

**EMEX**<sup>®</sup> *by*



**ROMTEHNOCHIM**

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

## EMAIL ALCHIDIC PREMIUM "EMEX GOLD"



### 1. GENERALITATI

Emailul Alchidic Premium "Emex Gold" este un produs monocomponent, pe baza de rasina alchidica, pigmenti, aditivi, fileri si solventi.

Produsul se caracterizeaza prin aderenta foarte buna la suport, acoperire foarte mare, rezistenta la intemperii si luciu superior, persistent.

Mecanismul de formare a peliculei se realizeaza atat fizic, prin evaporarea solventilor, cat si prin conversie chimica oxidativa la temperatura ambianta.

Culoare: produsul se fabrica intr-o gama variata de culori, conform cartelei RAL

#### *Elemente caracteristice principale:*

- aderenta buna la diferite suprafete-suport (grunduite);
- aplicare usoara (buna pensulabilitate);
- putere de acoperire foarte mare;
- etalare buna;
- duritate buna;
- rezistenta buna la intemperii;
- durabilitate;
- luciu superior.

### 2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul se foloseste ca strat final in sisteme de protectie a suprafetelor de lemn, metal, zidarie, atat in conditii de interior, cat si in conditii de exterior. Este utilizat atat pentru acoperirea suprafetelor noi, cat si pentru intretinerea si protectia suprafetelor care au mai fost vopsite cu alte produse peliculogene compatibile. Produsul este recomandat pentru protejarea elementelor de constructii supraterane. Nu se recomanda pentru tabla galvanizata noua, sau suporturi nemetalice ca : inox, cupru, aluminiu, etc.

Certificări  
ISO





### 3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
<b>Produsul ca atare</b>				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri, divers colorat	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,10 ± 0,05	SR EN ISO 2811-1-2002/AC:2006
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 60	SR EN ISO 3251-08
4.	Timp de scurgere, φ 4 mm	s	80 - 120	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Timp de uscare, 23°C: - la atingere - pentru reacoperire - uscare finala	ore	3 12 24	SR EN ISO 9117-1:2009
6.	Putere de acoperire	numar straturi	1	SR ISO 6504-3:2003
7.	Consum specific	g/m <sup>2</sup> /strat	100 - 120	Functie de rugozitatea suprafetei
8.	COV	g/l	Max. 299	EN ISO 11890-2
9.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/d (Vopsele de interior/exterior pentru decorare, pentru lemn, metal) 400 (2007) /300 (2010)	
<b>Pelicula</b>				
10.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, lucioasa	Visual inspection
11.	Grosime pelicula uda	μm	90 - 110	SR ISO 2808-94
12.	Grosime pelicula uscata	μm	40 ± 5	SR ISO 2808-94
13.	Aderenta la suport, Incercarea la caroi	cifra de aderenta	1	SR ISO 2409:2007
14.	Rezistenta la apa, 24 ore		buna, fara basicari, inmuieri, pierderea aderenței, fara modificari semnificative	SR EN ISO 2812/2:2007
15.	Rezistenta la UV, 30 ore	ore	fara deteriorari sau modificari de aspect	SR EN ISO 11507 :2002

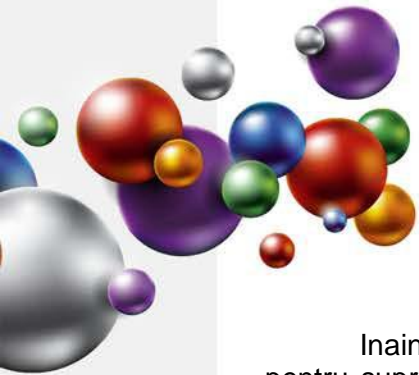
### 4. INSTRUCȚIUNI DE APLICARE

#### Mod de aplicare:

Prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer sau air-less.

