



EMEX[®] by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

GRUND ANTICOROZIV CU ZINC EPOXY-POLIAMIDIC “EMEX PZ-302”



1. GENERALITATI

Grundul Anticoroziv Epoxy-Poliamicid cu Zinc “Emex PZ-302” este un produs bicomponent de utilizare strict profesionala, pe baza de rasina epoxidica solventata, pigmenti, aditivi, solventi organici cu destinatie speciala, agenti anticorozivi, inhibitori de coroziune si adaos semnificativ de pulbere de zinc, acesta din urma avand proprietati anticorozive de exceptie.

Produsul se caracterizeaza prin aderenta deosebita la suport, capacitate mare de protectie fata de actiunea ruginii de suprafata sau de profunzime, rezistenta in medii foarte puternic agresive chimic, rezistenta la factori agresivi de mediu, variatii mari de temperatura, sau temperaturi de pana la 150°C, etc.

Acest grund are un comportament foarte bun in conditii de expunere la agresioni majore de mediu, chiar si marin, cum ar fi ceata salina sau imersia in apa sarata.

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de reticularea la amestecul cu intaritorul de tip poliamicid. Reticularea poate fi facuta la aer sau la cuptor (60 - 80°C).

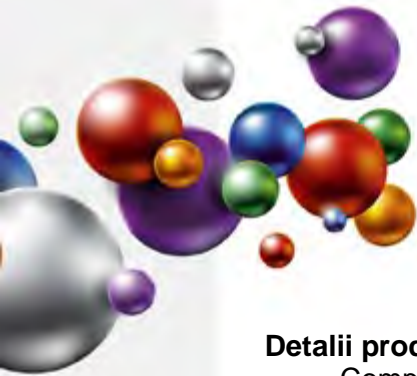
Culori: singura culoare care se fabrica este gri.

Elemente caracteristice principale:

- aderenta excelenta pe suporturi feroase;
- aderenta foarte buna pe suporturi de aluminiu sau zinc;
- rezistenta la medii umede sau mediu marin;
- putere de acoperire foarte buna;
- duritate mare;
- durabilitate;
- rezistenta excelenta la uzura;
- protectie anticoroziva de tip catodic;
- inhiba aparitia ruginii noi;
- rezistenta la variatii de temperatura;
- rezistenta mare la intemperii, factori chimici;
- rezistenta la medii alcaline si acide;
- rezistenta la hidrocarburi, metanol, etanol, etc;
- rezistenta la medii industrial agresive si produse petroliere.

Certificări
ISO





Detalii produs - bicomponent:

- Componenta A - Baza epoxidica fabricata din rasina epoxidica solventata aditivi speciali si pulbere de zinc de 32 μm , si
- Componenta B - Poliamida cu rol de intaritor

2. DOMENII DE UTILIZARE

Grundul Anticoroziv Epoxy-Poliamidic cu Zinc "Emex PZ-302" este utilizat cu precadere in domenii care necesita exploatare in medii agresive si deosebit de agresive. In acest sens se cere mentionat faptul ca produsul are rezistenta pana la cea mai inalta clasa de corozivitate, C5-I si C5-M, conform SR EN 12944-5-2008 si SR ISO 9223/1996, cu conditia pregatirii corecte a suportului, a respectarii conditiilor de aplicare, a grosimilor de strat si a numarului de straturi prevazut in normative. Astfel, se va utiliza:

- in industria navala, pentru puncti interioare sau exterioare, zona subacvatica, compartimentul masinilor, tancuri de balast, magazii frigorifice, macarale, poduri sau alte utilaje ce vor sta scufundate in apa, etc;
- in industria petrochimica pentru suprafetele interioare sau exterioare ale tancurilor de produse petroliere ca: benzine, motorine, titei, uleiuri, etc;
- in industria constructoare de masini, la constructii metalice, macarale, echipamente si instalatii, tancuri de balast, vagoane CFR, cisterne, etc.
- in toate domeniile unde se cere rezistenta mare la coroziune si agenti agresivi.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara incluziuni, colorat, mat	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm ³	2,49 ± 0,05	SR ISO 2811/2006
3.	Continut de substante nevolatile (1 ora la 125°C)	%	min. 85	SR EN ISO 3251-2008
4.	Timp de scurgere	-	Produs tixotrop	SR EN ISO 2431-1997/AC: 2003
5.	Viabilitate amestec (Pot-life) 23±2°C	Ore	max. 2	SR EN ISO 9514-2005
6.	Timp de uscare - la 20°C stadiul 4 - la 80°C stadiul 5	Ore Ore	Max. 24 Max. 3	SR EN ISO 9117-1:2009
7.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-2
8.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/j (acoperitori reactivi bicomponenti cu functie speciala) Valori COV limita: 500 (2010) - SBS	
Pelicula				
9.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, mata	Examinare vizuala

