

EMEX[®] by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

EMAIL POLIESTERIC BICOMPONENT “EMEX ESTADA”



1. GENERALITATI

Emailul Poliesteric Bicomponent “Emex” este un produs profesional, ce se aplica doar de personal calificat si cu experienta in utilizarea rasinilor bicomponente, fabricat pe baza de rasina poliesterica solventata, pigmenti si aditivi specializati.

Produsul se caracterizeaza prin aderența excelentă atât la suprafețe din otel cât și la suporturi din aluminiu sau suprafețe zincate, chiar îmbătrânite, după tratarea prealabilă anti-corozivă și grunduirea primară, cu un grund de tip: poliesteric, epoxi-esteric, epoxidic, acrilopolietanic sau etilsilicat cu zinc, în funcție de suport și de destinația finală.

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de conversia chimică la amestecul cu întăritorul de tip izocianat alifatic.

Culoare: produsul se fabrică într-o gamă variată de culori RAL, cu aspect lucios, semi-lucios, sau mat, în funcție de cerințe sau destinație.

Elemente caracteristice principale:

- aderența la suprafețe metalice;
- aderența la mase plastice;
- aderența bună la poliester armat cu fibră de sticlă;
- rezistența excelentă la intemperii;
- rezistența la umiditate;
- rezistența la ceață salină;
- rezistența la medii industriale agresive;
- rezistența la medii alcaline diluate;
- rezistența la medii slab acide.

Detalii produs - bicomponent:

- Componenta A - Baza poliesterică aditivată și colorată adecvat;
- Componenta B - Întăritor izocianat alifatic.

Certificări
ISO





2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul este utilizat la vopsirea echipamentelor de transport sau de remorcare ca vagoane de calatori, autobuze, camioane, tramvaie, troleibuze, rame de metrou, etc., la masini (macarale, poduri rulante, etc) si utilaje industriale.

Este de asemeni utilizat in industria navala la tancuri de balast, puncti interioare sau exterioare, instalatii din compartimentul masinilor, magazii frigorifice, motoare principale, etc., dar si in industria aeronautica, la vopsirea componentelor de avioane sau anexelor acestora.

Poate fi utilizat pe o gama foarte larga de materiale suport, metalice sau nemetalice, incluzand aluminiu, cupru, inox sau suporturi galvanizate.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara incluziuni, divers colorat	examinare vizuala
2.	Continut de substante nevolatile (1 ora la 125°C)	%	min. 59	SR EN ISO 3251-2008
3.	Grad de frecare, max.	mm	50	SR EN 1524-2002
4.	Timp de scurgere, j 4 mm, la 23°C	s	70 - 100	SR EN ISO 2431-2003
5.	Viabilitate (Pot life) amestec la 20±2°C	min.	max. 40	SR EN ISO 9514-2005
6.	Timp de uscare la la 23°C: - pentru reacoperire - uscare finala	Ore	max. 12 max. 24	SR EN ISO 9117-1:2009
7.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-2
8.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/j SBS (acoperiri performante reactive-bicomponente cu destinatie speciala) Valori COV limita: 550 (2007) / 500 (2010)	
Pelicula				
9.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, mata, lucioasa sau semi-lucioasa	examinare vizuala
10.	Aderenta, incercarea la caroiaj, grila de 1mm	-	0	SR ISO 2409:2003
11.	Elasticitate, min.	mm	min. 7	SR ISO 1520:2002
12.	Flexibilitate, max. dorn cilindric	mm	min. 6	SR EN ISO 1519 :2003
13.	Determinarea reflexiei regulate la 60° (mate, semimate, lucioase)	%	80 - 95	SR ISO 2813+C1:1997/A99:2003
14.	Rezistenta la ceata salina tip S	ore	min. 350	SR EN ISO 9227:2007 ver.eng

Certificări
ISO





4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

Prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer. Se poate aplica si prin pulverizare air-less, dar numai sub un control strict, datorita riscului de contaminare a spatiului..

Se amesteca cele 2 componente.

Email Poliesteric Mat si Semi-mat:

Raport componente (A/B) – 1000 gr. A / 200 gr. B* .

Email Poliesteric Lucios:

Raport componente (A/B) – 1000 gr. A / 250 gr. B* .

Rapoartele sunt gravimetrice, deci se recomanda cantarirea componentilor, NU dozarea volumetrica.

Amestecarea se va face cu turbina de amestecare, la viteza mica de rotatie, pentru evitarea incalzirii produsului, timp de max. 2 minute.

Se amesteca doar cantitatea ce poate fi folosita in perioada de utilizare (viabilitate sau pot-life). Acesta depinde atat de temperatura, cat si de cantitatea preparata si este de cca. 40 minute la 23°C.

