

ROMTEHNOCHIM
Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

LAC POLIASPARTIC DE INALTA DURITATE “EMEX L32-AS”



1. GENERALITATI

Lacul Poliaspartic de Inalta Duritate “Emex L32-AS” este un sistem inovator, de noua generatie, bicomponent, de inalta performanta, cu uscare si intarire foarte rapida, la aer, formulat pe baza de esteri aspartici, recomandat atat pentru protectii cu rezistenta mecanica superioara, rezistenta excelenta la zgariere, trafic intens si, de asemenea, la radiatii UV, cat si pentru sigilarea de pardoseli epoxidice autonivelante, pardoseli poliuretanic autonome, pardoseli poliaspartice, pardoseli din poliuree sau alte tipuri de pardoseli compatibile, care necesita respectarea unor standarde ridicate de igiena. Se remarca prin aderenta mare la suport, rezistenta la abraziune si zgariere, factori chimici si la medii climatice diverse (TA, TH, N, M cf. STAS 6535-1983).

Un mare avantaj al acestui produs este ca prezinta un timp scurt de uscare si dare in exploatare, ce permite traficul pietonal in maxim 6 ore de la acoperire.

Fiind un produs fabricat din rasini nesolventate, prezinta un continut scazut de COV.

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de conversia chimica a functiunii amonice a rasinii aspartice la mixarea cu gruparea NCO a poliizocianatului alifatic HDI.

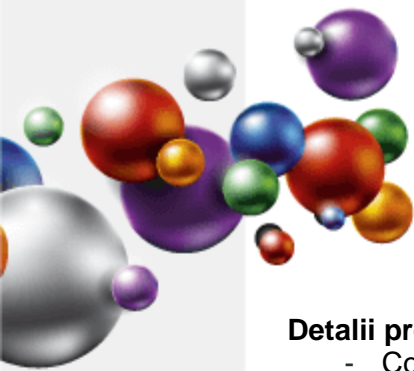
Culoare: produsul este transparent.

Elemente caracteristice principale:

- aderenta excelenta;
- putere mare de protectie;
- luci superior;
- etalare superioara;
- duritate deosebit de mare;
- durabilitate indelungata;
- rezistenta la uzura;
- rezistenta la factori de mediu, intemperii, umiditate;
- rezistenta la medii acide sau alcaline;
- rezistenta mare la zgariere;
- rezistenta la variatii de temperatura;
- rezistenta la temperaturi scazute (-30°C);
- permite trafic pietonal sau cu vehicule;
- rezistenta la inghet/ dezghet;
- rezistenta la UV.

Certificări
ISO





Detalii produs - bicomponent:

- Componenta A - Rasina poliaspartica;
- Componenta B - Intaritor de tip poliizocianat alifatic HDI.

2. DOMENII DE UTILIZARE

Lacul Poliaspartic de Inalta Duritate "Emex L32-AS" se foloseste ca strat final in sisteme de protectie a unei game variate de suporturi din microciment, sisteme decorative de tip covor de quartz, beton, mozaic, sape, placi aglomerate, ciment, beton amprentat, piatra, caramida aparenta si alte suporturi similare, pentru perioade lungi de timp, prin formarea unei pelicule continue, lucioase, si perfect transparente, cu etalare superioara, rezistenta la medii agresive, agenti chimici, factori de mediu ca intemperii, umiditate, cicluri de inghet-dezghet, *temperaturi scazute de pana la -30°C*, lumina intensa sau radiatii UV, socuri termice, cu duritate si rezistenta la zgariere mult mai mari decat ale sistemelor poliuretanic, epoxidice sau similare.

Poate fi aplicat pe suporturi orizontale sau verticale, atat la interior, cat si la exterior.

Se poate utiliza si pentru supralacuirea vopselelor si pardoselilor epoxidice sau poliuretanic, in vederea unui luciu superior si a unei mai mari rezistente la zgariere sau frecare.

Este folosit si pentru fixarea logo-urilor autocolante sau imprimari pe beton, datorita in special transparentei foarte bune. Se vor efectua teste prealabile de compatibilitate.

Zonele prioritare de aplicare sunt: cluburi, bucatarii industriale, laboratoare, spitale, farmacii, spatii destinate productiei de medicamente, industria alimentara si a serviciilor conexe, alte zone cu cerinte speciale de igiena, sau expunere la frecare, zgariere sau efort mecanic.

