

EMEX[®] by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

VOPSEA POLIURETANICA PENTRU YACHTURI “EMEX”



1. GENERALITATI

Vopseaua Poliuretanică pentru Yachturi “Emex” este un sistem poliuretanic profesional bicomponent, pe baza de rasini acril-poliolice si izocianati, fileri si aditivi speciali, destinat decorarii suprafetelor metalice, poliesterice, epoxidice, etc. in vederea obtinerii de rezistente deosebite atat chimice, la apa sarata sau dulce, cat si mecanice, uzura, frecare, socuri, etc..

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de conversia chimica la mixarea cu intaritorul, de tip izocianat alifatic.

Pentru prevenirea decolorarii in cazul expunerii prelungite la soare, este obligatorie folosirea unui [Lac Poliuretanic de Protectie UV](#).

Culoare: produsul se fabrica intr-o gama variata de culori, conform cartelei RAL

Elemente caracteristice principale:

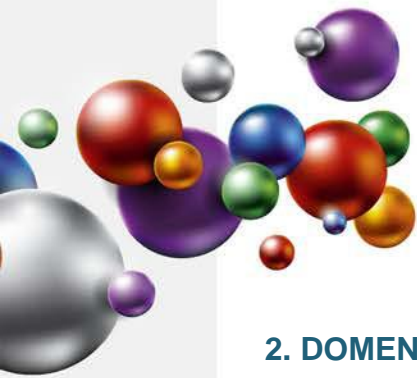
- aderența mare la diferite suprafețe-suport;
- putere de acoperire foarte bună;
- etalare bună;
- duritate mare;
- durabilitate;
- luciu superior;
- rezistență excelentă la uzură;
- rezistență mare la intemperii, factori chimici, medii alcaline, hidrocarburi, agenți corozivi.
- uscare rapidă

Detalii produs - bicomponent:

- Componenta A - Baza poliuretanică (rasina poliolica);
- Componenta B - Intaritor izocianat alifatic;

Certificări
ISO





2. DOMENII DE UTILIZARE

Vopseaua Poliuretanică pentru Yachturi "Emex" este recomandată în special ca top-coat pentru vopsirea ambarcațiunilor de mici sau mari dimensiuni, indiferent de materialul de construcție (metal, lemn, fibra de sticlă), pentru o protecție eficientă la contactul cu apa dulce sau sărată, dar poate fi folosită pentru orice alt tip de suport, în alte aplicații.

Se poate folosi în sistem cu grunduri atât poliuretanică, cât și epoxidice.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	Produs omogen, fara incluziuni, divers colorat	examinare vizuala
2.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	Min. 45	SR EN ISO 3251-2008
3.	Timp de scurgere, \varnothing 4 mm, la 23°C	s	40 - 60	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
4.	Timp de uscare la la 23°C: - pentru reacoperire - uscare finala	Ore Ore	Max. 3 Max. 12	SR EN ISO 9117-1:2009
5.	Viabilitate amestec (Pot-life) 23±2°C	Ore	½ - 1	SR EN ISO 9514-2005
6.	Consum	g/m ² /strat	130 - 180	Norma interna
7.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-2
8.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/j (acoperiri performante reactive-bicomponente cu destinatie speciala) Valori COV limita: 550 (2007) / 500 (2010)	
Pelicula				
9.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, lucioasa	Examinare vizuala
10.	Aderenta grila de 1mm	-	0	SR ISO 2409:2003
11.	Elasticitate, min.	mm	min. 4	SR ISO 1520:2002
12.	Flexibilitate, max. dorn cilindric	mm	min. 3	SR EN ISO 1519 :2003
13.	Rezistenta la ceata salina tip S	ore	min. 350	SR EN ISO 9227:2007 ver.eng

4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Certificări
ISO





Mod de aplicare:

Prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer sau air-less. Pulverizarea se face numai sub control strict, datorita riscului de contaminare a spatiului.

Rapoartele sunt gravimetrice, deci se recomanda cantarirea componentilor, NU dozarea volumetrica.

Raport gravimetric componente (A/B) - 1.000 gr. A / 175 - 200 gr. B*. Nu se va face dozare volumetrica, ci doar prin cantarire.

Amestecarea se va face cu turbina de amestecare, la viteza mica de rotatie, pentru evitarea incalzirii produsului, timp de max. 2 minute.

Amestecul obtinut are o durata limitata de utilizare (viabilitate sau pot-life).

Aceasta depinde atat de temperatura ambianta cat si de cantitatea preparata si este de cca. ½ - 1 ora la 23°C.

