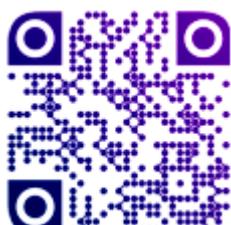


Fisa tehnica a produsului:

EMAIL ACRILO- STIRENIC CU MICROFULGI “EMEX PANEL”



1. GENERALITATI

Emailul Acrilo-Stirenic cu Microfulgi “Emex Panel” este un produs profesional, de ultima generatie, cu performante avansate, pe baza de rasini acrilice modificate cu stiren, monocomponent, in solventi organici, cu caracteristici de pelicula de inalta performanta, imbunatatit cu microfulgi de sticla, pentru o mare duritate a peliculei, recomandat in mod expres pentru panouri sandwich sau tigla metalica

Prezinta caracteristici mult superioare produselor conventionale utilizate pentru acoperirea panourilor sandwich si a tiglei metalice, similare produselor bicomponente, dar si performante tehnice remarcabile, cum ar fi:

- prelungirea duratei de viata a suportului;
- marirea rezistentei la apa a suportului vopsit;
- stoparea actiunii corozive a sarurilor prezente in atmosfera;
- buna rezistenta la soare si, in special, la radiatiile UV;
- asigurarea unei mai mari rezistente la solicitari mecanice, ca abraziune sau zgariere, generate de praful sau sarurile din atmosfera.

De asemenei, produsul se remarcă printr-o foarte buna aderență la suport, atât feros cât și neferos, ca: suporturi zincate, nichelate, din cupru, etc., dar și pe lemn sau materiale plastice, duritate mare, grad avansat de luciu și etalare deosebită.

Uscarea peliculei are loc fizic, prin evaporarea solventilor, la temperatura ambiantă.

Culoare: produsul se fabrică într-o gamă variată de culori, conform cartelei RAL

Certificări
ISO



Elemente caracteristice principale:

- putere mare de acoperire;
- aderență mare la suport, inclusiv neferos;
- etalare superioară;
- rezistență la umiditate;
- rezistență la săruri atmosferice;
- rezistență superioară la factorii de mediu;
- rezistență excelentă la uzură;
- rezistență ridicată la variații de temperatură;
- rezistență ridicată la cicluri inghet-dezghet;
- durabilitate îndelungată;
- rezistență ridicată la UV.

2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul este creat special pentru vopsirea panourilor sandwich, a tiglei metalice de acoperis sau a tablei galvanizate, atat in cazul in care este necesara vopsirea in scop decorativ, cat si pentru reparatii. *Pe panourile sandwich sau pe tigla metalica, vopsite in camp electrostatic, acest sistem fi aplicat ca atare, fara grund sau pregatiri speciale.* Pentru tabla zincata se recomanda un grund din aceeasi gama.

Utilizarea nu este limitata la panouri, produsul putand fi utilizat atat pentru acoperirea suprafetelor noi, cat si pentru remedieri, in conditiile unei corecte pregatiri a suportului, la: utilaje agricole, balustrade, tamplarie metalica, containere, rastele metalice, grilaje, porti, standuri si copertine metalice, suporti metalici, scene, diverse alte suprafete, la interior sau la exterior.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	lichid omogen, fara impuritati mecanice	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm ³	1,20 ± 0,05	SR ISO 2811-1:2016
3.	Continut de substante nevolatile, 20 min la 125°C	%	min. 59	SR EN ISO 3251-08
4.	Timp de scurgere φ4 mm la 23°C	s	70 - 100	SR EN ISO 2431-1997/AC:2003
5.	Putere de acoperire	numar straturi	1 - 2	SR ISO 6504-3:2003
6.	Consum specific	g/m ² /strat	110 - 130	Functie de rugozitatea suprafetei
7.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-1
8.	Categorie si subcategorie produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/ i - Acoperitori unicompONENTI cu functie speciala. Valori COV limita: 500 (2010) - SBS	
Pelicula				
9.	Aspect	-	Pelicula continua, plana, lucioasa	Examinare vizuala
10.	Determinare luciu la 60°	%	>95	SR EN ISO 2813:2015
11.	Tip de uscare* 23 ± 2°C - la atingere - pentru reacoperire - uscare finala	Ore	1 3 6	SR EN ISO 9117-1:2009
12.	Aderenta la suport, grila 1 mm	cifra de aderenta	0 - 1	SR EN ISO 2409:2020
13.	Elasticitate, min.	mm	7	SR EN ISO 1520:2002

* Datele sunt doar informative. Uscarea poate fi influentata de temperatura, umiditate, grosimea de strat, tipul de suport si modul de aplicare.



14	Flexibilitate pe dorn cilindric	mm	9	SR EN ISO 1519:2003
15.	Rezistenta la apa: timp imersie 24 ore, 20°C	-	foarte buna, fara in-muiere, sau basicare	SR EN ISO 2812-2:2019
16.	Rezistenta la UV, 30 ore	ore	fară deteriorari sau modificari de aspect	SR EN ISO 11507:2002

4. INSTRUCTIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea strictă a tuturor indicatiilor, precauțiilor sau limitarilor, de mai jos, în vederea obținerii unor performante maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

Este recomandat ca produsul să fie aplicat prin pulverizare cu aer sau airless, dar se poate aplica și manual cu pensula sau trafalet din fibre naturale.

