

EMEX[®] by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

VOPSEA HIDROIZOLANTA ACRILICA "EMEX AQ BAR"



1. GENERALITATI

Vopseaua Acrilica Multiprotectoare "Emex AQ Bar" este un produs specializat, profesional, pe baza de polimeri acrilici in dispersie apoasa, cu adaos de aditivi si fileri performanti pentru protejarea si decorarea zidariei sau chiar metalelor, asigurand totodata o buna hidroizolare impotriva infiltratiilor, evitand astfel pagubele semnificative provocate de factorii de mediu. Caracteristicile superioare de aderență, elasticitate si flexibilitate permit folosirea acestei vopsele pentru aplicatii diverse, atat decorative cat si de protectie. Produsul este indicat pentru utilizarea in zonele expuse la apa, dar si pentru cele expuse la vibratii, zgomete, miscari, etc., avand si proprietati puternic fono absorbante.

Poate fi colorata industrial, in diverse nuante RAL.

Elemente caracteristice principale:

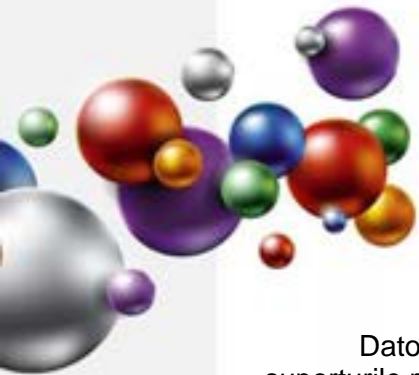
- aderență excelentă;
- proprietati usor termoizolante;
- proprietati usor fono absorbante;
- proprietati hidroizolante;
- pelicula flexibila;
- efect de lotus (respingere a apei);
- timp de uscare redus;
- rezistentă la conditii corozive (ceata salina, umiditate);
- rezistentă mare la imbatranire si cicluri de inghet-dezghet;
- rezistentă mare la UV.

2. DOMENII DE UTILIZARE

Vopseaua Acrilica Multiprotectoare "Emex AQ Bar" poate fi utilizata pentru izolarea suprafetelor verticale sau orizontale interioare sau exterioare ca: terase, bazine, pereti, piscine, acoperisuri, spume poliuretanic, etc., expuse la intemperii, UV, alti factori agresivi de mediu.

Certificări
ISO





Datorita flexibilitatii si elasticitatii foarte bune, produsul este recomandat pentru toate suporturile problematice, expuse la vibratii, sau care lucreaza in timp.

Este recomandata desemeni pentru vopsirea cu rezultate excelente a piscinelor, unde asigura o protectie indelungata si usor de intretinut.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect	-	produs omogen, tixotrop, fara depuneri	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm ³	1,60 ± 0,05	SR EN ISO 2811-1:2011
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	75 - 78	SR EN ISO 3251-08
4.	Putere de acoperire	numar straturi	1 - 2	SR ISO 6504-3:2003
5.	Consum specific	g/m ² /strat	150 - 250	Functie de rugozitatea suprafetei
6.	COV	g/l	Max. 90	EN ISO 11890-2
7.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/i (acoperiri performante - monocomponente). 140 (2007) /140 (2010)	
Pelicula				
8.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, semimata	examinare vizuala
9.	Inercarea la caroiaj (aderenta), grila 2 mm,	-	1	SR EN ISO 2409:2013
10.	Timp de uscare:	ore	18	SR EN ISO 9117-1:2009
11.	Timp de uscare total (pentru probe de pelicula)	zile	max. 3	SR EN ISO 1517:99
12.	Elasticitate, min.	mm	6	SR EN ISO 1520:07
13.	Rezistenta la apa la 23°C 1 - dupa 24 ore 2 - dupa 48 ore 3 - dupa 72 ore	-	- fara modificari - fara modificari - fara modificari	SR EN ISO 2812-2:2007
14.	Rezistenta la cicluri de imbatranire accelerata (inclusiv cicluri de inghet/dezghet)	cicluri	dupa 60 de cicluri nu se observa modificari ale aspectului peliculei (inclusiv cicluri de inghet/dezghet)	SR.EN. ISO 4628-1:2004
15.	Determinarea rezistentei in conditii de coroziune ciclica. Partea 2: ceata salina/ uscare/ umiditate/ radiatii UV		Pierdere luci sub 50% dupa 250 h de expunere	SR EN ISO 11997-2:2013

Certificări
ISO





4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Mod de aplicare:

Prin pensulare, roluire, pulverizare doar air-less la presiuni mari

Pe suporturile din beton este recomandat sa se aplice in prealabil o amorsa, cum ar fi [Amorsa Acrilica „Emex”](#), pentru sigilarea porilor.

Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea produsului pe suport se face numai dupa o pregatire corespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

a) Pregatirea suprafetelor din beton sau materiale cimentice:

- **Betonul sau mortarele noi (inclusiv reparatiile), necesita ce putin 28 zile pentru intarire si uscare inaintea aplicarii; nerespectarea acestei conditii afecteaza rezistenta produsului in timp, determina exfolieri sau basicari, iar vopselele colorate pot suferi modificari cromatice.**

Se vor urmari urmatoarele:

- suprafetele tencuite se verifica prin ciocanire inainte de aplicarea produsului; daca se dovedesc necorespunzatoare (suna a gol) se indeparteaza complet tencuiala, pana la zidarie si se refac cu un mortar de aceeasi clasa cu cel initial;

- vopselele vechi, neaderente si, mai ales, prenadezul, se indeparteaza in totalitate prin sablare, raziure sau cu [solutia chimica de decapare „EMEX PC ECO”](#) (in special pentru prenadez); nu se admit urme de alte vopsele.

