

EMEX[®] by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

EMAIL EPOXIDIC BICOMPONENT "EMEX"



1. GENERALITATI

Emailul Epoxidic Bicomponent "Emex" este un produs profesional, pe baza de rasina epoxidica in solutie, pigmenti, aditivi, si solventi specifici, destinat cu precadere acoperii si protectiei suprafetelor din metal.

Produsul se caracterizeaza prin aderența deosebita la suport corect pregatit, rezistența mare in medii puternic agresive chimic, variatii mari de temperatura, expunere la factori de coroziune, apa sau umezeala, etc.

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de conversia chimica la amestecul cu intaritorul de tip poliaminoamidic de inalta vascozitate.

Culoare: produsul se fabrica intr-o gama variata de culori, conform cartelei RAL

Elemente caracteristice principale:

- aderența mare la suport metalic sau mineral;
- putere de acoperire foarte buna;
- etalare superioara;
- duritate mare;
- rezistența excelenta la uzura;
- grad de luciu pronunat;
- rezistența mare la intemperii, factori chimici (MeOH, EtOH, etc.), medii alcaline si acide;
- rezistența la hidrocarburi, agenti corozivi;
- **durata de viata este de 8 - 10 ani, in conditii normale de exploatare.**

Detalii produs - bicomponent:

- Componenta A - Baza epoxidica
- Componenta B - Intaritor poliaminoamidic de inalta vascozitate

Certificări
ISO





2. DOMENII DE UTILIZARE

Emailul Epoxidic Bicomponent "Emex" se foloseste ca strat final in sisteme de protectie a suprafetelor de otel si beton, in conditii de interior sau de exterior, destinate exploatarii in medii agresive (factori chimici, umiditate mare, factori corozivi, etc.), la vopsirea structurilor metalice ale navelor si la orice alte suprafete ce necesita o protectie superioara.

In conditii de exterior poate fi utilizat doar cu adaos de aditivi speciali, si numai dupa informarea producatorului. Zonele sensibile, expuse la lumina intensa, vor trebui protejate cu [Lac Poliuretanic de Protectie "Emex UV Shield"](#), pentru asigurarea unei stabilitati superioare a culorii si a luciului.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara incluziuni, divers colorat	examinare vizuala
2.	Grad de frezare, max.	µm	25	SR EN 1524:02
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 50	SR EN ISO 3251-2008
4.	Timp de scurgere, φ 4 mm, la 23°C	s	40 - 60	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Viabilitate amestec (Pot-life) 23±2°C	Ore	max. 2	SR EN ISO 9514-2005
6.	Timp de uscare - la 20°C tip C - la 80°C tip E - la 20°C tip E	Ore Ore Zile	Max. 24 Max. 3 Max. 7	SR EN ISO 9117-1:2009
7.	Consum specific	g/m ² /strat	110 - 150	Funcctie de aplicare rugozitatea suportului
8.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-2
9.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/j (acoperiri performante reactive-bicomponente cu destinatie speciala) Valori COV limita: 550 (2007) / 500 (2010)	
Pelicula				
10.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, lucioasa	Examinare vizuala
11.	Aderenta, incercare la carcoaj grila de 1mm	cifra de aderenta	1	SR ISO 2409:2007
12.	Elasticitate	mm	min. 4	SR ISO 1520:2007

Certificări
ISO





13.	Rezistenta la apa, la 23 °C: - dupa 24 ore imersie - dupa 2 ore de la zvantare	-	- buna, fara inmuiere - foarte buna	SR EN ISO 2812/2:2007
14.	Rezistenta la ulei mineral la 23°C dupa 24 ore imersie	-	foarte buna, fara inmuiere, sau basicare	SR EN ISO 2812/1:2007
15.	Rezistenta la ceata salina tip S	ore	min. 450	SR EN ISO 9227:2007 ver.eng.

Produsul respecta prevederile HG 1197/2002 cu modificarile ulterioare din punct de vedere igienico-sanitar, cf. Raportului de Incercare nr. 2834 din 28.06.2016.

4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

Prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer. Se poate aplica si prin pulverizare air-less, dar numai sub un control strict, datorita riscului de contaminare a spatiului.

Se amesteca cele 2 componente:

Raport gravimetric componente (A/B) – 1000 gr. A / 200 gr. B*. Dozarea nu se face volumetric, ci doar prin cantarire.