Perioada de viabilitate a produsului poate scadea odata cu cresterea temperaturii si marirea cantitatii de amestec, datorita accelerarii reactiilor chimice, la temperaturi mai mari de 23°C.

Produsul **NU** este compatibil cu apa.

Vopseaua poliuretanică in contact cu apa, in faza de preparare / aplicare, sufera deteriorari ireversibile, calitatea rezultata fiind afectata semnificativ.

Inainte de utilizare este necesara filtrarea produsului.

In functie de modul de aplicare, se face reglarea vascozitatii, prin adaugarea diluantului recomandat de producator.

Se recomanda aplicarea a min. 2 straturi, in functie de grosimea dorita si de suport.

Aplicarea vopselei se face dupa min. 4 ore si max. 12 ore de la aplicarea grundului (de tip poliuretanic sau epoxidic).

Intre straturile de vopsea aplicarea se va face dupa min. 3 ore si max. 12 ore.

Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea vopselei poliuretanică pentru yachturi "Emex" pe suport se face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii acesteia.

a) **Pregatirea suprafetelor metalice:**

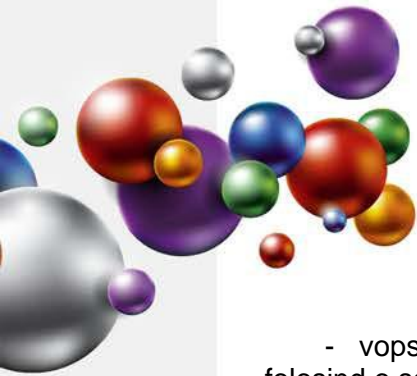
Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin suflare cu aer comprimat si sa se degreseze cu solvent.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi se curata de impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;

- daca exista urme de rugina, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop";

* Se indica la livrare functie de tipul intaritorului si destinatia produsului.



- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziure, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica, speciala, pentru decapare de tipul "Emex PC Eco";
- se va aplica un strat de grund anticoroziv in maxim 4 ore de la pregatirea suprafetei.
- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate, fara urme de contaminanti;
- peste protectii anterioare realizate cu vopselele din aceeasi gama, se poate aplica numai dupa teste de compatibilitate, si cu slefuire preliminara.

b) *Pregatirea suprafetelor din lemn:*

- suprafata se curata pentru indepartarea murdariei si eventualelor urme de grasime imbibate in fibre. Se are in vedere indepartarea oricaror urme de contaminanti din fibre;
- se slefuieste cu panza sau hartie abraziva de granulatatie medie, in lungul fibrei, pana la indepartarea tuturor asperitatilor;
- praful rezultat se indeparteaza cu perii cu par moale, lavete din material textil, sau prin aspirare;
- in cazul in care suprafata a fost anterior lacuita sau vopsita cu produse altele decat epoxidice sau poliuretanic, se recomanda indepartarea completa a stratului anterior prin raziure, slefuire sau folosind o pasta de decapare de tip "Emex PC Eco", urmata de slefuire. Pastele de decapare nu functioneaza in cazul produselor bicomponente, poliuretanic sau epoxidice.
- in cazul in care protectia anterioara este foarte buna, aceasta se va slefui, cu panza sau hartie abraziva si se va indeparta praful rezultat; se vor efectua teste de compatibilitate si se va trece la vopsire numai daca testele sunt favorabile;
- trebuie avut in vedere ca umiditatea lemnului nu trebuie sa depaseasca 8%;
- aplicarea se efectueaza in min. 2 straturi: pentru primul strat, vopseaua se dilueaza cu max. 10% solvent, pentru cel de-al doilea produsul se aplica nediluat sau diluat max. 5%;
- pentru obtinerea de performante excelente se va folosi un Grund Poliuretanic de Amorsare Solventat.

