

EMEX<sup>®</sup> by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

## EMAIL ARGINTIU BRONZ - ALUMINIU "EMEX"



### 1. GENERALITATI

*Emailul Bronz Aluminu "Emex"* este un produs fabricat pe baza de rasina alchidica, pasta de aluminiu, aditivi specifici si solventi organici, care dupa uscare formeaza pelicule cu aspect argintiu, metalizat, rezistente la lumina, temperatura, intemperii, coroziune sau cicluri inghet dezghet, etc., pentru vopsiri decorative de folosire intensa, chiar in medii agresive.

Produsul, destinat utilizarii pentru protejarea si decorarea superioara, prin vopsire, a elementelor metalice, dar si din lemn sau alte materiale, cu teste de compatibilitate, se caracterizeaza prin aderența buna la suport, rezistentă la intemperii, buna etalare si luciu persistent.

Mecanismul de formare a peliculei se realizeaza fizic, prin evaporarea solventilor, la temperatura ambianta.

Culoare: argintiu.

Poate fi usor nuantat in tente apropiate de culorile de baza ale paletarului RAL.

#### *Elemente caracteristice principale:*

- putere de acoperire foarte mare;
- aderența mare la suport grunduit;
- aplicare usoara;
- etalare de exceptie;
- luciu intens;
- aspect puternic metalizat;
- rezistentă la coroziune;
- rezistentă mare la intemperii si uv;
- rezistentă la imbatranire;
- rezistentă la coroziune;
- durabilitate indelungata.

Certificări  
ISO





## 2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul se foloseste ca strat final in sisteme de protectie a suprafetelor metalice industriale, elemente, ansamble sau subansamble de utilaje, mobilier metalic, stalpi electrici, elemente metalice de mobilier, pentru acoperirea si protejarea acoperisurilor din tabla, etc.

Este utilizat doar la suprafetele supraterane, si **nu este indicat la suporturi neferoase, ca inox, aluminiu, cupru.**

## 3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
<b>Produsul ca atare</b>				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri, metalizat	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,0 ± 0,05	SR ISO 2811-1:2016
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 45	SR EN ISO 3251:2008
4.	Timp de scurgere, φ 4 mm	s	35 - 60	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Timp de uscare, 23°C: - la atingere - pentru reacoperire	ore	3 12	SR EN ISO 9117-1:2009
6.	Putere de acoperire	numar straturi	1 - 2	SR ISO 6504-3:2003
7.	Consum specific	g/m <sup>2</sup> /strat	100 - 120	Functie de rugozitatea suprafetei
8.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-2
9.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/i (acoperiri performante - monocomponente) 500 (2010) - SBS	
<b>Pelicula</b>				
10.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, lucioasa	examinare vizuala
11.	Aderenta la suport, grila 1 mm	cifra de aderenta	0 - 1	SR ISO 2409:2013
12.	Rezistenta la temperatura	°C	Max. 120	SR ISO 2808-94
13.	Elasticitate, min.	mm	4	SR EN ISO 1520:2002
14.	Flexibilitate pe dorn cilindric	mm	3	SR EN ISO 1519:2003
15.	Rezistenta la apa, 24 ore	-	buna, fara basicari, inmuieri, pierderea aderentei, fara modificari semnificative	SR EN ISO 2812/2:2007
16.	Rezistenta la UV, 30 ore	-	fara deteriorari sau modificari de aspect	SR EN ISO 11507:2002

Certificări  
ISO





#### 4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

*Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.*

##### **Mod de aplicare:**

**Numai prin pulverizare cu aer. Alte modalitati pot reduce efectul metalizat.**

Înainte de aplicarea stratului de email se va aplica un strat de **Grund Anticoroziv "Emex"**, sau un alt grund recomandat de producător, preferabil gri, pentru o mai bună protecție, dar și pentru mărirea aderenței.

Durata de aplicare între stratul de grund și primul strat de email este de min 6 ore.

Între straturile de email aplicarea se face după cca. 3 ore.

##### **Pregătirea suprafeței-suport:**

Aplicarea emailului Bronz Aluminiu pe suprafața-suport se face numai după o pregătire corespunzătoare a acesteia, deoarece această etapă are o influență hotărâtoare asupra calității acoperirii și durabilității ei.

Recomandarea este ca atât suprafețele vechi, cât și cele noi să se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi să se desprafuiască prin suflare cu aer comprimat și să se degreseze cu solvent.

