

**ROMTEHNOCHIM**  
Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

## EMAIL ACRILO- STIRENIC CU MICROFULGI “EMEX PANEL”



### 1. GENERALITATI

*Emailul Acrilo-Stirenic cu Microfulgi “Emex Panel”* este un produs profesional, de ultima generatie, cu performante avansate, *pe baza de rasini acrilice modificate cu stiren, monocomponent, in solventi organici*, cu caracteristici de pelicula de inalta performanta, *imbunatatit cu microfulgi de sticla*, pentru o mare duritate a peliculei, *recomandat in mod expres pentru panouri sandwich sau tigla metalica*

Prezinta caracteristici mult superioare produselor conventionale utilizate pentru acoperirea panourilor sandwich si a tiglei metalice, similare produselor bicomponente, dar si performante tehnice remarcabile, cum ar fi:

- prelungirea duratei de viata a suportului;
- marirea rezistentei la apa a suportului vopsit;
- stoparea actiunii corozive a sarurilor prezente in atmosfera;
- buna rezistenta la soare si, in special, la radiatiile UV;
- asigurarea unei mai mari rezistente la solicitari mecanice, ca abraziune sau zgariere, generate de praful sau sarurile din atmosfera.

De asemeni, produsul se remarca printr-o foarte buna aderenta la suport, atat feros cat si neferos, ca: otel, tabla, suporturi zincate, din cupru sau alte neferoase, dar si pe lemn.

Prezinta duritate mare, grad avansat de luciu si etalare deosebita.

Uscarea peliculei are loc fizic, prin evaporarea solventilor, la temperatura ambianta.

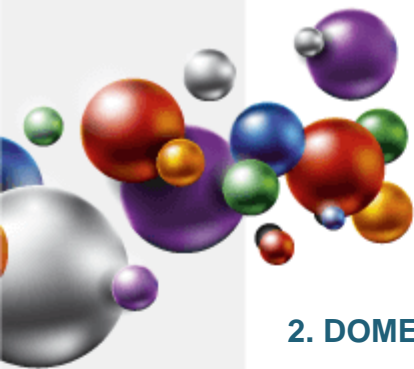
Culoare: produsul se fabrica intr-o gama variata de culori, conform cartelei RAL

### Elemente caracteristice principale:

- putere mare de acoperire;
- aderenta mare la suport, inclusiv neferos;
- etalare superioara;
- rezistenta la umiditate;
- rezistenta la saruri atmosferice;
- rezistenta superioara la factori de mediu;
- rezistenta excelenta la uzura;
- rezistenta ridicata la variatii de temperatura;
- rezistenta ridicata la cicluri inghet-dezghet;
- durabilitate indelungata;
- rezistenta ridicata la UV.

Certificări  
ISO





## 2. DOMENII DE UTILIZARE

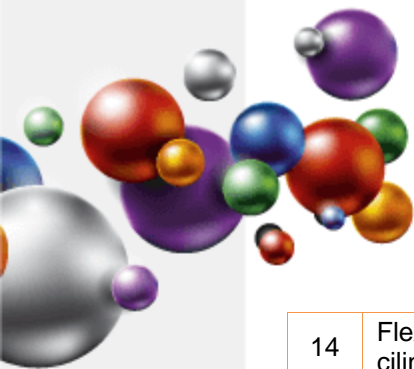
Produsul este creat special pentru vopsirea panourilor sandwich, a tiglei metalice de acoperis sau a tablei galvanizate, atat in cazul in care este necesara vopsirea in scop decorativ, cat si pentru reparatii. *Pe panourile sandwich sau pe tigla metalica, vopsite in camp electrostatic, acest sistem fi aplicat ca atare, fara grund sau pregatiri speciale.* Pentru tabla zincata se recomanda un grund din aceeasi gama.

Utilizarea nu este limitata la panouri, produsul putand fi utilizat atat pentru acoperirea suprafetelor noi, cat si pentru remedieri, in conditiile unei corecte pregatiri a suportului, la: utilaje agricole, balustrade, tamplarie metalica, containere, rastele metalice, grilaje, porti, standuri si copertine metalice, suportii metalici, scene, diverse alte suprafete, la interior sau la exterior.

## 3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
<b>Produsul ca atare</b>				
1.	Aspect, culoare	-	lichid omogen, fara impuritati mecanice	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,20 ± 0,05	SR ISO 2811-1:2016
3.	Continut de substante nevolatile, 20 min la 125°C	%	min. 59	SR EN ISO 3251-08
4.	Timp de scurgere φ4 mm la 23°C	s	70 - 100	SR EN ISO 2431-1997/AC:2003
5.	Putere de acoperire	numar straturi	1 - 2	SR ISO 6504-3:2003
6.	Consum specific	g/m <sup>2</sup> /strat	110 - 130	Funcție de rugozitatea suprafetei
7.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-1
8.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/ i - Acoperitori unicomponenti cu functie speciala. Valori COV limita: 500 (2010) - SBS	
<b>Pelicula</b>				
9.	Aspect	-	Pelicula continua, plana, lucioasa	Examinare vizuala
10.	Determinare luciuri la 60°	%	>95	SR EN ISO 2813:2015
11.	Tip de uscare* 23 ± 2°C - la atingere - pentru reacoperire - uscare finala	Ore	1 3 6	SR EN ISO 9117-1:2009
12.	Aderenta la suport, grila 1 mm	cifra de aderenta	0 - 1	SR EN ISO 2409:2020
13.	Elasticitate, min.	mm	7	SR EN ISO 1520:2002

