

EMEX<sup>®</sup> by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

## LAC DE PROTECTIE SI DECOR "EMEX EPOXY COAT"



### 1. GENERALITATI

*Lacul de Protectie si Decor "Emex Epoxy Coat"* este un produs profesional, pe baza de rasini epoxidice in solventi organici, cu adaos de aditivi speciali si intaritor poliaminoamic modificat 70% in xylol, destinat atat supralacuirii acoperirilor epoxidice de orice tip (vopsele, pardoseli, covor de cuarț), cat si protectiei suprafetelor din metal, beton, materiale minerale, sau chiar lemn, ce se afla situate la interior.

Aplicarea acestui tip de lac asigura suprafetei un luciu superior, protectie ridicata, iar in cazul suprafetelor din beton o buna putere de sigilare, dar si o mare capacitate de penetrare a suporturilor, limitand atat fisurarea cat si macinarea superficiala, si protejand interioarele de aparitia prafului. Similar lacurilor nesolventate, una din utilizările sale principale este aplicarea pe sape sau betoane, pentru fixare superficiala, sigilare si protectie impotriva prafului, inaintea montarii de parchet sau pardoseli flotante.

Folosit ca top-coat realizeaza o buna rezistenta la frecare si uzura, la ceata salina, apa dulce sau sarata, agresiuni chimice, variatii de temperatura, trafic moderat (la suporturi din beton), etc.

Mecanismul de formare a peliculei este realizat prin conversia chimica rezultata la amestecul cu intaritorul (de tip poliaminoamic).

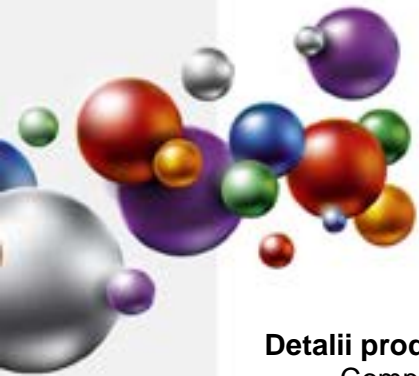
Produsul este transparent.

#### *Elemente caracteristice principale:*

- aderența mare;
- agrement sanitar;
- etalare exceptionala;
- durabilitate indelungata;
- rezistenta la apa de mare, apa dulce, saruri, coroziune alcalina;
- sigileaza porii si previne macinarea;
- rezistenta la trafic si uzura;
- rezistent la temperatura: 100°C continuu; 120 °C discontinuu;
- rezistenta la agenti corozivi.

Certificări  
ISO





**Detalii produs** - bicomponent:

- Componenta A - Baza epoxidica (rasina epoxidica in solvent);
- Componenta B - Intaritor poliaminoamic;

**2. DOMENII DE UTILIZARE**

Sistemul este folosit in domenii civile si industriale, ca strat final in sisteme de protectie si decorare a suprafetelor de otel sau beton, destinate exploatarii in medii agresive (factori chimici, umiditate mare, etc.), la vopsirea structurilor metalice a navelor, dar si la orice alte suprafete ce necesita o protectie superioara.

Pelicula are capacitatea de a sigila suportul, reducand semnificativ riscul de penetrare a agentilor chimici agresivi (bioxid de carbon, compusi cu sulf, azot, clor, apa, alte saruri), ce pot grabi degradarea suportului (indiferent de materialul din care este alcatuit).

Totodata este recomandat pentru protectia suprafetelor din beton ca pardoseli, piscine, etc., expuse actiunii detergentilor, apei, intemperiilor, frigului, uleiurilor sau hidrocarburilor.

**3. CARACTERISTICI TEHNICE**

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
<b>Produsul ca atare</b>				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, transparent	examinare vizuala
2.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	60 ± 1	SR EN ISO 3251-08
3.	Densitate, la 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,05 ± 0,05	SR ISO 2811-1-2002/AC:2006
4.	Timp scurgere, j 4, 23° C	s	40 - 60	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Viabilitate amestec ( Pot-life) 23±2°C	ore	max. 4	SR EN ISO 9514-2005
6.	Timp de uscare: - la 20°C tip D - la 80°C tip E	ore	12 1	SR EN ISO 1517-1999 SR EN ISO 9117-1:2009
7.	Consum specific	g/m <sup>2</sup> /strat	110 - 140	Functie de suport
8.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-2
9.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/j (acoperiri performante reactive-bicomponente cu destinatie speciala) Valori COV limita: 550 (2007) / 500 (2010)	
<b>Pelicula</b>				
10.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, lucioasa	Examinare vizuala
11.	Aderenta la suport, 1mm Incercarea la caroiyaj	cifra de aderenta	0	SR ISO 2409:2007

