



EMEX<sup>®</sup> by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

## EMAIL MONOCOMPONENT EPOXI-ESTER “EMEX ESINE”



### 1. GENERALITATI

*Emailul Epoxi-Ester “Emex Esine”* este un produs monocomponent, pe baza de rasini epoxidice modificate in esteri, pigmenti, aditivi speciali si solventi organici, destinat protectiei superioare a suprafetelor metalice. Acest produs are aderenza deosebita pe orice suprafata metalica, inclusiv tabla zincata veche sau noua, si rezista la temperaturi de pana la 200°C.

Produsul se caracterizeaza prin aderenza mare la suport, rezistenta la medii climatice sau chimice agresive, buna etalare si luciu persistent.

Fiind monocomponent, are avantajul, ca se poate utiliza cu foarte mare usurinta.

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de conversia chimica oxidativa, atat la temperatura ambianta, cat si la cuptor, la o temperatura de 80°C.

Culoare: produsul se fabrica intr-o gama variata de culori, conform cartelei RAL

#### *Elemente caracteristice principale:*

- aderenza mare la suprafete zincate;
- aderenza mare la suprafete cromate;
- aplicare facila;
- acoperire foarte buna;
- asigura pelicule de mare duritate;
- rezistenta sporita la coroziune alcalina;
- rezistenta buna la uzura, intemperii si ulei mineral;
- rezistenta buna la ceata salina;
- etalare excelenta;

### 2. DOMENII DE UTILIZARE

**Emailul Epoxi-Ester “Emex Esine”** se foloseste ca strat final in sisteme de protectie si decorare a suprafetelor metalice fie ca atare, fie tratate chimic (zincate, cromate). Este

Certificări  
ISO





recomandat la vopsirea elementelor metalice ce lucreaza la temperaturi mai mari, avand o rezistenta de pana la 200°C.

Se mai poate folosi cu succes si in industria navala, la instalatii din compartimentul masinilor, motoare principale. (suprastructura, opera moarta, etc.)

Produsul poate fi folosit si pentru protectia suprafetelor din aluminiu sau alte neferoase, sau pentru elemente sau tabla galvanizata, noua sau veche.

Este utilizat atat pentru acoperirea si protectia suprafetelor noi, cat si a suporturilor care au mai fost vopsite cu alte produse peliculogene compatibile.

Nu se recomanda pentru repere imersate.

### 3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
<b>Produsul ca atare</b>				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,10 ± 0,05	SR EN ISO 2811-1-2002/AC:2006
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 50	SR EN ISO 3251-08
4.	Timp de scurgere, j 4 mm	s	70 - 90	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Timp de uscare, 23°C: - pentru reacoperire - uscare finala (manipulare) - la cuptor (80°C)	ore	4 ore 18 ore 40 min	SR EN ISO 9117-1:2009
6.	Consum specific	g/m <sup>2</sup> /strat	cca 125	Funcție de rugozitatea suprafetei
7.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-2
8.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/i (acoperiri performante monocomponente) Valori COV limita: 600 (2007) / 500 (2010)	
<b>Pellicula</b>				
9.	Aspect	-	pellicula continua, fara defecte, lucioasa	examinare vizuala
10.	Aderenta la suport, caroiaj grila 2 mm	cifra de aderenta	0	SR ISO 2409:2007
11.	Rezistenta la temperatura	°C	Max. 200	SR ISO 2808-94
12.	Rezistenta la ceata salina tip S	ore	min. 350	SR EN ISO 9227:2007 ver.eng
13.	Elasticitate, min.	mm	min. 7	SR ISO 1520:2002
14.	Flexibilitate, max. dorn cilindric	mm	min. 6	SR EN ISO 1519 :2003

Certificări  
ISO





## 4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

*Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.*

### **Mod de aplicare:**

Prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer sau air-less.

Inaintea aplicarii straturilor de email se va aplica un strat de *Grund Anticoroziv Epoxi-Ester "Emex"* sau *Grund Epoxidic Anticoroziv "Emex"*.

Aplicarea vopselei se va face dupa min. 12 ore si max 24 ore de la aplicarea grundului. Intre straturile de vopsea aplicarea se face dupa cca. 4 ore, la temperatura de 23°C. Aplicarea dupa un timp mai mare de max. 24 ore, necesita o usoara slefuire a stratului anterior.

### **Pregatirea suprafetei-suport:**

Aplicarea Emailului Epoxi-Ester "Emex" se face doar dupa pregatirea corespunzatoare, pentru fiecare tip de suport, aceasta etapa avand o influenta determinanta asupra calitatii acoperirii si durabilitatii peliculei.

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin suflare cu aer comprimat si sa se degreseze cu solvent.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi se curata de impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;
- daca exista urme de rugina, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea *Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"*;
- ca solutie alternativa de mare performanta, rugina de pe suport poate fi inactivata si fixata prin folosirea *Convertorului de Rugina "Emex Oxifer"*;
- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziure, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica, speciala, pentru decapare de tipul *"Emex PC Eco"* sau *"Emex CM Cleaner"*;
- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate, fara urme de contaminanti;
- nu se aplica peste protectii anterioare indiferent de starea acestora;
- trebuiesc indepartate orice urme de grasimi, sau alte contaminari;
- se va aplica un stratul de grund anticoroziv, recomandat de producator, in maxim 4 ore de la pregatirea suprafetei.

## 5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire.

Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine produsul in ambalajul original, folosind o turbina mecanica, in vederea redispersarii eventualului sediment.

Se face reglarea viscozitatii, prin adaugarea solventului recomandat de producator.

### **Compatibilitate:**

Este interzisa amestecarea produsului cu compusi chimici sau alte produse, chiar similare,

Certificări  
ISO





pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.  
Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime atat solventii cat si straturile pregatitoare (gleturi, grunduri, etc.) vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim" sau recomandate de catre acesta. Este interzisa amestecarea cu var, huma sau alte umpluturi.

#### Uscare la aer:

Temperatura optima de aplicare a produsului: 10 - 30°C.

Temperatura produsului: 15 - 30°C.

Temperatura suportului: 15 - 40°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau baciari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

#### Uscare la cuptor 80°C:

Dupa aplicarea produsului este necesara in prealabil o zvantare la temperatura mediului ambiant (23°C) timp de 20 - 30 de minute. Timpul de mentinere la cuptor este de cca 40 min.

## 6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrite: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

## 7. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile pelicologene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta.
- cresterea vascozitatii - Se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

Produsul ramas intr-un ambalaj partial golit nu se mai poate utiliza.

Certificări  
ISO





## 8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

*Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.*

*Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.*

*Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.*

Contact:

### S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

- ☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;  
0724-509.552, 0724-577.075
- ✉ [office@emex.ro](mailto:office@emex.ro)
- 🌐 [www.emex.ro](http://www.emex.ro)

Socializati cu noi !



Certificări  
ISO