\* *Datele sunt doar informative. Uscarea poate fi influentata de temperatura, umiditate, grosimea de strat, tipul de suport si modul de aplicare.*



14	Flexibilitate pe dorn cilindric	mm	9	SR EN ISO 1519:2003
15.	Rezistenta la apa: timp imersie 24 ore, 20°C	-	foarte buna, fara inmuiere, sau basicare	SR EN ISO 2812-2:2019
16.	Rezistenta la UV, 30 ore	ore	fara deteriorari sau modificari de aspect	SR EN ISO 11507:2002

#### 4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

*Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.*

##### **Mod de aplicare:**

Este recomandat ca produsul sa fie aplicat prin pulverizare cu aer sau airless, dar se poate aplica si manual cu pensula sau trafalet din fibre naturale.

*Produsul **NU** este compatibil cu apa.*

##### **Pregatirea suprafetei-suport:**

Aplicarea produsului pe suprafata se face numai dupa o pregatire corespunzatoare, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

*Suprafetele vopsite in camp electrostatic necesita doar desprafuire si degresare, fara alte pregatiri. Tabla galvanizata va fi degresata si doar usor asperizata.*

Pentru toate celelalte suprafete metalice, vechi sau noi, recomandarea este sa fie curatate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin aspirare, sau suflare cu aer comprimat si, sa se degreseze cu solvent. Se recomanda o rugozitate de sub 40 µm.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

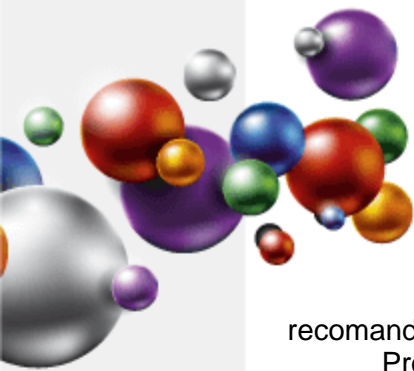
- atat suprafetele vechi, cat si cele noi, se curata de orice impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu panza abraziva sau perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin aspirare sau suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;
- daca exista urme de rugina, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, si/ sau prin folosirea *Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"*; alternativ, se poate utiliza *Convertor de Rugina "Emex Oxifer"*, o solutie de fixare definitiva a ruginii;
- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziuire, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica pentru decapare, de tipul *"Emex CM Cleaner"*, **cu teste prealabile de compatibilitate**; nu se admit urme de alte vopsele sau contaminanti;
- la final, suprafetele trebuie sa fie perfect uscate si fara urme de contaminanti.

#### 5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire. Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine produsul in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, inainte de utilizare, in vederea redispersarii eventualului sediment. **Se va evita amestecarea violenta sau la viteza mare.**

In functie de modul de aplicare, se face reglarea vascozitatii, prin adaugarea diluantului



recomandat de producator.

Produsul se va aplica in 2 straturi. Cel de-al doilea strat al sistemului poate fi aplicat dupa 3 ore, **dar nu inainte de a se verifica gradul de uscare al stratului anterior** (sa nu lase amprenta). Este recomandat un termen de max. 6 ore intre straturi, perioada in care aderenta peliculei este optima.

**Nu se aplica straturi groase, indiferent de modul de aplicare.**

### **Compatibilitate:**

*Este interzisa cu desavarsire amestecarea produsului cu orice tipuri de alte vopsele, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate. Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta.*

Temperatura optima de aplicare a produsului: 15 ÷ 30°C.

Temperatura produsului: 15 ÷ 30°C.

Temperatura suportului: 15 ÷ 30°C.

Umiditatea relativa a mediului: max. 55%.

**Umiditatea suportului: max. 8%.**

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

Produsul nu se va aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata-suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

## **6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT**

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrise: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre +5 si maxim +30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

## **7. TERMEN DE VALABILITATE**

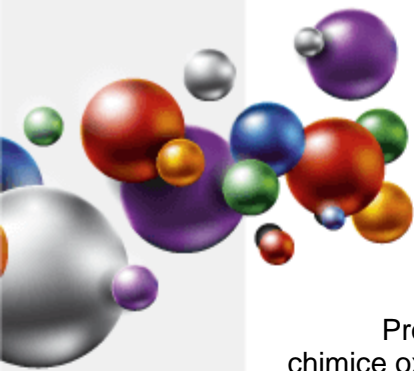
In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta.
- cresterea vascozitatii - se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator.

Certificări  
ISO





Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o valabilitate mica, urmare aparitiei reactiilor chimice oxidative generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depasirea termenului de valabilitate, produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

## 8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare si eliminare reziduuri se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzic:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare.

Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

*Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.*

*Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.*

*Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018, ISO 27001:2013 si ISO 20671:2021.*

Certificări  
ISO



Contact:

**S.C. Romtehnachim S.R.L.**

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;  
0724-509.552, 0724-577.075

✉ [office@emex.ro](mailto:office@emex.ro)

🌐 [www.emex.ro](http://www.emex.ro)

Socializati cu noi !

