



EMEX[®] by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

EMAIL TIP AUTO PENTRU UTILAJE “EMEX”



1. GENERALITATI

Emailul Tip Auto pentru Utilaje “Emex” este un produs monocomponent, fabricat pe baza de rasini alchidice slabe si rasini melaminice combinate cu alte rasini sintetice, pigmenti, aditivi specifici si solventi organici, cu uscare la aer.

Formulara acestui email determina caracteristici superioare de pelicula, reprezentate prin aderența foarte buna la caroserii sau componente pentru utilaje, dar si alte suporturi metalice, rezistenta si stabilitate mare la intemperii si alti factori de mediu, duritate si timp scurt de uscare.

Mecanismul de formare a peliculei se realizeaza atat fizic, prin evaporarea solventilor, cat si prin conversie chimica oxidativa la temperatura ambianta..

Culoare: produsul se fabrica intr-o gama variata de culori, conform cartelei RAL.

Elemente caracteristice principale:

- aderența mare la suport (in prealabil grunduit);
- aplicare usoara;
- timp scurt de uscare;
- putere de acoperire foarte buna;
- etalare buna;
- duritate buna;
- rezistenta buna la intemperii;
- rezistenta buna la uzura;
- luciu superior;
- durabilitate indelungata.

2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul se foloseste in special ca strat final de acoperire in sisteme de protectie a suprafetelor metalice ale utilajelor (macarale, poduri, stivuitoare etc.), in prealabil acoperite cu

Certificări
ISO





un grund compatibil, atat in conditii de interior, cat si in conditii de exterior. Este utilizat atat pentru acoperirea suprafetelor noi, cat si pentru intretinerea si protectia suprafetelor care au mai fost vopsite cu alte produse peliculogene compatibile. Este folosit cu succes la orice alte aplicatii pe metal.

Produsul este recomandat pentru protejarea elementelor de constructii supraterane dar nu este recomandat pentru tabla zincata.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri, divers colorat	examinare vizuala
2.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 50	SR EN ISO 3251-08
3.	Densitate, la 20°C	g/cm ³	1,10 ± 0,05	SR ISO 2811-1-2002/AC:2006
4.	Timp scurgere, j 4, 23° C	s	50 - 80	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Timp de uscare, 23°C; - la atingere - pentru reacoperire - uscare finala (manipulare)	ore	30 min 3 ore 6 ore	SR EN ISO 9117-1:2009
6.	Putere de acoperire	numar straturi	2	SR ISO 6504-3:2003
7.	Consum specific	g/m ² /strat	100 - 120	Functie de rugozitatea suprafetei
8.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-1
9.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/i (acoperiri performante – monocomponente) Valori COV limita : 600 (2007) / 500 (2010)	
Pellicula				
10.	Aspect	-	pellicula continua, fara defecte	examinare vizuala
11.	Incercare caroiaj, grila 1 mm	cifra de aderenta	1	SR ISO 2409:2007
12.	Rezistenta la apa, la 23 °C: - dupa 24 ore imersie - dupa 2 ore de la zvantare	-	- buna, fara inmuiere - foarte buna	SR EN ISO 2812/2:2007
13.	Rezistenta la ulei mineral la 23°C dupa 24 ore imersie	-	foarte buna, fara inmuiere, sau basicare	SR EN ISO 2812/1:2007

Certificări
ISO





4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

Prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer sau air-less.

Inaintea straturilor de email, pentru suprafetele metalice, se va aplica un strat de **Grund Anticoroziv pentru Utilaje "Emex"** pentru o maxima compatibilitate intre suport si email, dar si pentru asigurarea unei protectii superioare anticorozive.

Durata de aplicare intre stratul de grund si primul strat de email, cat si intre straturile de email este de min. 3 ore.

Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea produsului pe suport se face numai dupa o pregatire corespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin suflare cu aer comprimat si sa se degreseze cu solvent.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi se curata de impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;

- daca exista urme de ruginina, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea **Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"**;

- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziire, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica, speciala, pentru decapare de tipul **"Emex PC Eco"** (aceasta nu functioneaza pentru vopsele bicomponente);

- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate, fara urme de contaminanti;

- se va aplica un strat de grund anticoroziv in maxim 4 ore de la pregatirea suprafetei.

5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire.

Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine produsul in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment.

Inainte de utilizare este necesara filtrarea produsului.

In functie de modul de aplicare, se face reglarea vascozitatii, prin adaugarea diluantului recomandat de producator (3 - 5% pentru pensulare sau roluire, 5 - 15% pentru pulverizare).

Compatibilitate:

Este interzisa amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi

Certificări
ISO





fabricate de producatorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta. Este interzisa amestecarea cu var, huma sau alte umpluturi.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 15 si 30°C.
Temperatura produsului: 15 si 30°C.
Temperatura suportului: 15 si 40°C.
Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

Produsul nu se va aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata-suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrite: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

7. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea vascozitatii - Se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator

Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o valabilitate mica, urmare aparitiei reactiilor chimice de reticulare oxidativa generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Certificări
ISO





Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare.

Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

- ☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075
- ✉ office@emex.ro
- 🌐 www.emex.ro

Socializati cu noi !



Certificări
ISO