Certificări  
ISO





12.	Elasticitate, min.	mm	min. 4	SR ISO 1520:2002
13.	Flexibilitate, max. dorn cilindric	mm	min. 3	SR EN ISO 1519:2003
14.	Determinarea reflexiei regulate la 60°	%	90 - 120	SR ISO 2813+C1:1997/A99:2003
15.	Rezistenta la ceata salina tip S	ore	min. 300	SR EN ISO 9227:2007
16.	Rezistenta la apa: (20°C, timp imersie 500 ore; timp revenire 2 ore)	-	buna, fara basicari, inmuieri, pierderea aderentei, fara modificari semnificative.	SR EN ISO 2812-2: 2007
17.	Rezistenta la ulei mineral (20°C, timp imersie 48 ore; timp revenire 2 ore)	-	buna, fara basicari, inmuieri, pierderea aderentei, fara modificari semnificative.	SR EN ISO 2812/1:2007

#### 4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

*Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.*

##### **Mod de aplicare:**

Prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer sau air-less.

Se amesteca cele 2 componente:

**Raport gravimetric componente (A/B) - 1000 gr. A / 300 - 350 gr. B\*.**

***Rapoartele sunt gravimetrice, deci se recomanda cantarirea componentilor, NU dozarea volumetrica.***

Amestecarea se va face cu turbina de amestecare, la viteza mica de rotatie, pentru evitarea incalzirii produsului, timp de max. 2 minute.

Amestecul obtinut are o durata limitata de utilizare (viabilitate sau pot-life). Aceasta depinde atat de temperatura, cat si de cantitatea preparata si este de cca. 4 ore la 23°C.

Perioada de viabilitate a produsului poate scadea odata cu cresterea temperaturii si marirea cantitatii de amestec, datorita accelerarii reactiilor chimice, la temperaturi mai mari de 23°C.

Produsul **NU** este compatibil cu apa.

Produsul epoxidic in contact cu apa, in faza de preparare / aplicare, sufera deteriorari ireversibile, calitatea rezultata fiind afectata semnificativ.

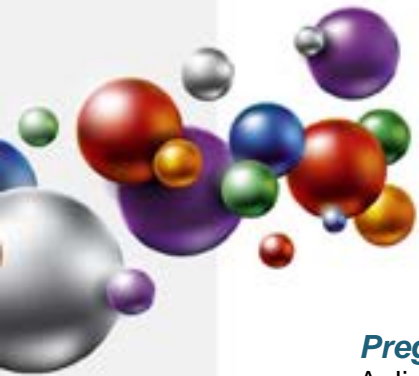
Dupa perioada de prereactie, se va regla viscozitatea amestecului, conform indicatiilor producatorului, cu **solventi "Emex"**.

Se recomanda aplicarea a 1 - 2 straturi, in functie de grosimea dorita si de porozitatea sau rugozitatea suportului.

**Grosime film uscat:** 15 - 20 µm/strat.

Intre straturi aplicarea se va face dupa min. 12 ore.

\* Se indica la livrare functie de tipul intaritorului si destinatia produsului.



### **Pregătirea suprafeței-suport:**

Aplicarea produsului pe suport se face numai după o pregătire corespunzătoare a acestuia, deoarece această etapă are o influență hotărâtoare asupra calității acoperirii și durabilității ei.

#### **a) Pregătirea suprafețelor metalice:**

Recomandarea este ca atât suprafețele vechi, cât și cele noi să se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi să se desprafuiască prin suflare cu aer comprimat și să se degreseze cu solvent.

Dacă această operațiune este dificil de executat, este totuși obligatorie efectuarea unei curățări atente a suportului prin operațiuni descrise mai jos:

- atât suprafețele vechi, cât și cele noi se curată de impurități, grasimi, sau alți contaminanți (saruri, etc), se asperizează cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat și se degresează cu solvent;
- dacă există urme de rugină, acestea vor fi îndepărtate complet prin periere mecanică, sau prin folosirea **Soluției de îndepărtare a ruginii “Emex Rust Stop”**;
- vopselele vechi, neaderente, se îndepărtează complet prin raziere, periere, slefuire sau folosind o soluție chimică, specială, pentru decapare de tipul **“Emex PC Eco”**;
- suprafețele trebuie să fie perfect uscate, fără urme de contaminanți;
- nu se aplică peste protecții anterioare indiferent de starea acestora;
- trebuie să se îndepărteze orice urme de grasimi, sau alte contaminanți;
- se recomandă o rugozitate de sub 40 μm.