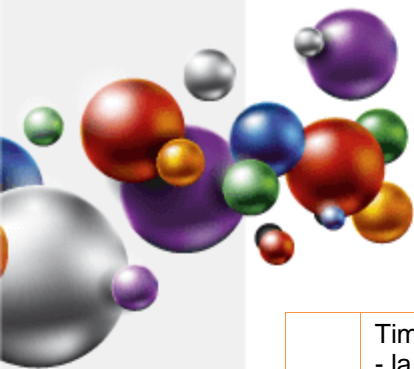
Datorita timpilor reduci de uscare, se utilizeaza in zone sau spatii industriale unde se doreste grabirea reluarii productiei.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, transparent, fara impuritati	examinare vizuala
2.	Densitate, A+B la 20°C	g/cm ³	1,04 ± 0,05	SR EN ISO 2811-1-2002/AC:2006
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min 97	SR EN ISO 3251-08
4.	Timp de scurgere, Ø4mm la 20°C	s	70 - 90	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Viabilitate (Pot life) amestec la 20±2°C	min.	max. 30	SR EN ISO 9514-2005
6.	COV	g/l	Max. 20	EN ISO 11890-2
7.	Categorie si subcategorie produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/ j (acoperiri performante reactive bicomponente cu destinatie speciala)	
8.	Consum specific (A + B)	g/m ² /strat	130 - 150	Funcție de suprafata
Pelicula				
9.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, lucioasa	examinare vizuala
10.	Elasticitate	mm	min. 7	SR ISO 1520:2007

Certificări
ISO





11.	Timp de uscare, 23°C: - la atingere - pentru reacoperire - uscare finala (exploatare) - incercari	-	30 min. 2 ore 6 ore 7 zile	SR EN ISO 9117-1:2009
12.	Determinarea reflexiei regulate a peliculei unghi 60°	%	90	SR EN ISO 2813:2015
13.	Aderenta la suport, caroiaj grila de 1 mm	cifra de aderenta	0	SR EN ISO 2409:2020
14.	Duritate Persoz	sec.	min. 320	EN ISO 1522:2022
15.	Rezistenta la apa, la 23°C: - dupa 24 ore imersie - dupa 2 ore de la zvantare	-	- buna, fara inmuiere - foarte buna	SR EN ISO 2812-2:2007

4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Datorita restrictiilor privind modul de aplicare si de pregatire a suportului, produsul este destinat strict aplicarii profesionale, cu personal specializat.

Mod de aplicare:

- Pensulare;
- Roluire cu trafalet cu par scurt, sau role de microfibra de 8 - 10 mm;
- Tragator metalic sau lamela din cauciuc EPDM;
- Pulverizare cu aer sau airless - se va avea in vedere timpul scurt de uscare.

Lacul se aplica in min. 2 straturi, in functie de cerintele sistemului de protectie. Stratul urmator al sistemului poate fi aplicat dupa minim 2 ore, **dar nu inainte de a se verifica gradul de uscare al stratului anterior.**

Se amesteca cele 2 componente:

Raport gravimetric informativ componente (A/B): 1.000 gr. A / 600 gr. B ⁽¹⁾.

Foarte important:

Cantitatea de intaritor se calculeaza pentru fiecare lot in parte, existand posibilitatea aparitiei de mici diferente. Este necesar ca, daca nu se amesteca in totalitate cantitatile predozate, sa existe confirmarea producatorului cu privire la raportul de intarire.
Se tine seama de timpul de viabilitate al amestecului, de max. 30 min. la 20°C.

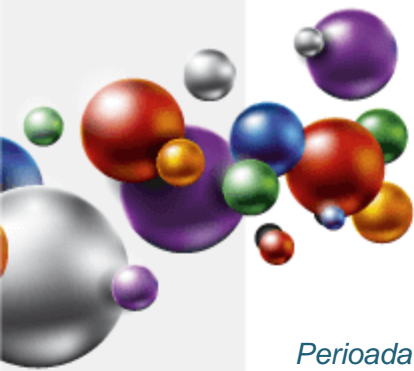
Nu se va face dozare volumetrica, ci doar gravimetrica, prin cantarire.

Amestecarea se va face uniform, in toata masa produsului, folosind un agitator mecanic, la viteza mica de rotatie, nedepasind max. 200 rot/min, timp de cca. 2 minute pentru evitarea incalzirii produsului, care genereaza gelifierea in ambalaj, instantaneu si ireversibil.

Nerespectarea raportului masic, sau o superficiala amestecare a componentelor, poate conduce la obtinerea unei pelicule cu aspect necorespunzator.

Amestecul obtinut are o durata limitata de utilizare (viabilitate sau pot-life), ce depinde atat de temperatura ambianta cat si de cantitatea preparata si **este de max. 30 min la 20°C.**
Dupa acest interval de timp, produsul va gelifia nemaifiind utilizabil.

¹ In functie de lotul si tipul intaritorului pot exista diferente cantitative. Ambalajele sunt predozate cu cantitati exacte.



Perioada de viabilitate a produsului poate scadea odata cu cresterea temperaturii si marirea cantitatii de amestec, datorita accelerarii reactiilor chimice, la temperaturi mai mari de 20°C.

Dupa amestecarea celor 2 componente, se poate proceda la reglarea vascozitatii, **nu-mai in cazul in care este absolut necesar**, cu un diluant recomandat, cum ar fi **Solvent Poliuretanic "Emex"** sau similar, astfel:

- pentru pensula, trafalet, tragator: max. 3 - 4%
- pentru pulverizare: max. 5 - 6%

Utilizarea unui solvent neadecvat poate genera aglomerari, gelifiere sau alte fenomene ce duc la scaderea semnificativa a performantelor.