Certificări  
ISO





Înainte de aplicarea stratului de email se va aplica un strat de [Grund Anticoroziv "Emex"](#), pentru suprafețele metalice, [Grund de Binale "Emex"](#) pentru lemn, sau în cazul suprafețelor din zidărie (glet, beton, etc.) un strat foarte diluat de email, pentru a împiedica absorbția vopselei în suport.

Durata de aplicare între stratul de grund și primul strat de email, ca și între straturile de email, este de cca. 12 ore.

### **Pregătirea suprafeței-suport:**

Aplicarea emailului alchidic pe suport se face numai după pregătirea corespunzătoare a acestuia, deoarece această etapă are o influență hotărâtoare asupra calității acoperirii și durabilității acesteia.

#### **a) Pregătirea suprafețelor metalice:**

Recomandarea este ca atât suprafețele vechi, cât și cele noi să se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88) sau 2 (conform STAS 10166/1-77), să se desprafuiască prin suflare cu aer comprimat și să se degreseze cu solvent.

Dacă această operațiune este dificil de executat, este totuși obligatorie efectuarea unei curățări atente a suportului prin operațiuni descrise mai jos:

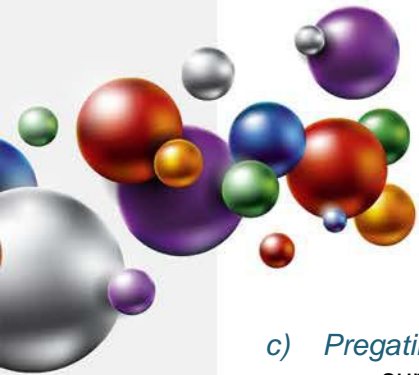
- atât suprafețele vechi, cât și cele noi se curată de impurități, grăsimi, sau alți contaminanți (saruri, etc), se asperizează cu perii de sarmă mecanice, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat și se degresează cu solvent;
- dacă există urme de rugină, acestea vor fi îndepărtate complet prin periere mecanică sau prin folosirea [Soluției de îndepărtare a ruginii "Emex Rust Stop"](#);
- în cazul existenței unor protecții anterioare în bună stare se efectuează un test de aderență a emailului cu straturile de protecție vechi;
- vopselele vechi, neaderente, se îndepărtează complet prin raziură, ardere cu lampa de benzină sau folosind o soluție chimică, specială pentru decapare de tipul ["Emex PC Eco"](#);
- suprafețele trebuie să fie perfect uscate, fără urme de contaminanți;
- se va aplica un strat de grund anticoroziv în maxim 4 ore de la pregătirea suprafeței.

#### **b) Pregătirea suprafețelor din beton sau materiale cimentice:**

- betonul nou are nevoie de 28 zile pentru întărire și uscare înainte de aplicare;
- se remediază fisurile și alte imperfecțiuni înainte de aplicarea produsului;
- vopselele vechi, neaderente, sau soluțiile de tip prenadez, se îndepărtează complet prin raziură, sablare, sau folosind o soluție chimică, specială pentru decapare de tipul **Decapantului "Emex PC Eco"**;
- suprafețele ce urmează să se acopere se curată de impurități și/sau grăsimi, se asperizează, praful rezultat îndepărtându-se cu ajutorul periiilor (par moale), prin aspirare, sau prin suflare cu aer comprimat;
- trebuie avut în vedere că betoanele care conțin aditivi ca: silicați, alcool polivinilic, ceruri, etc., pot influența în mod negativ aderența produsului la suport.
- eflorescențele se vor îndepărta de preferință cu discuri, perierea nefiind eficientă. Nu se recomandă sablarea cu nisip sau decaparea acida. Dacă se folosește totuși decaparea acida, în situații speciale (urme persistente de ulei, etc.), atunci aceasta se va face cu acid clorhidric diluat la max. 15% concentrație, cca. 0,5 l/m<sup>2</sup>. Se va căuta obținerea unei spumări uniforme. Suprafața va fi spălată ulterior abundant cu detergent, în vederea înlăturării urmelor de acid și obținerea unui pH=7.
- suprafețele trebuie să fie netede, plane, uscate, rezistente;