Amestecarea se va face cu turbina de amestecare, la viteza mica de rotatie, pentru evitarea incalzirii produsului, timp de max. 2 minute.

Amestecul obtinut are o durata limitata de utilizare (viabilitate sau pot-life).

Aceasta depinde atat de temperatura ambianta cat si de cantitatea preparata si este de cca. 2 ore la 23°C.

Perioada de viabilitate a produsului poate scadea odata cu cresterea temperaturii si marirea cantitatii de amestec, datorita accelerarii reactiilor chimice, la temperaturi mai mari de 23°C.

Produsul **NU** este compatibil cu apa.

Produsul epoxidic in contact cu apa, in faza de preparare / aplicare, sufera deteriorari ireversibile, calitatea rezultata fiind afectata semnificativ.

Diluarea produsului se face doar la recomandarea producatorului, conform indicatiilor acestuia, cu [Solvent pentru Vopsele Epoxidice „Emex”](#).

Se vor aplica doua straturi, pentru obtinerea unei grosimi a peliculei de min. 80 µm.

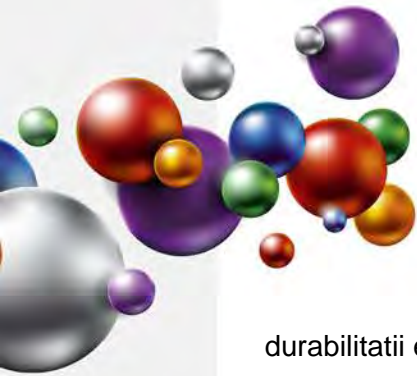
Inainte de aplicarea emailului pe suprafete metalice, se va proteja suportul cu [Grund Epoxidic Anticoroziv „Emex”](#).

Vopsirea se va face dupa min. 24 de ore si max. 30 de ore de la aplicarea grundului. Intre straturile de vopsea aplicarea se va face dupa min. 12 ore si max. 30 ore la temperatura de 23°C (stratul anterior va fi uscat suficient sa nu lase amprenta).

Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea produsului pe suprafata se face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acesteia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si

* Se indica la livrare functie de tipul intaritorului si destinatia produsului.



durabilitatii ei.

a) Pregatirea suprafetelor metalice:

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin suflare cu aer comprimat si sa se degreseze cu solvent. Se recomanda o rugozitate de sub 40 µm.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi, se curata de orice impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;
- daca exista urme de rugina, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea [Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"](#);
- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziuire, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica, speciala, pentru decapare de tipul ["Emex PC Eco"](#) (aceasta nu functioneaza pentru vopsele bicomponente);
- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate si fara urme de contaminanti;
- se va aplica un strat de [Grund Epoxidic Anticoroziv "Emex"](#) in maxim 4 ore de la incheierea operatiunilor de pregatire a suprafetei.

b) Pregatirea suprafetelor din beton sau materiale cimentice:

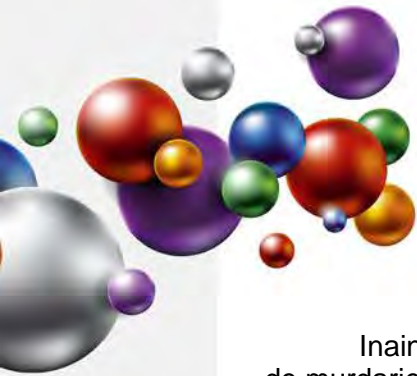
- betonul nou (inclusiv reparatii) are nevoie de 28 zile pentru uscare inaintea aplicarii;
- se remediaza fisurile si alte imperfectiuni inainte de aplicarea produsului;
- suprafetele tencuite se verifica prin ciocanire inainte de aplicarea produsului; daca se dovedesc necorespunzatoare (suna a gol) se indeparteaza complet tencuiala, pana la zidarie si se refac cu un mortar de aceeasi clasa cu cel initial;
- vopselele vechi, neaderente si, mai ales, prenadezul, se indeparteaza in totalitate prin raziuire, sablare slefuire cu discuri diamantate, sau cu [solutia chimica de decapare "Emex PC Eco"](#) (pentru prenadez mai ales); nu se admit urme de alte vopsele.
- suprafetele, ce urmeaza a se acoperi, se curata de impuritati si/sau grasimi, se slefuiesc cu discuri diamantate (sau se sableaza), praful rezultat indepartandu-se cu ajutorul periiilor (par moale) sau prin suflare cu aer comprimat;
- trebuie avut in vedere ca betoanele care contin aditivi ca: silicati, alcool polilvinilic, ceruri, etc., pot influenta in mod negativ aderența produsului la suport;
- eflorescentele se vor indeparta de preferinta cu discuri, perierea nefiind eficienta. Nu se recomanda sablarea cu nisip sau decaparea acida. Daca se foloseste totusi decaparea acida, in situatii speciale (urme persistente de ulei, etc.), atunci aceasta se va face cu acid clorhidric diluat la max. 15% concentratie, cca. 0,5 l/m². Se va cauta obtinerea unei spumari uniforme. Suprafata va fi spalata ulterior abundant cu detergent, in vederea inlaturarii urmelor de acid si obtinerea unui pH=7, dupa care se usuca;
- la finalul pregatirii suprafetele trebuie sa fie netede, plane, uscate, rezistente (stabile);
- pentru sigilarea porilor si fixarea suportului, se aplica [Amorsa Epoxidica de Impregnare "Emex"](#).

