EMEX® by ROMTEHNOCHIM
Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

AMORSA EPOXIDICA PENTRU LEMN SI FIBRA DE STICLA “EMEX”

1. GENERALITATI

Amorsa Epoxidica pentru Lemn si Fibra de Sticla “Emex” *este un produs profesional ce se va aplica doar de personal calificat si cu experienta in utilizarea rasinilor bicomponente*, pe baza de rasina epoxidica solventata si aditivi, special creat pentru pregatirea suprafetelor din lemn, fibra de sticla sau similare, si compatibilizarea fata de produsele pe baza de rasini epoxidice solventate, rasini poliuretanice sau poliesterice, cu care formeaza sisteme bine echilibrate si rezistente in timp.

Produsul se caracterizeaza prin compatibilitate maxima cu rasinile epoxidice, poliuretanice sau poliesterice, cu sau fara solvent, aderenta deosebita la suport, rezistenta mare la mediu agresive chimic, socuri mecanice sau termice, imersare, etc. Optimizeaza performatele topcoat-ului final de vopsea epoxidica, poliuretanica sau poliesterica.

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de conversia chimica la amestecul cu intaritorul de tip poliaminoamidic

Culoare: produsul este transparent, dar poate fi nuantat la comanda.

Elemente caracteristice principale:

- **agrementare sanitara;**
- sigileaza porii suprafetei;
- impermeabilizeaza suportul;
- durabilitate mare;
- grad mare de penetrare;
- aderenta superioara;
- rezistenta la socuri mecanice;
- rezistenta mare la factori chimici;
- rezistenta mare la umiditate;
- compatibilitate cu majoritatea rasinilor bicomponente.

Detalii produs - bicomponent:

- Componenta A - Rasina epoxidica aditivata.
- Componenta B - Intaritor poliaminoamidic

Certificări ISO

2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul se foloseste ca strat primar, pentru pregatirea suprafetelor din lemn, fibra de sticla, ori chiar suprafete minerale, in scopul compatibilizarii si crearii conditiilor optime pentru aplicarea de vopsele epoxidice, poliuretanice sau poliesterice, decorative sau industriale, in medii neutre sau expuse chimic, la apa, intemperii, socuri termice, etc

Produsul se poate utiliza si pentru impermeabilizarea si protectia la praf a suprafetelor minerale, in vederea montarii de pardoseli din lemn sau parchet, ce au ca suport sape autonivelante cimentice.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, transparent	examinare vizuala
2.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125^{0}C)	%	33 ± 2	SR EN ISO 3251-2008
3.	Timp de scurgere, φ 4 mm, la 23^{0}C	s	40 - 70	SR EN ISO 2431-2003
4.	Viabilitate amestec (Pot-life) 20±2^{0}C	ore	Max. 2	SR EN ISO 9514-2005
5.	Timp de uscare - reacoperire la 23^{0}C	ore	24	SR EN ISO 1517-1999
Pelicula				
6.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, lucioasa	Examinare vizuala
7.	Aderenta la suport, Incercarea la caroiaj, grila	cifra de aderenta	1	SR ISO 2409:2007
8.	Rezistenta la apa, la 20^{0}C: - dupa 24 ore imersie - dupa 2 ore de la zvantare	-	- buna, fara inmuiere - foarte buna	SR EN ISO 2812/2:2007

4. INSTRUCTIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

Prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer sau air-less.

Rapoartele sunt gravimetrice, deci se recomanda cantarirea componentilor, NU dozarea volumetrica.

Se amesteca cele 2 componente.

Raport gravimetric informativ componente (A/B) - 1.000 gr. A / 250 gr. B (*).

* *In functie de lot, pot exista mici diferente de cantitate. Ambalajele sunt predozate cu cantitatile exacte.*

Certificări ISO
IQNet
SRAC Certificat Nr.9277 ISO 9001
SRAC Certificat Nr.4068 ISO 14001
SRAC Certificat Nr.2972 OHSAS 18001

Foarte important:

Cantitatea de intaritor se calculeaza pentru fiecare lot in parte, existand posibilitatea aparitiei de mici diferente. Este necesar ca, daca nu se amesteca in totalitate cantitatile predozate, sa existe confirmarea producatorului cu privire la raportul de intarire.

