

ROMTEHNOCHIM
Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

EMAIL ALCHIDIC PREMIUM "EMEX GOLD"



1. GENERALITATI

Emailul Alchidic Premium "Emex Gold" este un produs de calitate superioara, pe baza de rasina alchidica, aditivi specifici, pigmenti (preponderent organici), solventi si fileri, mono-component, folosit ca strat final in sisteme decorative de protectie, ca vopsea pentru suprafete de metal, beton si lemn, atat in conditii de interior, cat si de exterior.

Produsul se prin aderența foarte mare la suport, acoperire foarte buna, **la un singur strat pentru o corecta pregatire a suprafetei**, rezistenta mare la intemperii si luciu persistent.

Este recomandat pentru elementele supraterane, si se regaseste printre cele mai des utilizate vopsele pentru lemn sau metal. Folosit ca **vopsea de exterior** are un comportament exceptional si se remarca prin rezistenta mare la factori de mediu ca intemperii sau radiatii UV, durabilitate a culorii si rezistenta la imbatranire.

Este un produs utilizat in special pentru aspectul decorativ superior si puterea mare de acoperire, dar si pentru versatilitatea sa vis-a-vis de suporturile compatibile

Mecanismul de formare a peliculei se realizeaza prin evaporarea solventilor la temperatura ambianta.

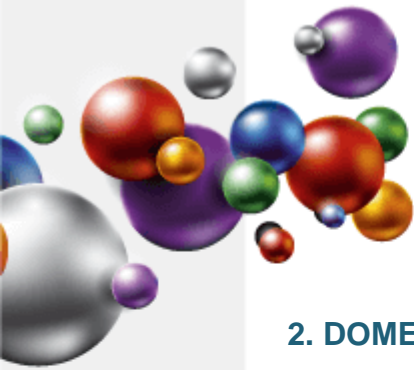
Culoare: produsul se fabrica intr-o gama variata de culori, conform cartelei RAL

Elemente caracteristice principale:

- aderența ridicată la suport grunduit;
- putere de acoperire foarte mare;
- aplicare facilă;
- etalare bună;
- bună pensulabilitate;
- duritate bună;
- rezistență bună la intemperii;
- rezistență bună la imbatranire;
- rezistență la UV și factori de mediu;
- durabilitate;
- luciu superior;
- orice culoare conform cartela RAL.

Certificări
ISO





2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul se foloseste ca strat final in sisteme de protectie a suprafetelor de lemn, metal, zidarie, dar fara a se limita la acestea, atat in conditii de interior, cat si in conditii de exterior. Este utilizat atat pentru acoperirea suprafetelor noi, cat si pentru intretinerea si protectia suprafetelor care au mai fost vopsite cu alte produse peliculogene compatibile.

Acest email are luciu superior dar, pentru obtinerea unui efect estetic deosebit, se poate supralacui cu *Lac Alchidic "Emex"*, sau un lac din rasini alchidice modificate, recomandat.

Produsul este recomandat pentru protejarea elementelor de constructii supraterane.

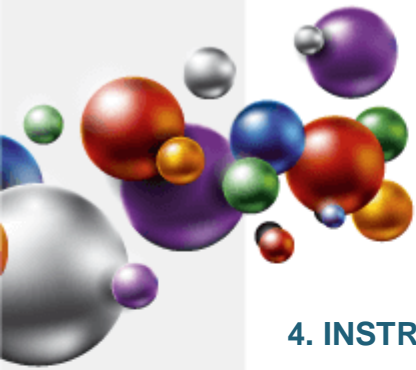
Nu se recomanda pentru tabla galvanizata noua, sau suporturi neferoase ca: inox, aluminu, cupru, etc.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri, divers colorat	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm ³	1,10 ± 0,05	SR EN ISO 2811-1-2002/AC:2006
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 60	SR EN ISO 3251-08
4.	Timp de scurgere, φ 4 mm	s	80 - 120	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Timp de uscare, 23°C: - la atingere - pentru reacoperire - uscare finala	ore	3 12 24	SR EN ISO 9117-1:2009
6.	Putere de acoperire	numar straturi	1 - 2	SR ISO 6504-3:2003
7.	Consum specific	g/m ² /strat	100 - 130	Funcctie de rugozitatea suprafetei
8.	COV	g/l	Max. 299	EN ISO 11890-2
9.	Categorie si subcategorie produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/d (Vopsele de interior/ exterior pentru decorare lemn sau metal) 300 (2010) - SBS	
Pelicula				
10.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, lucioasa	examinare vizuala
11.	Aderenta la suport, Incercarea la caroiāj	cifra de aderenta	1	SR ISO 2409:2007
12.	Rezistenta la apa, 24 ore		buna, fara basicari, inmuieri, pierderea aderenței, fara modificari semnificative	SR EN ISO 2812/2:2007
13.	Rezistenta la UV, 30 ore	ore	fara deteriorari sau modificari de aspect	SR EN ISO 11507:2002