- zonele atacate de mucegai se curata si se impregneaza cu [Solutia de Sanitizare Antimucegai „Emex Forte”](#);

- suprafetele ce urmeaza a se acoperi se curata de impuritati si/sau grasimi, se slefuiesc cu discuri diamantate (sau se sableaza), praful rezultat indepartandu-se cu ajutorul periiilor (par moale) sau prin suflare cu aer comprimat;

- daca exista incluziuni metalice, acestea se vor acoperi in prealabil cu un grund din gama Emex, cum ar fi [Grundul Alchidic Anticoroziv „Emex”](#), sau similare.

- trebuie avut in vedere ca betoanele care contin aditivi ca: silicati, alcool polivinilic, ceruri, etc., pot influenta in mod negativ aderența produsului la suport.

- eflorescentele se vor indeparta de preferinta cu discuri, perierea nefiind eficienta. Nu se recomanda sablarea cu nisip sau decaparea acida. Daca se foloseste totusi decaparea acida, in situatii speciale (urme persistente de ulei, etc.), atunci aceasta se va face cu acid clorhidric diluat la max. 15% concentratie, cca. 0,5 l/m². Se va cauta obtinerea unei spumari uniforme. Suprafata va fi spalata ulterior abundant cu detergent, in vederea inlaturarii urmelor de acid si obtinerea unui pH=7, dupa care se usuca.

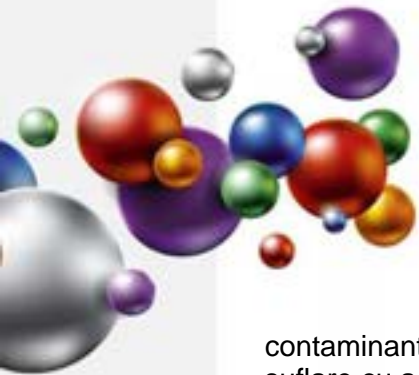
- la finalul pregatirii suprafetele trebuie sa fie netede, plane, uscate, rezistente.

b) Pregatirea suprafetelor metalice:

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin suflare cu aer comprimat si sa se degreseze cu solvent.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi se curata de impuritati, grasimi, sau alti



contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;

- daca exista urme de rugină, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea [Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"](#);

- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziire, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica, speciala, pentru decapare de tipul ["Emex PC Eco"](#) (aceasta nu functioneaza pentru vopsele bicomponente);

- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate, fara urme de contaminanti;

- se va aplica un strat de grund anticoroziv in maxim 4 ore de la pregatirea suprafetei.

5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire.

Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine produsul in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment.

In functie de modul de aplicare, se face reglarea vascozitatii, prin adaugarea de apa.

Compatibilitate:

Este interzisa cu desavarsire amestecarea produsului cu orice tipuri de alte vopsele, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate. Nuantarea produsului se face de catre producator. Straturile pregatitoare (gleturi, amorse, grunduri, etc.) vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim" sau recomandate de acesta, pentru asigurarea unei compatibilitati maxime.

Este interzisa amestecarea produsului cu var, huma sau vopsele pe baza de solventi.

Temperatura optima de aplicare a produsului este cuprinsa intre 10 si 30°C.

Temperatura produsului: 15 - 30°C.

Temperatura suportului: 15 - 40°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Umiditatea suportului nu trebuie sa depaseasca 12%.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, ce duce la scaderea aderenței, a luciului sau aparitia de basicari.

Diluarea produsului se face doar in limitele recomandate. Depasirea acestora va avea ca efect scaderea aderenței, a puterii de acoperire si a rezistentei in timp.

Produsul nu se va aplica pe timp nefavorabil, la temperaturi negative, pe ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata-suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Nu se va aplica sub actiunea directa a razelor solare, sau in conditii de ceata, ploaie, ori umiditate crescuta.

Se recomanda protejarea suprafetelor pentru minim 48 de ore de la aplicare, fata de ploaie sau actiunea razelor solare.

NU SE VA UTILIZA SUB +5°C SAU PE SUPRAFETE UMEDE

Certificări
ISO





Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu apa, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje din PP sau PE inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscise: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare: A NU SE UTILIZA SUB +5°C.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre +5 si +30°C.

ATENTIE!

Depozitarea la temperaturi de sub +5°C poate duce la deteriorarea produsului.

7. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea vascozitatii - Se corecteaza prin adaugarea de apa

Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o valabilitate mica, urmare reticularii si evaporarii apei din produs. La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Pe parcursul aplicarii produsului se va asigura ventilatia corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

PRODUSUL NU ESTE TOXIC SAU INFLAMABIL

Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Certificări
ISO





Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Jilava, Strada Steaua Sudului, Nr. 22

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

✉ office@emex.ro

🌐 www.emex.ro

Socializati cu noi !



Certificări
ISO

