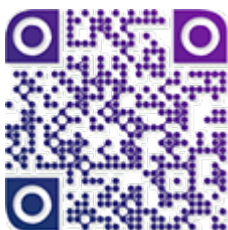


**ROMTEHNOCHIM**  
Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

## EMAIL ALCHIDIC PREMIUM "EMEX GOLD"



### 1. GENERALITATI

*Emailul Alchidic Premium "Emex Gold"* este un produs de calitate superioara, pe baza de rasina alchidica, aditivi specifici, pigmenti (preponderent organici), solventi si fileri, mono-component, folosit ca strat final in sisteme decorative de protectie, ca vopsea pentru suprafete de metal, beton si lemn, atat in conditii de interior, cat si de exterior.

Produsul se prin aderența foarte mare la suport, acoperire foarte buna, **la un singur strat pentru o corecta pregatire a suprafetei**, rezistenta mare la intemperii si luciu persistent.

Este recomandat pentru elementele supraterane, si se regaseste printre cele mai des utilizate vopsele pentru lemn sau metal. Folosit ca **vopsea de exterior** are un comportament exceptional si se remarca prin rezistenta mare la factori de mediu ca intemperii sau radiatii UV, durabilitate a culorii si rezistenta la imbatranire.

Este un produs utilizat in special pentru aspectul decorativ superior si puterea mare de acoperire, dar si pentru versatilitatea sa vis-a-vis de suporturile compatibile

Mecanismul de formare a peliculei se realizeaza prin evaporarea solventilor la temperatura ambianta.

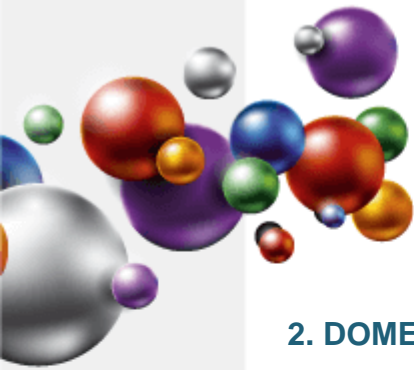
Culoare: produsul se fabrica intr-o gama variata de culori, conform cartelei RAL

#### **Elemente caracteristice principale:**

- aderența ridicată la suport grunduit;
- putere de acoperire foarte mare;
- aplicare facilă;
- etalare bună;
- bună pensulabilitate;
- duritate bună;
- rezistență bună la intemperii;
- rezistență bună la imbatranire;
- rezistență la UV și factori de mediu;
- durabilitate;
- luciu superior;
- orice culoare conform cartela RAL.

Certificări  
ISO





## 2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul se foloseste ca strat final in sisteme de protectie a suprafetelor de lemn, metal, zidarie, dar fara a se limita la acestea, atat in conditii de interior, cat si in conditii de exterior. Este utilizat atat pentru acoperirea suprafetelor noi, cat si pentru intretinerea si protectia suprafetelor care au mai fost vopsite cu alte produse peliculogene compatibile.

Acest email are luciu superior dar, pentru obtinerea unui efect estetic deosebit, se poate supralacui cu *Lac Alchidic "Emex"*, sau un lac din rasini alchidice modificate, recomandat.

Produsul este recomandat pentru protejarea elementelor de constructii supraterane.

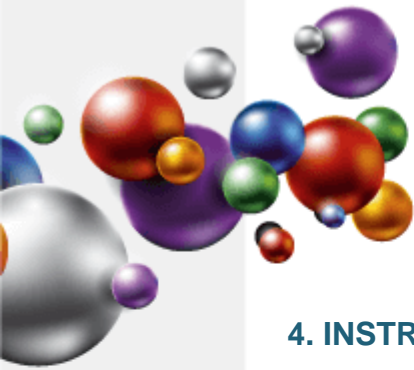
**Nu se recomanda pentru tabla galvanizata noua, sau suporturi neferoase ca: inox, aluminu, cupru, etc.**