Certificări  
ISO





*c) Pregătirea suprafețelor din lemn:*

- suprafața se curată pentru îndepărtarea murdăriei și eventualelor urme de grăsimi imbibate în fibre;
- se șlefuieste cu panză sau hârtie abrazivă de granulație medie, în lungul fibrei, până la îndepărtarea tuturor asperităților;
- praful rezultat se îndepărtează cu perii cu păr moale, lavete din material textil, sau prin aspirare;
- în cazul în care suprafața a mai fost lacuită, se recomandă îndepărtarea completă a stratului anterior prin același procedeu de șlefuire, sau folosind o soluție pentru decapare de tipul "Emex PC Eco".
- chiar în cazul în care protecția anterioară este foarte bună, aceasta se va îndepărta, iar suprafața curățată se va șlefui, cu hârtie abrazivă și se va îndepărta praful rezultat;
- trebuie avut în vedere că umiditatea lemnului nu trebuie să depășească 8%.

## 5. CONDIȚII DE APLICARE

Produsul se condiționează la temperatura de aplicare minim 24 ore înainte de folosire. Înainte de deschiderea ambalajului se îndepărtează de pe acesta praful sau alte urme de murdărie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide în încăperi cu praf.

Se omogenizează bine produsul în ambalajul original, folosind un amestecător mecanic, în vederea redispersării eventualului sediment.

Înainte de utilizare este necesară filtrarea produsului.

În funcție de modul de aplicare, se face reglarea vâscozității, prin adăugarea diluantului recomandat de producător.

### **Compatibilitate:**

Este interzisă amestecarea produsului cu compuși chimici sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului apariției unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilități maxime atât solvenții cât și straturile pregătitoare (gleturi, grunduri, etc.) vor fi fabricate de producătorul "Romtehnchim" sau recomandate de către acesta. Este interzisă amestecarea cu var, humă sau alte umpluturi.

Temperatura optimă de aplicare a produsului: 10 - 30°C.

Temperatura produsului: 15 - 30°C.

Temperatura suportului: 15 - 40°C.

Umiditatea relativă a mediului max. 65%.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de rouă pentru a evita condensarea umidității pe suport, ce poate determina scăderea aderenței, a luciului sau bătăci.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceață, ploaie, ninsoare, sau când există pelicula de apă sau gheață pe suprafața suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor în condiții de vânt puternic sau în prezența unei mari cantități de praf în atmosferă.

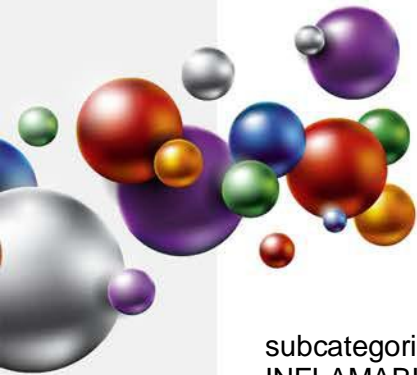
Spălarea sculelor se face imediat după încetarea lucrului, cu diluant, urmata de ștergere cu o panză din bumbac sau în.

## 6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Produsul se livrează în ambalaje metalice închise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt înscrise: numele producătorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul și data fabricației,

Certificări  
ISO





subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare: INFLAMABIL SI NOCIV.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

## 7. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea vascozitatii - Se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator

Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o valabilitate mica, urmare aparitiei reactiilor chimice de reticulare oxidativa generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

## 8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

*Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.*

*Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.*


*Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.*

Certificări  
ISO



**Contact:****S.C. Romtehnachim S.R.L.**

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;  
0724-509.552, 0724-577.075 [office@emex.ro](mailto:office@emex.ro) [www.emex.ro](http://www.emex.ro)

## Socializati cu noi !

Certificări  
ISO