

Fisa tehnica a produsului:

LAC DE PROTECTIE SI DECOR “EMEX EPOXY COAT”



1. GENERALITATI

Lacul de Protectie si Decor "Emex Epoxy Coat" este un produs profesional, pe baza de rasini epoxidice in solventi organici, cu adaos de aditivi speciali si intaritor poliaminoamidic modificat 70% in xylol, destinat atat supralacurii acoperirilor epoxidice de orice tip (vopsele, pardoseli, covor de cuartz), cat si protectiei suprafetelor din metal, beton, materiale minerale, sau chiar lemn ori fibra de sticla, **situate la interior**.

Aplicarea acestui tip de lac asigura suprafetei un luciu superior, protectie ridicata, iar in cazul suprafetelor din beton o buna putere de sigilare, dar si o mare capacitate de penetrare a suporturilor, limitand atat fisurarea cat si macinarea superficiala, si protejand interioarele de aparitia prafului. Similar lacurilor nesolventate, una din utilizarile sale principale este aplicarea pe sape sau betoane, pentru fixare superficiala, **sigilare si protectie impotriva prafului, inaintea montarii de parchet sau pardoseli floatante**.

Folosit ca top-coat realizeaza o buna rezistenta la frecare si uzura, la ceata salina, apa dulce sau sarata, agresiuni chimice, variatii de temperatura, trafic moderat, etc.

Mecanismul de formare a peliculei este realizat prin conversia chimica la amestecul cu intaritorul (de tip poliaminoamidic).

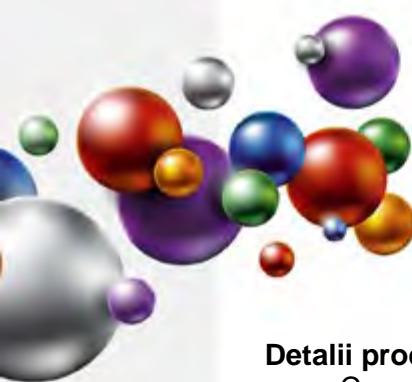
Produsul este transparent.

Elemente caracteristice principale:

- aderenta mare;
- agrement sanitar;
- etalare exceptionala;
- durabilitate indelungata;
- rezistenta la apa de mare, apa dulce, saruri, coroziune alcalina;
- sigileaza porii si previne macinarea;
- rezistenta la trafic si uzura;
- exploatare la temperaturi intre -25°C si + 80°C;
- rezistent la temperatura: 100°C continuu; 120°C discontinuu;
- rezistenta la agenti corozivi.

Certificări
ISO





Detalii produs - bicomponent:

- Componenta A - Baza epoxidica (rasina epoxidica in solvent);
- Componenta B - Intaritor poliaminoamidic;

2. DOMENII DE UTILIZARE

Sistemul este folosit in domenii civile si industriale, ca strat final in sisteme de protectie si decorare a suprafetelor de otel sau beton, destinate exploatarii in medii agresive (factori chimici, umiditate mare, etc.), la vopsirea structurilor metalice a navelor, dar si la orice alte suprafete ce necesita o protectie superioara.

Pelicula are capacitatea de a sigila suportul, reducand semnificativ riscul de penetrare a agentilor chimici agresivi (bioxid de carbon, compusi cu sulf, azot, clor, apa, alte saruri), ce pot grabi degradarea suportului (indiferent de materialul din care este alcătuit).

Totodata este recomandat pentru protectia suprafetelor din beton ca pardoseli, piscine, etc., expuse actiunii detergentilor, apei, intemperiilor, frigului, uleiurilor sau hidrocarburilor.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicei	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, transparent	examinare vizuala
2.	Continut de substanțe nevolatile (3 ore la 125°C)	%	60 ± 1	SR EN ISO 3251-08
3.	Densitate, la 20°C	g/cm³	1,05 ± 0,05	SR ISO 2811-1-2002/AC:2006
4.	Timp scurgere, φ 4, 23°C	s	40 - 60	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Viabilitate amestec (Pot-life) 23±2°C	ore	max. 2	SR EN ISO 9514-2005
6.	Timp de uscare: - la 20°C tip D - la 80°C tip E	ore	12 1	SR EN ISO 1517-1999 SR EN ISO 9117-1:2009
7.	Uscare totala	ore	24	SR EN ISO 9117-1:2009
8.	Consum specific	g/m²/strat	110 - 140	Functie de suport
9.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-2
10.	Categorie si subcategorie produs (cf. DE 2004/42/CE)	g/l	A/j (acoperiri performante reactive - bicomponente cu destinatie speciala) Valori COV limita: 500 (2010) - SBS	
Pelicula				
11.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, lucioasa	Examinare vizuala
12.	Aderenta la suport, 1mm Incerarea la caroiaj	cifra de aderență	0	SR ISO 2409:2007