Certificări
ISO





4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

Produsul se poate aplica manual cu pensula, trafalet, sau prin pulverizare cu aer sau instalatii airless. Sistemul se aplica in 2 straturi pentru realizarea unei grosimi optime de strat.

Inaintea straturilor de email se va aplica un strat de *Grund Anticoroziv "Emex"*, pentru suprafetele metalice, *Grund de Binale "Emex"* pentru lemn, sau in cazul suprafetelor din zidarie (glet, beton, etc.) un strat diluat de email, pentru a impiedica absorbtia vopselei in suport.

Durata de aplicare intre stratul de grund si primul strat de email, ca si intre straturile de email, este de cca. 12 ore, **dar nu inainte de a se verifica gradul de uscare al stratului anterior.**

Reglarea vascozitatii se face, conform Fisei Tehnice, cu *Diluant Alchidic "Emex"*.

Diluarea produsului se face doar in limitele recomandate. Depasirea acestora va avea ca efect scaderea aderenței, a puterii de acoperire si a rezistentei in timp.

Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea sistemului pe suprafata se face numai dupa pregatirea corespunzatoare, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

a) Pregatirea suprafetelor metalice:

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin aspirare si sa se degreseze. Se recomanda o rugozitate de sub 40 µm.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

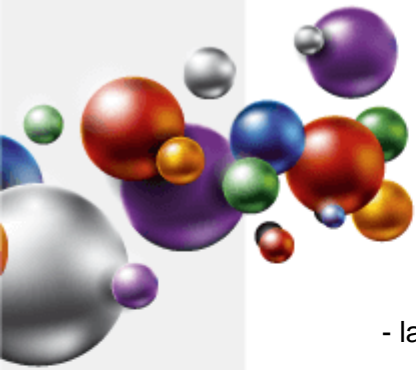
- atat suprafetele vechi, cat si cele noi, se curata de orice impuritati, grasimi, saruri sau orice alti contaminanti, se asperizeaza cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin aspirare si se degreseaza cu un degresant recomandat de producator;
- daca exista urme de rugina, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea *Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"*; ca solutie alternativa de mare performanta, rugina de pe suport poate fi inactivata si fixata prin folosirea *Convertorului de Rugina "Emex Oxifer"*;
- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziure, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica pentru decapare, de tipul *"Emex CM Cleaner"*, **cu teste prealabile de compatibilitate**;
- in cazul existentei unor protectii anterioare in stare buna, se efectueaza un test de aderența a emailului la straturile vechi, si daca exista compatibilitate, se poate vopsi;
- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate, fara urme de contaminanti;
- se va aplica un strat de grund anticoroziv in maxim 4 ore de la pregatirea suprafetei.

b) Pregatirea suprafetelor din beton sau materiale cimentice:

- betonul nou are nevoie de 28 zile pentru intarire si uscare inaintea aplicarii;
- se remediaza fisurile si alte imperfectiuni inainte de aplicarea produsului;
- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziure, sablare, sau folosind o solutie chimica, speciala pentru decapare de tipul *"Emex CM Cleaner"*, **cu teste prealabile de compatibilitate**; nu se admit urme de alte vopsele sau contaminanti;
- suprafetele ce urmeaza a se acoperi se curata de impuritati si/ sau grasimi, se asperizeaza, praful rezultat indepartandu-se prin aspirare sau cu ajutorul perii cu par moale;
- **trebuie avut in vedere ca betoanele care contin aditivi ca: silicati, alcool polivinilic, ceari, etc., pot influenta in mod negativ aderența produsului la suport.**