Se tine seama de timpul scurt de viabilitate al amestecului, ***de doar max. 2 ore la 20°C.***

Nu se va face dozare volumetrica, ci doar gravimetrica, prin cantarire.

Amestecarea se va face folosind un agitator mecanic, *la viteza mica de rotatie*, pentru evitarea incalzirii produsului, in mod uniform, in toata masa acestuia, timp de max. 2 minute.

Nerespectarea raportului masic, sau o superficiala amestecare a componentelor, poate conduce la obtinerea unei pelicule cu aspect necorespunzator.

Amestecul obtinut are o durata limitata de utilizare (viabilitate sau pot-life), ce depinde atat de temperatura ambianta cat si de cantitatea preparata si ***este de max. 2 ore la 20°C***. ***Dupa acest interval de timp, produsul va gelifia nemaifiind utilizabil.***

Perioada de viabilitate a produsului poate scadea odata cu cresterea temperaturii si marirea cantitatii de amestec, datorita accelerarii reactiilor chimice, la temperaturi mai mari de 23^0C.

Produsul **NU** este compatibil cu apa.
Produsul epoxidic in contact cu apa, in faza de preparare / aplicare, sufera deteriorari ireversibile, calitatea rezultata fiind afectata semnificativ.

Reglarea vascozitatii amestecului final se face conform indicatiilor producatorului, doar cu *Diluant Epoxidic "Emex".*

In mod general este suficient un singur strat de amorsa epoxidica, dar, in functie de porozitatea suportului, si absorbabilitatea acestuia, in anumite cazuri, pot fi necesare 2 straturi.

Aplicarea vopselei se va face dupa min. 24 ore si max. 30 ore de la aplicarea acestui grund de amorsare.

Pregatirea suprafetei-suport:

a) Pregatirea suprafetelor din lemn:

- suprafata se curata pentru indepartarea murdariei si eventualelor urme de grasime imbibate in fibre;
- se slefuieste cu panza sau hartie abraziva de granulatie medie, in lungul fibrei, pana la indepartarea tuturor asperitatilor;
- praful rezultat se indeparteaza cu perii cu par moale, lavete din material textil, sau prin aspirare;
- in cazul in care suprafata a mai fost vopsita sau lacuita, se recomanda indepartarea completa a stratului anterior prin acelasi procedeu de slefuire.
- in cazul in care protectia anterioara este foarte buna, aceasta se va slefui, cu panza abraziva si se va indeparta praful rezultat. Aplicarea se va face numai dupa efectuarea de teste de compatibilitate;
- trebuie avut in vedere ca umiditatea lemnului nu trebuie sa depaseasca 8%.

b) Pregatirea suprafetelor din fibra de sticla:

- se slefuieste suprafata cat mai atent, pentru indepartarea excesului de material de lipire, sau a fibrelor neprinse in tesatura;
- se chituieste cu un chit poliesteric, in mai multe straturi, cu slefuire intermediara;
- se slefuieste la final cu panza sau hartie abraziva, de diverse granulatii de la mare la cat mai mic, pana la indepartarea tuturor asperitatilor si asigurarea finetei dorite;

Certificări ISO
IQNet
SRAC Certificat Nr.9277 ISO 9001
SRAC Certificat Nr.4068 ISO 14001
SRAC Certificat Nr.2972 OHSAS 18001

- praful rezultat se indeparteaza cu perii cu par moale, lavete din material textil, sau prin aspirare;
- nu se vor folosi solutii chimice de decapare, indiferent de compozitia acestora.

c) Pregatirea suprafetelor de baza minerala:

Aplicarea produsului pe suprafata se face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acestora, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