Dacă această operațiune este dificil de executat, este totuși obligatorie efectuarea unei curățări atente a suportului prin operațiuni descrise mai jos:

- atât suprafețele vechi, cât și cele noi se curată de impurități, grăsimi, sau alți contaminanți (saruri, etc), se asperizează cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat și se degresează cu solvent;

- dacă există urme de rugină, acestea vor fi îndepărtate complet prin periere mecanică, sau prin folosirea **Soluției de îndepărtare a ruginii "Emex Rust Stop"**; alternativ, se poate utiliza o soluție de fixare definitivă a ruginii, de tip **Convertor de Rugină "Emex Oxifer"**, care elimină totodată și necesitatea folosirii grundului anticoroziv.

- vopselele vechi, neaderente, se îndepărtează complet prin raziere, periere, slefuire sau folosind o soluție chimică specială pentru decapare, cum ar fi **Soluția de Decapare "Emex CM Cleaner"** (doar după teste prealabile de compatibilitate);

- suprafețele trebuie să fie perfect uscate, fără urme de contaminanți;

- se va aplica un strat de grund anticoroziv în maxim 4 ore de la pregătirea suprafeței.

#### 5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se condiționează la temperatura de aplicare minim 24 ore înainte de folosire.

Înainte de deschiderea ambalajului se îndepărtează de pe acesta praful sau alte urme de murdărie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide în încăperi cu praf.

Se omogenizează bine produsul în ambalajul original, folosind un amestecător mecanic, în vederea redispersării eventualului sediment.

În funcție de modul de aplicare, se face reglarea vâscozității, prin adăugarea diluantului recomandat de producător, în procent de cca. 5 - 10%, în funcție de duză și de presiune.

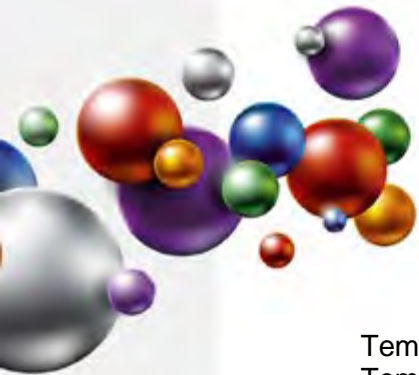
##### **Compatibilitate:**

*Este interzisă amestecarea produsului cu compusi chimici sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului apariției unor probleme de compatibilitate.*

*Pentru asigurarea unei compatibilități maxime produsele conexe (gleturi, grunduri, etc.) vor fi fabricate de producătorul "Romtehnachim" sau recomandate de către acesta.*

Certificări  
ISO





Temperatura optima de aplicare a produsului: 10 - 30°C.

Temperatura produsului: 15 - 30°C.

Temperatura suportului: 15 - 40°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umidității pe suport, factor ce poate determina scăderea aderenței, a luciului sau baciari.

Produsul nu se va aplica pe timp de ceață, ploaie, ninsoare, sau când există pelicula de apă sau gheață pe suprafața-suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor în condiții de vânt puternic sau în prezența unei mari cantități de praf în atmosferă.

Spălarea sculelor se face imediat după încetarea lucrului, cu diluant, urmată de ștergere cu o panză din bumbac sau în.

## 6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Produsul se livrează în ambalaje metalice închise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt înscrise: numele producătorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul și data fabricației, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea netă, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea și toxicitatea.

Ambalajele se depozitează în spații uscate, ventilate, ferite de soare și surse de foc, la temperaturi cuprinse între 5 și 30°C.

Transportul se va face cu mijloace de transport acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiații solare sau intemperii, respectând reglementările privind transportul substanțelor inflamabile și nocive.

## 7. TERMEN DE VALABILITATE

În ambalajele originale, închise etans, cu respectarea condițiilor de transport și depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricației.

În cursul acestei perioade sunt posibile următoarele modificări care nu afectează proprietățile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se îndalță prin agitare până la omogenizare perfectă
- creșterea vâscozității - Se corectează prin adăugarea solventului recomandat de producător

Produsul dintr-un ambalaj parțial golit are o valabilitate mică, urmare apariției reacțiilor chimice specifice, generate de oxigenul prezent ca urmare a pătrunderii aerului.

La depășirea termenului de valabilitate produsul trebuie re-verificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform condițiilor tehnice prevăzute și poate fi utilizat dacă aceste caracteristici corespund.

## 8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE ȘI SITUATII DE URGENTA

Produsul conține solvenți cu caracter inflamabil și nociv.

Toate operațiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicând cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protecția muncii și igiena sanitară în vigoare.

Se interzice:

- prezența surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);

Certificări  
ISO







- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

*Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.*

*Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.*

*Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.*

## Contact:

### S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

- ☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;  
0724-509.552, 0724-577.075
- ✉ [office@emex.ro](mailto:office@emex.ro)
- 🌐 [www.emex.ro](http://www.emex.ro)

Socializati cu noi !



Certificări  
ISO

