



EMEX[®] by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

EMAIL ARGINTIU BRONZ - ALUMINIU "EMEX"



1. GENERALITATI

Emailul Bronz Aluminu "Emex" este un produs fabricat pe baza de rasina alchidica, pasta de aluminiu, aditivi specifici si solventi organici, care dupa uscare formeaza pelicule cu aspect argintiu, metalizat, rezistente la lumina, temperatura, intemperii, coroziune sau cicluri inghet dezghet, etc., pentru vopsiri decorative de folosire intensa, chiar in medii agresive.

Produsul, destinat utilizarii pentru protejarea si decorarea superioara, prin vopsire, a elementelor metalice, dar si din lemn sau alte materiale, cu teste de compatibilitate, se caracterizeaza prin aderența buna la suport, rezistentă la intemperii, buna etalare si luciu persistent.

Mecanismul de formare a peliculei se realizeaza fizic, prin evaporarea solventilor, la temperatura ambianta.

Culoare: argintiu.

Poate fi usor nuantat in tente apropiate de culorile de baza ale paletarului RAL.

Elemente caracteristice principale:

- Putere de acoperire foarte mare;
- Aderența mare la suport grunduit;
- Aplicare usoara;
- Etalare de exceptie;
- Luciu intens;
- Aspect puternic metalizat;
- Rezistentă la coroziune;
- Rezistentă mare la intemperii si UV;
- Rezistentă la imbatranire;
- Rezistentă la coroziune;
- Durabilitate indelungata.

Certificări
ISO





2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul se foloseste ca strat final in sisteme de protectie a suprafetelor metalice industriale, elemente, ansamble sau subansamble de utilaje, mobilier metalic, stalpi electrici, elemente metalice de mobilier, pentru acoperirea si protejarea acoperisurilor din tabla, etc.

Este utilizat doar la suprafetele supraterane, si **nu este indicat la suporturi neferoase, ca inox, aluminiu, cupru.**

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri, metalizat	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm ³	1,0 ± 0,05	SR ISO 2811-1:2016
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 45	SR EN ISO 3251:2008
4.	Timp de scurgere, φ 4 mm	s	35 - 60	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Timp de uscare, 23°C: - la atingere - pentru reacoperire	ore	3 12	SR EN ISO 9117-1:2009
6.	Putere de acoperire	numar straturi	1 - 2	SR ISO 6504-3:2003
7.	Consum specific	g/m ² /strat	100 - 120	Functie de rugozitatea suprafetei
8.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-2
9.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/i (acoperiri performante - monocomponente) 500 (2010) - SBS	
Pelicula				
10.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, lucioasa	examinare vizuala
11.	Aderenta la suport, grila 1 mm	cifra de aderenta	0 - 1	SR ISO 2409:2013
12.	Rezistenta la temperatura	°C	Max. 120	SR ISO 2808-94
13.	Elasticitate, min.	mm	4	SR EN ISO 1520:2002
14.	Flexibilitate pe dorn cilindric	mm	3	SR EN ISO 1519:2003
15.	Rezistenta la apa, 24 ore	-	buna, fara basicari, inmuieri, pierderea aderenței, fara modificari semnificative	SR EN ISO 2812/2:2007
16.	Rezistenta la UV, 30 ore	-	fara deteriorari sau modificari de aspect	SR EN ISO 11507:2002

Certificări
ISO





4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

Numai prin pulverizare cu aer. Alte modalitati pot reduce efectul metalizat.

Inaintea straturilor de email se va aplica un strat de **Grund Anticoroziv "Emex"**, sau un alt grund recomandat de producator, preferabil gri, pentru o mai buna protectie, dar si pentru marirea aderenței.

Se recomanda aplicarea a doua straturi, pentru obtinerea unei grosimi optime a peliculei uscate.

Durata de aplicare intre stratul de grund si primul strat de email este de min 6 ore.

Intre straturile de email aplicarea se face dupa cca. 3 ore.

Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea emailului Bronz Aluminiu pe suprafata-suport se face numai dupa o pregatire corespunzatoare a acesteia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin suflare cu aer comprimat si sa se degreseze cu solvent.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi se curata de impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;

- daca exista urme de rugina, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea **Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"**; alternativ, se poate utiliza o solutie de fixare definitiva a ruginii, de tip **Convertor de Rugina "Emex Oxifer"**, care elimina totodata si necesitatea folosirii grundului anticoroziv.

- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziure, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica speciala pentru decapare, cum ar fi **Solutia de Decapare "Emex CM Cleaner"** (doar dupa teste prelabile de compatibilitate);

- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate, fara urme de contaminanti;

- se va aplica un strat de grund anticoroziv in maxim 4 ore de la pregatirea suprafetei.

5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire.

Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine produsul in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment.

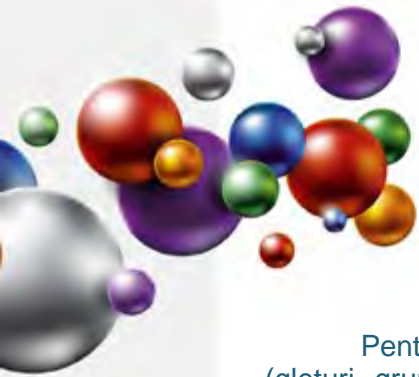
In functie de modul de aplicare, se face reglarea viscozitatii, prin adaugarea diluantului recomandat de producator, in procent de cca. 5 - 10%, in functie de duza si de presiune.

Compatibilitate:

Este interzisa amestecarea produsului cu compusi chimici sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.

Certificări
ISO





Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime atat solventii cat si straturile pregatitoare (gleturi, grunduri, etc.) vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim" sau recomandate de catre acesta. Este interzisa amestecarea cu var, huma sau alte umpluturi.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 10 - 30°C.

Temperatura produsului: 15 - 30°C.

Temperatura suportului: 15 - 40°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau baciari.

Produsul nu se va aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata-suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrite: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Transportul se va face cu mijloace de transport acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

7. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea vascozitatii - Se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator

Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o valabilitate mica, urmare aparitiei reactiilor chimice specifice, generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

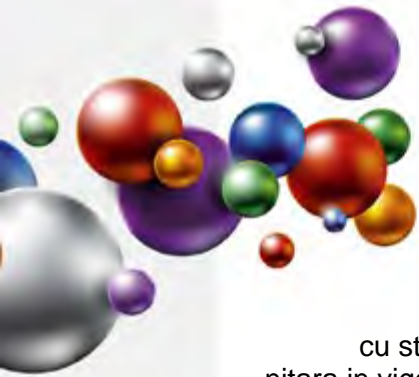
8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand

Certificări
ISO





cu stricte norme de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

- ☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075
- ✉ office@emex.ro
- 🌐 www.emex.ro

Socializati cu noi !



Certificări
ISO