Precautii privind aplicarea:

Nu se va dilua in exces, indiferent de modul de aplicare.

Nu se va aplica pe suprafete umede sau cu umiditate peste limitele admise.

Nu se va aplica peste asfalt, bitum, substraturi afanate, necompacte, sau care prezinta risc de exfoliere, tigla smaltuita, caramida lucioasa, magneziu, cupru, membrane poliesterice, elastomerice sau similare.

Nu se va aplica peste zone de imbinare cu spatii.

Produsul NU este compatibil cu apa.

In contact cu apa, in faza de preparare/ aplicare, sufera deteriorari ireversibile.

Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea produsului pe suport se va face numai dupa o pregatire corespunzatoare, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

a) Pregatirea suprafetelor din beton sau materiale cimentice:

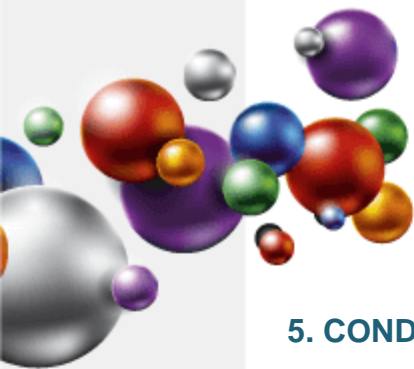
- se remediaza fisurile si alte imperfectiuni inainte de aplicarea produsului;
- vopselele vechi, neaderente, eflorescente sau zone cretate, se indeparteaza in totalitate prin raziure, sablare, slefuire cu discuri diamantate, sau folosind o solutie chimica, speciala, pentru decapare de tipul **"Emex CM Cleaner"**, **cu teste prealabile de compatibilitate**;
- praful rezultat se indeparteaza prin aspirare sau cu ajutorul periilor cu par moale, dupa care suprafetele se degreseaza;
- vor fi curatate, toate suprafetele care sunt acoperite de elemente potential antiaderente, ca praf, grasimi, rasini, bitum, etc; nu se admit urme de alte vopsele sau contaminanti;
- trebuie avut in vedere ca betoanele care contin aditivi ca: silicati, ceruri, alcool polivinilic, etc., pot influenta in mod negativ aderenta produsului la suport;
- eflorescentele se vor indeparta de preferinta cu discuri, perierea nefiind eficienta. Nu se recomanda sablarea cu nisip sau decaparea acida. Daca se foloseste totusi decaparea acida, in situatii speciale (urme persistente de ulei, etc.), atunci aceasta se va face cu acid clorhidric diluat la max. 15% concentratie, cca. 0,5 l/m². Se va cauta obtinerea unei spumari uniforme. Suprafata va fi spalata ulterior abundent cu detergent, in vederea inlaturarii urmelor de acid si obtinerea unui pH=7, dupa care se usuca, pana la pragul de max 6%;
- la finalul pregatirii suprafetele trebuie sa fie netede, plane, uscate, rezistente si stabile.

b) Pregatirea pentru supralacuire

In situatia in care este necesara supralacuirea peste top-coat-uri poliuretanic, epoxidice, poliesterice, etc., va fi necesara doar o foarte usoara asperizare cu smirghel de 120 - 180.

Certificări
ISO





5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire. Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine componenta A in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic. Timpul de amestecare, chiar daca nu s-a adaugat intaritorul, nu va depasi 2 min.

Se adauga apoi si componenta B, de asemeni prin amestecare mecanica, fara a depasi 2 min. **Se va evita amestecarea violenta sau la viteza mare.**

Nu se va aplica peste stratul anterior, daca acesta nu este perfect uscat.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 15 ÷ 30°C.

Temperatura produsului: 15 ÷ 30°C.

Temperatura suportului: 15 ÷ 30°C.

Umiditatea relativa a mediului: max. 50%.

Umiditatea suportului: max. 6%.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

Compatibilitate:

Este interzisa cu desavarsire amestecarea produsului cu alte produse, de orice tip, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate. Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, orice alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta.

6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscise: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre +5 si maxim +30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special amenajate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

7. TERMEN DE VALABILITATE

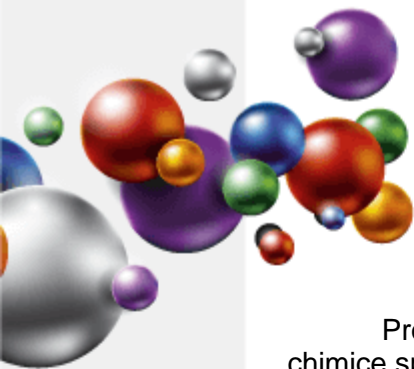
In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- cresterea vascozitatii - se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat.

Certificări
ISO





Produsul dintr-un ambalaj partial golit nu mai poate fi folosit, urmare aparitiei reactiilor chimice specifice, ce duc la gelifiere.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzic:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor;
- ingerarea produsului.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, ISO 27001:2013 si ISO 20671:2021.

Certificări
ISO



Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

✉ office@emex.ro

🌐 www.emex.ro

Socializati cu noi !