## 3. CARACTERISTICI TEHNICE

| Nr. crt.                 | Caracteristica  | U.M.                    | Valoarea caracteristicii   | Metoda de analiza                  |
|--------------------------|---|-------------------------|--|------------------------------------|
| <b>Produsul ca atare</b> |   |                         |  |                                    |
| 1.                       | Aspect, culoare   | -                       | produs omogen, fara depuneri, divers colorat   | examinare vizuala                  |
| 2.                       | Densitate, la 20°C  | g/cm <sup>3</sup>       | 1,10 ± 0,05  | SR EN ISO 2811-1-2002/AC:2006      |
| 3.                       | Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)                                 | %                       | min. 60  | SR EN ISO 3251-08                  |
| 4.                       | Timp de scurgere, φ 4 mm  | s                       | 80 - 120   | SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003      |
| 5.                       | Timp de uscare, 23°C:<br>- la atingere<br>- pentru reacoperire<br>- uscare finala | ore                     | 3<br>12<br>24  | SR EN ISO 9117-1:2009              |
| 6.                       | Putere de acoperire   | numar straturi          | 1 - 2  | SR ISO 6504-3:2003                 |
| 7.                       | Consum specific   | g/m <sup>2</sup> /strat | 100 - 130  | Funcctie de rugozitatea suprafetei |
| 8.                       | COV   | g/l                     | Max. 299   | EN ISO 11890-2                     |
| 9.                       | Categorie si subcategorie produs (cf. D E 2004/42/CE)                             | g/l                     | A/d (Vopsele de interior/ exterior pentru decorare lemn sau metal)<br>300 (2010) - SBS |                                    |
| <b>Pelicula</b>          |   |                         |  |                                    |
| 10.                      | Aspect  | -                       | pelicula continua, fara defecte, lucioasa  | examinare vizuala                  |
| 11.                      | Aderenta la suport, Incercarea la caroiaj   | cifra de aderenta       | 1  | SR ISO 2409:2007                   |
| 12.                      | Rezistenta la apa, 24 ore   |                         | buna, fara basicari, inmuieri, pierderea aderenței, fara modificari semnificative      | SR EN ISO 2812/2:2007              |
| 13.                      | Rezistenta la UV, 30 ore  | ore                     | fara deteriorari sau modificari de aspect  | SR EN ISO 11507:2002               |

Certificări  
ISO





#### 4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

*Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.*

##### **Mod de aplicare:**

Produsul se poate aplica manual cu pensula, trafalet, sau prin pulverizare cu aer sau instalatii airless. Sistemul se aplica in 2 straturi pentru realizarea unei grosimi optime de strat.

Inaintea straturilor de email se va aplica un strat de *Grund Anticoroziv "Emex"*, pentru suprafetele metalice, *Grund de Binale "Emex"* pentru lemn, sau in cazul suprafetelor din zidarie (glet, beton, etc.) un strat diluat de email, pentru a impiedica absorbtia vopselei in suport.

Durata de aplicare intre stratul de grund si primul strat de email, ca si intre straturile de email, este de cca. 12 ore, **dar nu inainte de a se verifica gradul de uscare al stratului anterior.**

Reglarea vascozitatii se face, conform Fisei Tehnice, cu *Diluant Alchidic "Emex"*.

**Diluarea produsului se face doar in limitele recomandate. Depasirea acestora va avea ca efect scaderea aderenței, a puterii de acoperire si a rezistentei in timp.**

##### **Pregatirea suprafetei-suport:**

Aplicarea sistemului pe suprafata se face numai dupa pregatirea corespunzatoare, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

###### **a) Pregatirea suprafetelor metalice:**

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin aspirare si sa se degreseze. Se recomanda o rugozitate de sub 40 µm.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

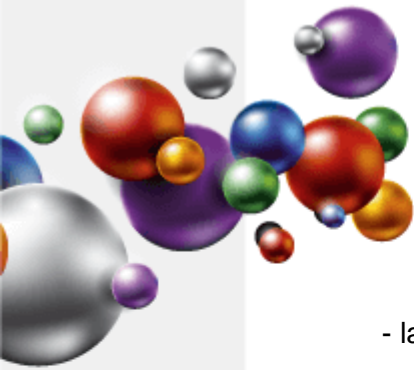
- atat suprafetele vechi, cat si cele noi, se curata de orice impuritati, grasimi, saruri sau orice alti contaminanti, se asperizeaza cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin aspirare si se degreseaza cu un degresant recomandat de producator;
- daca exista urme de rugina, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea *Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"*; ca solutie alternativa de mare performanta, rugina de pe suport poate fi inactivata si fixata prin folosirea *Convertorului de Rugina "Emex Oxifer"*;
- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziuire, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica pentru decapare, de tipul *"Emex CM Cleaner"*, **cu teste prealabile de compatibilitate**;
- in cazul existentei unor protectii anterioare in stare buna, se efectueaza un test de aderența a emailului la straturile vechi, si daca exista compatibilitate, se poate vopsi;
- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate, fara urme de contaminanti;
- se va aplica un strat de grund anticoroziv in maxim 4 ore de la pregatirea suprafetei.

###### **b) Pregatirea suprafetelor din beton sau materiale cimentice:**

- betonul nou are nevoie de 28 zile pentru intarire si uscare inaintea aplicarii;
- se remediaza fisurile si alte imperfectiuni inainte de aplicarea produsului;
- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziuire, sablare, sau folosind o solutie chimica, speciala pentru decapare de tipul *"Emex CM Cleaner"*, **cu teste prealabile de compatibilitate**; nu se admit urme de alte vopsele sau contaminanti;
- suprafetele ce urmeaza a se acoperi se curata de impuritati si/ sau grasimi, se asperizeaza, praful rezultat indepartandu-se prin aspirare sau cu ajutorul perii cu par moale;
- **trebuie avut in vedere ca betoanele care contin aditivi ca: silicati, alcool polivinilic, ceari, etc., pot influenta in mod negativ aderența produsului la suport.**