Perioada de viabilitate a produsului poate scadea odata cu cresterea temperaturii si marirea cantitatii de amestec, datorita accelerarii reactiilor chimice, la temperaturi mai mari de 23°C.

Produsul **NU** este compatibil cu apa. Produsul poliesteric in contact cu apa, in faza de preparare / aplicare, sufera deteriorari ireversibile, calitatea rezultata fiind afectata semnificativ.

Diluarea produsului se face doar la recomandarea producatorului, conform indicatiilor acestuia, cu *Diluant pentru Rasini Poliesterice Saturate "Emex"*. Se recomanda aplicarea a doua straturi. Grosimea peliculei uscate poate fi de cca. 30 - 50 µm.

Aplicarea emailului se va face dupa min. 4 ore si max. 12 ore (la temperatura de 23°C) de la aplicarea grundului.

Intre straturile de email aplicarea se va face dupa min. 4 ore si max. 12 ore (la 23°C).

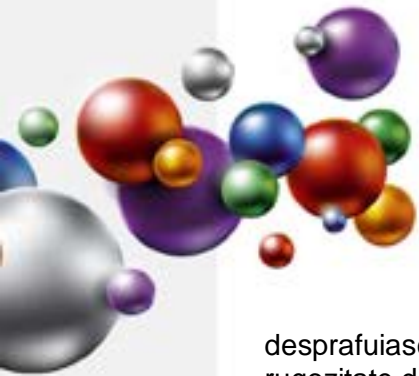
Pregatirea suprafetei-suport metalice:

Aplicarea produsului pe suprafata se face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acesteia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se

* Se indica la livrare functie de tipul intaritorului si destinatia produsului.

* Se indica la livrare functie de tipul intaritorului si destinatia produsului.



desprafuiasca prin suflare cu aer comprimat si sa se degreseze cu solvent. Se recomanda o rugozitate de sub 40 µm.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi, se curata de orice impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;

- daca exista urme de rugină, acestea pot fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea *Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"*; acestea mai pot fi fixate prin folosirea *Sistemul Anticoroziv Convertor de Rugină "Emex Oxifer"*, care va permite vopsirea fara o alta pregatire prealabila, direct peste stratul corodat.

- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziuire, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica, speciala, pentru decapare de tipul *"Emex PC Eco"* (aceasta nu functioneaza pentru vopsele bicomponente);

- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate si fara urme de contaminanti;

- se va aplica un strat de *Grund Anticoroziv Poliesteric "Emex"*, dar functioneaza la fel de bine atat *Grundul Epoxidic Anticoroziv "Emex"* sau *Grundul Poliuretanic Anticoroziv "Emex"*.

- Aplicarea grundului se face in maxim 4 ore de la incheierea operatiunilor de pregatire a suprafetei.

5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire.

Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine componenta A in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea omogenizarii perfecte. Timpul de amestecare, chiar daca nu s-a adaugat intaritorul, nu va depasi 2 min, apoi se adauga si componenta B, de asemeni prin amestecare.

Compatibilitate:

Este interzisa amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim", sau recomandate de acesta.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 15 si 30°C.

Temperatura produsului: 15 si 30°C.

Temperatura suportului: 15 si 40°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Umiditatea suportului max. 6%.

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata-suport.

Se va evita de asemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

Certificări
ISO





Nu este recomandata aplicarea produsului sub pragul de +10°C, intrucat timpul de uscare se poate prelungi necontrolat.

6. CONSUM SPECIFIC

Consumul specific este de cca. 100 - 130 gr. amestec/m²/strat, in conditii optime de aplicare. Acest consum poate fi influentat de tipul de suport, imperfectiunile suportului si de metoda de aplicare. Pierderile din cursul pregatirii si aplicarii trebuiesc luate separat in calcul.

7. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrite: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

8. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

La temperaturi mai mici de 5°C intaritorul se deterioreaza si isi pierde proprietatile.

In cursul perioadei mentionate sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea viscozitatii - Se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator

Produsul dintr-un ambalaj partial golit nu mai poate fi folosit, urmare aparitiei reactiilor chimice de reticulare.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

9. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi organici cu caracter inflamabil si nociv.

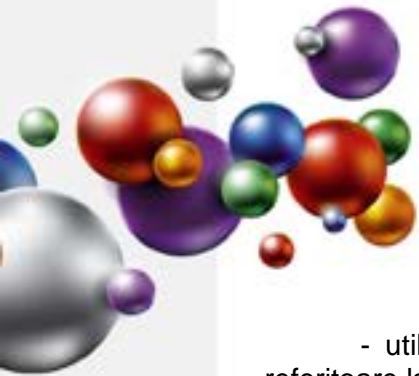
Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);

Certificări
ISO





- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare.

Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuie respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

✉ office@emex.ro

🌐 www.emex.ro

Certificări
ISO



Socializati cu noi !

