

EMEX[®] by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

EMAIL ACRILIC MODIFICAT AURIU - ARGINTIU "EMEX"



1. GENERALITATI

Emailul Acrylic Modificat Bronz-Aluminiu "Emex" este fabricat pe baza de rasina acrilica modificata, paste metalizate, aditivi specializati si solventi organici, cu proprietati superioare de aderență, uscare, rezistență termica, etc. Este singura varianta de produs ce poate fi realizata in **culoare aurie**, conceput special pentru protejarea și inobilizarea metalului.

Dupa uscare formeaza pelicula formata are aspect **auriu sau argintiu**, metalizat, cu posibilitatea de a fi nuanțata și in alte culori, cu elasticitate buna, luci persistent, rezistență la intemperii, buna etalare, și rezistență la temperatura de cca 100 - 120°C).

Mecanismul de formare a peliculei se realizeaza atat fizic, prin evaporarea solventilor, cat și prin conversie chimica oxidativa la temperatura ambianta.

Culoare: aurii sau argintiu, cu posibilitati de nuanțare in culori standard, metalizate.

Elemente caracteristice principale:

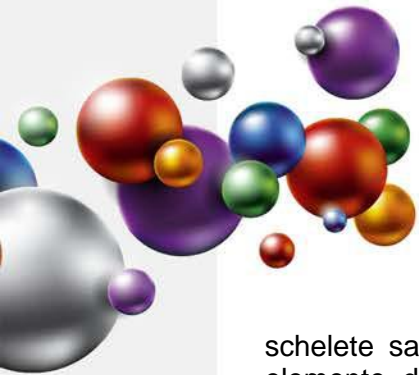
- aderență buna la suporturi grunduite;
- putere de acoperire foarte buna;
- aspect metalizat;
- rezistență termica buna;
- rezistență la coroziune;
- posibilitati de nuanțare;
- etalare superioara;
- uscare foarte rapida;
- durabilitate mare;
- rezistență buna la socuri mecanice.

2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul se folosește ca strat final pentru sisteme de protecție a suprafețelor metalice industriale, elemente sau ansamble de utilaje, containere, calorifere, instalații sanitare, tabla,

Certificări
ISO





schelete sau rastele metalice, grilaje, parapeti, mobilier metalic, suporturi metalice de fixare, elemente de fier forjat, garduri, balustrade, porti, feronerie, stalpi metalici, scene, grinzi, standuri si copertine metalice, piese din otel si fonta, etc.

Se utilizeaza doar la suprafetele supraterrane, si nu este indicat la suporturi nemetalice, ca inox, aluminiu, cupru.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri, metalizat	examinare vizuala
2.	Densitate, la 23°C	g/cm ³	1,0 ± 0,05	SR EN ISO 2811-1-2002/AC:2006
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 645	SR EN ISO 3251-08
4.	Timp de scurgere, φ 4 mm	s	35 - 60	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Timp de uscare, 23°C: - la atingere - pentru reacoperire	min	30 60	SR EN ISO 9117-1:2009
6.	Putere de acoperire	numar strat-uri	1 - 2	SR ISO 6504-3:2003
7.	Consum specific	g/m ² /strat	100 - 120	Funcție de rugozitatea suprafetei
8.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-2
9.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/i (acoperiri performante - monocomponente) 600 (2007) / 500 (2010)	
Pelicula				
10.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, lucioasa	Visual inspection
11.	Aderenta la suport: carioaj, grila 1 mm	cifra de aderenta	1	SR ISO 2409:2007
12.	Rezistenta la apa, 24 ore	-	buna, fara basicari, inmuieri, pierderea aderenței, fara modificari semnificative	SR EN ISO 2812/2:2007
13.	Rezistenta la UV, 30 ore	-	fara deteriorari sau modificari de aspect	SR EN ISO 11507 :2002

4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Certificări
ISO





Mod de aplicare:

Numai prin pulverizare cu aer. Alte modalitati pot reduce efectul metalizat.

Inaintea straturilor de email se va aplica un strat de [Grund Anticoroziv GS501 "Emex"](#), de preferinta gri, pentru protectie dar si pentru marirea aderenței.