c) *Pregatirea suprafetei-suport din fibra de sticla*

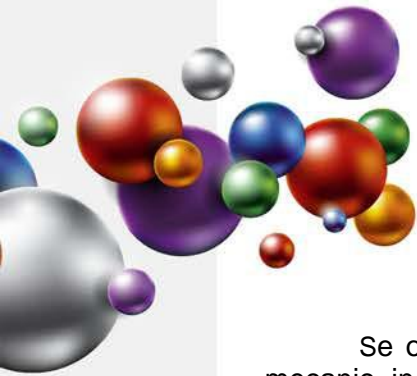
- suprafetele ce urmeaza a se acoperi cu Vopsea Poliuretanic pentru Yachturi "Emex" se slefuiesc cu panza abraziva de granulatatie medie, pana la indepartarea tuturor asperitatilor;
- praful rezultat se indeparteaza cu perii cu par moale, lavete din material textil, sau prin aspirare;
- in cazul in care suprafata a fost anterior lacuita sau vopsita cu produse altele decat epoxidice sau poliuretanic, se recomanda indepartarea completa a stratului anterior prin raziure, slefuire sau folosind o pasta de decapare de tip "Emex PC Eco", urmata de slefuire. Pastele de decapare nu functioneaza in cazul produselor bicomponente, poliuretanic sau epoxidice.
- in cazul in care protectia anterioara este foarte buna, aceasta se va slefui, cu panza sau hartie abraziva si se va indeparta praful rezultat; se vor efectua teste de compatibilitate si se va trece la vopsire numai daca testele sunt favorabile;
- pe suprafete ce nu au mai fost vopsite se va aplica in mod obligatoriu un chit recomandat de producator, in functie de scopul aplicatiei, pentru finisarea corecta a suprafetei;
- dupa uscarea completa a chitului si slefuirea acestuia, se va trece la vopsirea efectiva.

5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire. Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Certificări
ISO





Se omogenizeaza bine componenta A in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea omogenizarii perfecte. Timpul de amestecare, chiar daca nu s-a adaugat intaritorul, nu va depasi 2 min, apoi se adauga si componenta B, de asemeni prin amestecare cu turbina.

Compatibilitate:

Este interzisa amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate. Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 15 si 30°C.

Temperatura produsului: 15 si 30°C.

Temperatura suportului: 15 si 40°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Umiditatea suportului max. 8%.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

Produsul nu se va aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata-suport.

Se va evita de asemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

Nu este recomandata aplicarea produsului sub pragul de +15°C, intrucat timpul de uscare se poate prelungi necontrolat.

6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrite: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

7. TERMEN DE VALABILITATE

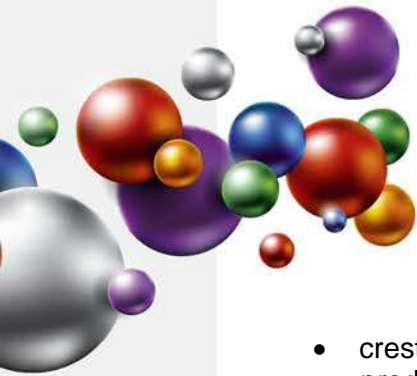
In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta

Certificări
ISO





- creșterea vâscozității - Se corectează prin adăugarea solventului recomandat de producător

Produsul dintr-un ambalaj parțial golit nu mai poate fi folosit, urmând apariția reacțiilor chimice de rețiculare.

La depășirea termenului de valabilitate produsul trebuie re-verificat din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform condițiilor tehnice prevăzute și poate fi utilizat dacă aceste caracteristici corespund.

8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul conține diluanți reactivi cu caracter inflamabil și nociv.

Toate operațiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicând cu strictețe normele de prevenire a incendiilor, normele de protecția muncii și igiena sanitară în vigoare.

Se interzice:

- prezența surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice și uneltelor neconforme cu normele în vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea și mucoasele;
- inhalarea prelungită sau frecventă a vaporilor.

Pe parcursul aplicării produsului se vor asigura ventilația și sistemele de stingere a incendiilor corespunzătoare.

Personalul va purta echipament de protecție corespunzător și se vor respecta regulile de igiena muncii.

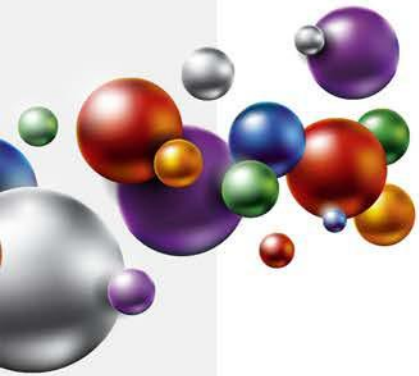
Toate informațiile de mai sus sunt oferite cu bună credință, în vederea obținerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca înregistrată a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., și trebuie respectate ca atare, în totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizării profesionale. Orice abatere de la condițiile și metodele de aplicare, depozitare sau pregătire a suprafeței poate influența negativ performanțele produselor puse în opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-și asumă responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmând folosirii acestuia în afara recomandărilor sale.

Toate produsele sunt realizate în sistemul de Management Integrat al Calității ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Certificări
ISO





Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

✉ office@emex.ro

🌐 www.emex.ro

Socializati cu noi !



Certificări
ISO

