

EMEX[®] by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

EMAIL ALCHIDIC PREMIUM "EMEX GOLD"



1. GENERALITATI

Emailul Alchidic Premium "Emex Gold" este un produs profesional, pe baza de rasina alchidica, aditivi specifici, pigmenti (preponderent organici), solventi si fileri, monocomponent, folosit ca strat final in sisteme decorative de protectie, ca vopsea pentru suprafete de metal, beton si lemn, atat in conditii de interior, cat si de exterior.

Produsul se prin aderența foarte mare la suport, acoperire foarte buna, **la un singur strat pentru o corecta pregatire a suprafetei**, rezistenta mare la intemperii si luciu persistent.

Este recomandat pentru elementele supraterane, si se regaseste printre cele mai des utilizate vopsele pentru lemn sau metal. Folosit ca **vopsea de exterior** are un comportament exceptional si se remarca prin rezistenta mare la factori de mediu, ca intemperii, radiatii UV, etc., durabilitate a culorii si rezistenta la imbatranire.

Mecanismul de formare a peliculei se realizeaza prin evaporarea solventilor la temperatura ambianta.

Culoare: produsul se fabrica intr-o gama variata de culori, conform cartelei RAL

Elemente caracteristice principale:

- aderența ridicată la suport grunduit;
- aplicare ușoară (bună pensulabilitate);
- putere de acoperire foarte mare;
- aplicare facilă;
- etalare bună;
- duritate bună;
- rezistență bună la intemperii;
- rezistență bună la imbatranire;
- rezistență la UV și factori de mediu;
- durabilitate;
- luciu superior;
- orice culoare conform cartela RAL.

Certificări
ISO





2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul se foloseste ca strat final in sisteme de protectie a suprafetelor de lemn, metal, zidarie, atat in conditii de interior, cat si in conditii de exterior. Este utilizat atat pentru acoperirea suprafetelor noi, cat si pentru intretinerea si protectia suprafetelor care au mai fost vopsite cu alte produse peliculogene compatibile. Produsul este recomandat doar pentru protejarea elementelor de constructii supraterane. Nu se recomanda pentru tabla galvanizata noua, sau suporturi neferoase ca: inox, cupru, aluminiu, etc.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri, divers colorat	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm ³	1,10 ± 0,05	SR EN ISO 2811-1-2002/AC:2006
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 60	SR EN ISO 3251-08
4.	Timp de scurgere, φ 4 mm	s	80 - 120	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Timp de uscare, 23°C: - la atingere - pentru reacoperire - uscare finala	ore	3 12 24	SR EN ISO 9117-1:2009
6.	Putere de acoperire	numar straturi	1 - 2	SR ISO 6504-3:2003
7.	Consum specific	g/m ² /strat	100 - 130	Functie de rugozitatea suprafetei
8.	COV	g/l	Max. 299	EN ISO 11890-2
9.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/d (Vopsele de interior/exterior pentru decorare, pentru lemn sau metal) 300 (2010) - SBS	
Pelicula				
10.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, lucioasa	examinare vizuala
11.	Aderenta la suport, Incercarea la carioaj	cifra de aderenta	1	SR ISO 2409:2007
12.	Rezistenta la apa, 24 ore		buna, fara basicari, inmuieri, pierderea aderentei, fara modificari semnificative	SR EN ISO 2812/2:2007
13.	Rezistenta la UV, 30 ore	ore	fara deteriorari sau modificari de aspect	SR EN ISO 11507:2002

Certificări
ISO





4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Mod de aplicare:

Prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer sau airless.

Înainte de emailare se va aplica un strat de *Grund Anticoroziv "Emex"*, pentru suprafețele metalice, *Grund de Binale "Emex"* pentru lemn, sau în cazul suprafețelor din zidărie (glet, beton, etc.) un strat diluat de email, pentru a împiedica absorbția vopselei în suport.

Durata de aplicare între stratul de grund și primul strat de email, ca și între straturile de email, este de cca. 12 ore.

Pregătirea suprafeței-suport:

Aplicarea emailului alchidic pe suport se face numai după o pregătire corespunzătoare a acestuia, deoarece această etapă are o influență hotărâtoare asupra calității acoperirii și durabilității ei.

a) Pregătirea suprafețelor metalice:

Recomandarea este ca atât suprafețele vechi, cât și cele noi să se curate prin **sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88) sau 2 (conform STAS 10166/1-77)**, să se desprăfuiască prin suflare cu aer comprimat și să se degreseze cu solvent.

