

EMEX[®] by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

VOPSEA POLIURETANICA ELASTICA "EMEX"



1. GENERALITATI

Vopseaua Poliuretanică Elastică "Emex Flexipol" este un produs ce se aplica doar de personal calificat si cu experienta in utilizarea rasinilor bicomponente, fabricat pe baza de rasina poliolică solventata, pigmenti si aditivi specifici.

Produsul se caracterizeaza prin aderența deosebita la suport, elasticitate mare si proprietati usor hidroizolante, dar rezistenta mare la: intemperii si UV, medii chimice moderat agesive, variatii mari de temperatura si solicitari mecanice.

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de conversia chimica la amestecul cu un poliizocianat cu rol de intaritor.

Culoare: produsul se fabrica intr-o gama variata de culori, conform cartelei RAL

Elemente caracteristice principale:

- aderența mare la suport cimentic;
- capacitate de hidroizolare usoara;
- elasticitate ridicata;
- putere de acoperire foarte buna;
- etalare buna;
- durabilitate;
- rezistenta deosebita la UV;
- rezistenta la uzura;
- rezistenta mare la actiunea apei;
- rezistenta la hidrocarburi, agenti corozivi.

Detalii produs - bicomponent:

- Componenta A - Baza poliuretanică aditivata si colorata adecvat,
- Componenta B - Intaritor izocianat alifatic.

Certificări
ISO





2. DOMENII DE UTILIZARE

Vopseaua Poliuretanică Elastică "Emex Flexipol" este destinată numai folosirii profesionale, și este recomandată pentru vopsirea suprafețelor exterioare sau interioare în scopul asigurării unei prezentări cu aspect decorativ superior, dar și a realizării unei protecții superioare a suprafețelor din beton, mozaic, sape, placi aglomerate, etc. la interior sau la exterior, atât în zone cu cerințe mari de igienă, cum ar fi laboratoare, spitale, farmacii, producția de medicamente, sau industria alimentară și a serviciilor conexe, cât și pentru scări, terase, curți exterioare, stranduri, acoperisuri, sau orice zonă în care este necesară o mare elasticitate a vopselei. Se remarcă atât prin etalarea excepțională cât și prin rezistența mare la apă sau imersare și se poate folosi cu rezultate excelente și pe suporturi metalice

Produsul nu se recomandă pentru hidroizolații grele, sau în grosimi mari.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara incluziuni, divers colorat	examinare vizuala
2.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 59	SR EN ISO 3251-2008
3.	Timp de scurgere, j 4 mm, la 23°C	s	50 - 70	SR EN ISO 2431-2003
4.	Viabilitate amestec (Pot-life) 23±2°C	ore	max. 3	SR EN ISO 9514-2005
5.	Timp de uscare - la atingere - in profunzime	Ore Zile	Max. 12 Max. 4	SR EN ISO 1517-1999 SR EN ISO 9117-1:2009
6.	Consum specific (2 straturi)	g/m ²	250 - 330	Functie de tipul substratului si planeitate
7.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-2
8.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/j (acoperiri performante reactive-bicomponente cu destinatie speciala) Valori COV limita: 550 (2007) / 500 (2010)	
Pelicula				
10.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte	Examinare vizuala
11.	Aderenta la suport, Incercarea la carioaj, grila	cifra de aderenta	1	SR ISO 2409:2007
12.	Elasticitate	mm	min. 7	SR ISO 1520:2007
13.	Flexibilitate, max. dorn cilindric	mm	min. 4	SR EN ISO 1519:2003

Certificări
ISO





14.	Rezistenta la apa, la 20°C: - timp de imersie 500 ore - timp revenire 2 ore	-	buna, fara basicari, inmuieri, pierderea aderentei, fara modificari semnificative.	SR EN ISO 2812/2:2007
15.	Rezistenta la ulei mineral la 23°C dupa 24 ore imersie	-	foarte buna, fara inmuiere, sau basicare	SR EN ISO 2812/1:2007

4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

Prin pensulare, roluire. Se poate aplica si prin pulverizare air-less, dar numai sub un control strict, datorita riscului de contaminare a spatului.

Se amesteca cele 2 componente:

Raport gravimetric componente (A/B) – 1000 gr. A / 200 - 220 gr. B*.

Rapoartele sunt gravimetrice, deci se recomanda cantarirea componentilor, NU dozarea volumetrica.

Amestecarea se va face cu turbina de amestecare, la viteza mica de rotatie, pentru evitarea incalzirii produsului, timp de max. 2 minute.