Certificări
ISO





- la finalul pregătirii suprafețele vor fi netede, plane, uscate, rezistente și stabile.

c) *Pregătirea suprafețelor din lemn:*

- suprafața se curăță pentru de murdărie și urme de grăsimi imbibate în fibre;
- se șlefuieste cu panză sau hârtie abrazivă de granulație medie, în lungul fibrei, până la îndepărtarea tuturor asperităților;
- praful rezultat se îndepărtează prin aspirare, cu perii cu păr moale sau lavete din material textil;
- în cazul în care suprafața a mai fost vopsită sau lacuită, se recomandă îndepărtarea completă a stratului anterior prin același procedeu de șlefuire, sau folosind o soluție pentru decapare de tipul “*Emex CM Cleaner*”, **cu teste prealabile de compatibilitate**; nu se admit urme de alte vopsele sau contaminanți;
- în cazul în care protecția anterioară este foarte bună, și există compatibilitate certă între straturi, aceasta se va șlefui cu panză abrazivă și se va îndepărta praful rezultat. **Aplicarea se va face numai după efectuarea de teste de compatibilitate**;
- trebuie avut în vedere că umiditatea lemnului nu trebuie să depășească 12%.

d) *Pregătirea suprafețelor din rigips:*

- Acest tip de email este utilizat cu succes și pentru acoperirea suprafețelor de rigips, situate în spații industriale, comerciale sau private, pentru o protecție superioară.
- Înainte de începerea procesului de vopsire este obligatorie pregătirea suportului.
- se îndepărtează eventualele resturi de gleturi sau materiale de acoperire primară;
 - se face o șlefuire intensă, cu panză abrazivă de granulație 120 -160;
 - se face finisarea cu panză abrazivă de cca. 250 - 300 pe întreaga suprafață;
 - praful rezultat se îndepărtează prin aspirare sau cu lavete din material textil;
 - umiditatea suportului nu va fi mai mare de 12%;

5. CONDIȚII DE APLICARE

Produsul se condiționează la temperatura de aplicare minim 24 ore înainte de folosire. Înainte de deschiderea ambalajului se îndepărtează de pe acesta praful sau alte urme de murdărie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide în încăperi cu praful.

Se omogenizează bine produsul în ambalajul original, folosind un amestecător mecanic, în vederea redispersării eventualului sediment.

Înainte de utilizare este necesară filtrarea produsului.

În funcție de modul de aplicare, se face reglarea vâscozității, prin adăugarea diluantului recomandat de producător.

Compatibilitate:

Este interzisă amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului apariției unor probleme de compatibilitate. Pentru asigurarea unei compatibilități maxime, solvenții sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producătorul “Romtehnachim”, sau recomandate de acesta.

Temperatura optimă de aplicare a produsului: 10 ÷ 30°C.

Temperatura produsului: 10 ÷ 30°C.

Temperatura suportului: 10 ÷ 30°C.

Umiditatea relativă a mediului: max. 65%.

Umiditatea suportului: max. 12%.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de rouă pen-

Certificări
ISO





tru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata-suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrite: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special amenajate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

7. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta.
- cresterea vascozitatii - se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat.

Produsul dintr-un ambalaj partial golit nu mai poate fi folosit, urmare aparitiei reactiilor chimice specifice.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

11. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine diluanti reactivi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

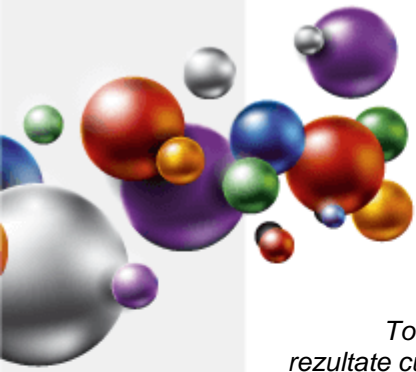
Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Certificări
ISO





Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

✉ office@emex.ro

🌐 www.emex.ro

Socializati cu noi !



Certificări ISO