#### **b) Pregătirea suprafețelor din beton sau materiale cimentice:**

- betonul nou are nevoie de 28 zile pentru întărire și uscare înainte de aplicare;
- se remediază fisurile și alte imperfecțiuni înainte de aplicarea produsului;
- vopselele vechi, neaderente, sau soluțiile de tip prenadez, se îndepărtează complet prin raziere, sablare, sau folosind pasta chimică pentru decapare **“Emex PC Eco”**;
- suprafețele ce urmează să se acopere se curată de impurități și/sau grasimi, se asperizează, praful rezultat îndepărtându-se cu ajutorul periiilor (par moale), prin aspirare, sau prin suflare cu aer comprimat;
- trebuie avut în vedere că betoanele care conțin aditivi ca: siliciți, alcool polivinilic, ceruri, etc., pot influența în mod negativ aderența produsului la suport;
- eflorescențele se vor îndepărta de preferință cu discuri, perierea nefiind eficientă. Nu se recomandă sablarea cu nisip sau decaparea acidă. Dacă se folosește totuși decaparea acidă, în situații speciale (urme persistente de ulei, etc.), atunci aceasta se va face cu acid clorhidric diluat la max. 15% concentrație, cca. 0,5 l/m<sup>2</sup>. Se va căuta obținerea unei spumări uniforme. Suprafața va fi spălată ulterior abundant cu detergent, în vederea înlăturării urmelor de acid și obținerea unui pH=7;
- suprafețele trebuie să fie netede, plane, uscate, rezistente.

## **5. CONDITII DE APLICARE**

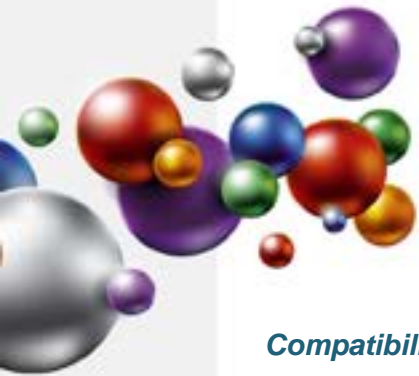
Produsul se condiționează la temperatura de aplicare minim 24 ore înainte de folosire.

Înainte de deschiderea ambalajului se îndepărtează de pe acesta praful sau alte urme de murdărie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide în încăperi cu praf.

Se omogenizează bine componenta A în ambalajul original, folosind un amestecător mecanic, în vederea omogenizării perfecte. Timpul de amestecare, chiar dacă nu s-a adăugat întăritorul, nu va depăși 2 min, apoi se adaugă și componenta B, de asemeni prin amestecare cu turbina, pentru un timp de max. 2 minute.

Certificări  
ISO





### **Compatibilitate:**

Este interzisă amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului apariției unor probleme de compatibilitate. Pentru asigurarea unei compatibilități maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producătorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta.

Temperatura optimă de aplicare a produsului: 15 - 30°C.

Temperatura produsului: 15 - 30°C.

Temperatura suportului: 15 - 40°C.

Umiditatea relativă a mediului max. 65%.

Umiditatea suportului max. 4%.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de rouă pentru a evita condensarea umidității pe suport, factor ce poate determina scăderea aderenței, a luciului sau baticării.

Se va evita de asemeni aplicarea produselor în condiții de vânt puternic sau în prezența unei mari cantități de praf în atmosferă.

Spălarea sculelor se face imediat după încetarea lucrului, cu diluant, urmată de ștergere cu o panză din bumbac sau în.

Nu este recomandată aplicarea produsului sub pragul de +10°C, întrucât timpul de uscare se poate prelungi necontrolat.

## **6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE ȘI TRANSPORT**

Produsul se livrează în ambalaje metalice închise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt înscrise: numele producătorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul și data fabricației, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea netă, semne avertizoare: INFLAMABIL ȘI NOCIV.

Ambalajele se depozitează în spații uscate, ventilate, ferite de soare și surse de foc, la temperaturi cuprinse între 5 și 30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiații solare sau intemperii, respectând reglementările privind transportul substanțelor inflamabile și nocive.

## **7. TERMEN DE VALABILITATE**

În ambalajele originale, închise etans, cu respectarea condițiilor de transport și depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricației.

În cursul acestei perioade sunt posibile următoarele modificări care nu afectează proprietățile peliculogene ale produselor:

- creșterea vâscozității - Se corectează prin adăugarea solventului recomandat de producător

Produsul dintr-un ambalaj parțial golit nu mai poate fi folosit, urmare apariției reacțiilor chimice de reticulare.

La depășirea termenului de valabilitate produsul trebuie re-verificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform condițiilor tehnice prevăzute și poate fi utilizat dacă aceste caracteristici corespund.

Certificări  
ISO





## 8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine diluanti cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare.

Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

*Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.*

*Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.*

*Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.*

Certificări  
ISO



Contact:

**S.C. Romtehnachim S.R.L.**

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;  
0724-509.552, 0724-577.075

✉ [office@emex.ro](mailto:office@emex.ro)

🌐 [www.emex.ro](http://www.emex.ro)

Socializati cu noi !