Se amesteca doar cantitatea ce poate fi folosita in perioada limitata de viabilitate a amestecului (pot-life), de cca. 3 ore la 23°C, timp ce depinde atat de temperatura ambianta cat si de cantitatea preparata.

Perioada de viabilitate a produsului poate scadea odata cu cresterea temperaturii si marirea cantitatii de amestec, datorita accelerarii reactiilor chimice, la temperaturi mai mari de 23°C.

*Produsul **NU** este compatibil cu apa.*

Produsul poliuretanic in contact cu apa, in faza de preparare / aplicare, sufera deteriorari ireversibile, calitatea rezultata fiind afectata semnificativ.

Diluarea produsului se face doar la recomandarea producatorului, conform indicatiilor acestuia, cu *Diluant pentru Vopsele Poliuretanic "Emex"*.

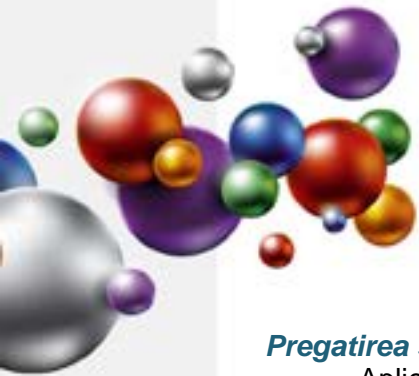
Se recomanda aplicarea a min. doua straturi, pentru obtinerea unei grosimi a peliculei uscate de cca. 200 µm.

Aplicarea vopselei se va face dupa min. 12 ore si max. 20 ore de la aplicarea grundului de impregnare (amorsei). Intre straturile de vopsea aplicarea se va face dupa min. 4 ore si max. 20 ore la temperatura de 23°C (stratul anterior va fi uscat suficient sa nu lase amprenta).

Atentie:

Daca termenul de aplicare a depasit max. 30 ore, suprafata va trebui re-slefuita pentru asperizare, intrucat aderenza pentru un alt strat de vopsea este compromisa.

* Se indica la livrare functie de tipul intaritorului si destinatia produsului.



Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea produsului pe suprafata se face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acesteia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

a) Pregatirea suprafetelor metalice:

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin suflare cu aer comprimat si sa se degreseze cu solvent. Se recomanda o rugozitate de sub 40 µm.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

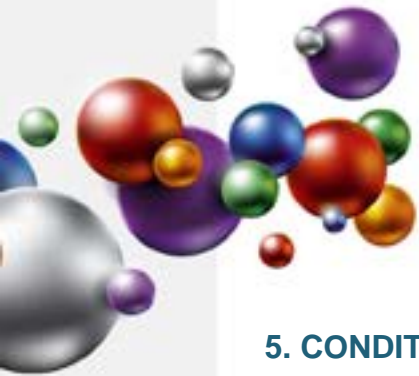
- atat suprafetele vechi, cat si cele noi, se curata de orice impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;
- daca exista urme de rugina, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea ***Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"***;
- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziuire, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica, speciala, pentru decapare de tipul ***"Emex PC Eco"*** (aceasta nu functioneaza pentru vopsele bicomponente);
- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate si fara urme de contaminanti;
- se va aplica un strat de ***Grund Epoxidic Anticoroziv "Emex"*** sau de ***Grund Poliuretanic Anticoroziv "Emex"***, in maxim 4 ore de la incheierea operatiunilor de pregatire a suprafetei.

b) Pregatirea suprafetelor din beton sau materiale cimentice:

- betonul nou (inclusiv reparatii) are nevoie de 28 zile pentru uscare inaintea aplicarii;
- se remedieaza fisurile si alte imperfectiuni inainte de aplicarea produsului;
- suprafetele tencuite se verifica prin ciocanire inainte de aplicarea produsului; daca se dovedesc necorespunzatoare (suna a gol) se indeparteaza complet tencuiala, pana la zidarie si se refac cu un mortar de aceeasi clasa cu cel initial;
- vopselele vechi, neaderente si, mai ales, prenadezul, se indeparteaza in totalitate prin raziuire, sablare slefuire cu discuri diamantate, sau cu ***solutia chimica de decapare "EMEX PC ECO"*** (pentru prenadez mai ales); nu se admit urme de alte vopsele.
- suprafetele, ce urmeaza a se acoperi, se curata de impuritati si/sau grasimi, se slefuiesc cu discuri diamantate (sau se sableaza), praful rezultat indepartandu-se cu ajutorul periilor (par moale) sau prin suflare cu aer comprimat;
- trebuie avut in vedere ca betoanele care contin aditivi ca: silicati, alcool polilvinilic, ceruri, etc., pot influenta in mod negativ aderența produsului la suport;
- eflorescentele se vor indeparta de preferinta cu discuri, perierea nefiind eficienta. Nu se recomanda sablarea cu nisip sau decaparea acida. Daca se foloseste totusi decaparea acida, in situatii speciale (urme persistente de ulei, etc.), atunci aceasta se va face cu acid clorhidric diluat la max. 15% concentratie, cca. 0,5 l/m². Se va cauta obtinerea unei spumari uniforme. Suprafata va fi spalata ulterior abundant cu detergent, in vederea inlaturarii urmelor de acid si obtinerea unui pH=7, dupa care se usuca;
- la finalul pregatirii suprafetele trebuie sa fie netede, plane, uscate, rezistente (stabile);
- pentru sigilarea porilor si fixarea suportului, se aplica ***Amorsa Epoxidica de Impregnare "Emex"*** sau ***Amorsa Poliuretanică de Impregnare "Emex"***.

