emex CM Cleaner"*, **cu teste prealabile de compatibilitate**; nu se admit urme de alte vopsele sau contaminanti;

- suprafetele, ce urmeaza a se acoperi, se curata de impuritati si/ sau grasimi, se slefuiesc cu discuri diamantate (sau se sableaza), praful rezultat indepartandu-se prin aspirare, cu perii cu par moale, sau prin suflare cu aer comprimat;

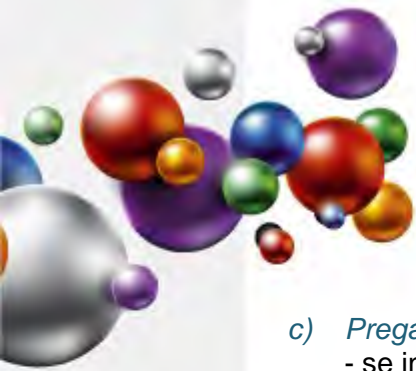
- **trebuie avut in vedere ca betoanele care contin aditivi ca: silicati, alcool polivinilic, diverse ceruri, etc., pot influenta in mod negativ aderența produsului la suport;**

- eflorescentele se vor indeparta de preferinta cu discuri, perierea nefiind eficienta. Nu se recomanda sablarea cu nisip sau decaparea acida. Daca se foloseste totusi decaparea acida, in situatii speciale (urme persistente de ulei, etc.), atunci aceasta se va face cu acid clorhidric diluat la max. 15% concentratie, cca. 0,5 l/m². Se va cauta obtinerea unei spumari uniforme. Suprafata va fi spalata ulterior abundant cu detergent, in vederea inlaturarii urmelor de acid si obtinerea unui pH=7, dupa care se usuca;

- la finalul pregatirii suprafetele trebuie sa fie netede, plane, uscate, rezistente (stabile).

Certificări
ISO





c) *Pregătirea suprafețelor din lemn:*

- se îndepărtează orice urmă de murdărie sau grăsimi imbibate în fibre;
- se șlefuieste cu panză sau hartie abrazivă de granulație medie, în lungul fibrei, până la îndepărtarea tuturor asperităților;
- praful rezultat se îndepărtează prin aspirare, cu perii cu păr moale sau lavete din material textil;
- în cazul în care suprafața a mai fost vopsită sau lacuită, se recomandă îndepărtarea completă a stratului anterior prin același procedeu de șlefuire, sau folosind o soluție pentru decapare de tipul **“Emex CM Cleaner”**, **cu teste prealabile de compatibilitate**; nu se admit urme de alte vopsele sau contaminanți;
- în cazul în care protecția anterioară este foarte bună, și există compatibilitate certă între straturi, aceasta se va șlefui, cu panză abrazivă și se va îndepărta praful rezultat. **Aplicarea se va face numai după efectuarea de teste de compatibilitate**;
- trebuie avut în vedere că umiditatea lemnului nu trebuie să depășească 8%.

d) *Pregătirea suprafețelor din rigips:*

Acest tip de lac este utilizat cu succes și pentru acoperirea suprafețelor de rigips, situate în zone în care există cerințe speciale de igienă, sau în spații industriale cu abur, vapori chimici, etc., pentru o protecție superioară.

Înainte de începerea procesului de vopsire este obligatorie pregătirea suportului.

- se îndepărtează eventualele resturi de gleturi sau materiale de acoperire primară;
- se face o șlefuire intensă, cu panză abrazivă de granulație 120 -160;
- se face finisarea cu panză abrazivă de min. 300 pe întreaga suprafață;
- praful rezultat se îndepărtează prin aspirare sau lavete din material textil;
- umiditatea suportului nu va fi mai mare de 8%;

Aceleși proceduri, ca mai sus, se vor aplica și pentru gleturile de ipsos.

5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se condiționează la temperatura de aplicare minim 24 ore înainte de folosire. Înainte de deschiderea ambalajului se îndepărtează de pe acesta praful sau alte urme de murdărie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide în încăperi cu praf.

Se omogenizează bine componenta A în ambalajul original, folosind un amestecător mecanic, în vederea redispersării eventualului sediment. Timpul de amestecare, chiar dacă nu s-a adăugat întăritorul, nu va depăși 2 min. Se adaugă apoi și componenta B, de asemenea prin amestecare mecanică. **Se va evita amestecarea violentă sau la viteză mare.**

Pentru o bună acoperire dar și rezistență în timp se recomandă aplicarea a trei straturi.

Temperatura optimă de aplicare a produsului: 15 ÷ 30°C.

Temperatura produsului: 15 ÷ 30°C.

Temperatura suportului: 15 ÷ 30°C.

Umiditatea relativă a mediului: max. 65%.

Umiditatea suportului: max. 6%.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de rouă pentru a evita condensarea umidității pe suport, ce poate determina scăderea aderenței, a luciului sau baciari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceață, ploaie, ninsoare, sau când există pelicula de apă sau gheață pe suprafața suport.

Se va evita de asemenea aplicarea produselor în condiții de vânt puternic sau în prezența unei mari cantități de praf în atmosferă.

Certificări
ISO





Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

Compatibilitate:

Este interzisa cu desavarsire amestecarea produsului cu orice tipuri de alte vopsele, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate. Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta.

Diluarea produsului se face doar in limitele recomandate. Depasirea acestora va avea ca efect scaderea aderenței, a puterii de acoperire si a rezistentei in timp.

Nu este recomandata aplicarea produsului sub pragul de +15°C, intrucat timpul de uscare se poate prelungi necontrolat.

6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrite: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare: INFLAMABIL SI NOCIV.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Depozitarea la temperaturi mai mici de 5°C poate duce la deteriorarea intaritorului si pierderea proprietatilor acestuia.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

7. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade este posibila, ca si modificare care nu afecteaza proprietatile pelicologene ale produsului, poate aparea cresterea vascozitatii, ce poate fi corectata prin adaugarea unui diluant recomandat de producator, si la indicatiile acestuia.

Produsul dintr-un ambalaj partial golit nu mai poate fi folosit, urmare aparitiei reactiilor chimice specifice, ce duc la gelifiere.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

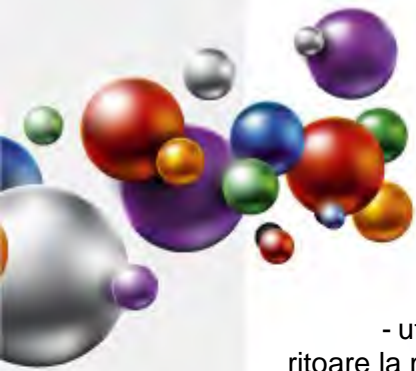
Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);

Certificări
ISO





- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor, corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2015, ISO 14001:2015; ISO 45001:2018.

Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

- ☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075
- ✉ office@emex.ro
- 🌐 www.emex.ro

Socializati cu noi !



Certificări
ISO