Certificări
ISO





10.	Aderenta, incercare la carcoiaj grila de 1mm	cifra de aderenta	0	SR ISO 2409:2007
11.	Flexibilitate pe dorn cilindric	-	Foarte buna	ASTM D 522
12.	Rezistenta la ceata salina	-	Excelenta, fara basicare sau pierderea aderentei la 1.000 ore.	ASTM B 117
13.	Rezistenta la apa, la 23°C: - dupa 24 ore imersie - dupa 2 ore de la zvantare	-	- buna, fara inmuiere - foarte buna	SR EN ISO 2812/2:2007
14.	Rezistenta la ulei mineral la 23°C dupa 24 ore imersie	-	foarte buna, fara inmuiere, sau basicare	SR EN ISO 2812/1:2007
15.	Rezistenta la temperatura	°C	150°C	

4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

Prin pensulare, roluire, pulverizare airless, airmix sau pneumatica.

Rapoartele sunt gravimetrice, deci se recomanda cantarirea componentilor, NU dozarea volumetrica.

Se amesteca cele 2 componente.

Raport gravimetric informativ componente (A/ B) - 1.000 gr. A/ 70 gr. B (*).

Foarte important:

Cantitatea de intaritor se calculeaza pentru fiecare lot in parte, existand posibilitatea aparitiei de mici diferente. Este necesar ca, daca nu se amesteca in totalitate cantitatile predozate, sa existe confirmarea producatorului cu privire la raportul de intarire.

Se tine seama de timpul scurt de viabilitate al amestecului, de doar cca. 2 ore la 20°C.

Nu se va face dozare volumetrica, ci doar gravimetrica, prin cantarire.

Amestecarea se va face folosind un agitator mecanic, la viteza mica de rotatie, pentru evitarea incalzirii produsului, in mod uniform, in toata masa acestuia, timp de max. 2 minute.

Nerespectarea raportului masic, sau o superficiala amestecare a componentelor, poate conduce la obtinerea unei pelicule cu performante necorespunzatoare.

Amestecul obtinut are o durata limitata de utilizare (viabilitate sau pot-life), ce depinde atat de temperatura ambianta cat si de cantitatea preparata si **este de cca. 2 ore. la 20°C.**

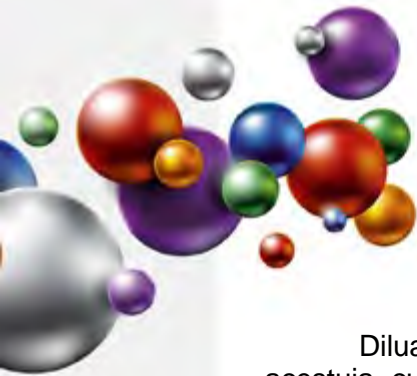
Dupa acest interval de timp, produsul va gelifia nemaifiind utilizabil.

Perioada de viabilitate a produsului poate scadea odata cu cresterea temperaturii si marirea cantitatii de amestec, datorita accelerarii reactiilor chimice, la temperaturi mai mari de 20°C.

Produsul **NU** este compatibil cu apa.

Produsul epoxidic in contact cu apa, in faza de preparare / aplicare, sufera deteriorari ireversibile, calitatea rezultata fiind afectata semnificativ.

* In functie de lot, pot exista mici diferente de cantitate. Ambalajele sunt predozate cu cantitatile exacte.



Diluarea produsului se face doar la recomandarea producatorului, conform indicatiilor acestuia, cu *Solvent pentru Vopsele Epoxidice "Emex"*, **in procent de max. 5%**. Utilizarea unui solvent neadecvat poate genera aglomerari, gelifiere sau alte fenomene ce duc la scaderea semnificativa a performantelor. **Nu se va dilua in exces, indiferent de modul de aplicare.**

Sisteme de vopsire recomandate

Pentru clasele de corozivitate C5I si C5M

1. Sistem alcatuit din:

- a) Grund epoxy-poliamic cu zinc - 1 strat 60 µm
- b) Vopsea intermediara epoxy-poliamică anticoroziva cu micaceu - 1 strat 60 µm
- c) Email epoxidic - 2 pana la 3 straturi, pana la grosimea totala de min. 160 µm

2. Sistem alcatuit din:

3. Grund epoxy-poliamic cu zinc - 1 strat 60 µm
4. Vopsea intermediara epoxy-poliamică anticoroziva cu micaceu - 1 strat 60 µm
- a) Email poliuretanic - 2 pana la 4 straturi, pana la grosimea totala de min. 160 µm

Se vor aplica straturi duble pe margini ascutite, suduri, coturi. Nu este recomandabil sa se aplice straturi groase in aceste zone, ci straturi succesive.