5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire.

Certificări
ISO





Înainte de deschiderea ambalajului se îndepărtează de pe acesta praful sau alte urme de murdărie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide în încăperi cu praf.

Se omogenizează bine componenta A în ambalajul original, folosind un amestecător mecanic, în vederea redispersării eventualului sediment. Timpul de amestecare, chiar dacă nu s-a adăugat întăritorul, nu va depăși 2 min. Se adaugă apoi și componenta B, de asemenea prin amestecare mecanică.

Compatibilitate:

Este interzisă amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului apariției unor probleme de compatibilitate. Pentru asigurarea unei compatibilități maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producătorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta. Este interzisă amestecarea cu var, humă sau alte umpluturi.

Temperatura optimă de aplicare a produsului: 15 și 30°C.

Temperatura produsului: 15 și 30°C.

Temperatura suportului: 15 și 40°C.

Umiditatea relativă a mediului max. 65%.

Umiditatea suportului max. 6%.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de rouă pentru a evita condensarea umidității pe suport, factor ce poate determina scăderea aderenței, a luciului sau bariere.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceață, ploaie, ninsoare, sau când există pelicula de apă sau gheață pe suprafața-suport.

Se va evita de asemenea aplicarea produselor în condiții de vânt puternic sau în prezența unei mari cantități de praf în atmosferă.

Spălarea sculelor se face imediat după încetarea lucrului, cu diluant, urmată de ștergere cu o cârpă din bumbac sau în.

În cazul suporturilor din beton, suprafețele care prezintă contaminări majore cu silicați, uleiuri minerale, ceruri, aditivi de impermeabilizare, etc. se vor șlefui și degresa cu atenție. Dacă este necesar se va executa decapare acidă.

Nu este recomandată aplicarea produsului sub pragul de +15°C, întrucât timpul de uscare se poate prelungi necontrolat.

6. CONSUM SPECIFIC

Consumul specific este de cca. 110 - 150 gr. amestec/m²/strat, în condiții optime de aplicare. Acest consum poate fi influențat de tipul de suport, imperfecțiunile suportului și de metoda de aplicare. Pierderile din cursul pregătirii și aplicării trebuie luate separat în calcul.

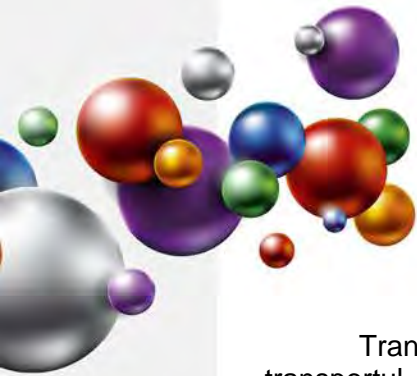
7. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Produsul se livrează în ambalaje metalice închise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt înscrise: numele producătorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul și data fabricației, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea netă, semne avertizatoare specifice, privind nocivitatea și toxicitatea.

Ambalajele se depozitează în spații uscate, ventilate, ferite de soare și surse de foc, la temperaturi cuprinse între 5 și 30°C.

Certificări
ISO





Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

8. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile pelicologene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea vascozitatii - Se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator

Produsul dintr-un ambalaj partial golit nu mai poate fi folosit, urmare aparitiei reactiilor chimice de reticulare.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

9. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine diluanti organici cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Certificări
ISO





Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

✉ office@emex.ro

🌐 www.emex.ro

Socializati cu noi !



Certificări
ISO