Se recomanda aplicarea a doua straturi, pentru obtinerea unei grosimi a peliculei uscate de cca. 40 - 60 μm.

Durata de aplicare intre stratul de grund si primul strat de email, ca si intre straturile de email, este de cca. 1 ora.

Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea emailul acrilic modificat bronz-aluminiu pe suprafata-suport se face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acesteia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii peliculei.

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin suflare cu aer comprimat si sa se degreseze cu solvent.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi se curata de impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;
- daca exista urme de rugina, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea [Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"](#);
- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziure, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica, speciala, pentru decapare de tipul ["Emex PC Eco"](#);
- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate, fara urme de contaminanti;
- nu se aplica peste protectii anterioare indiferent de starea acestora;
- trebuiesc indepartate orice urme de grasimi, sau alte contaminari;
- se va aplica un strat de grund anticoroziv in maxim 4 ore de la pregatirea suprafetei.
- se recomanda o rugozitate de sub 40 μm.

5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire.

Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine produsul in ambalajul original, folosind o turbina mecanica, in vederea redispersarii eventualului sediment.

Se face reglarea vascozitatii, prin adaugarea diluantului recomandat de producator, in procent de cca. 5 - 10%, in functie de duza si de presiune de suflare.

Compatibilitate:

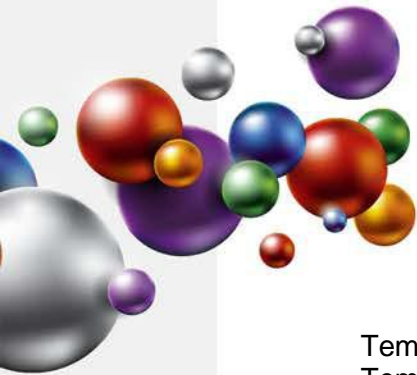
Este interzisa amestecarea produsului cu compusi chimici sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime atat solventii cat si straturile pregatitoare (gleturi, grunduri, etc.) vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim" sau recomandate de catre acesta. Este interzisa amestecarea cu var, huma sau alte umpluturi.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 10 - 30°C.

Certificări
ISO





Temperatura produsului: 15 - 30°C.

Temperatura suportului: 15 - 40°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umidității pe suport, ce poate determina scăderea aderenței, a luciului sau baciari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceață, ploaie, ninsoare, sau când există pelicula de apă sau gheață pe suprafața suport.

Se va evita de asemenea aplicarea produselor în condiții de vânt puternic sau în prezența unei mari cantități de praf în atmosferă.

Spălarea sculelor se face imediat după încetarea lucrului, cu diluant, urmată de ștergere cu o panză din bumbac sau în.

6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Produsul se livrează în ambalaje metalice închise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt înscrise: numele producătorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul și data fabricației, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea netă, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea și toxicitatea.

Ambalajele se depozitează în spații uscate, ventilate, ferite de soare și surse de foc, la temperaturi cuprinse între 5 și 30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiații solare sau intemperii, respectând reglementările privind transportul substanțelor inflamabile și nocive.

7. TERMEN DE VALABILITATE

În ambalajele originale, închise etans, cu respectarea condițiilor de transport și depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricației.

În cursul acestei perioade sunt posibile următoarele modificări care nu afectează proprietățile pelicologene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se îndalță prin agitare până la omogenizare perfectă
- creșterea vâscozității - Se corectează prin adăugarea solventului recomandat de producător

Produsul dintr-un ambalaj parțial golit are o valabilitate mică, urmare a apariției reacțiilor chimice de reticulare oxidativă generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depășirea termenului de valabilitate produsul trebuie re-verificat din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform condițiilor tehnice prevăzute și poate fi utilizat dacă aceste caracteristici corespund.

8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE ȘI SITUATII DE URGENTA

Produsul conține solvenți cu caracter inflamabil și nociv.

Toate operațiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicând cu strictețe normele de prevenire a incendiilor, normele de protecția muncii și igiena sanitară în vigoare.

Se interzice:

- prezența surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);

Certificări
ISO





- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

✉ office@emex.ro

🌐 www.emex.ro

Certificări
ISO



Socializati cu noi !

