

EMEX[®] by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

EMAIL ALCHIDIC PREMIUM "EMEX GOLD"



1. GENERALITATI

Emailul Alchidic Premium "Emex Gold" este un produs monocomponent, pe baza de rasina alchidica, pigmenti, aditivi, fileri si solventi.

Produsul se caracterizeaza prin aderenta foarte buna la suport, acoperire foarte mare, rezistenta la intemperii si luciu superior, persistent.

Mecanismul de formare a peliculei se realizeaza atat fizic, prin evaporarea solventilor, cat si prin conversie chimica oxidativa la temperatura ambianta.

Culoare: produsul se fabrica intr-o gama variata de culori, conform cartelei RAL

Elemente caracteristice principale:

- aderenta buna la diferite suprafete-suport (grunduite);
- aplicare usoara (buna pensulabilitate);
- putere de acoperire foarte mare;
- etalare buna;
- duritate buna;
- rezistenta buna la intemperii;
- durabilitate;
- luciu superior.

2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul se foloseste ca strat final in sisteme de protectie a suprafetelor de lemn, metal, zidarie, atat in conditii de interior, cat si in conditii de exterior. Este utilizat atat pentru acoperirea suprafetelor noi, cat si pentru intretinerea si protectia suprafetelor care au mai fost vopsite cu alte produse peliculogene compatibile. Produsul este recomandat pentru protejarea elementelor de constructii supraterane. Nu se recomanda pentru tabla galvanizata noua, sau suporturi nemetalice ca: inox, cupru, aluminiu, etc.

Certificări
ISO





3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri, divers colorat	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm ³	1,10 ± 0,05	SR EN ISO 2811-1-2002/AC:2006
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 60	SR EN ISO 3251-08
4.	Timp de scurgere, φ 4 mm	s	80 - 120	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Timp de uscare, 23°C: - la atingere - pentru reacoperire - uscare finala	ore	3 12 24	SR EN ISO 9117-1:2009
6.	Putere de acoperire	numar straturi	1	SR ISO 6504-3:2003
7.	Consum specific	g/m ² /strat	100 - 120	Funcție de rugozitatea suprafetei
8.	COV	g/l	Max. 299	EN ISO 11890-2
9.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/d (Vopsele de interior/exterior pentru decorare, pentru lemn, metal) 400 (2007) /300 (2010)	
Pelicula				
10.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, lucioasa	examinare vizuala
11.	Grosime pelicula uda	μm	90 - 110	SR ISO 2808-94
12.	Grosime pelicula uscata	μm	40 ± 5	SR ISO 2808-94
13.	Aderenta la suport, Incercarea la caroiāj	cifra de aderenta	1	SR ISO 2409:2007
14.	Rezistenta la apa, 24 ore		buna, fara basicari, inmuieri, pierderea aderenței, fara modificari semnificative	SR EN ISO 2812/2:2007
15.	Rezistenta la UV, 30 ore	ore	fara deteriorari sau modificari de aspect	SR EN ISO 11507 :2002

4. INSTRUCȚIUNI DE APLICARE

Mod de aplicare:

Prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer sau air-less.

Înainte de aplicare se va aplica un strat de [Grund Anticoroziv "Emex"](#), pentru suprafețele metalice, [Grund de Binale "Emex"](#) pentru lemn, sau în cazul suprafețelor

Certificări
ISO





din zidarie (glet, beton, etc.) un strat foarte diluat de email, pentru a impiedica absorbtia vopselei in suport.

Durata de aplicare intre stratul de grund si primul strat de email, ca si intre straturile de email, este de cca. 12 ore.

Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea emailului alchidic pe suport se face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii acesteia.

a) Pregatirea suprafetelor metalice:

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88) sau 2 (conform STAS 10166/1-77), sa se desprafuiasca prin suflare cu aer comprimat si sa se degreseze cu solvent.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi se curata de impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii de sarma mecanice, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;
- daca exista urme de rugină, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica sau prin folosirea [Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"](#);
- in cazul existentei unor protectii anterioare in buna stare se efectueaza un test de aderenta a emailului cu straturile de protectie vechi;
- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziure, ardere cu lampa de benzina sau folosind o solutie chimica, speciala pentru decapare de tipul ["Emex PC Eco"](#);
- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate, fara urme de contaminanti;
- se va aplica un strat de grund anticoroziv in maxim 4 ore de la pregatirea suprafetei.

b) Pregatirea suprafetelor din beton sau materiale cimentice:

- betonul nou are nevoie de 28 zile pentru intarire si uscare inaintea aplicarii;
- se remediaza fisurile si alte imperfectiuni inainte de aplicarea produsului;
- vopselele vechi, neaderente, sau solutiile de tip prenadez, se indeparteaza complet prin raziure, sablare, sau folosind o solutie chimica, speciala pentru decapare de tipul **Decapantului "Emex PC Eco"**;
- suprafetele ce urmeaza a se acoperi se curata de impuritati si/sau grasimi, se asperizeaza, praful rezultat indepartandu-se cu ajutorul periiilor (par moale), prin aspirare, sau prin suflare cu aer comprimat;
- trebuie avut in vedere ca betoanele care contin aditivi ca: silicati, alcool polilvinilic, ceruri, etc., pot influenta in mod negativ aderenta produsului la suport.
- eflorescentele se vor indeparta de preferinta cu discuri, perierea nefiind eficienta. Nu se recomanda sablarea cu nisip sau decaparea acida. Daca se foloseste totusi decaparea acida, in situatii speciale (urme persistente de ulei, etc.), atunci aceasta se va face cu acid clorhidric diluat la max. 15% concentratie, cca. 0,5 l/m². Se va cauta obtinerea unei spumari uniforme. Suprafata va fi spalata ulterior abundant cu detergent, in vederea inlaturarii urmelor de acid si obtinerea unui pH=7.
- suprafetele trebuie sa fie netede, plane, uscate, rezistente;

c) Pregatirea suprafetelor din lemn:

- suprafata se curata pentru indepartarea murdariei si eventualelor urme de grasime imbibate in fibre;

Certificări
ISO





- se slefuieste cu panza sau hartie abraziva de granulatie medie, in lungul fibrei, pana la indepartarea tuturor asperitatilor;
- praful rezultat se indeparteaza cu perii cu par moale, lavete din material textil, sau prin aspirare;
- in cazul in care suprafata a mai fost lacuita, se recomanda indepartarea completa a stratului anterior prin acelasi procedeu de slefuire, sau folosind o solutie pentru decapare de tipul "Emex PC Eco".
- chiar in cazul in care protectia anterioara este foarte buna, aceasta se va indeparta, iar suprafata curatata se va slefui, cu hartie abraziva si se va indeparta praful rezultat;
- trebuie avut in vedere ca umiditatea lemnului nu trebuie sa depaseasca 8%.

5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire. Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine produsul in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment.

Inainte de utilizare este necesara filtrarea produsului.

In functie de modul de aplicare, se face reglarea vascozitatii, prin adaugarea diluantului recomandat de producator.

Compatibilitate:

Este interzisa amestecarea produsului cu compusi chimici sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime atat solventii cat si straturile pregatitoare (gleturi, grunduri, etc.) vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim" sau recomandate de catre acesta. Este interzisa amestecarea cu var, huma sau alte umpluturi.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 10 - 30°C.

Temperatura produsului: 15 - 30°C.

Temperatura suportului: 15 - 40°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

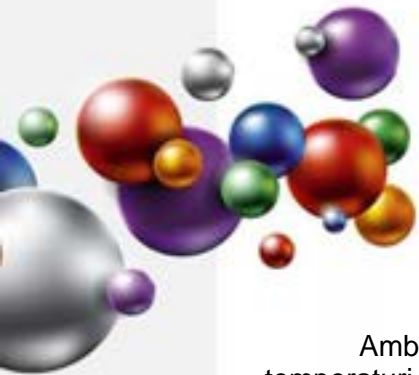
Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrite: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare: INFLAMABIL SI NOCIV.

Certificări
ISO





Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

7. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea vascozitatii - Se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator

Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o valabilitate mica, urmare aparitiei reactiilor chimice de reticulare oxidativa generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Certificări
ISO





Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

✉ office@emex.ro

🌐 www.emex.ro

Socializati cu noi !



Certificări
ISO