Certificări
ISO





5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se condicioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire. Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine componenta A in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment. Timpul de amestecare, chiar daca nu s-a adaugat intaritorul, nu va depasi 2 min. Se adauga apoi si componenta B, de asemeni prin amestecare mecanica.

Compatibilitate:

Este interzisa amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta. Este interzisa amestecarea cu var, huma sau alte umpluturi.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 15 si 30°C.

Temperatura produsului: 15 si 30°C.

Temperatura suportului: 15 si 40°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Umiditatea suportului max. 6%.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata-suport.

Se va evita de asemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

Suprafetele care prezinta contaminari majore cu silicati, uleiuri minerale, ceruri, aditivi de impermeabilizare, etc. se vor slefui si degresa cu atentie. Daca este necesar se va executa decapare acida. In cazul in care nici una dintre solutii nu elimina complet contaminantii, se va face o slefuire cat mai profunda (min. 2 mm) si se va aplica un prim strat de sapa autonivelanta minerala de cca. 5 mm.

6. USCARE SI INTARIRE

Vopseaua Poliuretanică Elastică "Emex Flexipol" are o durata de uscare de cca. 12 ore la 20 - 23°C, cu un minim de 4 ore, pentru atingere.

Parametrii de rezistentă, atat chimica cat si mecanica, se vor realiza dupa cca. 4 zile de la aplicare, la o temperatura de 20 - 23°C.

Nu este recomandata aplicarea produsului sub pragul de +15°C, intrucat timpul de uscare se poate prelungi necontrolat.

Certificări
ISO





7. CONSUM SPECIFIC

Consumul specific este de 250 - 330 gr. amestec/m², la o acoperire in doua straturi, in conditii optime de aplicare. Acest consum poate fi influentat de imperfectiunile suportului si de metoda de aplicare. Pierderile din cursul pregatirii si aplicarii trebuiesc luate separat in calcul.

8. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrite: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

9. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile pelicologene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea vascozitatii - Se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator

Produsul dintr-un ambalaj partial golit nu mai poate fi folosit, urmare aparitiei reactiilor chimice de reticulare.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

10. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine diluanti reactivi cu caracter inflamabil si nociv.

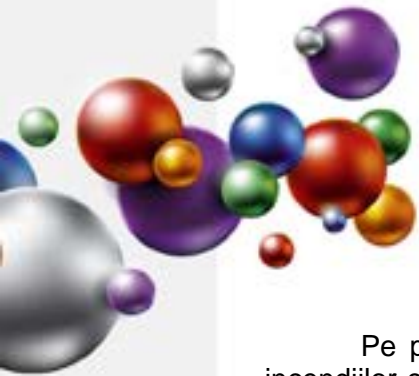
Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Certificări
ISO





Pe parcursul aplicării produsului se vor asigura ventilația și sistemele de stingere a incendiilor corespunzătoare. Personalul va purta echipament de protecție corespunzător și se vor respecta regulile de igiena muncii.

Toate informațiile de mai sus sunt oferite cu bună credință, în vederea obținerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca înregistrată a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., și trebuie respectate ca atare, în totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizării profesionale. Orice abatere de la condițiile și metodele de aplicare, depozitare sau pregătire a suprafeței poate influența negativ performanțele produselor puse în opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-și asumă responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmând folosirea acestuia în afara recomandărilor sale.

Toate produsele sunt realizate în sistemul de Management Integrat al Calității ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str. Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

✉ office@emex.ro

🌐 www.emex.ro

Socializați cu noi !



Certificări
ISO