Produsul NU este compatibil cu apa.

Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea produsului pe suprafața se face numai după o pregatire corespunzătoare, deoarece aceasta etapa are o influență hotăratoare asupra calității acoperirii și durabilității ei.

Suprafetele vopsite în camp electrostatic necesită doar desprafuire și degresare, fără alte pregătiri. Tabla galvanizată va fi degresată și doar usor asperizată.

Pentru toate celelalte suprafete metalice, vechi sau noi, recomandarea este să fie curățate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi să se desprafuiască prin aspirare, sau suflare cu aer comprimat și, să se degreseze cu solvent. Se recomandă o rugozitate de sub 40 µm.

Dacă aceasta operațiune este dificil de executat, este totuși obligatorie efectuarea unei curătări atente a suportului prin operațiuni descrise mai jos:

- atât suprafetele vechi, cât și cele noi, se curăță de orice impurități, grasimi, sau alți contaminanți (saruri, etc), se asperizează cu panza abrazivă sau perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin aspirare sau suflare cu aer comprimat și se degresează cu solvent;

- dacă există urme de rugina, acestea vor fi îndepărtate complet prin periere mecanică, și/ sau prin folosirea *Solutiei de îndepartare a ruginii "Emex Rust Stop"*, alternativ, se poate utiliza *Convertor de Rugina "Emex Oxifer"*, o soluție de fixare definitiva a ruginii;

- vopselele vechi, neaderente, se îndepărtează complet prin razuire, periere, slefuire sau folosind o soluție chimică pentru decapare, de tipul *"Emex CM Cleaner"*, cu teste prealabile de compatibilitate; nu se admit urme de alte vopsele sau contaminanți;

- la final, suprafetele trebuie să fie perfect uscate și fără urme de contaminanți.

5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditionează la temperatură de aplicare minim 24 ore înainte de folosire.

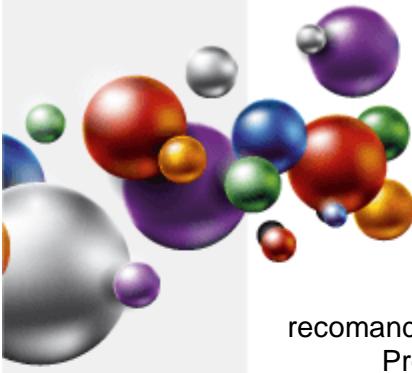
Inainte de deschiderea ambalajului se îndepărtează de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide în incaperi cu praf.

Se omogenizează bine produsul în ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, înainte de utilizare, în vederea redispersării eventualului sediment. **Se va evita amestecarea violentă sau la viteza mare.**

In funcție de modul de aplicare, se face reglarea vascozității, prin adăugarea diluantului

Certificări
ISO





recomandat de producator.

Produsul se va aplica in 2 straturi. Cel de-al doilea strat al sistemului poate fi aplicat dupa 3 ore, **dar nu inainte de a se verifica gradul de uscare al stratului anterior** (sa nu lase amprenta). Este recomandat un termen de max. 6 ore intre straturi, perioada in care aderenta peliculei este optima.

Compatibilitate:

Este interzisa cu desavarsire amestecarea produsului cu orice tipuri de alte vopsele, chiar si similar, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate. Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnochim", sau recomandate de acesta.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 15 ÷ 30°C.

Temperatura produsului: 15 ÷ 30°C.

Temperatura suportului: 15 ÷ 30°C.

Umiditatea relativă a mediului: max. 55%.

Umiditatea suportului: max. 8%.

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderentei, a luciului sau basicari.

Produsul nu se va aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata-suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrise: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre +5 si maxim +30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

7. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta.
- cresterea vascozitatii - se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator.

Certificari
ISO



Produsul dintr-un ambalaj parțial golit are o valabilitate mică, urmare apariției reacțiilor chimice oxidative generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depasirea termenului de valabilitate, produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peligrosoare conform condițiilor tehnice prevazute și poate fi utilizat dacă aceste caracteristici corespund.

8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul conține solventi cu caracter inflamabil și nociv.

Toate operațiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare și eliminare reziduuri se vor efectua aplicând cu stricte norme de prevenire a incendiilor, norme de protecție muncii și igienă sanitată în vigoare.

Se interzic:

- prezența sursei de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice și uneltelelor neconforme cu norme în vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea și mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicării produsului se vor asigura ventilația și sistemele de stingere a incendiilor corespunzătoare.

Personalul va purta echipament de protecție corespunzător și se vor respecta regulile de igienă muncii.

Toate informațiile de mai sus sunt oferite cu buna credință, în vederea obținerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca înregistrată a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., și trebuie să fie respectate ca atare, în totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizării profesionale. Orice abatere de la condițiile și metodele de aplicare, depozitare sau pregătire a suprafeței poate influența negativ performanțele produselor puse în opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu se poate responsabiliza pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia în afara recomandărilor sale.

Toate produsele sunt realizate în sistemul de Management Integrat al Calității ISO 9001:2015, ISO 14001:2015; ISO 45001:2018.

Contact:

S.C. Romtehnochim S.R.L.
Str. Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

- 📞 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
📞 0724-509.552, 0724-577.075
✉️ office@emex.ro
🌐 www.emex.ro

Socializați cu noi !