Se va evita expunerea indelungata directa a suprafetelor grunduite la actiunea factorilor atmosferici (inaintea aplicarii unei vopsele compatibile), deoarece intemperiiile, contaminantii chimici din atmosfera, condensul, etc. duc la pierderea aderenței straturilor ulterioare.

Vopsirea se va face dupa min. 24 de ore si max. 30 de ore de la aplicarea grundului, la temperatura de 23°C. In cazul aplicarii de straturi duble, stratul anterior va fi uscat suficient incat sa nu lase amprenta.

Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea produsului pe suprafata-suport se va face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii acesteia.

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin suflare cu aer comprimat si sa se degreseze cu solvent. Se recomanda o rugozitate de sub 40 µm.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi, se curata de orice impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii mecanice, pana la gradul de min. St. 3 se desprafuiesc prin aspirare sau suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;
- daca mai raman urme de rugina, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea *Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"*;
- vopselele vechi, neaderente, sau de provenienta necunoscuta, se indeparteaza complet prin raziuire, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica, speciala, pentru decapare de tipul *"Emex CM Cleaner"* (doar dupa teste prealabile de compatibilitate);
- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate si fara urme de contaminanti;
- Grundul Anticoroziv Epoxy-Poliamic cu Zinc "Emex PZ-302" se va aplica in maxim 4 ore de la incheierea operatiunilor de pregatire a suprafetei.

Certificări
ISO





5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se condicioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire. Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Inainte de utilizare este necesara filtrarea produsului.

In functie de modul de aplicare se face reglarea vascozitatii, prin adaugarea diluantului recomandat de producator.

Se omogenizeaza bine componenta A in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment. Timpul de amestecare, chiar daca nu s-a adaugat intaritorul, nu va depasi 2 min. Se adauga apoi si componenta B, de asemeni prin amestecare mecanica. **Se evita amestecarea violenta sau la viteza mare.**

Compatibilitate:

Este interzisa amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate. Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnchim", sau recomandate de acesta.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 15 si 30°C.

Temperatura produsului: 15 si 30°C.

Temperatura suportului: 15 si 30°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 60%.

Umiditatea suportului max. 6%.

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata-suport.

Se va evita de asemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

Nu este recomandata aplicarea produsului sub pragul de +15°C, intrucat timpul de uscare se poate prelungi necontrolat.

6. CONSUM SPECIFIC

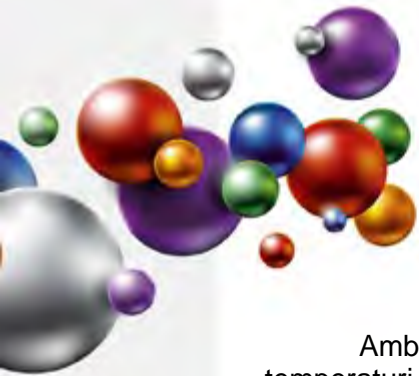
Consumul specific este de circa 400 gr. amestec/ m²/ strat, in conditii optime de aplicare, la o grosime de strat de 60 μm. Acest consum poate fi influentat de tipul de suport, imperfecțiunile suportului si de metoda de aplicare. Pierderile din cursul pregatirii si aplicarii trebuie luate separat in calcul.

7. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrite: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Certificări
ISO





Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Depozitarea la temperaturi mai mici de 5°C poate duce la deteriorarea intaritorului si pierderea proprietatilor acestuia.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special amenajate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

8. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea viscozitatii - Se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator

Produsul dintr-un ambalaj partial golit nu mai poate fi folosit, urmare aparitiei reactiilor chimice specifice.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

9. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine diluanti organici cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Certificări
ISO





Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

✉ office@emex.ro

🌐 www.emex.ro

Socializati cu noi !



Certificări
ISO

