

EMEX<sup>®</sup> by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

## EMAIL ALCHIDIC SUPERIOR "EMEX EXTRACOLOR"



### 1. GENERALITATI

*Emailul Alchidic "Emex Extracolor"* este un produs pe baza de rasina alchidica grasa, pigmenti, aditivi, fileri si solventi, de tip monocomponent.

Produsul se caracterizeaza prin aderența mare la suport, rezistența la intemperii, buna etalare, putere de acoperire si luciu persistent.

Mecanismul de formare a peliculei se realizeaza atat fizic, prin evaporarea solventilor, cat si prin conversie chimica oxidativa la temperatura ambianta.

Culoare: produsul se fabrica intr-o gama variata de culori, conform cartelei RAL

#### *Elemente caracteristice principale:*

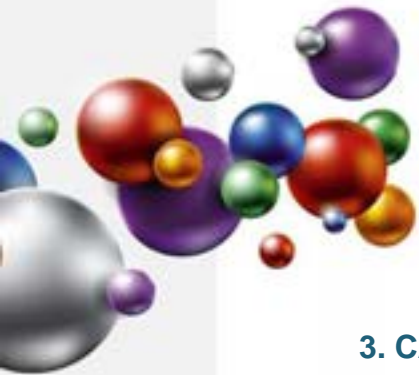
- aderența buna la diferite suprafete-suport (grunduite);
- aplicare usoara (buna pensulabilitate);
- putere mare de acoperire;
- etalare buna;
- duritate buna;
- rezistența buna la intemperii;
- durabilitate;
- luciu superior.

### 2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul se foloseste ca strat final in sisteme de protectie a suprafetelor de lemn, metal, zidarie, atat in conditii de interior, cat si in conditii de exterior. Este utilizat atat pentru acoperirea suprafetelor noi, cat si pentru intretinerea si protectia suprafetelor care au mai fost vopsite cu alte produse peliculogene compatibile. Produsul este recomandat pentru protejarea elementelor de constructii supraterane.

Certificări  
ISO





### 3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
<b>Produsul ca atare</b>				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri, divers colorat	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,15 ± 0,05	SR EN ISO 2811-1-2002/AC:2006
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 60	SR EN ISO 3251-08
4.	Timp de scurgere, φ 4 mm	s	80 - 100	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Timp de uscare, 23°C: - la atingere - pentru reacoperire - uscare finala	ore	3 12 24	SR EN ISO 9117-1:2009
6.	Putere de acoperire	numar straturi	1 - 2	SR ISO 6504-3:2003
7.	Consum specific	g/m <sup>2</sup> /strat	100 - 120	Functie de rugozitatea suprafetei
8.	COV	g/l	Max. 299	EN ISO 11890-2
9.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/d (Vopsele de interior/exterior pentru decorare, pentru lemn, metal) 400 (2007) /300 (2010)	
<b>Pelicula</b>				
10.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, lucioasa	examinare vizuala
11.	Grosime pelicula uda	μm	70 ± 5	SR ISO 2808-94
12.	Grosime pelicula uscata	μm	35 ± 5	SR ISO 2808-94
13.	Aderenta la suport, Incercarea la caroi aj	cifra de aderenta	1	SR ISO 2409:2007
14.	Rezistenta la apa, 24 ore		buna, fara basicari, inmuieri, pierderea aderenței, fara modificari semnificative	SR EN ISO 2812/2:2007
15.	Rezistenta la UV, 30 ore	ore	fara deteriorari sau modificari de aspect	SR EN ISO 11507 :2002

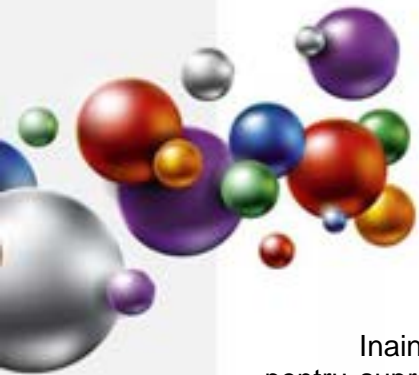
### 4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

#### **Mod de aplicare:**

Prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer sau air-less.

Certificări  
ISO





Înainte de aplicarea stratului de email se va aplica un strat de [Grund Anticoroziv "Emex"](#), pentru suprafețele metalice, [Grund de Binale "Emex"](#) pentru lemn, sau în cazul suprafețelor din zidărie (glet, beton, etc.) un strat foarte diluat de email, pentru a împiedica absorbția vopselei în suport.

Durata de aplicare între stratul de grund și primul strat de email, ca și între straturile de email, este de cca. 12 ore.

