

EMEX<sup>®</sup> by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

## GRUND TERMOREZISTENT SILICONIC “EMEX HTP”



### 1. GENERALITATI

*Grundul Anticoroziv Termorezistent Siliconic “EMEX HTP”* este un produs monocomponent, pe baza de rasini siliconice si componente speciale, care dupa uscare, sub actiunea temperaturii suportului, **de minim 230°C**, formeaza pelicule foarte rezistente la temperatura.

*Caracteristica principala a acestui produs este rezistenta la temperaturi de 400°C*, dar se remarca si prin aderența la suport si capacitatea de protectie anticoroziva.

Mecanismul de formare a peliculei se realizeaza concomitent atat prin evaporarea solventilor, cat si prin conversie chimica oxidativa la temperatura ridicata.

Culoare: produsul se fabrica numai in culoarea neagra.

#### *Elemente caracteristice principale:*

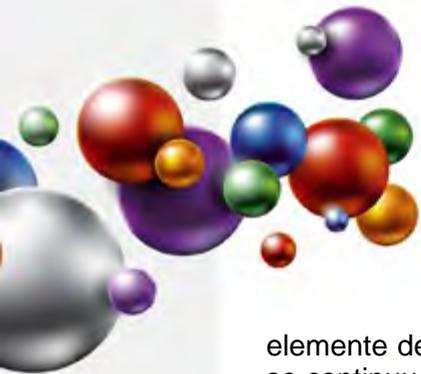
- Aderența mare la suporturi metalice;
- Etalare buna;
- Aplicare usoara;
- Aspect mat;
- Putere de acoperire foarte buna;
- Duritate buna;
- Durabilitate buna;
- Uscare la temperatura;
- Rezistenta la temperaturi de 400°C.

### 2. DOMENII DE UTILIZARE

Grundul termorezistent este utilizat pentru protejarea suprafetelor de otel si fonta, ca: reactoare, cuptoare industriale, etuve, sobe si calorifere de fonta, tevi de esapament ori alte

Certificări  
ISO





elemente de evacuare a gazelor, utilaje industriale, pompe, conducte, cuptoare, furnale supuse continuu sau temporar la actiunea temperaturilor ridicate.

### 3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
<b>Produsul ca atare</b>				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri, negru	examinare vizuala
2.	Densitate, la 20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,60 ± 0,05	SR EN ISO 2811-1-2002/AC:2006
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 60	SR EN ISO 3251-2008
4.	Timp de scurgere, φ 4 mm	s	40 - 70	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Timp de uscare, doar la atingere, min. 23°C	ore	2	SR EN ISO 9117-1:2009
6.	Timp de uscare, in profunzime, 230°C*	2 ore	Tip E	SR EN ISO 9117-1:2009
7.	Putere de acoperire	numar straturi	1	SR ISO 6504-3:2003
8.	Consum specific	g/m <sup>2</sup> /strat	120 - 150	Functie de rugozitatea suprafetei
9.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-1
10.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/i (Acoperitori unicomponenti cu functie speciala) Valori COV limita: 500 (2010) - SBS	
<b>Película</b>				
11.	Aspect	-	película continua, fara defecte	Examinare vizuala
12.	Aderenta la suport, Incercarea la caroiáj, grila	cifra de aderenta	1	SR ISO 2409:2007
13.	Rezistenta la temperatura	°C	Max. 400	Standard intern
14.	Rezistenta la apa	-	buna, fara basicari, inmuieri, pierderea aderenței, fara modificari semnificative.	SR EN ISO 2812/2:2007

### 4. INSTRUCȚIUNI DE APLICARE

#### Mod de aplicare:

Prin pensulare sau roluire. Pulverizarea se va face numai sub un control strict, datorita riscului de contaminare a spatiului.

\* *Produsul nu va realiza uscare completa decat la temperaturi ridicate, de min 230°C.*

Certificări  
ISO





### **Pregatirea suporturilor metalice:**

Aplicarea produsului pe suprafata se face doar dupa pregatirea corespunzatoare, a suportului, aceasta etapa avand o influenta determinanta asupra calitatii acoperirii si durabilitatii peliculei.

Recomandarea este ca atat suprafetele vechi, cat si cele noi sa se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi sa se desprafuiasca prin suflare cu aer comprimat si sa se degreseze cu solvent. Se recomanda o rugozitate de sub 40 µm.

Daca aceasta operatiune este dificil de executat, este totusi obligatorie efectuarea unei curatari atente a suportului prin operatiuni descrise mai jos:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi se curata de impuritati, grasimi, sau alti contaminanti (saruri, etc), se asperizeaza cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent;
- daca exista urme de rugina, acestea vor fi indepartate complet prin periere mecanica, sau prin folosirea *Solutiei de indepartare a ruginii "Emex Rust Stop"*;
- vopselele vechi, neaderente, sau de provenienta necunoscuta, se indeparteaza complet prin raziere, periere, slefuire sau folosind o solutie chimica, speciala, pentru decapare de tipul *"Emex CM Cleaner"* (doar dupa teste prelabile de compatibilitate);
- suprafetele trebuie sa fie perfect uscate, fara urme de grasimi, sau alti contaminanti;
- nu se aplica peste protectii anterioare indiferent de starea acestora.

## **5. CONDITII DE APLICARE**

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire.

Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Se omogenizeaza bine produsul in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment.

Inainte de utilizare este necesara filtrarea produsului.

In functie de modul de aplicare, se face reglarea vascozitatii, prin adaugarea diluantului recomandat de producator.

Dupa aplicare pe elementele metalice se recomanda ca suprafata vopsita sa fie lasata pentru o perioada de minim 30 minute, pentru a permite solventului sa plece din sistem.

### **Compatibilitate:**

Este interzisa amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate. Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime solventii, sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul "Romtehnachim" sau recomandate de acesta.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 10 - 30°C.

Temperatura produsului: 15 - 30°C.

Temperatura suportului: 15 - 40°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basiciari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula

Certificări  
ISO





de apa sau gheata pe suprafata-suport.

**Uscarea finala se va face la temperaturi de min. 230°C**

Se va evita deasemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

## 6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrite: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre +5 si +30°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

## 7. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile pelicologene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea vascozitatii - Se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator

Produsul dintr-un ambalaj partial golit are o valabilitate mica, urmare aparitiei reactiilor chimice la patrunderea oxigenului in ambalaj.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor pelicologene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

## 8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Certificări  
ISO





Pe parcursul aplicării produsului se vor asigura ventilația și sistemele de stingere a incendiilor corespunzătoare. Personalul va purta echipament de protecție corespunzător și se vor respecta regulile de igienă muncii.

*Toate informațiile de mai sus sunt oferite cu bună credință, în vederea obținerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca înregistrată a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., și trebuie respectate ca atare, în totalitate.*

*Produsele „EMEX” sunt destinate utilizării profesionale. Orice abatere de la condițiile și metodele de aplicare, depozitare sau pregătire a suprafeței poate influența negativ performanțele produselor puse în opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-și asumă responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmând folosirea acestuia în afara recomandărilor sale.*

*Toate produsele sunt realizate în sistemul de Management Integrat al Calității ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.*

## Contact:

### S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str. Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;  
0724-509.552, 0724-577.075

✉ [office@emex.ro](mailto:office@emex.ro)

🌐 [www.emex.ro](http://www.emex.ro)

Socializați cu noi !



Certificări  
ISO