Dacă această operațiune este dificil de executat, este totuși obligatorie efectuarea unei curățări atente a suportului prin operațiuni descrise mai jos:

- atât suprafețele vechi, cât și cele noi se curată de impurități, grăsimi, sau alți contaminanți (saruri, etc), se asperizează cu perii de sarma mecanice, se desprăfuiască prin suflare cu aer comprimat și se degresează cu solvent;

- dacă există urme de rugină, acestea vor fi îndepărtate complet prin periere mecanică, sau prin folosirea *Soluției de îndepărtare a ruginii "Emex Rust Stop"*;

- ca soluție alternativă de mare performanță, rugină de pe suport poate fi inactivată și fixată prin folosirea *Convertorului de Rugină "Emex Oxifer"*, caz în care nu mai este necesară folosirea grundului anticoroziv;

- vopselele vechi, neaderente se îndepărtează complet prin raziuire, periere, slefuire ori folosind o soluție chimică, specială, pentru decapare de tipul *"Emex CM Cleaner"*;

- în cazul existenței unor protecții anterioare în bună stare, se efectuează un test de aderență a emailului la straturile vechi, și dacă există compatibilitate, se poate vopsi;

- suprafețele trebuie să fie perfect uscate, fără urme de contaminanți;

- se va aplica un strat de grund anticoroziv în maxim 4 ore de la pregătirea suprafeței.

b) Pregătirea suprafețelor din beton sau materiale cimentice:

- betonul nou are nevoie de 28 zile pentru întărire și uscare înainte de aplicare;

- se remediază fisurile și alte imperfecțiuni înainte de aplicarea produsului;

- vopselele vechi, neaderente, se îndepărtează complet prin raziuire, sablare, sau folosind o soluție chimică, specială pentru decapare de tipul *Decapantului "Emex CM Cleaner"*;

- suprafețele ce urmează să se acopere se curată de impurități și/sau grăsimi, se asperizează, praful rezultat îndepărtându-se cu ajutorul periilor cu par moale, prin aspirare, sau prin suflare cu aer comprimat;

- **trebuie avut în vedere că betoanele care conțin aditivi ca: silicați, alcool polivinilic, cereuri, etc., pot influența în mod negativ aderența produsului la suport.**

- la finalul pregătirii suprafețele vor fi netede, plane, uscate, rezistente și stabile.

c) Pregătirea suprafețelor din lemn:

- suprafața se curată pentru de murdărie și urme de grăsime imbibate în fibre;



- se slefuieste cu panza sau hartie abraziva de granulatie medie, in lungul fibrei, pana la indepartarea tuturor asperitatilor;
- praful rezultat se indeparteaza cu perii cu par moale, lavete din material textil, sau prin aspirare;
- in cazul in care suprafata a mai fost lacuita sau vopsita, se recomanda indepartarea completa a stratului anterior prin acelasi procedeu de slefuire, sau folosind o solutie pentru de-capare.
- chiar in cazul in care protectia anterioara este foarte buna, aceasta se va indeparta, iar suprafata curatata se va slefui, cu hartie abraziva si se va indeparta praful rezultat;
- trebuie avut in vedere ca umiditatea lemnului nu trebuie sa depaseasca 12%.

5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire. Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine produsul in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment.

Inainte de utilizare este necesara filtrarea produsului.

In functie de modul de aplicare, se face reglarea vascozitatii, prin adaugarea diluantului recomandat de producator.

Compatibilitate:

Este interzisa amestecarea produsului cu compusi chimici sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime atat solventii cat si straturile pregatitoare (gleturi, grunduri, etc.) vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim" sau recomandate de catre acesta. Este interzisa amestecarea cu var, huma sau alte umpluturi.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 10 - 30°C.

Temperatura produsului: 15 - 30°C.

Temperatura suportului: 15 - 40°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Umiditatea suportului nu va depasi 12%.

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata-suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

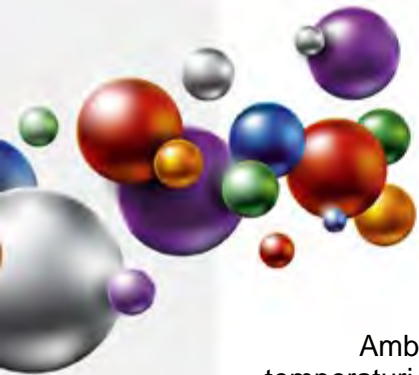
Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrite: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare: INFLAMABIL SI NOCIV.

Certificări
ISO





Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

7. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea vascozitatii - Se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat.

Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o valabilitate mica, urmare aparitiei reactiilor chimice de reticulare oxidativa generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverifycat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Certificări
ISO





Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Jilava, Strada Steaua Sudului, Nr. 22

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

✉ office@emex.ro

🌐 www.emex.ro

Socializati cu noi !



Certificări
ISO