#### ***Pregătirea suprafeței-suport:***

Aplicarea produsului pe suprafața-suport se face numai după pregătirea corespunzătoare a acesteia, deoarece această etapă are o influență hotărâtoare asupra calității acoperirii și durabilității ei.

#### ***a) Pregătirea suprafețelor metalice:***

Recomandarea este ca atât suprafețele vechi, cât și cele noi să se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88) sau 2 (conform STAS 10166/1-77), să se desprafuiască prin suflare cu aer comprimat și să se degreseze cu solvent.

Dacă această operațiune este dificil de executat, este totuși obligatorie efectuarea unei curățări atente a suportului prin operațiuni descrise mai jos:

- atât suprafețele vechi, cât și cele noi se curată de impurități, grăsimi, sau alți contaminanți (saruri, etc), se asperizează cu perii de sarmă mecanice, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat și se degresează cu solvent;
- dacă există urme de rugină, acestea vor fi îndepărtate complet prin periere mecanică sau prin folosirea [Soluției de îndepărtare a ruginii "Emex Rust Stop"](#);
- în cazul existenței unor protecții anterioare în bună stare se efectuează un test de aderență a emailului cu straturile de protecție vechi;
- vopselele vechi, neaderente, se îndepărtează complet prin raziuire, ardere și slefuire, sau folosind o soluție chimică specială pentru decapare, de tipul [Pastei "Emex PC Eco"](#);
- suprafețele trebuie să fie perfect uscate, fără urme de contaminanți;
- se va aplica un strat de grund anticoroziv în maxim 4 ore de la pregătirea suprafeței.

#### ***b) Pregătirea suprafețelor din beton sau materiale cimentice:***

- betonul nou are nevoie de 28 zile pentru întărire și uscare înainte de aplicare;
- suprafețele tencuite se verifică prin ciocănire înainte de aplicarea produsului; dacă se dovedesc necorespunzătoare (sună a gol) se îndepărtează complet tencuiala, până la zidărie și se refac cu un mortar de aceeași clasă cu cel inițial;
- se remediază fisurile și alte imperfecțiuni înainte de aplicarea produsului;
- vopselele vechi, neaderente, se îndepărtează complet prin raziuire, ardere cu lampă de benzină sau folosind o soluție chimică, specială pentru decapare de tipul **"Emex PC Eco"**;
- suprafețele ce urmează să se acopere se curată de impurități sau grăsimi, se asperizează, praful rezultat îndepărtându-se cu ajutorul periilor (par moale) sau prin suflare cu aer comprimat;
- suprafețele trebuie să fie netede, plane, uscate;

#### ***c) Pregătirea suprafețelor din lemn:***

- umiditatea lemnului trebuie să fie de max. 12%
- suprafața se curată pentru îndepărtarea murdăriei și eventualelor urme de grăsime imbibate în fibre;

Certificări  
ISO





- se slefuieste cu hartie abraziva in lungul fibrelor si se desprafuieste prin suflare cu aer comprimat;
- daca exista protectii anterioare in stare buna, se degreseaza cu solvent, se slefuieste suprafata inca umeda cu hartie abraziva si se usuca;
- protectiile anterioare degradate, chiar si partial, vor fi complet indepartate, prin slefuire, raschetare, sau folosind o solutie pentru decapare de tipul “**Emex PC Eco**”.

## 5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire. Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine produsul in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment.

Inainte de utilizare este necesara filtrarea produsului.

In functie de modul de aplicare, se face reglarea vascozitatii, prin adaugarea diluantului recomandat de producator.

### *Compatibilitate:*

Este interzisa amestecarea produsului cu compusi chimici sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime atat solventii cat si straturile pregatitoare (gleturi, grunduri, etc.) vor fi fabricate de producatorul “Romtehnachim” sau recomandate de catre acesta. Este interzisa amestecarea cu var, huma sau alte umpluturi.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 10 - 30°C.

Temperatura produsului: 15 - 30°C.

Temperatura suportului: 15 - 40°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

## 6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrite: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

Certificări  
ISO





## 7. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea vascozitatii - Se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator

Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o valabilitate mica, urmare aparitiei reactiilor chimice de reticulare oxidativa generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

## 8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

*Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.*

*Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.*

*Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.*

Certificări  
ISO





Contact:

**S.C. Romtehnachim S.R.L.**

Str. Steaua Sudului Nr. 22, Jilava

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;  
0724-509.552, 0724-577.075

✉ [office@emex.ro](mailto:office@emex.ro)

🌐 [www.emex.ro](http://www.emex.ro)

Socializati cu noi !



Certificări  
ISO