Certificări ISO



13.	Elasticitate, min.	mm	min. 4	SR ISO 1520:2002
14.	Flexibilitate, max. dorn cilindric	mm	min. 3	SR EN ISO 1519:2003
15.	Determinarea reflexiei regulate la 60°	%	90 - 120	SR ISO 2813+C1:1997/A99:2003
16.	Rezistenta la ceata salina tip S	ore	min. 300	SR EN ISO 9227:2007
17.	Rezistenta la apa: (20°C, timp imersie 500 ore; timp revenire 2 ore)	-	buna, fara basicari, inmuieri, pierderea aderentei, fara modificari semnificative.	SR EN ISO 2812-2: 2007
18.	Rezistenta la ulei mineral (20°C, timp imersie 48 ore; timp revenire 2 ore)	-	buna, fara basicari, inmuieri, pierderea aderentei, fara modificari semnificative.	SR EN ISO 2812/1:2007

4. INSTRUCTIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

Prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer sau airless.

Se amesteca cele 2 componente:

Raport gravimetric informativ componente (A/B): 1.000 gr. A / 300 gr. B (*)

Foarte important:

Cantitatea de intaritor se calculeaza in functie de tipul acestuia (poliaminic, poliamidic, etc., toate avand aceeasi functie). Este necesar ca daca nu se amesteca in totalitate cantitatile predozate, sa existe confirmarea producatorului cu privire la raportul de intarire.

Nu se va face dozare volumetrica, ci doar gravimetrica, prin cantarie.

Amestecarea se va face folosind un agitator mecanic adevarat, la viteza mica de rotatie, pentru evitarea incalzirii produsului, timp de max. 2 minute.

Nerespectarea raportului masic, sau o superficiala amestecare a componentelor, poate conduce la obtinerea unei pelicule cu aspect necorespunzator.

Amestecul obtinut are o durata limitata de utilizare (viabilitate sau pot-life), ce depinde atat de temperatura ambianta cat si de cantitatea preparata si este de max. 2 ore la 23°C.

Perioada de viabilitate a produsului poate scadea odata cu cresterea temperaturii si marirea cantitatii de amestec, datorita accelerarii reactiilor chimice, la temperaturi mai mari de 23°C.

Produsul **NU** este compatibil cu apa.

Produsul epoxidic in contact cu apa, in faza de preparare / aplicare, sufera deteriorari irreversibile, calitatea rezultata fiind afectata semnificativ.

* In functie de lotul si tipul intaritorului pot exista mici diferente de cantitate. Ambalajele sunt predozate cu cantitatatile exacte.



Reglarea vascozitatii amestecului final se face conform indicatiilor producatorului, doar cu *Diluant Epoxidic "Emex"*.

Pentru beton, lemn sau fibra de sticla se recomanda aplicarea a min. 2 straturi, in functie de grosimea dorita si de porozitatea sau rugozitatea suportului.

Intre straturi aplicarea se va face dupa min. 12 ore - uscare superficiala fara amprenta.

Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea produsului pe suprafata se face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acesteia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

a) Pregatirea suprafetelor metalice:

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiesca prin aspirare sau suflare cu aer comprimat si sa se degreseze cu solvent.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi se curata de impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;
- daca exista urme de rugina, acestea pot fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea *Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"*;
- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin razuire, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica, speciala, pentru decapare de tipul "*Emex CM Cleaner*";
- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate, fara urme de contaminanti, **cu luciu metallic**;
- nu se aplica peste protectii anterioare indiferent de starea acestora;
- trebuie indepartate orice urme de grasimi, sau alte contaminari;

b) Pregatirea suprafetelor din beton sau materiale cimentice:

- betonul nou are nevoie de 28 zile pentru intarire si uscare inaintea aplicarii;
- se remediază fisurile si alte imperfectiuni inainte de aplicarea produsului;
- suprafetele tencuite se verifica prin ciocanire inainte de aplicarea produsului; daca se dovedesc necorespunzatoare se indeparteaza complet tencuala, pana la zidarie si se refac cu un mortar de aceeasi clasa cu cel initial;
- vopselele vechi, neaderente, sau solutiile de tip prenadez, se indeparteaza complet prin razuire, sablare, sau folosind pasta chimica pentru decapare "*Emex CM Cleaner*" (doar dupa teste prealabi-le de compatibilitate);
- suprafetele ce urmeaza a se acoperi se curata de impuritati si/sau grasimi, se asperizeaza, praful rezultat indepartandu-se cu ajutorul periilor cu par moale, prin aspirare, sau prin suflare cu aer comprimat;
- trebuie avut in vedere ca betoanele care contin aditivi ca: silicati, alcool polivinilic, ceruri, etc., pot influenta in mod negativ aderenta produsului la suport;
- eflorescentelete se vor indeparta de preferinta cu discuri, perierea nefiind eficienta. Nu se recomanda sablarea cu nisip sau decaparea acida. Daca se foloseste totusi decaparea acida, in situatii speciale (urme persistente de ulei, etc.), atunci aceasta se va face cu acid clorhidric diluat la max. 15% concentratie, cca. 0,5 l/m². Se va cauta obtinerea unei spumari uniforme. Suprafata va fi spalata ulterior abundant cu detergent, in vederea inlaturarii urmelor de acid si obtinerea unui pH=7;
- la finalul pregatirii suprafetele trebuie sa fie netede, plane, uscate, rezistente (stabile);

Certificări
ISO





c) Pregatirea suprafetelor suprafetei-suport din lemn:

- suprafetele se rascheteaza, apoi se slefuiesc cu hartie abraziva de granulatie medie, pana la indepartarea tuturor asperitatilor si se curata pentru indepartarea murdariei si eventualelor urme de grasime imbibate in fibre;
- praful rezultat se indeparteaza prin aspirare, cu perii cu par moale sau lavete din material textil;
- in cazul in care suprafata a mai fost lacuita sau vopsita cu produse de alt tip decat epoxidic sau poliuretanic, se recomanda indepartarea completa a stratului anterior prin razuire, slefuire, sau folosind un **decapant de tipul "Emex CM Cleaner"** (*doar dupa teste prealabile de compatibilitate*). Se are in vedere indepartarea oricaror urme de murdere sau grasime impregnate in fibre;
- in cazul in care protectia anterioara este foarte buna, aceasta se va slefui, cu hartie abraziva si se va indeparta praful rezultat. Se vor efectua teste de compatibilitate si se va trece la vopsisire numai daca acestea corespund;
- umiditatea lemnului trebuie sa fie max. 8%;
- se degreseaza cu un diluant "Emex", recomandat de producator;

5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire.

Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdere pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine componenta A in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment. Timpul de amestecare, chiar daca nu s-a adaugat intaritorul, nu va depasi 2 min. Se adauga apoi si componenta B, de asemenei prin amestecare mecanica. **Se va evita amestecarea violenta sau la viteza mare.**

Compatibilitate:

Este interzisa amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte produse, chiar similar, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnochim", sau recomandate de acesta.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 15 - 30°C.

Temperatura produsului: 15 - 30°C.

Temperatura suportului: 15 - 30°C.

Umiditatea relativă a mediului max. 65%.

Umiditatea suportului va fi de max. 4 - 6% (8% in cazul lemnului).

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderentei, a luciului sau basicari.

Se va evita aplicarea lacului in incinte in care exista praf sau umiditate excesiva in aer.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

Nu este recomandata aplicarea produsului sub pragul de +10°C, intrucat timpul de uscare se poate prelungi necontrolat.

Certificări
ISO





6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrise: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Depozitarea la temperaturi mai mici de 5°C poate duce la deteriorarea intaritorului si pierderea proprietatilor acestuia.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special amenajate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

7. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- cresterea vascozitatii - Se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator

Produsul dintr-un ambalaj parcial golit nu mai poate fi folosit, urmare aparitiei reactiilor chimice de reticulare.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine diluanti reactivi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de preventie a incendiilor, normele de protectie muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Certificări
ISO





Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuie respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Contact:

S.C. Romtehnochim S.R.L.
Jilava, Strada Steaua Sudului, Nr. 22

- 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075
- office@emex.ro
- www.emex.ro

Socializati cu noi !



Certificări ISO