- betonul nou, sapa, mortarul sau reparatiile au nevoie de 28 zile pentru intarire si uscare inaintea aplicarii;
- se remediaza fisurile si alte imperfectiuni inainte de aplicarea produsului;
- vopselele vechi, neaderente se indeparteaza in totalitate prin razuire, sablare, slefuire cu discuri diamantate; nu se admit urme de alte vopsele.
- suprafetele ce urmeaza a se acoperi se curata de impuritati si/sau grasimi, se slefuiesc sau se sableaza, praful rezultat indepartandu-se prin suflare cu aer comprimat, sau cu ajutorul periilor cu par moale;
- trebuie avut in vederea ca betoanele care contin aditivi ca: silicati, alcool polivinilic, ceruri, etc., pot influenta in mod negativ aderenta produsului la suport.
- eflorescentele se vor indeparta de preferinta cu discuri, perierea nefiind eficienta. Nu se recomanda sablarea cu nisip sau decaparea acida. Daca se foloseste totusi decaparea acida, in situatii speciale (urme persistente de ulei, etc.), atunci aceasta se va face cu acid clorhidric diluat la max. 15% concentratie, cca. 0,5 l/m². Se va cauta obtinerea unei spumari uniforme. Suprafata va fi spalata ulterior abundent cu detergent, in vederea inlaturarii urmelor de acid si obtinerea unui pH=7, dupa care se usuca, pana la pragul de max 6%.
- la finalul pregatirii suprafetele trebuie sa fie netede, plane, uscate, rezistente.

5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire.

Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine componenta A in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment. Timpul de amestecare, chiar daca nu s-a adaugat intaritorul, nu va depasi 2 min. Se adauga apoi si componenta B, de asemeni prin amestecare mecanica. Se evita amestecarea violenta sau la viteza mare.

Compatibilitate:

Este interzisa amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.
Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul “Romtehnochim”, sau recomandate de acesta.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 15 si 30^{0}C.
Temperatura produsului: 15 si 30^{0}C.
Temperatura suportului: 15 si 30^{0}C.
Umiditatea relativa a mediului max. 65%.
Umiditatea suportului max. 6% (8% pentru lemn sau fibra de sticla).

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3^{0}C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderentei, a luciului sau basicari.

Certificări ISO
IQNet
SRAC Certificat Nr.9277 ISO 9001
SRAC Certificat Nr.4068 ISO 14001
SRAC Certificat Nr.2972 OHSAS 18001

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata-suport.

Se va evita de asemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

6. USCARE SI INTARIRE

Amorsa Epoxidica pentru Lemn si Fibra de Sticla “Emex” are un timp de uscare de max. 24 ore la 20 - 23^{0}C. Timpii de uscare depind insa si de temperatura si grosimea filmului, fiind prelungiti de scaderea temperaturii si cresterea grosimii de strat.

Parametrii de rezistenta, atat chimica cat si mecanica, se vor realiza dupa cca. 7 zile de la aplicare, la o temperatura de 20 - 23^{0}C.

Nu este recomandata aplicarea produsului sub pragul de +15^{0}C, intrucat timpul de uscare se poate prelungi necontrolat.

7. CONSUM SPECIFIC

Consumul specific este de cca. 120 - 140 gr./m²/strat, in conditii optime de aplicare. Acest consum poate fi influentat de porozitatea si imperfectiunile suportului si de metoda de aplicare. Pierderile din cursul pregatirii si aplicarii trebuiesc luate separat in calcul.

8. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrise: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30^{0}C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

9. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- cresterea vascozitatii - Se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator

Produsul dintr-un ambalaj partial golit nu mai poate fi folosit, urmare aparitiei reactiilor chimice specifice.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

Certificări ISO
IQNet
SRAC Certificat Nr.9277 ISO 9001
SRAC Certificat Nr.4068 ISO 14001
SRAC Certificat Nr.2972 OHSAS 18001

10. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua cu respectarea stricta a normelor de prevenire a incendiilor, de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX", marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM" s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX" sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM" s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Contact:

S.C. Romtehnochim S.R.L.
Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075
office@emex.ro
www.emex.ro

Socializati cu noi !

Certificări ISO