Certificări  
ISO





- la finalul pregatirii suprafetele vor fi netede, plane, uscate, rezistente si stabile.

c) *Pregatirea suprafetelor din lemn:*

- suprafata se curata pentru de murdarie si urme de grasime imbibate in fibre;
- se slefuieste cu panza sau hartie abraziva de granulatatie medie, in lungul fibrei, pana la indepartarea tuturor asperitatilor;
- praful rezultat se indeparteaza prin aspirare, cu perii cu par moale sau lavete din material textil;
- in cazul in care suprafata a mai fost vopsita sau lacuita, se recomanda indepartarea completa a stratului anterior prin acelasi procedeu de slefuire, sau folosind o solutie pentru decapare de tipul "Emex CM Cleaner", **cu teste prealabile de compatibilitate**; nu se admit urme de alte vopsele sau contaminanti;
- in cazul in care protectia anterioara este foarte buna, si exista compatibilitate certa intre straturi, aceasta se va slefui cu panza abraziva si se va indeparta praful rezultat. **Aplicarea se va face numai dupa efectuarea de teste de compatibilitate**;
- trebuie avut in vedere ca umiditatea lemnului nu trebuie sa depaseasca 12%.

d) *Pregatirea suprafetelor din rigips:*

- Acest tip de email este utilizat cu succes si pentru acoperirea suprafetelor de rigips, situate in spatii industriale, comerciale sau private, pentru o protectie superioara. Inainte de inceperea procesului de vopsire este obligatorie pregatirea suportului.
- se indeparteaza eventualele resturi de gleturi sau materiale de acoperire primara;
  - se face o slefuire intensa, cu panza abraziva de granulatatie 120 -160;
  - se face finisarea cu panza abraziva de cca. 300 pe intreaga suprafata;
  - praful rezultat se indeparteaza prin aspirare sau lavete din material textil;
  - umiditatea suportului nu va fi mai mare de 12%;

## 5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire. Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praful.

Se omogenizeaza bine produsul in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment.

Inainte de utilizare este necesara filtrarea produsului.

In functie de modul de aplicare, se face reglarea vascositatii, prin adaugarea diluantului recomandat de producator.

### **Compatibilitate:**

Este interzisa amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate. Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 10 ÷ 30°C.

Temperatura produsului: 10 ÷ 30°C.

Temperatura suportului: 10 ÷ 30°C.

Umiditatea relativa a mediului: max. 65%.

**Umiditatea suportului: max. 12%.**

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de roua pen-

Certificări  
ISO







tru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceață, ploaie, ninsoare, sau când există pelicula de apă sau gheață pe suprafața-suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor în condiții de vânt puternic sau în prezența unei mari cantități de praf în atmosferă.

Spălarea sculelor se face imediat după încetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau în.

## 6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livrează în ambalaje metalice închise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt înscrise: numele producătorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul și data fabricației, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea netă, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea și toxicitatea.

Ambalajele se depozitează în spații uscate, ventilate, ferite de soare și surse de foc, la temperaturi cuprinse între 5 și 30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special amenajate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiații solare sau intemperii, respectând reglementările privind transportul substanelor inflamabile și nocive.

## 8. TERMEN DE VALABILITATE

În ambalajele originale, închise etans, cu respectarea condițiilor de transport și depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricației.

În cursul acestei perioade sunt posibile următoarele modificări care nu afectează proprietățile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - se îndalura prin agitare până la omogenizare perfectă.
- creșterea vascozității - se corectează prin adăugarea solventului recomandat.

Produsul dintr-un ambalaj parțial golit nu mai poate fi folosit, urmare apariției reacțiilor chimice specifice.

La depășirea termenului de valabilitate produsul trebuie re-verificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform condițiilor tehnice prevăzute și poate fi utilizat dacă aceste caracteristici corespund.

## 11. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul conține diluanți reactivi cu caracter inflamabil și nociv.

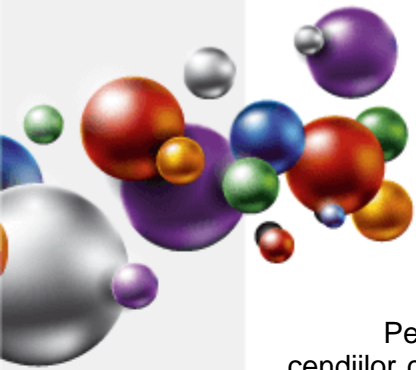
Toate operațiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicând cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protecția muncii și igiena sanitară în vigoare.

Se interzice:

- prezența surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice și uneltelor neconforme cu normele în vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea și mucoasele;
- inhalarea prelungită sau frecventă a vaporilor.

Certificări  
ISO





Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

*Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuie respectate ca atare, in totalitate.*

*Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.*

*Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.*

#### Contact:

#### S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;  
0724-509.552, 0724-577.075  
✉ [office@emex.ro](mailto:office@emex.ro)  
🌐 [www.emex.ro](http://www.emex.ro)

Socializati cu noi !



Certificări  
ISO

