

EMEX[®] by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

EMAIL ALCHIDIC URETANIZAT “EMEX CODE”



1. GENERALITATI

Emailul Alchidic Uretanizat “Emex Code” este un produs monocomponent pe baza de rasini alchidice modificate cu uretani alifatici (poliuretan alchidic), pigmenti, aditivi speciali si solventi organici, destinat in principal protectiei superioare a suporturilor din metal. Se poate utiliza cu rezultate foarte bune si pentru protectia lemnului.

Produsul se caracterizeaza prin aderența mare la suport, rezistența la factori climatici sau chimici ponderat agresivi (inclusiv mediu marin), buna etalare, cu diverse grade de luciu.

Are rezistența mare la coroziune, pana la clasa de corozivitate C3.

Mecanismul de formare a peliculei se realizeaza atat fizic, prin evaporarea solventilor, cat si prin conversie chimica oxidativa la temperatura ambianta.

Culoare: produsul se fabrica intr-o gama variata de culori, conform cartelei RAL.

Elemente caracteristice principale:

- aderența buna la diverse suporturi (grunduite);
- aplicare usoara;
- putere de acoperire foarte buna;
- etalare superioara;
- duritate buna;
- rezistența buna la intemperii;
- durabilitate mare;
- rezistența la coroziune;
- rezistența buna la uzura si factori climatici;
- poate fi fabricat diverse grade de luciu (lucios, semimat si mat).

2. DOMENII DE UTILIZARE

Emailul Alchidic Uretanizat “Emex Code” este utilizat pentru acoperirea decorativa

Certificări
ISO





a suporturilor din metal sau lemn, noi sau acoperite cu produse compatibile, atat in conditii de interior, cat si in conditii de exterior.

Este destinat cu precadere suprafetelor metalice, in prealabil grunduite; pentru masini si utilaje industriale sau agricole, sau in industria navala pentru elemente de suprastructura, opera moarta, santina, compartimentul masinilor, etc.

Este recomandat de asemeni pentru decorarea finala a obiectelor din fier forjat.

Se foloseste cu rezultate excelente si pentru protejarea suporturilor din lemn, pentru constructii supraterane, balustrade, lambriuri, diverse obiecte de mobilier ca mese, scaune sau alte produse finite din lemn.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri, divers colorat	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm ³	1,15 ± 0,1	SR EN ISO 2811-1-2002/AC:2006
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 60	SR EN ISO 3251-08
4.	Timp de scurgere, j 4 mm	s	60 - 80	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Timp de uscare, 23°C: - la atingere - pentru reacoperire - uscare finala (manipulare)	ore	3 6 max. 24	SR EN ISO 9117-1:2009
6.	Consum specific	g/m ² /strat	110 - 130	Functie de rugozitatea suprafetei
7.	COV	g/l	Max. 299	EN ISO 11890-2
8.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/d(vopsele de interior/exterior pentru decorare, pentru lemn, metal) 400 (2007) / 300 (2010)	
Pelicula				
9.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, lucioasa	examinare vizuala
10.	Grosime pelicula uda	µm	70 ± 5	SR ISO 2808-94
11.	Grosime pelicula uscata	µm	35 ± 5	SR ISO 2808-94
12.	Aderenta la suport, incercarea la caroiyaj	cifra de aderenta	1	SR ISO 2409:2007
13.	Rezistenta la apa, 24 ore	-	buna, fara basicari, inmuieri, pierderea aderentei, fara modificari semnificative	SR EN ISO 2812/2:2007
14.	Rezistenta la UV, 30 ore	-	fara deteriorari sau modificari de aspect	SR EN ISO 11507:2002

Certificări
ISO





4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

Prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer sau air-less.

Intre stratul de grund si primul strat de email durata de asteptare variaza in functie de timpul de uscare al grundului folosit.

Durata de aplicare intre straturile de email, este de cca. 6 ore.

Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea Emailului Alchidic Uretanizat "Emex Code" se face numai dupa o pregatire specifica, pentru fiecare tip de suport, aceasta etapa avand o influenta determinanta asupra calitatii acoperirii si durabilitatii peliculei.

a) Pregatirea suprafetelor metalice:

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin suflare cu aer comprimat si sa se degreseze cu solvent.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi se curata de impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;

- daca exista urme de rugina, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea *Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"*, sau pot fi fixate prin folosirea *Convertorului de Rugina "Emex Oxifer"*;

- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziire, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica, speciala, pentru decapare de tipul *"Emex PC Eco"* sau *"Emex CM Cleaner"*;

- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate, fara urme de contaminanti;

- nu se aplica peste protectii anterioare indiferent de starea acestora;

- trebuiesc indepartate orice urme de grasimi, sau alte contaminari;

- se va aplica un strat de grund anticoroziv (alchido-stirenice, alchidice din rasini slabe, epoxidice, epoxi-ester, poliuretanic, poliesteric sau un alt grund recomandat de producator) in maxim 4 ore de la pregatirea suprafetei.

b) Pregatirea suprafetelor din lemn:

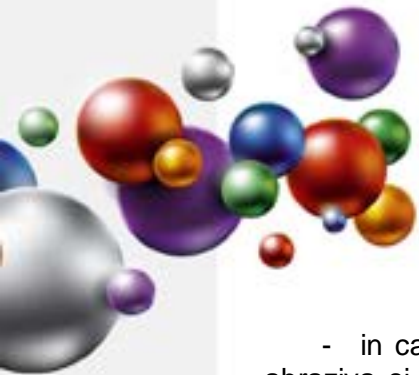
- suprafetele din lemn se rascheteaza, apoi se slefuiesc cu hartie abraziva de granulatie medie, pana la indepartarea tuturor asperitatilor si se curata pentru indepartarea murdariei si eventualelor urme de grasime imbibate in fibre;

- praful rezultat se indeparteaza prin aspirare, cu lavete din material textil, sau perii cu par moale;

- in cazul in care suprafata a mai fost lacuita sau vopsita cu produse de provenienta necunoscuta sau incompatibile, se recomanda indepartarea completa a stratului anterior prin raziire, sau folosind o solutie chimica speciala pentru decapare de tip "Emex PC Eco", sau "Emex CM Cleaner", urmata de slefuire. Se indeparteaza orice urme de murdarie sau grasime impregnate in fibre;

Certificări
ISO





- in cazul in care protectia anterioara este foarte buna, aceasta se va slefui, cu hartie abraziva si se va indeparta praful rezultat. Se vor efectua teste de compatibilitate si se va trece la vopsire numai daca acestea corespund;
 - umiditatea lemnului trebuie sa fie max. 8%;
 - se degreseaza cu un diluant "Emex";
 - aplicarea se efectueaza in min. 2 straturi: pentru primul strat, vopseaua se dilueaza cu max. 10% solvent, iar pentru cel de-al doilea produsul se aplica diluat max. 5%.
- Pentru obtinerea de performante optime se va folosi un grund compatibil pentru lemn.

5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire. Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine produsul in ambalajul original, folosind o turbina mecanica, in vederea redispersarii eventualului sediment.

Se face reglarea vascozitatii, prin adaugarea de [Diluant Alchidic „Emex”](#) sau similar, in procent de cca. 5 - 10%, in functie de duza si de presiunea de suflare.

Compatibilitate:

Este interzisa amestecarea produsului cu compusi chimici sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime atat solventii cat si straturile pregatitoare (gleturi, grunduri, etc.) vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim" sau recomandate de catre acesta. Este interzisa amestecarea cu var, huma sau alte umpluturi.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 10 - 30°C.

Temperatura produsului: 15 - 30°C.

Temperatura suportului: 15 - 40°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrite: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Certificări
ISO





Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

7. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile pelicologene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea vascozitatii - Se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator

Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o valabilitate mica, urmare aparitiei reactiilor chimice de reticulare oxidativa generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Certificări
ISO






Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

 office@emex.ro

 www.emex.ro

Socializati cu noi !



Certificări
ISO

